

Дейности по оборудване на цех СКУ, сектор ТИА за ПГР-2017, 6ЕБ

№	Наименование на вида работата	Необходими документи по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Повишаване експлоатационната надеждност на температурния контрол на помпи за аварийно и планово разхлаждане на реактора	ПК
II	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабели и кабелни присъединения на електрически управляемите арматури участващи в системи за безопасност и системи важни за безопасността	ПК
III	Изграждане на допълнителни конструкции, системи и компоненти участващи в логиката за управление и визуализиране на информационния поток за текущите параметри и състояние на реакторната и турбинната установка	ПК
IV	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабели и кабелни присъединения на средствата за измерване на технологични параметри	ПК
V	Подмяна на стендове, импулсни линии на датчици КИП, кабели и кабелни трасета на оборудване монтирано в зоната на действие на условия на околна среда HELB., 6 ЕБ - III т. 2.217.1	ПК
VI	Повишаване експлоатационната надеждност и експлоатационния вид на местен щит с технологично наименование 6UV56	ПК
VII	Привеждане импулсни линии в съответствие с ръководство за експлоатация 320.05..РЭ5-КЗД	ПК
VIII	Подмяна на панели с технологично наименование 6JD01,02 за визуализиране състоянието на хидроамортизьорите на 5 енергоблок т. 2.093 от ИП	ПК

КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА

Обем дейности на цех СКУ, сектор ТИА за ПГР-2017, 6ЕБ

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
I	Повишаване експлоатационната надеждност на температурния контрол на помпи за аварийно и планово разхлаждане на реактора		
1	Демонтаж СК с тегло до 20кг. - без запазване за по-нататъшна употреба	бр	10
2	Монтаж дънна плоча в СК / Доставка на дънната плоча е задължение на Изпълнителя (MM-2520, MM-3025, MM-33, MM-43, MM-46).	бр	10
3	Монтаж DIN шина - доставката на шината е задължение на Изпълнителя	м	3
4	Монтаж СК с тегло до 20кг /Доставката на СК (CRN-2520/150, CRN-3025/150, CRN-3025/200, CRN-33/200, CRN-43/200, CRN-46/300 и монтирани от двете страни шпилки за заземяване е задължение на Изпълнителя/	бр	10
5	Демонтаж кабел без запазване за по нататъшна употреба	м	100
6	Отсъединяване на кабелни жила до 2,5мм ²	бр	200
7	Доставка и полагане кабел с номерирани жила, тип OLFLEX HEAT 4x1мм ² по готово кабелно трасе	м	100
8	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - PA+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	300
9	Монтаж на щуцери на защитна тръба - доставката на щуцерите е задължение на Изпълнителя (RQG 1, 5020.055.222, AD 21,2, M 25 x 1,5; RQG 1, 5020.055.225, AD 28,5, M 25 x 1,5; RQG 1, 5020.055.236, AD 34,5; M 40 x 1,5; RQG 1, 5020.055.245, AD 42,5, M 50 x 1,5	бр	50
10	Монтаж на защита тръба (гибшланг) на кабел - доставката на защитната тръба е задължение на Изпълнителя (Rohrflex® PA 6 S, 0233.209.016, AD 21,2 прис. размер 16,5 x 21,2; Rohrflex® PA 6 S, 0233.209.023, AD 28,5, прис. размер 23,0 x 28,5; Rohrflex® PA	м	50
11	Подмяна марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите PM 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	150
12	Проверка изолационното съпротивление на кабели с представяне на протокол	бр	50
13	Изолиране на изведени в резерв жила 1,5мм ² посредством капи	бр	100
14	Направа на кабелен сноп от проводник ПМВ 1,5мм ² , 7 жила с дължина до 2м	бр	10
15	Доставка и монтаж на редови клеми за еврошина WDU-2,5мм ²	бр	300
16	Доставка и монтаж на редови клеми за еврошина, двоен вход един изход WDU 2.5 ZR	бр	30
17	Доставка и монтаж на носачи за табелки за надписи на клеми SchT 5S 8x40 в комплект със защитно стъкло STR 5S	бр	115
18	Доставка и монтаж на маркировка за клеми последователно вертикални с номера от 1 до 20 DEK 5	бр	300
19	Доставка и монтаж на ограничители за клемореди за еврошина WDU-2,5	бр	30
20	Доставка и монтаж на капачка крайна WAP 2,5 за клемореди за еврошина	бр	30
21	Доставка и монтаж кабелен PVC канал, перфориран с размери 40/60мм	м	5
22	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 50см.	бр	30

Обособена позиция 6 Приложение № II.2

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
23	Направа на кабелно трасе от охранна тръба $\phi=25\text{mm}$ / Доставката на тръбата е задължение на Изпълнителя/	м	10
24	Доставка и полагане кабел с номерирани жила, тип OLFLEX HEAT 7x0.75mm ² по готово трасе	м	100
25	Направа и монтаж дребна метална конструкция с грундиране и боядисване	кг.	10
26	Направа на мостчета от клемна на клемна на клеморед ПВА1 1mm ² . L=100mm /Доставката на кабела е задължение на Изпълнителя/	бр	10
27	Монтаж крайник на кабелно жило до 2,5mm ² / Доставката на крайниците е задължение на Изпълнителя/	бр	150
28	Удължаване на жила 1,5mm ² с кербоване /Доставката на кабела за удължаване на жилата е задължение на Възложителя а, останалите материали на Изпълнителя /	бр	10
29	Изграждане метално кабелно трасе перфорирани канал 100/100mm комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	20
30	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери $\Phi 100\text{mm}$ със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	10
31	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата	м ²	5
32	Демонтаж желязна конструкция без запазване за по нататъшна употреба	кг	10
33	Демонтаж щуцери без запазване за по нататъшна употреба	бр	50
34	Демонтаж на защита тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по нататъшна употреба	м	100
35	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по нататъшна употреба	бр	20
II	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабели и кабелни присъединения на електрически управляемите арматури участващи в системи за безопасност и системи важни за безопасността		
1	Демонтаж СК с тегло до 20кг. - без запазване за по-нататъшна употреба	бр	109
2	Доставка и монтаж на DIN шина	м	80
3	Монтаж УКП (СК) с тегло до 20кг /Доставката на УКП (CRN-3025/150 с монтирани от двете страни шпилки за заземяване е задължение на Изпълнителя/	бр	140
4	Монтаж дънна плоча в СК / Доставка на дънната плоча е задължение на Изпълнителя (MM-2520, MM-3025, MM-33, MM-43, MM-46).	бр	109
5	Монтаж СК с тегло до 20кг /Доставката на СК е задължение на Възложителя/	бр	39
6	Демонтаж кабел без запазване за по нататъшна употреба	м	2130
7	Отсъединяване на кабелни жила до 2,5mm ²	бр	11050
8	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2.5 mm ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - PA+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	11350
9	Монтаж крайник на кабелно жило до 2,5mm ² / Доставка на крайниците е задължение на Изпълнителя/	бр	1250
10	Монтаж на щуцери на защитна тръба - доставката на щуцерите е задължение на Изпълнителя (RQG 1, 5020.055.222, AD 21.2, M 25 x 1,5; RQG 1, 5020.055.225, AD 28,5, M 25 x 1,5; RQG 1, 5020.055.236, AD 34,5; M 40 x 1,5; RQG 1, 5020.055.245, AD 42,5, M 50 x 1,5	бр	970
11	Монтаж на защита тръба (гибшланг) на кабел - доставката на защитната тръба е задължение на Изпълнителя (Rohrflex® PA 6 S, 0233.209.016, AD 21,2 прис размер 16,5 x 21,2; Rohrflex® PA 6 S, 0233.209.023, AD 28,5, прис. размер 23.0 x 28,5; Rohrflex® PA	м	2370

Обособена позиция 6 Приложение № II.2

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
12	Подмяна марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	1345
13	Блажно боядисване по метал /УКП и стойка за УКП/ с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата	м ²	50
14	Почистване и боядисване на електродвигател. Доставка на боята RAL 3020 е задължение на Изпълнителя.	м ²	10
15	Доставка и монтаж на уплътнение на УКП	бр	10
16	Изработка и монтаж преходи от текстолит с резба М 32х1.5мм	бр	50
17	Изработка и монтаж преходи от бронз с резба М 50х1.5мм	бр	80
18	Демонтаж щуцери без запазване за по нататъшна употреба	бр	300
19	Направа на кабелно трасе от цинкована тръба 3/4" (Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя)	м	80
20	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 100см.	бр	60
21	Направа на кабелно трасе от охранна тръба ф=25мм / Доставка на тръбата е задължение на Изпълнителя/	м	75
22	Изолiranje на изведени в резерв жила 1,5мм ² посредством капи	бр	1040
23	Направа на кабелен сноп от проводник ПМВ 1.5мм ² , 7 жила с дължина до 2м	бр	180
24	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен - Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя	бр	90
25	Демонтаж на защита тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по нататъшна употреба	м	700
26	Доставка и монтаж на редови клеми за еврошина WDU-2,5мм ²	бр	3000
27	Доставка и монтаж на редови клеми за еврошина, двоен вход един изход WDU 2.5 ZR	бр	65
28	Доставка и монтаж на носачи за табелки за надписи на клеми SchT 5S 8x40 в комплект със защитно стъкло STR 5S	бр	545
29	Доставка и монтаж на маркировка за клеми последователно вертикални с номера от 1 до 20 DEK 5	бр	2925
30	Доставка и монтаж на ограничители за клемореди за еврошина WDU-2.5	бр	240
31	Доставка и монтаж кабелен PVC канал, перфориран с размери 40/60мм	м	65
32	Доставка и монтаж кабелен PVC канал, перфориран с размери 80/60мм	м	10
33	Доставка и полагане кабел с номерирани жила, тип OLFLEX HEAT 7x0.75мм ² по готово трасе	м	450
34	Доставка и полагане кабел с маркирани жила, тип OLFLEX HEAT 4x1мм ² по готово кабелно трасе	м	400
35	Направа и монтаж дребна метална конструкция с грундиране и боядисване	кг	195
36	Направа на мостчета от клема на клема на клеморед ПВА1 1мм ² , L=100мм /Доставката на кабела е задължение на Изпълнителя/	бр	120
37	Удължаване на жила 1,5мм ² с кербоване /Доставката на кабела за удължаване на жилата е задължение на Възложителя а, останалите материали на Изпълнителя /	бр	70
38	Изграждане метално кабелно трасе перфориран канал 100/100мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	105
39	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери Ф100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	20
40	Демонтаж на желязна конструкция без запазване за по нататъшна употреба	кг	47
41	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 50см.	бр	115
42	Проверка изолационното съпротивление на кабели с представяне на протокол	бр	920

Обособена позиция 6 Приложение № II.2

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
43	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 200см.	бр	15
44	Претрасиране на кабел по съществуващи трасета	м	150
45	Демонтаж на носачи на клеми без запазване на монтираните клеми	бр	109
46	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по нататъшна употреба	бр	110
III	Изграждане на допълнителни конструкции, системи и компоненти участващи в логиката за управление и визуализиране на информационния поток за текущите параметри и състояние на реакторната и турбинната установка		
1	Демонтаж на стенд за датчици до 10кг без запазване за по нататъшна употреба	бр	2
2	Демонтаж на импулсна линия от тръба 14x2мм - без запазване за по-нататъшна употреба	м	20
3	Изработка и монтаж на стенд за датчици Сапфир (10 вентила, 6 тройника, винкел 35x35) съгласно Приложение №1 включително боядисване. Доставката на вентили салникови Ду10 Ру200 Ф14x2 08X18Н10Т (1.4541), тройник равнопроходен Ду10 Ру200 Ф14x2 08X18Н10Т (1.4541) е задължение на Изпълнителя. Доставката на тръба н.ж.Ф14x2 е задължение на Възложителя.Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр	2
4	Трасиране на импулсна линия Ф14x2мм н.ж. от стенд до първичен вентил и укрепване - доставката на тръбата е задължение на Възложителя.	м	200
5	Изграждане метално кабелно трасе, перфориран канал 100/100мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	20
6	Доставка и полагане на кабел с маркирани жила, 7x1,5мм ² по готово кабелно трасе	м	300
7	Доставка и полагане на кабел с маркирани жила, 30x1,5мм ² по готово кабелно трасе	м	50
8	Доставка и полагане на кабел с маркирани жила, 5x1,5мм ² по готово кабелно трасе	м	115
9	Полагане на кабел по готово кабелно трасе /Доставката на кабела е задължение на Възложителя/	м	800
10	Доставка и полагане на кабел с твърди маркирани жила, 14x0,75мм ² по готово кабелно трасе	м	150
11	Доставка и полагане на кабел екраниран с твърди маркирани жила, 14x0,75мм ² по готово кабелно трасе	м	230
12	Доставка и полагане на кабел с твърди маркирани жила, 30x1,5мм ² по готово кабелно трасе	м	150
13	Доставка и полагане на кабел екраниран с маркирани жила, 30x1,5мм ² по готово кабелно трасе	м	300
14	Доставка и полагане на кабел с твърди маркирани жила, 4x2,5мм ² по готово кабелно трасе	м	110
15	Монтаж на съединителна кутия 40/40см на стена - доставката на кутията комплект с дънна плоча и монтирани от двете страни шпилки за заземяване е задължение на Изпълнителя	бр	5
16	Направа кабелна разделка и маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	100
17	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2.5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	100
18	Изграждане метално кабелно трасе от перфориран канал 500/200мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	15

Обособена позиция 6 Приложение № II.2

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
19	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 0,5 мм ² с кербоване /Доставката на материалите за кербоване и марките за маркиране на жилата - PA+1/21 е задължение на Изпълнителя/	бр	315
20	Изоллиране на изведени в резерв жила 1.5мм ² посредством капи	бр	50
21	Направа на кабелен сноп от проводник ПМВ 1.5мм ² , 7 жила с дължина до 2м	бр	10
22	Доставка и монтаж на редови клеми за еврошина WDU-2,5мм ²	бр	250
23	Доставка и монтаж на редови клеми за еврошина, двоен вход един изход WDU 2,5 ZR	бр	25
24	Доставка и монтаж на носачи за табелки за надписи на клеми SchT 5S 8x40 в комплект със защитно стъкло STR 5S	бр	20
25	Доставка и монтаж на маркировка за клеми последователно вертикални с номера от 1 до 20 DEK 5	бр	225
26	Доставка и монтаж на ограничители за клемореди за еврошина WDU-2,5	бр	15
27	Доставка и монтаж кабелен PVC канал, перфориран с размери 40/60мм	м	3
28	Доставка и монтаж кабелен PVC канал, перфориран с размери 80/60мм	м	2
29	Демонтаж на мрежови кабел UTP CAT.5 4x2x24 без запазване за по нататъшна употреба	м	150
30	Демонтаж на мрежови куплунг RS485	бр	15
31	Доставка и полагане по съществуващо трасе кабел S-FTP CAT.5 4x2x AWG24	м	75
32	Доставка и монтаж иглени накрайници за проводник 0,75мм ²	бр	50
33	Запояване на кабелно жило до 2.5мм ² към куплунг	бр	20
34	Свързване на куплунг RS485 към UTP кабел	бр	15
35	Маркиране на кабели /Доставката на марките за маркиране на кабелите е задължение на Изпълнителя/	бр	75
36	Маркиране кабелни жила до 0,75мм ² /Доставката на марките за маркиране на жилата - цвят жълт е задължение на Изпълнителя/	бр	50
37	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен - Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя	бр	25
38	Демонтаж желязна конструкция без запазване за по нататъшна употреба	кг	50
39	Демонтаж първичен вентил чрез изрязване	бр	10
40	Монтаж вентили чрез заварка - Доставка на вентилите е задължение на Възложителя	бр	10
41	Демонтаж стенд за датчици до 10кг, без запазване за по нататъшна употреба	бр	2
42	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата	м ²	10
43	Изработка дребна желязна конструкция с грундиране и боядисване / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	50
44	Разкапачване и закапачване на кабелни трасета	м	250
45	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери Ф 100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	50
46	Направа кабелна разделка и маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите PM 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	45
47	Претрасиране на кабел по съществуващи трасета	м	150
48	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 50см.	бр	40
49	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 100см.	бр	30

Обособена позиция 6 Приложение № II.2

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
IV	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабели и кабелни присъединения на средствата за измерване на технологични параметри		
1	Демонтаж кабел без запазване за по нататъшна употреба	м	100
2	Отсъединяване на кабелни жила до 2,5мм ²	бр	100
3	Доставка и полагане кабел с номерирани жила, тип OLFLEX HEAT 4x1мм ² по готово кабелно трасе	м	200
4	Доставка и полагане на високотемпературен кабел T≥250 C 7x1,5мм ² /Устойчив на УОС-LOCA/.	м	200
5	Доставка и монтаж на накрайник за кримпване на проводници	бр	200
6	Запояване на кабелно жило към куплунг	бр	50
7	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2.5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - PA+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	250
8	Монтаж щуцери на защитна тръба - доставката на щуцерите е задължение на Изпълнителя (RQG1-M, AD21.2, M 20x1,5; RQW1-M, AD15.8, M 20x1,5; GMK-M, M 20x1,5; RQG1-M, AD15.8, M 20x1,5).	бр	120
9	Монтаж на защита тръба (гибшланг) на кабел - доставката на защитната тръба (Rohrflex® PA 6 AD 15,8 0233.202.014)е задължение на Изпълнителя	м	100
10	Подмяна марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите PM 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	100
11	Проверка изолационното съпротивление на кабели с представяне на протокол	бр	20
12	Доставка и монтаж на разъоми за датчици тип 2PMT-комплект	бр	60
13	Изолиране на изведени в резерв жила 1,5мм ² посредством капи	бр	50
14	Направа на кабелен сноп от проводник ПМВ 1,5мм ² . 7 жила с дължина до 2м	бр	20
15	Изработка и монтаж преходи от текстолит с резба M 32x1,5мм	бр	20
16	Изработка и монтаж преходи от бронз с резба M 50x1,5мм	бр	20
17	Демонтаж щуцери без запазване за по нататъшна употреба	бр	20
18	Направа на кабелно трасе от охранна тръба ф=25мм / Доставката на тръбата е задължение на Изпълнителя/	м	10
19	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери Ф100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	15
20	Направа и монтаж дребна метална конструкция с грундиране и боядисване	кг.	2
21	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен - Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя	бр	15
22	Претрасиране на кабел по съществуващи трасета	м	300
23	Демонтаж на защита тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по нататъшна употреба	м	100
24	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по нататъшна употреба	бр	80
25	Демонтаж щуцери без запазване за по нататъшна употреба	бр	100
26	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата	м ²	10
V	Подмяна на стендове, импулсни линии на датчици КИП, кабели и кабелни трасета на оборудване монтирано в зоната на действие на условия на околна среда HELB., 6 ЕБ - АП т. 2.217		
V.1	ДЕМОНТАЖНИ РАБОТИ		
1	Демонтаж на съединителни кутии с размери от 300/200/100 до 500/500/200 mm.	бр	113
2	Демонтаж на дребна опорна конструкция	кг	277
3	Демонтаж на гъвкав пластмасов шланг	м	404
4	Демонтаж на гъвкав метален шланг	м	60

Обособена позиция 6 Приложение № II.2

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
5	Демонтаж на кабелна скара с ширина от 150 до 400 mm, директно анкерирана към стена.	м	1
6	Демонтаж на кабелна скара 400x100 mm с капак, анкерирана към стена	м	40
7	Демонтаж на кабелна скара 300x100 mm с капак, анкерирана към стена	м	2
8	Демонтаж на кабелна стълба 200mm	м	12
9	Демонтаж на стоманена тръба за кабели по стендове	м	57
10	Демонтаж на гъвкави оземки	бр.	289
11	Демонтаж на лум. осветително тяло	бр.	1
12	Отсъединяване, изолиране и укрепване на кабел за освет. тяло	м	1
13	Демонтаж на съединителна кутия с клемореди 800x600x300 mm	бр.	1
14	Демонтаж на съединителна кутия с клемореди 1000x600x300 mm	бр.	3
15	Демонтаж на съединителна кутия с клемореди 600x600x250 mm	бр.	6
16	Демонтаж на съединителна кутия с клемореди с размери 600x400x250 mm	бр.	1
17	Демонтаж на табелка, 160x100 (ш/в) mm	бр.	22
18	Демонтаж на табелка, 100x60 (ш/в) mm	бр.	146
19	Демонтаж на табелка, 18x43 (ш/в) mm	бр.	424
20	Демонтаж на табелка, 7x30 (ш/в) mm	бр.	156
21	Демонтаж на табелка, 100x80 (ш/в) mm	бр.	84
22	Демонтаж на табелка, 7x30 (ш/в) mm	бр.	84
23	Демонтаж на кабел	м	3 100
V.2	КОМПЛЕКТОВАНЕ НА СЪЕДИНИТЕЛНИ КУТИИ		
1	Кутия с размери 260/260/150 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D301	бр.	4
2	Кутия с размери 260/260/150 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D302	бр.	39
3	Кутия с размери 260/260/150 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D303	бр.	21
4	Кутия с размери 260/260/150 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D304	бр.	8
5	Кутия с размери 260/260/150 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D305	бр.	3
6	Кутия с размери 260/260/150 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D306	бр.	3
7	Кутия с размери 260/260/150 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D307	бр.	2
8	Кутия с размери 260/260/150 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D308	бр.	5
9	Кутия с размери 260/260/150 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D309	бр.	1
10	Кутия с размери 400/300/200 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D310	бр.	3
11	Кутия с размери 400/300/200 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D311	бр.	5
12	Кутия с размери 400/300/200 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D312	бр.	4
13	Кутия с размери 400/300/200 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D314	бр.	4
14	Кутия с размери 400/300/200 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D315	бр.	1
15	Кутия с размери 400/300/200 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D316	бр.	1
16	Кутия с размери 400/300/200 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D317	бр.	1
17	Кутия с размери 762/508/200 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D318	бр.	1
18	Кутия с размери 762/508/200 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D319	бр.	1
19	Кутия с размери 762/508/200 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D320	бр.	1
20	Кутия с размери 762/508/200 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D321	бр.	4
21	Кутия с размери 762/508/200 mm, чертеж EQEB-11411-R03-E-D322	бр.	1
V.3	ИЗПОЛЗВАНИ МАТЕРИАЛИ ЗА КОМПЛЕКТОВАНЕ НА СЪЕДИНИТЕЛНИТЕ КУРТИИ (БЕЗ ЩУЦЕРИ)		
1	Винтови клеми 35 mm ² за монтаж на релса DIN 35/7.5 mm (доставка на Възложителя)	бр.	16
2	Винтови клеми 2.5 mm ² за монтаж на релса DIN 35/7.5 mm (доставка на Възложителя)	бр.	1 804
3	Страничен капак за клеми (доставка на Възложителя) 2.5 mm ²		247
4	Страничен капак за клеми (доставка на Възложителя) 35 mm ²	бр.	4
5	Страничен притискач за клеми 2.5 mm ² (доставка на Възложителя)	бр.	395
6	Страничен притискач за клеми 35 mm ² (доставка на Възложителя)	бр.	8
7	Етикет за страничния притискач	бр.	196
8	Шина 10x3 mm (доставка на Изпълнителя)	бр.	2

Обособена позиция 6 Приложение № II.2

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
9	Държач за шина 10x3 mm (доставка на Изпълнителя)	бр.	8
10	Странични притискачи на винт (доставка на Изпълнителя)	бр.	16
11	Клема за заземяване на кабелен екран. За кабел 7x1.0 mm ² (ф 10.5 mm) **. За шина 10x3 mm, притискане отдолу. (доставка на Изпълнителя)	бр.	20
12	Монтажна релса (доставка на Възложителя)	m	30
13	Табелка 160x100mm, отпечатана върху самозалепващо се метално фолио. (доставка на Изпълнителя)	бр.	113
14	Червен бутон с един н.о. Контакт (доставка на Изпълнителя)	бр.	3
15	Зелен бутон с един н.о. Контакт (доставка на Изпълнителя)	бр.	3
16	Кутия - пулт за управление за 2 бутона ф22. Метална, 80/80/50 mm (доставка на Изпълнителя)	бр.	3
17	Други помощни материали, съгласно технологията на доставчика. Гледай Приложение А2 и чертежи EQEB-11411-R03-E-D101 + EQEB-11411-R03-E-D105	-----	-----
V.4	МОНТАЖ НА СЪЕДИНИТЕЛНИ КУТИИ		
1	Изработка и монтаж на базова рамка - EQEB-11411-R03-C-D041+EQEB-11411-R03-C-D055 и EQEB-11411-R03-C-D061+EQEB-11411-R03-C-D065	кг	467
2	Монтаж на съединителна кутия върху базова рамка - EQEB-11411-R03-E-D101 + EQEB-11411-R03-E-D105	бр	115
V.5	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА МЯСТО НА КАБЕЛНИ ЩУЦЕРИ		
1	Щуцер за кабел 4x0.75 mm ² RQGKZ-M 5110.013.216 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф13.0.	бр	140
2	Щуцер за кабел 4x1.0 mm ² RQGKZ-M 5110.013.216 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф13.0.	бр	35
3	Щуцер за кабел 2x1.5 mm ² RQGKZ-M 5110.015.220, комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф 15.8.	бр	4
4	Щуцер за екраниран кабел 4x0.75 mm ² RQGKZ-M 5110.015.220 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф15.8	бр	16
5	Щуцер за екраниран кабел 4x0.75 mm ² RQGKZ-M 5110.013.216 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф13.0.	бр	5
6	Щуцер за кабел 4x1.5 mm ² RQGKZ-M 5110.015.220 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф 15.8.	бр	8
7	Щуцер за кабел 7x0.75 mm ² RQGKZ-M 5110.021.220 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф21.2.	бр	37
8	Щуцер за кабел 10x1.5 mm ² (ф 14.6 mm). Подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф21.2.	бр	3
9	Щуцер за екраниран кабел 7x1.0 mm ² RQGKZ-M 5110.021.220 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф21.2.	бр	36
10	Щуцер за кабел 4x2.5 mm ² RQGKZ-M 5110.021.220 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф21.2.	бр	11
11	Щуцер за кабел 10x0.75 mm ² RQGKZ-M 5110.021.220 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф21.2.	бр	15
12	Щуцер за екраниран кабел 10x0.75 mm ² RQGKZ-M 5110.021.220 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф21.2.	бр	29
13	Щуцер за кабел 14x0.75 mm ² 5110.021.225 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф21.2.	бр	2
14	Щуцер за кабел 7x1.5 mm ² RQGKZ-M 5110.021.225 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф21.2.	бр	25

Обособена позиция 6 Приложение № II.2

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
15	Щуцер за екраниран кабел 7x1.5 mm ² RQGKZ-M 5110.021.225 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф21.2.	бр	60
16	Щуцер за екраниран кабел 10x1.0 mm ² RQGKZ-M 5110.021.225 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф21.2.	бр	12
17	Щуцер за кабел 10x1.5 mm ² RQGKZ-M 5110.021.225 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф21.2.	бр	15
18	Щуцер за екраниран кабел 4x0.75 mm ² (ф 7.6 mm). Подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф15.8	бр	2
19	Щуцер за кабел 14x1.5 mm ² RQGKZ-M 5110.034.232 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф34.5.	бр	41
20	Щуцер за екраниран кабел 21x1.0 mm ² RQGKZ-M 5110.034.232 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф34.5.	бр	6
21	Щуцер за кабел 14x2.5 mm ² RQGKZ-M 5110.034.232 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф34.5.	бр	8
22	Щуцер за кабел 4x35 mm ² RQGKZ-M 5110.054.250 комплект с гайка и уплътнение, подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф54.5	бр	3
V.6	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ЗАЩИТНИ ТРЪБИ ЗА КАБЕЛИ		
1	Стоманена тръба ø 44.5/2.6	м	8
2	Стоманена тръба ø 26.9/2	м	95
3	Стоманена тръба ø 21.3/2	м	14
4	Двукратно грундиране и боядисване на стоманени защитни тръби	м	117
V.7	МОНТАЖ НА ЗАЩИТНИ ТРЪБИ ЗА КАБЕЛИ		
1	Гъвкав РА шланг ø 54.5 (доставка на Възложителя)	м	11
2	Гъвкав РА шланг ø 34.5 (доставка на Възложителя)	м	328
3	Гъвкав РА шланг ø 21.2 (доставка на Възложителя)	м	317
4	Гъвкав РА шланг ø 15.8 (доставка на Възложителя)	м	26
5	Гъвкав РА шланг ø 13.0 (доставка на Възложителя)	м	506
V.8	ПОЛАГАНЕ НА КАБЕЛИ		
1	Полагане на кабел до 20 жила, до 2,5мм ² по кабелна скара	м	1 700
2	Полагане на кабел до 20 жила, до 2,5мм ² в кабелна шахта	м	44
3	Полагане на кабел до 20 жила, до 2,5мм ² в кабелен кораб	м	180
4	Полагане на кабел до 20 жила, до 2,5мм ² в метална тръба	м	170
5	Отваряне и затваряне на кабелни проходки	бр	20
6	Разкриване и закриване на кабелни кораби	м	180
V.9	МОНТАЖ НА КАБЕЛИ		
1	Суха разделка на кабел 4x35 mm ²	бр	8
2	Суха разделка на кабел 4x2.5 mm ²	бр	22
3	Суха разделка на кабел 2x1.5 mm ²	бр	8
4	Суха разделка на кабел 4x1.5 mm ²	бр	6
5	Суха разделка на кабел 7x1.5 mm ²	бр	12
6	Суха разделка на кабел 10x1.5 mm ²	бр	22
7	Суха разделка на кабел 14x1.5 mm ²	бр	120
8	Суха разделка на кабел 4x1 mm ²	бр	64
9	Суха разделка на кабел екраниран 7x1 mm ²	бр	68
10	Суха разделка на кабел екраниран 10x1 mm ²	бр	4
11	Суха разделка на кабел 4x0.75 mm ²	бр	266
12	Суха разделка на кабел екраниран 4x0.75 mm ²	бр	8
13	Суха разделка на кабел екраниран 7x0.75 mm ²	бр	18
14	Суха разделка на кабел екраниран 10x0.75 mm ²	бр	16
15	Доставка, надписване и монтаж на кабелни марки	бр	1 200
16	Доставка, надписване и монтаж на бананки за жила със сечение 35 mm ²	бр	64

Обособена позиция 6 Приложение № II.2

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
17	Доставка, надписване и монтаж на бананки за жила със сечение до 2.5 mm ²	бр	5 150
18	Доставка и монтаж на накрайници за гъвкави жила със сечение 35 mm ²	бр	64
19	Доставка и монтаж на накрайници за гъвкави жила със сечение до 2.5 mm ²	бр	3 432
20	Прозвъняване и подсъединяване на жила под винт	бр	5 150
V.10	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ТАБЕЛКИ И ДРУГИ АКСЕСОАРИ ЗА СТЕНДОВЕ		
1	Кабел, с жълто-зелена изолация, тип H07V-K, 1x2,5 mm ²	м	52
2	Кабелна обувка медна, калайдисана; за кабел 2,5mm ² с ухо за болт M6	бр	256
3	Изработване и монтаж на гъвкава оземка	бр	344
4	Табелка, метална, 160x100 (ш/в) мм	бр	22
5	Табелка, метална, 100x60 (ш/в) мм	бр	132
6	Табелка, 18x43 (ш/в) мм	бр	424
7	Табелка, 7x30 (ш/в) мм	бр	156
V.11	ДОСТАВКА И МОНТАЖ НА ТАБЕЛКИ ЗА ПРОБООТБОР И ЗА ИМПУЛСНА ЛИНИЯ		
1	Табелка, метална, 100x80 (ш/в) мм	бр	84
2	Табелка, 7x30 (ш/в) мм	бр	84
V.12	ДОСТАВКА НА ИМПУЛСНИ ЛИНИИ (ТРЪБИ, ФАСОННИ ЧАСТИ И АРМАТУРИ)		
1	Тръба ф14x2, 08X18N10T, по ОСТ 24.125.01-89. Тръбата се използва за изработка на стендовете, на тяхната обвязка и за свързване на стендовете със съществуващите импулсни линии.	м	660
2	Листова стомана по БДС EN 10051, t=1мм	кг	1 476
3	Листова стомана по БДС EN 10051, t=2мм	кг	4 428
4	Болт M6 по DIN 933	бр	246
5	Гайка M6, A2, DIN 125	бр	246
6	Шайба за гайка M6, A2, DIN 934	бр	246
7	Нипел безшевен, комплект с гайка	бр	20
8	Табелка, метална, 100x60 (ш/в) мм (за дренажи)	бр	40
V.13	ДОСТАВКА НА КРЕПЕЖНИ ЕЛЕМЕНТИ ЗА ИМПУЛСНИ ЛИНИИ		
1	Листова стомана по БДС EN 10051, t=1мм	кг	3 69
2	Листова стомана по БДС EN 10051, t=2мм	кг	11.07
3	Болт M6 по DIN 933	бр	615
4	Гайка M6, A2, DIN 125	бр	615
5	Шайба за гайка M6, A2, DIN 934	бр	615
V.14	МОНТАЖ НА СТЕНДОВЕ		
1	Изработка на укрепваща скоба ,тип 1 - EQEB-11411-R03-E-D561. Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя.	бр.	140
2	Изработка на укрепваща скоба ,тип 2 - EQEB-11411-R03-E-D562. Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя.	бр.	81
3	Изработка на укрепваща скоба ,тип 3 - EQEB-11411-R03-E-D563. Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя.	бр.	25
4	Трасиране на тръба ø14 x 2 за връзка от стенд до съществуваща импулсна линия на разстояние до 2м. от стенд - EQEB-11411-R03-E-D571, Схеми на дренажи на импулсни линии - EQEB-11411-R03-E-D572. Преход - EQEB-11411-R03-E-D574.Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	м	260
5	Доставка и монтаж на клапан DN10 PN150, T 180 C на заварка. Доставката е задължение на Изпълнителя Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	26

Обособена позиция 6 Приложение № II.2

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
6	Доставка и монтаж на тройник равнопроходен ф14x2 на заварка. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	73
7	Изработка и монтаж на стенд ТХС101 - 27 вентила, 17 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D001, EQEB-11411-R03-E-D521, EQEB-11411-R03-C-D032. Доставката на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
8	Изработка и монтаж на стенд RLC102 - 18 вентила, 12 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D002, EQEB-11411-R03-E-D522, EQEB-11411-R03-C-D033. Доставката на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
9	Изработка и монтаж на стенд ТХС103 - 12 вентила, 12 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D003, EQEB-11411-R03-E-D523, EQEB-11411-R03-C-D034. Доставката на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
10	Изработка и монтаж на стенд RLC104 - 18 вентила, 11 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D004, EQEB-11411-R03-E-D524, EQEB-11411-R03-C-D021. Доставката на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
11	Изработка и монтаж на стенд ТХС105 - 22 вентила, 12 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D005, EQEB-11411-R03-E-D525, EQEB-11411-R03-C-D021. Доставката на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
12	Изработка и монтаж на стенд ТХС106 - 24 вентила, 16 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D006, EQEB-11411-R03-E-D526_1, EQEB-11411-R03-E-D526, EQEB-11411-R03-C-D022. Доставката на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
13	Изработка и монтаж на стенд ТХС107 - 24 вентила, 23 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D007, EQEB-11411-R03-E-D527_L1,L2, EQEB-11411-R03-C-D023. Доставката на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
14	Изработка и монтаж на стенд RLC108 - 18 вентила, 12 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D008, EQEB-11411-R03-E-D522, EQEB-11411-R03-C-D021. Доставката на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
15	Изработка и монтаж на стенд ТХС109 - 24 вентила, 16 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D009, EQEB-11411-R03-E-D526, EQEB-11411-R03-C-D022. Доставката на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
16	Изработка и монтаж на стенд ТХС110 - 24 вентила, 22 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D010, EQEB-11411-R03-E-D527_L1,L2, EQEB-11411-R03-C-D023. Доставката на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1

Обособена позиция 6 Приложение № II.2

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
17	Изработка и монтаж на стенд ТХС111 - 12 вентила, 12 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D011, EQEB-11411-R03-E-D523, EQEB-11411-R03-C-D024. Доставка на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
18	Изработка и монтаж на стенд ТХС112 - 30 вентила, 19 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D012, EQEB-11411-R03-E-D528, EQEB-11411-R03-C-D025. Доставка на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
19	Изработка и монтаж на стенд ТХС113 - 24 вентила, 16 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D013, EQEB-11411-R03-E-D526, EQEB-11411-R03-C-D026. Доставка на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
20	Изработка и монтаж на стенд RLC114 - 18 вентила, 12 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D014, EQEB-11411-R03-E-D522, EQEB-11411-R03-C-D027. Доставка на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
21	Изработка и монтаж на стенд ТХС115 - 24 вентила, 23 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D015, EQEB-11411-R03-E-D527, EQEB-11411-R03-C-D028. Доставка на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
22	Изработка и монтаж на стенд ТХС116 - 24 вентила, 19 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D016, EQEB-11411-R03-E-D529, EQEB-11411-R03-C-D026. Доставка на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
23	Изработка и монтаж на стенд ТХС117 - 18 вентила, 12 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D017, EQEB-11411-R03-E-D522, EQEB-11411-R03-C-D029. Доставка на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
24	Изработка и монтаж на стенд ТХС118 - 9 вентила, 5 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D018, EQEB-11411-R03-E-D530, EQEB-11411-R03-C-D030. Доставка на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
25	Изработка и монтаж на стенд ТХС119 - 18 вентила, 11 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D019, EQEB-11411-R03-E-D531, EQEB-11411-R03-C-D029. Доставка на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
26	Изработка и монтаж на стенд ТХС120 - 18 вентила, 12 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D020, EQEB-11411-R03-E-D522, EQEB-11411-R03-C-D031. Доставка на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
27	Изработка и монтаж на стенд RLC121 - 18 вентила, 11 тройника, чертежи EQEB-11411-R03-E-D021, EQEB-11411-R03-C-D031. Доставка на материалите за изработка на стендовете е задължение на Изпълнителя. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
28	Изработка и монтаж на стенд VFC122, чертеж EQEB-11411-R03-C-D035. Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1

Обособена позиция 6 Приложение № II.2

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
29	Изработка и монтаж на стенд VFC123, чертеж EQEB-11411-R03-C-D035 Изпълнителя извършва контрола на заваръчните съединения и представя протокол	бр.	1
30	Стендове. Монтажни чертежи на тръбна разводка - EQEB-11411-R03-E-D541+552, EQEB-11411-R03-E-D561+565. Монтажен чертеж на колекторни връзки - EQEB-11411-R03-E-D573		
V.15	ПНР		
1	Пусково-наладъчни дейности на датчик Сафир ДИ-2160	бр	104
2	Пусково-наладъчни дейности на датчик Сафир ДД-2450	бр	24
3	Пусково-наладъчни дейности на датчик Сафир ДД-2440	бр	5
4	Пусково-наладъчни дейности по задвижки	бр	74
5	Пусково-наладъчни дейности по индикатор за положенина задвижки	бр	4
6	Измерване изолацията на кабели	бр.	133
7	Пусково-наладъчни дейности по крайни изключватели на БЗОК	бр	40
8	Пусково-наладъчни дейности по сигнализация на обратни клапани	бр	2
9	Пусково-наладъчни дейности по електрическата част на предпазни клапани на ПГ с импулсни клапани	бр	8
10	Пусково-наладъчни дейности по предпазни клапани UM	бр	2
V.16	Монтаж и демонтаж на работно скеле / Точните обеми се доказват с констативни протоколи/	м ³	100
VI	Повишаване експлоатационната надеждност и експлоатационния вид на местен щит с технологично наименование 6UV56		
1	Демонтаж на уреди за сигнализация без запазване за по нататъшна употреба	бр	1
2	Отсъединяване на кабелни жила до 2,5мм ²	бр	5
3	Доставка и монтаж на DIN шина	м	0.5
4	Доставка и монтаж на редови клеми за еврошина WDU-2,5мм ²	бр	5
5	Направа на кабелен сноп от проводник ПМВ 2,5мм ² , 7 жила с дължина до 2м	бр	5
6	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	35
7	Монтаж накрайник на кабелно жило до 2,5мм ² / Доставка на накрайниците е задължение на Изпълнителя/	бр	70
8	Преоразмеряване на отвор за вторичен прибор.	бр	1
9	Направа отвор 320x320 мм в ламарина δ=2мм	бр	1
10	Блажно боядисване по метал с боя цяят RAL 7035 включително подготовка на основата	м ²	10
11	Монтаж на цифров индикатор OM 402 UNI /Доставката на индикатора е задължение на Възложителя/	бр	1
12	Доставка и монтаж кабелен PVC канал, перфориран с размери 40/60мм	м	1.5
VII	Привеждане импулсни линии в съответствие с ръководство за експлоатация 320.05..P35-K3Д		
1	Демонтаж на импулсни линии КИП и АХК, без запазване за последваща употреба	м	150
2	Трасиране на импулсна линия Ф14x2мм н.ж. - доставката на тръбата е задължение на Възложителя.	м	200
3	Електродъгова заварка на импулсни линии Ф14x2мм н.ж.	бр	40
4	Изработка дребна желязна конструкция с грундиране и боядисване / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	40
5	Контрол заваръчни съединения	бр	40
6	Изработка желязна конструкция от рифелова ламарина (δ=6мм) с грундиране и боядисване / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м ²	5

Обособена позиция 6 Приложение № II.2

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
VIII	Подмяна на панели с технологично наименование 6JD01,02 за визуализиране състоянието на хидроамортизьорите на 5 енергоблок ИП с. 2.093		
1	Демонтаж табло силово стоящо с размери 1600/800/600мм без запазване на по нататъшна употреба	бр	2
2	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	1080
3	Изработка и монтаж на стоманена конструкция под панел с технологично наименование 6JD02 с грундиране и боядисване съгласно изискванията на чертеж №02-7633 /лист 1,2 и 3/	кг	80
4	Отсъединяване на кабели 0,4кV от куплунзи на табло, маркиране за последващ монтаж привързване в сноп и временно закрепване	бр	38
5	Демонтаж предпазна апаратура без запазване на по нататъшна употреба	бр	4
6	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери Ф100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	12
7	Демонтаж на метално кабелно трасе перфориран канал 200/100мм без запазване на по нататъшна употреба	м	2.5
8	Доставка и монтаж автомат двуполюсен 230V AC, 40x10A - АП50-2MT	бр	3
9	Доставка и монтаж автомат еднополюсен, 230V AC, 32А. кр.С, със сигнален контакт OF/SD+OF	бр.	1
10	Доставка и монтаж щуцер метален за кабел положен в металоръкав с външен диаметър Ф35мм.	бр.	42
11	Доставка и монтаж на металоръкав за кабел с външен диаметър Ф18мм	м	12
12	Доставка и полагане на кабел СВБВн/А 4x2,5мм ² в тръби и металоръкави	м	4
13	Доставка и полагане на кабел СВБВн/А 4x2,5мм ² по готово кабелно трасе	м	46
14	Доставка и полагане на кабел S-FTP 4x2x0,5 мм ² в тръби и металоръкави	м	8
15	Доставка и полагане на кабел S-FTP 4x2x0,5 мм ² по готово кабелно трасе	м	232
16	Изработка дребна желязна конструкция с грундиране и боядисване / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	5
17	Монтаж на табло стоящо 6JT01, 6JT02 на съществуваща стоманена рама / доставката на таблата е задължение на Възложителя/	бр.	2
18	Направа кабелна разделка и маркиране на кабелите с 4 броя жила/Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	6
19	Направа кабелна разделка и маркиране на кабелите с 7 броя жила/Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	2
20	Направа кабелна разделка и маркиране на кабелите с 24 броя жила/Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	32
21	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила 2,5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	8
22	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 1,5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	790
23	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 0,5 мм ² към конектор RJ45	бр	48
24	Подмяна марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	30

Обособена позиция 6 Приложение № II.2

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
25	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери 200/200мм и дебелина на стената 600мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	10
26	Уплътняване кабелни входове и изходи с минерална вата и CFS-M RG- Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя	бр	2
27	Уплътняване кабелни входове и изходи с каменна вата Rockwool и замазване с негорим материал CFS-M RG с размери 400/600мм- Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя	бр	2
28	Омазване на кабели с боя за повърхностна огнезащита "Лакотерм ВС-21" /машинно и ръчно/ - Доставка на материалите е задължение на изпълнителя	м ²	1
29	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 25мм ² дължина до 50см.	бр	2
30	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 100см.	бр	38
31	Наладка на датчик преобразуващ ниво (датчик за ниво масло) в аналогов унифициран електрически сигнал	бр.	159
32	Наладка на датчик преобразуващ механични величини (датчик за положение на буталото) в аналогов сигнал	бр.	159
33	Наладка на вторичен прибор включен непосредствено към датчик (датчик за ниво масло) за унифициран електрически сигнал	бр.	3
34	Наладка на вторичен прибор включен непосредствено към съпротивителен датчик (датчик за положение на буталото)	бр.	3
35	Наладка на участък от сигнализация	бр.	4
36	Наладка на захранваща линия до 1кV с автомат с ръчно управление	бр.	4
37	Наладка на изправители с автоматична стабилизация и регулиране на напрежението	бр.	4
38	Изпитване с повишено напрежение на вторична комутация	бр.	5
39	Наладка на система за сигнализация, получаваща импулси, непосредствено от "сухи контакти" (до 30 сигнала)	бр.	3
40	Наладка на система за централна сигнализация	бр.	1
41	Проверка на наличието на верига между заземителната уредба и заземяваните елементи (до 30 точки)	бр.	2
42	Измерване на комплексното съпротивление на контура „Фаза-нула“	бр.	14
43	Сфазирание на ел. мрежи	бр.	4

Опис на приложенията в обем дейности по Приложение II.2

1. Раздел V от Обем дейности блок 6:

- V.2 т.1-21 – от № EQEB-11411-R03-E-D301 + № EQEB-11411-R03-E-D312 и
от № EQEB-11411-R03-E-D314 + № EQEB-11411-R03-E-D322
- V.3 т.17 – № EQEB-11411-R03-E-A2 и
№ EQEB-11411-R03-E-D101 + № EQEB-11411-R03-E-D105
- V.4 т.1 – от № EQEB-11411-R03-C-D041 + № EQEB-11411-R03-C-D055 и
от № EQEB-11411-R03-C-D061 + № EQEB-11411-R03-C-D065
- V.4 т.2 – от № EQEB-11411-R03-E-D101 + № EQEB-11411-R03-E-D105
- V.14 т.1+3 – № EQEB-11411-R03-E-D561; № EQEB-11411-R03-E-D562 и
№ EQEB-11411-R03-E-D563
- V.14 т. 4 – № EQEB-11411-R03-E-D571; № EQEB-11411-R03-E-D572 и
№ EQEB-11411-R03-E-D574
- V.14 т.7+29 – от № EQEB-11411-R03-C-D021 + № EQEB-11411-R03-C-D035;
от № EQEB-11411-R03-E-D001 + № EQEB-11411-R03-E-D021 и
от № EQEB-11411-R03-E-D521 + № EQEB-11411-R03-E-D531;
- V.14 т.30 – от № EQEB-11411-R03-E-D541 + № EQEB-11411-R03-E-D552;
от № EQEB-11411-R03-E-D561 + № EQEB-11411-R03-E-D565 и
№ EQEB-11411-R03-E-D573

2. Раздел VIII т.3 от Обем дейности блок 6 - Чертеж № 02-7633 лист 1,2 и 3

СЪЕДИНИТЕЛНА КУТИЯ ТИП 1а

Табелки с означения

1	BTX760S05-CK1
2	BTX760S05-CK1
3	BTX760S05-CK1
4	BTX760S05-CK1

Предварително съгласена, типова изпитана по условията от техническата спецификация кутия.

Общи характеристики на кутията:
 Със заредени уши за степен монтаж
 Външен защитителен болт
 Вътрешен защитителен болт
 Капак на панел, затваряне с бртовка или ключалка(ри) тип "Куржак".
 Капакът да е свързан към вътрешния защитителен болт посредством плосък проводник.
 Монтаж в горна или долна профилна направляваща за монтаж на DIN рейка.
 Без плочи за кабелни щучери.
 Без отвори за кабелни щучери. Разгръбляване и монтаж на щучери ще се извършва на място.

Размер на кутията (В/Ш/Д): 260/260/150

Тип *: Кирил ТВ МН

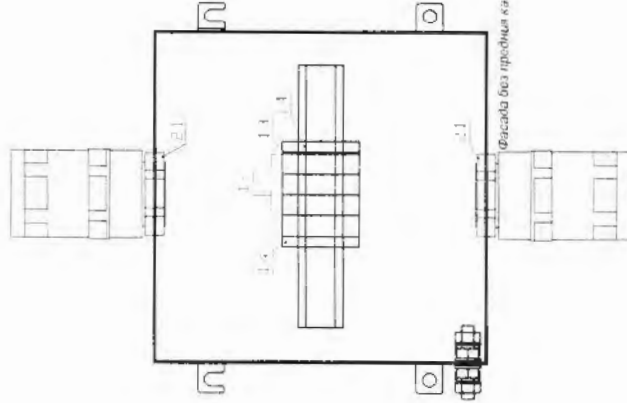
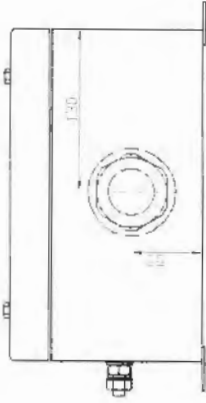
Производител*: Weidmüller

Брой кутии: 4

№ Компонент	Производител*	Тип *	Брой
1. Доставно оборудване на кутията			
1.1	Монтажна рейка	Полосини - хоризонтално	1
1.2	Винтови клемки 35 mm ²	за монтаж на рейка DIN 35/7.5 mm	4
1.3	Страничен капак за клемки 35 mm ²	WAP 10-35	1
1.4	Страничен притисък	MEW 35/1	2
2. Допълнително оборудване за монтаж на място			
2.1	Щучер**	за кабел 4x35 mm ² (ф 28.4 mm)	?
2.2	Подошва за бърза връзка с оформен шланг ф54.5	РКСК7-M50/AD 54.5	1
	метално фолио		

Номерация на клемите - от 1 до 4

* По сметките типове и производители са използвани като база за проекта. Могат да бъдат заменени с аналогични
 ** Размерите на избраните типове щучери и оформени шлангове са избрани за кабел тип HцНцНцНц 145.
 В случай на избор на друг тип кабел, тези размери да бъдат проверени.



Имята №:		СЪЛЪЖАВАН		06.2016		06.2016		06.2016		06.2016	
№	Имята	Проверен	Имята	Проверен	Имята	Проверен	Имята	Проверен	Имята	Проверен	Имята
0	ПАРЪК ВЪЗНЕШЕ										
1	МОНТАЖ										
2	МОНТАЖ										
3	МОНТАЖ										
4	МОНТАЖ										
5	МОНТАЖ										
6	МОНТАЖ										
7	МОНТАЖ										
8	МОНТАЖ										
9	МОНТАЖ										
10	МОНТАЖ										
11	МОНТАЖ										
12	МОНТАЖ										
13	МОНТАЖ										
14	МОНТАЖ										
15	МОНТАЖ										
16	МОНТАЖ										
17	МОНТАЖ										
18	МОНТАЖ										
19	МОНТАЖ										
20	МОНТАЖ										
21	МОНТАЖ										
22	МОНТАЖ										
23	МОНТАЖ										
24	МОНТАЖ										
25	МОНТАЖ										
26	МОНТАЖ										
27	МОНТАЖ										
28	МОНТАЖ										
29	МОНТАЖ										
30	МОНТАЖ										
31	МОНТАЖ										
32	МОНТАЖ										

БЛОК 6. РЕАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ

Застъпник
 Матейков на проект за "Переход на
 старите, шестият линия на улица ИМ
 ГИГА и западна частта на старата
 линия на ул. на работата на улица
 на адрес: ул. МЛБ"

ЕОЕ
 BULGARIA

АЕЦ "КОЗЛОДУМ" ИКОН БЪЛГАРИЯ

Имята №:
 ЕОЕ-1141-803-Е-0301
 Част КИП/ИМ
 Фас. П1
 Лист/Всички Л1
 Фас. 0
 Формат А3

СЪЕДИНИТЕЛНА КУТИЯ ТИП 1Б-2

Таблица с означения

1	16TX3502-CK
2	16TX74502-CK
3	16TX64312-CK
4	16TX84502-CK
5	16TX83502-CK
6	16TX50508-CK
7	16TX50509-CK
8	16TX50510-CK
9	16TX50511-CK
10	16TX50512-CK
11	16TX50515-CK
12	16TX50516-CK
13	16TX50519-CK
14	16TX50520-CK
15	16TX50522-CK
16	16TX80509-CK
17	16TX80510-CK
18	16TX80512-CK
19	16TX80519-CK
20	16TX80520-CK
21	16TX80522-CK

Предварително сглобена, типова излитана по условията от техническата спецификация кутия.

Общи характеристики на кутията:

- Съв. изгарени уши за стенен монтаж
- Винчен заземителен болт
- Взрешен заземителен болт
- Капак на панел: затваряне с болтове или клоналка(и) тип "Пернат"
- Капакът да не е свързан към вътрешни заземителен болт (координативна гъвкава проводим)
- Монтажна глеца или монтажни профили на монтаж на DIN релси и
- Без проци за кабелни щучери
- Без отвори за кабелни щучери
- Разпробавянето и монтаж на щучери ще се извършва на място

Размер на кутията (В/Ш/Д): **260/260/150**

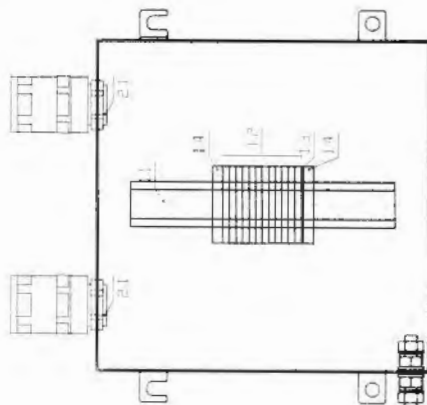
Тип * : Kirppon TB MH

Производител * : Weidmüller

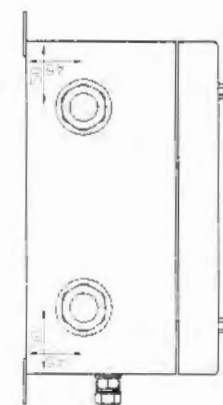
Брой кутии : 21

№ Компонент	Производител*	Тип *	Брой
1 Доставно оборудване на кутията			
1.1	Монтажна релса	Полномощие - вертикално	1
1.2	Винтов клема 2,5 mm ²	за монтаж на релса DIN 35/7,5 mm	12
1.3	Стърган клема за клемни 2,5 mm ²	WAP 16*35	1
1.4	Стърган притисков	WEM 35/2	2
2 Допълнително оборудване за монтаж на място			
2.1	Щучер** за кабел 14x1,5 mm ² (ф. 15,4 mm)	Flexa	2
2.2	Подходящ за бърза връзка с гофриран шланг ф.31,5		1
Табелна 160x100mm, отпечатана върху самозащитащо се метално фолио.			

Номерация на клемите - от 1 до 12



Фигура без предния капак



Фигура с предния капак

* Посочените типове и производители са използвани като база за проекта. Могат да бъдат заменени с аналогични
 ** Размерите на фабричните ценови щучери и гофрирани шлангове са избрани за кабел тип H05VVB 145
 В случай на избор на друг тип кабел, тези размери да бъдат проверени.

№	Планова модификация	06.2016	Дата	06.2016	Проверен	инж. А. Герасимов	Проверен	инж. С. Герасимов	Дата	06.2016	СЪСТАВИЛИ	инж. А. Герасимов	Дата	06.2016	инж. С. Герасимов	Дата	06.2016
	№	0	Модификация	06.2016	Дата	06.2016	Проверен	инж. А. Герасимов	Проверен	инж. С. Герасимов	Дата	06.2016	инж. С. Герасимов	Дата	06.2016	инж. С. Герасимов	Дата
<p>За да бъде изградена на проект за "Програма за стимулиране на икономически растеж" на територията на Република България, изградата на кабелни системи и монтажните работи по оборудване на щучери и монтаж на кабелите на място от страна на ИИП.</p> <p>ИИП: "КОЗЛОДУЙ" ИКООИ БЪЛГАРИЯ</p> <p>БЮДЖЕТНО ОТДЕЛЕНИЕ: БЮДЖЕТНО ОТДЕЛЕНИЕ</p> <p>Содержание: проект на И-2</p> <p>№ на плана: 0</p> <p>№ на листа: 1/1</p> <p>№ на листа: 03</p>																	

СЪЕДИНИТЕЛНА КУТИЯ ТИП 1Б-4

Табелки с означения

1	BU112S13-CK
2	BU113S13-CK
3	BU114S13-CK

Предварително сглобена, типова изпитана по условията от техническата спецификация кутия.

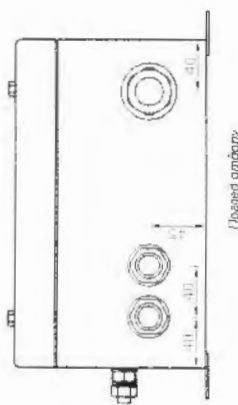
Общи характеристики на кутията:
 Със заварени уши за степен монтаж
 Външен заземителен болт
 Вътрешен заземителен болт
 Капак на панта, изработен с боювос или мачолак(ий) тип "Пърчат"
 Монтажна плоча или монтажна профилна за монтаж на DIN релси
 Без провод за кабелни щучери
 Без провод за кабелни щучери
 Без провод за кабелни щучери
 Без провод за кабелни щучери
 Без провод за кабелни щучери
 Без провод за кабелни щучери
 Без провод за кабелни щучери
 Без провод за кабелни щучери

Размер на кутията (В/Ш/Д): 260/260/150

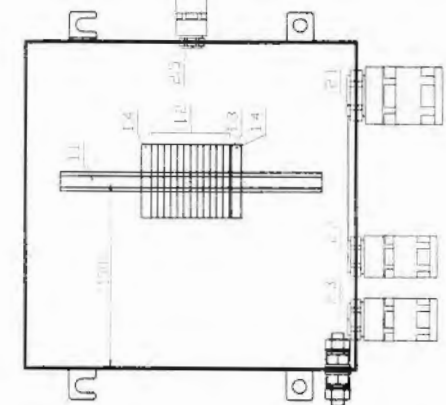
Тип * - Kirppon ТВ МН

Производител* : Weidmueller

Брой кутии 3



Поведен отбелку



Фиксава ола пророния картка

№ Колванент	Производител*	Тип *	Брой
1 Доставка оборудване на кутията			
1.1	DIN 3577.5 паз	1
1.2	Weidmueller	WDU 2.5	12
1.3	Weidmueller	WAP 16x45	1
1.4	Weidmueller	WLV 35/2	2
2 Допълнително оборудване за монтаж на място			
2.1	Фикса	ROGKZ-M32/AD 3x.5	1
2.2	Фикса	ROGKZ-M2.5/AD 2x.2	1
2.3	Фикса	ROGKZ-M2.5/AD 2x.2	1
2.4	Фикса	ROGKZ-M16/AD 1x.0	1
2.5	1

Номерация на клемните - от 1 до 12

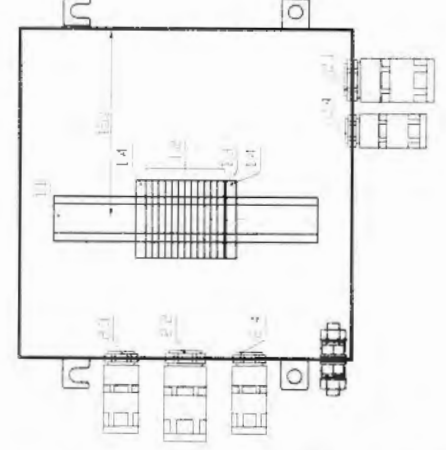
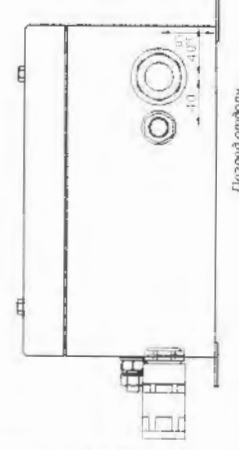
* Подочените типове и произвождателата използвани като база за проекта. Могат да бъдат заменени с аналогични
 ** Различията на избраните типове щучери и оформища шлангове са избрани за кабели със стандартна 145
 В случай на избор на друг тип кабели, тези размери да бъдат проверени.

		ДЪЛЖИЕ Контракт на проект за "Програма за осигуряване на енергия и вода на територията на община в северния част на община на община в село "Калугера"	
АЕЦ "КОЗЛОДУЙ" ИКОМ БЪЛГАРИЯ		БЪЛК 6. РЕАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ Допълнително група тип 1Б-4	
АЕЦ "КОЗЛОДУЙ" ИКОМ БЪЛГАРИЯ		Номер на: ЕОБ-1411-RO3-E-0305 Част: КИП/ИМ Номер: 1-4 Фикс. РИ Номер: 0 Формат: А3	
Проектант ином. П. Новак Програма ином. В. Цанков Обработка ином. А. Георгиев Проверка ином. В. Цанков	Проверка ином. П. Новак Проверка ином. В. Цанков Проверка ином. А. Георгиев Проверка ином. В. Цанков	Изпуск ином. С. Георгиев Изпуск ином. С. Георгиев Изпуск ином. С. Георгиев Изпуск ином. С. Георгиев	Дата 06.2016 06.2016 06.2016 06.2016 06.2016
Проектант ином. П. Новак Проверка ином. В. Цанков Проверка ином. А. Георгиев Проверка ином. В. Цанков	Проверка ином. П. Новак Проверка ином. В. Цанков Проверка ином. А. Георгиев Проверка ином. В. Цанков	Изпуск ином. С. Георгиев Изпуск ином. С. Георгиев Изпуск ином. С. Георгиев Изпуск ином. С. Георгиев	Дата 06.2016 06.2016 06.2016 06.2016 06.2016

СЪЕДИНИТЕЛНА КУТИЯ ТИП 1b-5

Таблица с означения

1	BTXX0305-SK2
2	BTXX0305-SK2
3	BTXX0305-SK2



Предварително слобно, типово изпитана по условията от техническата спецификация кутия.

Общи характеристики на кутията:

- Със заварени уши за стена монтаж.
- Външен заземителен болт
- Външния заземителен болт
- Капак на лентите; заварване с болтове или ключалки(тип "Пернат").
- Капакът да е свързан към външния заземителен болт посредством външен проводник.
- Монтажна плоча или монтажни профили за монтаж на DIN рейка.
- Без пинчета за кабелни щучерци.
- Без отвори за кабелни щучерци. Разпоръчителство и монтаж на щучерци ще се извършва на място.

Размери на кутията (В/Ш/Д): 260/260/150

Тип *: Кирпоз ТВ МИН

Производител *: Weidmueller

Брой кутии 3

№ Компонент	Производител*	Тип *	Брой
1 Доставно оборудване на кутията			
1.1 Монтажна рейка. Пълноцвет, вертикално	BHN 35/7.5 mm		1
1.2 Винтови клемни 2.5 mm за монтаж на рейка DIN 35/7.5 mm	Weidmüller		12
1.3 Страничен капак за клемни 2.5 mm	Weidmüller	WA 16-15	1
1.4 Страничен протектор	Weidmüller	WE16 35/7	2
2 Допълнително оборудване за монтаж на място			
2.1 Щучер** за кабел 10x1.5 mm ² (φ 14.6 mm).	Flexa	RQCKZ M2S/AD 21 2	1
Подходящ за бърза връзка с гофриран шланг φ 21.2.			
2.2 Щучер** за кабел 7x1.5 mm ² (φ 12.0 mm).	Flexa	RQCKZ M2S/AD 21 2	1
Подходящ за бърза връзка с гофриран шланг φ 21.2			
2.3 Щучер** за кабел 5x1.5 mm ² (φ 7.6 mm).	Flexa	RQCKZ M20/AD 15 8	1
Подходящ за бърза връзка с гофриран шланг φ 15.8			
2.4 Щучер** за екран-итан кабел 4x1.5 mm ² (φ 7.6 mm).	Flexa	RQCKZ M20/AD 15 8	2
Подходящ за бърза връзка с гофриран шланг φ 15.8			
2.5 Таблица 10x10(mm), огледана върху самозаземляващо метално фолио.			1

Номерация на клемите - от 1 до 12

* Посочените типове и производител са използвани като база за проекта. Може да бъдат заменени с аналогични
 ** Различията на извършените типове щучерци и гофрирани шлангове са избрани за кабел тип Нейстекст Е15.
 В случай на избор на друг тип кабел, тези размери да бъдат проверени

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32													
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32												
Имя	Място	Дата	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура												
0.1	СЪЮБНО ИЗДАНИЕ	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016												
0.1	СЪЮБНО ИЗДАНИЕ	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016	Дата	08.2016												
Имя	Място	Дата	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура	Сигнатура												
Проектан: Имя: П. Неод Проверен: Имя: В. Цангров Обрисува: Имя: А. Георгиев																				СЪЮБНО Издание: Имя: С. Георгиев							АЕЦ "КОЗЛОДУЛ" ИКОИ БЪЛГАРИЯ							Застава Издание на проект за "Пускане на стопане, извършване на рехабилитация на кабелни и кабелни системи на обектите" включващо в него и работите на място на обекта отразява						БЪЛГАР. РЕАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ Числ.: КМ/ПД/Мощност Ек Фазис РИ Маг. 0 Форма: А3				

СЪЕДИНИТЕЛНА КУТИЯ ТИП 1В-6

Таблица с означения

1	6UNH4503-CK
2	6UNH4503-CK

Предварително сглобена, типowo изпитана по условията от техническата спецификация кутия.

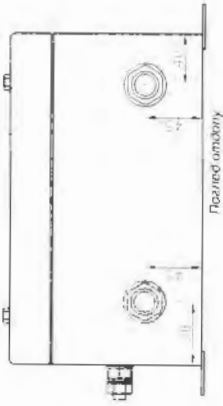
- Общи характеристики на кутията:
- Със заварени уши за степен монтаж
- Върхове на заземителни болт
- Върхове на заземителни болт
- Капак на ланти, затваряне с болтове или ключалки тип "Петнат"
- Монтаж на кутията или монтажния профил за монтаж на DIN рейси
- Без отвори за кабелни щучери
- Без отвори за кабелни щучери

Размер на кутията (В/Ш/Д): **260/260/150**

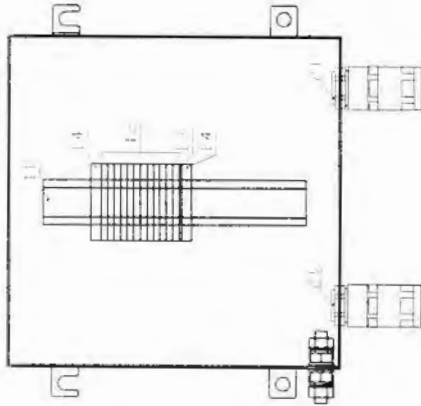
Тип * : **Kirron TB MN**

Производител* : **Weidmüller**

Брой кутии: **2**



Поз.люб. шлюзу



Фронтна част пробийна кутия

№ Компонент	Производител*	Тип *	Брой
1 Доставно оборудване на кутията			
1.1 Монтажна рейса. Положение - вертикално		DIN 35/7.5 mm	1
1.2 Винтова глава 2.5 mm ² за монтаж на рейса DIN 35/7.5 mm	Weidmüller	WDU 2.5	12
1.3 Страничен капак за клемми 2.5 mm ²	Weidmüller	WAP 16x35	1
1.4 Страничен притискач	Weidmüller	WEW 35/2	2
2 Допълнително оборудване за монтаж на място			
2.1 Щучер** за кабел 7x1.5 mm ² (φ 12.0 mm) или екраниран кабел 5x1.5 mm ² (φ 10.5 mm)	Hexa	ROGKZ-M3/AD 21.2	2
2.2 Таблица 160x100mm, отпечатана върху самозалепващ се метално фолио.			1

Номерация на клемите - от 1 до 12

* Посочените изводи и производители са използвани като базис за проекта. Мога да бъдат заменени с еквивалентни.
 ** Резакрито на избранияте типове щучери и гофрирани шлангове са избрани за кабел тип № шлюзу 145.
 В случаи на избор на друг тип кабел, тези размери да бъдат проверени.

Проектант	инж. П. Мисир	СУП	06.2016	САМОСТА	инж. С. Георгиев	06.2016	Черт. №	06.2016
Проверен	инж. П. Мисир	СУП	06.2016	САМОСТА	инж. С. Георгиев	06.2016		
Проверен	инж. В. Цанков	САМОСТА	06.2016	САМОСТА	инж. С. Георгиев	06.2016	Черт. №	06.2016
Проверен	инж. А. Георгиев	САМОСТА	06.2016	САМОСТА	инж. С. Георгиев	06.2016	Черт. №	06.2016
Проверен	инж. А. Георгиев	САМОСТА	06.2016	САМОСТА	инж. С. Георгиев	06.2016	Черт. №	06.2016
Проверен	инж. А. Георгиев	САМОСТА	06.2016	САМОСТА	инж. С. Георгиев	06.2016	Черт. №	06.2016

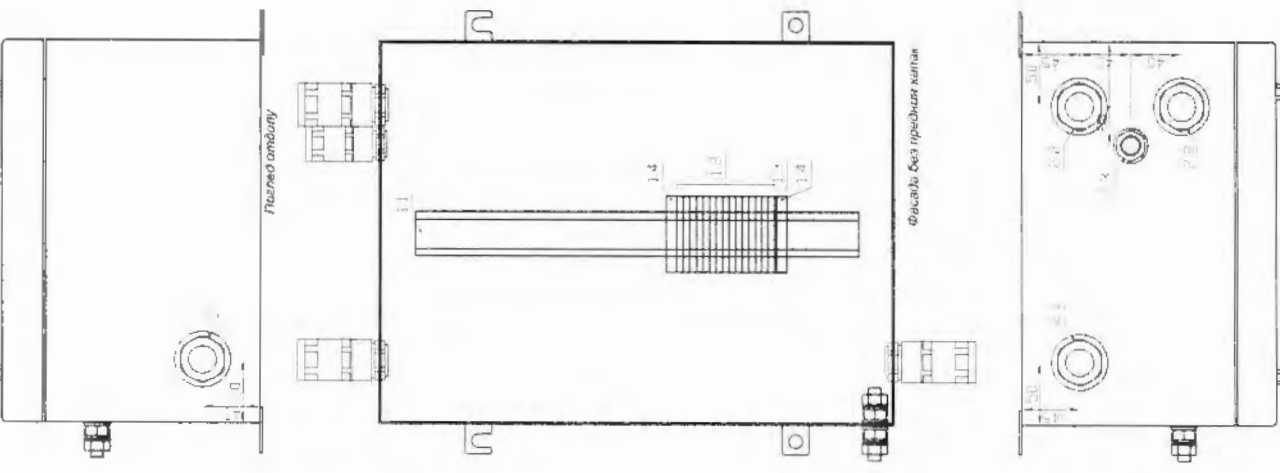


АЕЦ "КОЗЛОДУЙ" ИКОМ БЪЛГАРИЯ

БЮРО 6. РЕКТОРСКО ОТДЕЛЕНИЕ
 Обслужвателна група тип 1В-6

Черт. №:
 ЕОЕ-1411-ROJ-E-0007
 Черт. №/Плът. Модел: 1-4
 Формат: А3
 Версия: 0

СЪЕДИНИТЕЛНА КУТИЯ ТИП ЗА-2



Табелни с означения

1	6TX80SD3/6TX33501
2	6TX60SD4/6TX64501
3	6TX70SD3/6TX74501
4	6TX80SD3/6TX83501
5	6TX80SD3/6TX84501

Предварително съобщена, типова изпитана по условията от техническата спецификация кутия.

Общи характеристики на кутията:

- Със заварени уши за стенов монтаж.
- Винаги е предназначена за монтаж.
- Вътрешен защитен клас IP20.
- Клас на защита, защита от болтове или метални предмети тип "Перилат"
- Класифицирана за външен или вътрешен монтаж.
- Без отвори за кабелни щучери. Разработването и монтажа на щучери ще се извършва на място.
- Материал: поликарбонат или алуминий.
- Без плоски за кабелна щучерия
- Без отвори за кабелни щучери. Разработването и монтажа на щучери ще се извършва на място.

Размер на кутията (В/Ш/Д): 400/300/200

Тип: Kiproon TE MH

Производител: Weidmüller

Брой кутии: 5

№ Компонент	Производител	Тип	Брой
1 Доставка оборудване на кутията			
1.1	Монтажна рокля	Положението: вертикално	1
1.2	Винтова глава 2,5 mm	за монтаж на релса DIN 35/7,5 mm	35
1.3	Страничен кабел за клемни 2,5 mm	WAP 16/35	1
1.4	Страничен притискач	WEW 35/2	2
2 Допълнително оборудване за монтаж на място			
2.1	Щучер**	за екраниран кабел 10x1,5 mm ² (ф. 15,0 mm)	1
2.2	Щучер**	за екраниран кабел 7x1,5 mm ² (ф. 12,5 mm)	3
2.3	Щучер**	за кабел 4x1,5 mm ² (ф. 8,8 mm)	1
2.4	Табелка 100x100 mm	отпечатана вънру самозащелващо с метално фолио.	1

* Насочителните типове и производителите са използвани като база за проекта. Може да бъдат заменени с еквиваленти.

** Размерите на избраните типове щучери и гофрирани шлангове са избрани за кабел тип Hellermann 145 в случай на кабел на DIN тип кабел, тези размери да бъдат променени.

Номерация на класиране - от 1 до 15

Процес	Иск. П. Месец	Година	Създаване	Проверка	Иск. П. Месец	Година	Създаване	Проверка	Иск. П. Месец	Година	Създаване	Проверка	Иск. П. Месец	Година	Създаване	Проверка	
1	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016

№	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
Иск. П.	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	
Иск. П.	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	
Иск. П.	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	

Иск. П. Месец Година Създаване Проверка Иск. П. Месец Година Създаване Проверка Иск. П. Месец Година Създаване Проверка Иск. П. Месец Година Създаване Проверка

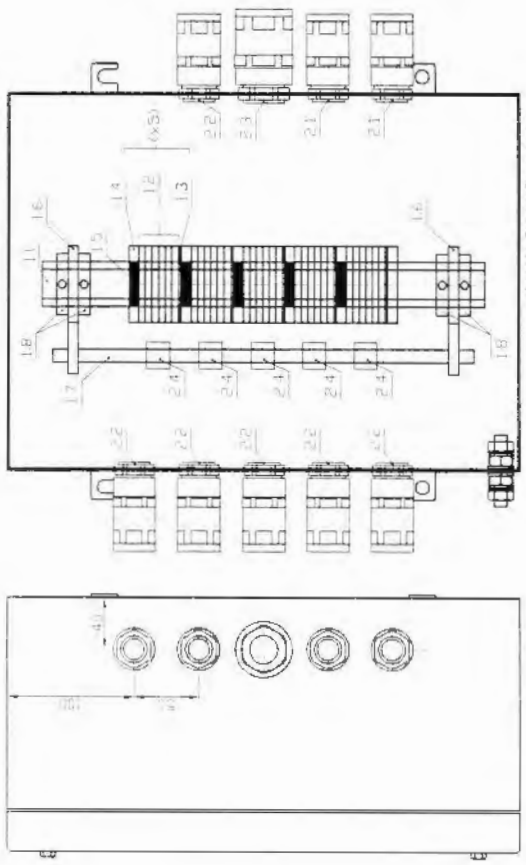
СВЕДИТЕЛНА КУТИЯ ТИП ЗС

Предварително сглобена, типова изпитана по условията от техническата спецификация кутия.

- Общи характеристики на кутията:
- Със заварени уши за стенич монтаж
 - Външен заземителен болт
 - Върховен изолмателен болт
 - Калпак на панел, затваряне с болтове и винтове (тип "Пернат")
 - Калпакът да е свързан към външния заземителен болт по редутива гъвкава проводимка
 - Монтажна плоча или монтажни профили за монтаж на DIN рейси
 - Без въздух за кабелни щучери
 - Без отвори за кабелни щучери

Размер на кутията (В/Ш/Д): 400/300/200

Тип * : Kiprop TB MII
 Производител * : Weidmüller
 Брой кутии : 4



Видова без проводни кабели

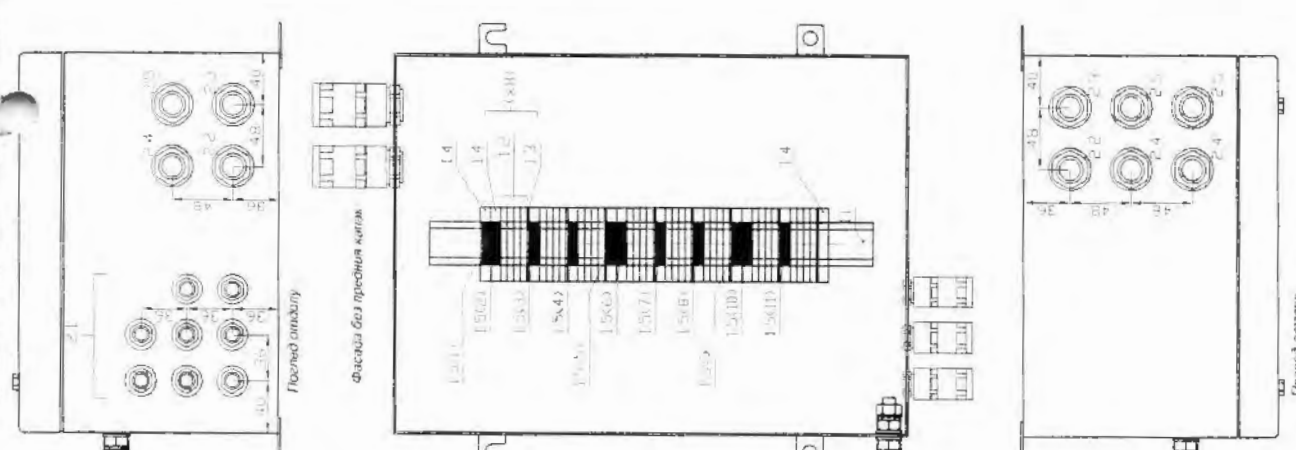
№ Компонент	Производител*	Тип *	Брой
1. Доставно оборудване на кутията			
1.1 Монтажна рейса	Положение - вертикално		
1.2 Винтове класа 2,5 mm** за монтаж на рейса DIN 35/7,5 mm	Weidmüller	WVU 2,5	30
1.3 Сграмотен кабел за кабел 2,5 mm**	Weidmüller	WAP 2x35	5
1.4 Страничен притисък	Weidmüller	MEW 35/2	6
1.5 Гликет за страничен притисък	Weidmüller	DEK 8	5
1.6 Държан за шина 10x3 mm	Weidmüller	WSH 5	2
1.7 Шина 10x3 mm	Weidmüller	SSH 10x3 mm	0,4 m
1.8 Страничен притисък	Weidmüller	MEW 35/1	4
2. Допълнително оборудване за монтаж на място			
2.1 Щучер** за екраниран кабел 10x1,0 mm ² (φ 12,5 mm)	Flexa	RQGKZ M25/AU 21,2	2
2.2 Щучер** за екраниран кабел 7x1,0 mm ² (φ 10,5 mm)	Flexa	RQGKZ M25/AU 21,2	6
2.3 Щучер** за екраниран кабел 21x1,0 mm ² (φ 17 mm)	Flexa	RQGKZ M32/AU 34,5	1
2.4 Клема за затваряне на кабелен екран. За кабел 7x1,0 mm ² (φ 10,5 mm) ** За шина 10x3 mm, притисък от долу.	Weidmüller	KLEU 4-11,5	5
2.5 Табелка 10x10 mm, отпечатана върху самозалепващото метално фолио			1

* Посочените типове и производители са използвани като бази за проекта. Могат да бъдат заменени с аналогични.
 ** Размерите на избраните типове щучери и оформяни шлангове са избрани за кабел тип Neuhofm 145.
 В случай на избор на друг тип кабел, тези размери да бъдат проверени.

ПОЗИЦИЯ		ПОЗИЦИЯ	
2.4 (кутия)	1.5 (клемаред)	2.4 (кутия)	1.5 (клемаред)
БСК 01	1	БСК 03	1
	2		2
	3		3
	4		4
	5		5
БСК 02	1	БСК 04	1
	2		2
	3		3
	4		4
	5		5

№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
У																		ДЪЛГОМЪНИК ике. Р. Невоф ике. В. Невоф ике. А. Гервадьо ике. С. Горашев ике. С. Горашев ике. А. Гервадьо ике. А. Гервадьо														
В																		АЕЦ "КОЗЛОДУЙ" ИКОИ БЪЛГАРИЯ														
У																		Застъпник Невоф на проект за "Проект на спешно изпитване на типични БВ кабел и кабелна трасета на оборудване номерно 1 със не работещ на място на обекта в село НЕДЪЛ"														
У																		БСК 6. РАСХОДНО ОУДВЕНЕ БСК 6-1141-R03-E-0314 Чиста КИП/АИ Матриц 1x4 Фасе РИ Изг. 0 Формат: А3														

СЪЕДИНИТЕЛНА КУТИЯ ТИП 3е



Предварително глобење, тилово излитане по условията от техническата спецификация кутия.

- ☑ Със изводни дни за стъпки монтаж.
- ☑ Външна защита на монтаж.
- ☑ Вътрешна защита на монтаж.
- ☑ Каленна кутия: защитно с пазене или еквивалент на "Паска".
- ☑ Каленна кутия е свързан към вътрешния монтажен (от) горещостранен проводник.
- ☑ Монтаж на линията във външен монтаж: в мрежа е по DIN.
- ☑ Бетонен или калциев шперплит.
- ☑ Въз основа на работни документи: Разпоръчките и материалите, чи размер на кутията (В/Ш/Д).
- Тип: Кирков ТВ МН
- Производител: Weidmüller
- Брой кутии

№ Комплект	Производител	Тип	Брой
1. Доставка на кутията			
1.1	Монтажна решетка	Положително - отрицателно	DIN 16725 mpr
1.2	Винтове колана 2.5 mm	За монтаж на решетка	WDR 2.5
1.3	Стеклени или керамични изолатори	За монтаж на решетка	WDR 16x37
1.4	Стеклени или керамични изолатори	За монтаж на решетка	WDR 16x37
1.5	Стеклени или керамични изолатори	За монтаж на решетка	WDR 16x37
2. Допълнително оборудване за монтаж на място			
2.1	Щуцер**	За монтаж на решетка	RECKZ MUG/AD 13.0
2.2	Щуцер**	За монтаж на решетка	RECKZ MUG/AD 21.2
2.3	Щуцер**	За монтаж на решетка	RECKZ MUG/AD 21.2
2.4	Щуцер**	За монтаж на решетка	RECKZ MUG/AD 21.2
2.5	Щуцер**	За монтаж на решетка	RECKZ MUG/AD 21.2
2.6	Табелка	160x100mm, отпечатана в черна и бяла и цветна версия	1

Означения на етикетите на клеморедо

1.5(1)	6TXK36
1.5(2)	6TX52P06B1
1.5(3)	6TX72P06B1
1.5(4)	6TX72P20B1
1.5(5)	6TXK37
1.5(6)	6TX53P06B1
1.5(7)	6TX73P06B1
1.5(8)	6TX73P20B1
1.5(9)	6TXK38
1.5(10)	6TX54P06B1
1.5(11)	6TX74P06B1

Номерация на клемите:

1.1	1.1
1.2	1.2
1.3	1.3
1.4	1.4
1.5	1.5
1.6	1.6
2.1	2.1
2.2	2.2
2.3	2.3
2.4	2.4
2.5	2.5
2.6	2.6
3.1	3.1
3.2	3.2
3.3	3.3
3.4	3.4
3.5	3.5
3.6	3.6
4.1	4.1
4.2	4.2
4.3	4.3
4.4	4.4
4.5	4.5
4.6	4.6
5.1	5.1
5.2	5.2
5.3	5.3
5.4	5.4
5.5	5.5
5.6	5.6
6.1	6.1
6.2	6.2
6.3	6.3
6.4	6.4
6.5	6.5
6.6	6.6
7.1	7.1
7.2	7.2
7.3	7.3
7.4	7.4
7.5	7.5
7.6	7.6
8.1	8.1
8.2	8.2
8.3	8.3
8.4	8.4
8.5	8.5
8.6	8.6

Проверка	Имя	Дата
Проверка	Имя	06.2016
Проверка	Имя	06.2016
Проверка	Имя	06.2016
Проверка	Имя	06.2016

Горен отвор

ЕОЕ BULGARIA

ИКОИ БЪЛГАРИЯ

АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"

Заявление на проект за "Процедура на монтаж на кабелни системи за монтаж на кабелна система и монтаж на оборудване на монтаж на кабелна система на монтаж на кабелна система"

БЛОК 6. РЕМОЦИОННО ОТДЕЛЕНИЕ

Диаграма на монтаж на кабелна система

Член №: ECEB-11411-K03-E-0317

Член КИП №: 1:4

Вид РИ: Имя/Област/Имя

№: 0

Формат: А3

СЪДИМНИ ДИНА МУЛТИПЛИКАТОР 1001 АН-3

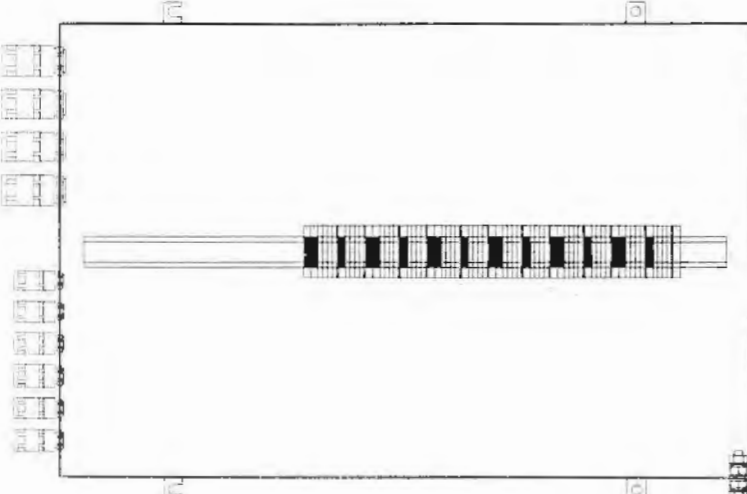
Предварително съобщение, което е важно по отношение от техническите спецификации мулт.

Съвместимостта е гарантирана само при използване на мулт. Мултът трябва да бъде използван само за монтаж на мулт. Мултът трябва да бъде използван само за монтаж на мулт. Мултът трябва да бъде използван само за монтаж на мулт.

№	Изпълнение	Промяна	Тезис	Брой
1	Допълнително оборудване на мулт.			
1.1	Мултът е с размери 100x100 мм.		ДН 10/15 мм	1
1.2	Мултът е с размери 100x100 мм.		Мултът е с размери 100x100 мм.	40
1.3	Мултът е с размери 100x100 мм.		Мултът е с размери 100x100 мм.	12
1.4	Мултът е с размери 100x100 мм.		Мултът е с размери 100x100 мм.	10
1.5	Мултът е с размери 100x100 мм.		Мултът е с размери 100x100 мм.	10
2	Допълнително оборудване на мулт.			
2.1	Мултът е с размери 100x100 мм.		Мултът е с размери 100x100 мм.	10
2.2	Мултът е с размери 100x100 мм.		Мултът е с размери 100x100 мм.	10
2.3	Мултът е с размери 100x100 мм.		Мултът е с размери 100x100 мм.	10
2.4	Мултът е с размери 100x100 мм.		Мултът е с размери 100x100 мм.	10
2.5	Мултът е с размери 100x100 мм.		Мултът е с размери 100x100 мм.	10

1. Мултът е с размери 100x100 мм. 2. Мултът е с размери 100x100 мм. 3. Мултът е с размери 100x100 мм. 4. Мултът е с размери 100x100 мм.

№	Изпълнение	Промяна	Тезис	Брой
1	Мултът е с размери 100x100 мм.			
2	Мултът е с размери 100x100 мм.			
3	Мултът е с размери 100x100 мм.			
4	Мултът е с размери 100x100 мм.			
5	Мултът е с размери 100x100 мм.			



№	Изпълнение	Промяна	Тезис	Брой
1	Мултът е с размери 100x100 мм.			
2	Мултът е с размери 100x100 мм.			
3	Мултът е с размери 100x100 мм.			
4	Мултът е с размери 100x100 мм.			
5	Мултът е с размери 100x100 мм.			

ИЗДАНИЕ

№ 1

Датум: 10.10.2018

Автор: А. Иванов

Проверка: Б. Петров

Утверждение: В. Димитров

Масштаб: 1:1

Тема: Съдимни дина мулт. 1001 АН-3

Материал: Алюминий

Използвана норма: МВР 10/15

Масштаб: 1:1

№ 1

10.10.2018

А. Иванов

Б. Петров

В. Димитров

МВР 10/15

Алюминий

1001 АН-3

10.10.2018

10.10.2018

10.10.2018



КОНСУЛТАНТ

ИКЮИ България АД

Бул. Христо Смирненски 1, 1164 София, България
Тел. (02) 9632049, 9631951; Факс (02) 9631976
info@eqe.bg www.absconsulting.bg

Компания на

ABS Consulting

СИГНАТУРА НА ДОКУМЕНТА

EQEB-11411-R03-E-A2

ИНДЕКС НА ПРОМЯНА

0

СТРАНИЦА

1/13

Приложение 2

ЗАГЛАВИЕ НА ПРИЛОЖЕНИЕТО

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОСНОВНОТО ОБОРУДВАНЕ

Този документ и съдържащите се в него информация, идеи, чертежи и описания са обект на авторски права и/или права върху интелектуалната собственост. Нито една част от този документ не може да бъде репродуцирана, предоставяна, заемана, разпространявана, превеждана, прехвърляна върху електронен носител или използвана по какъвто и да било начин за каквито и да било цели без предварително писмено разрешение на ИКЮИ България АД, освен в съответствие с клаузите на влязъл в сила договор отнасящ се до изработването на този документ.

СЪДЪРЖАНИЕ

1	ОБЩИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОБОРУДВАНЕТО	3
1.1	По условия на работната среда	3
1.2	По категория по сеизмична устойчивост	4
1.3	Документация на оборудването	4
2	ИМПУЛСНИ ЛИНИИ	6
3	ВЕНТИЛ САЛНИКОВ ЗА ИМПУЛСНИ ЛИНИИ	6
4	СЪЕДИНИТЕЛНИ КУТИИ И ТАБЛА	8
4.1	Изисквания към кутиите	8
4.2	Изисквания към оборудването на кутиите	8
4.3	Оборудване, използвано като база за проектиране	10
5	КАБЕЛНИ СКАРИ	11
5.1	Изисквания към перфорирани и неперфорирани кабелни скари с капак	11
5.2	Елементи, използвани като база за проектиране	11
6	СИЛОВИ КАБЕЛИ И КОНТРОЛНИ КАБЕЛИ	12
7	ГЪВКАВИ ЗАЩИТНИ ТРЪБИ	13

1 ОБЩИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОБОРУДВАНЕТО

1.1 По условия на работната среда

Оборудването трябва да бъде произведено и сертифицирано за условия на работна среда (HELB), както следва:

Наименование на параметъра	Дименсия	УОС на помещенията, при режим на нормална експлоатация
Нормална температура	°C	+15 ÷ +50
Нормално налягане (абс)	кгс/см ²	1.00
Нормална относителна влажност	%	≤ 90
Нормална обемна активност	Бк/м ³	
Нормална мощност на погълната доза	Гр/ч	

Таблица 1.1-1 Нормални параметри на околната среда за оборудването

Наименование на параметъра	Дименсия	УОС на помещенията, при аварийни условия HELB
Максимално разчетна температура	°C	+104
Максимално разчетно налягане (абс)	кгс/см ²	1,2
Относителна, максимално разчетна влажност	%	100
Максимално разчетна обемна активност	Бк/м ³	-
Максимално разчетна мощност на погълната доза	Гр/ч	-
Времетраене на режима	ч	≤ 1
Температура след авария	°C	+15 ÷ +50
Налягане след авария	кгс/см ²	-
Времетраене на параметрите след авария	дни	-

Таблица 1.1-2 Аварийни параметри на околната среда за оборудването при условия HELB

Проектът предвижда различни методи за квалифициране на оборудването (дадени в Таблица 1.3-1), където е приложимо:

- Оборудването, което е изцяло произведено от метал, като импулсни линии и кабелни скари не е необходимо да бъде специално квалифицирано за условия на околна среда
- За съединителните кутии и табла е необходимо да се представи квалификационен доклад от специално извършени типове изпитания в условия на работната среда HELB или по-тежки условия, като критерий да бъде запазване на херметичността. Изпитанията да са извършени с монтирани щуцери и кабели в тях.

1.2 По категория по сеизмична устойчивост

Оборудването, което е предмет на проекта трябва да отговаря на 1^{ва} категория по сеизмична устойчивост (пълна функционалност преди, по време и след проектно сеизмично въздействие). Където е релевантно (виж Таблица 1.3-1) сеизмичната устойчивост е оценена аналитично от проектанта, а за останалите случаи се изисква да бъде доказана от доставчика чрез квалификационен доклад (от натурно изпитване или аналитичен метод).

Квалификационния доклад за сеизмична устойчивост се изготвя следвайки изискванията на:

- Спецификация Сп.ХТС-17/2014 на изискванията за сеизмоустойчивост на оборудване относно „Стендове и импулсни линии за датчици, кабелни трасета и съединителни кутии в РО на блок 5 и 6“
- Спецификация Сп.ХТС-16/2015 на изискванията за сеизмоустойчивост на оборудване относно „Подмяна на стендове, импулсни линии на датчици, кабели и кабелни трасета на оборудване, монтирано в зоната на действие на условия на околна среда HELB“

1.3 Документация на оборудването

Доставеното оборудване и материали трябва да притежават:

- Инструкция за монтаж
- Паспорт, включващ технически данни и указания за извършване на периодични тестове и функционални изпитания, както и изисквания относно сроковете на междуремонтен период
- Сертификати за качество
- Протоколи от заводски изпитания и настройки, ако е приложимо
- Доклад за сеизмична квалификация, ако е приложимо
- Сертификат за работа в условия HELB, където се изисква.

Оборудване	Квалификация по HELB	Сеизмична квалификация
Импулсни линии и тройници	Не е необходима	Сеизмична квалификация на тръбните и укрепващите елементи на импулсните линии чрез аналитичен метод в съответствие с т.1.2
Вентил салников	<i>По документ, осигурен от Доставчика</i>	<i>По документ, осигурен от Доставчика в съответствие с т.1.2</i>
Стендове за монтаж на датчици за налягане	Не е необходима	Сеизмична квалификация чрез аналитични методи, в съответствие с т.1.2
Съединителни кутии и табла, заедно с щуцери и клемореди	<i>1. По документ, осигурен от Доставчика - доклад от изпитване. 2. Херметичността в условия HELB да се докаже от Доставчика чрез изпитване</i>	<i>По документ, осигурен от Доставчика в съответствие с т.1.2</i>
Гъвкави защитни тръби	<i>По документ, осигурен от Доставчика</i>	Не е необходима
Кабелни скари	Не е необходима	Сеизмична квалификация чрез аналитични методи, в съответствие с т.1.2
Силови и контролни кабели	<i>По документ, осигурен от Доставчика</i>	Не е необходима

Таблица 1.3-1 Изисквания към квалификацията на отделните видове оборудване

2 ИМПУЛСНИ ЛИНИИ

При компановане на импулсните линии е използвана стоманена тръба $\varnothing 14 \times 2$, от неръждаема стомана по техническите условия на ОСТ 24.125.01-89, и може да се замени с еквивалентен европейски стандарт (EN, DIN).

Материалът предвиден по проект е 08X18H10T по ГОСТ 5632-2014 и може да се замени с еквивалентен или аналогичен по европейски или американски стандарт.

Тройник равнопроходен 01 ОСТ 24.125.15-89 може да бъде заменен с всяко изпълнение (EN или DIN). Изискванията за габарити и параметри са както следва:

- Тип – равнопроходен; DN10;
- с размери на стандартен тройник 01 ОСТ 24.125.15-89 (дължина: $L=100$ mm);
- Материал: неръждаема стомана 08X18H10T по ГОСТ 5632:2014 или аналогична, по еквивалентен европейски или американски стандарт;
- Параметри: PN150 bar; температура: $T=294$ °C;
- Начин на присъединяване - на заварка.

Категория на заваръчни съединения IIIa за импулсните линии е определена по ПНАЭ Г-7-009-89 „Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения“

3 ВЕНТИЛ САЛНИКОВ ЗА ИМПУЛСНИ ЛИНИИ

Материал на корпуса: неръждаема стомана 08X18H10T по ГОСТ 5632:2014 или аналогична, по еквивалентен европейски или американски стандарт.

- Тип – салников
- DN10 PN150 bar
- Начин на присъединяване - на заварка
- Краища на арматурите – съосни
- Максимална дължина на арматурата - 80mm
- Категория по сеизмична устойчивост - 1^{ба} (НП-031-01, 2002 Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций)
- Клас на безопасност – 2, съгласно ПНАЭГ 01-011-97 (ОПБ 88/97 Общие положения обеспечения безопасности АС)
- Присъединявани тръби към арматурата – $\varnothing 14 \times 2$ от неръждаема стомана 08X18H10T по ГОСТ 5632:2014 или стомана 1.4541 по EN (European de Normalisation)
- Параметри на работната среда: работно налягане $P_p=80$ kgf/cm², температура 294 °C, налягане на хидроизпитание 110 kgf/cm²
- Група 2BIIIa, съгласно НП-068-05, 2005 (Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования)

Доставчикът да представи документ, доказващ, че арматурата отговаря на изискванията за околна среда по т. 1. и на Спецификация Сп.ХТС-17/2014 на



изискванията за сеизмоустойчивост на оборудване относно „Стендове и импулсни линии за датчици, кабелни трасета и съединителни кутии в РО на блок 5 и 6“.

Като база за проектиране е използван вентил салников на фирма "Persta", но може да бъде заменен с всяко друго оборудване, отговарящо на изискванията по т. 1 и т.3.

4 СЪЕДИНИТЕЛНИ КУТИИ И ТАБЛА

4.1 Изисквания към кутиите

- Параметри на околната среда – по точка 1 от тази спецификация
- Химически агресивни въздействия: не
- Радиация: не
- Материал: Листова стомана с покритие, осигуряващо адекватна защита на основния материал при параметри на околната среда, съгласно точка 1 от тази спецификация или неръждаема стомана
- Монтаж – стенен
- Врата – на панти, заключване – ключалка с перчат ключ
- Степен на защита: минимум IP66
- Кутиите да бъдат доставени оборудвани с клемореди
- Щуцерите да бъдат доставени отделно за монтаж на място (виж точка 4.2).
- Доставчикът да представи протокол от натурно изпитване на представителни образци от оборудваните кутии, доказващо непроницаемостта на кутията за 1 час в среда с водна пара с налягане от 1.2 кгс/см² (абсолютно) и температура 104°C. Изпитването да е извършено заедно с монтирани щуцери и кабели.
- Доставчикът да представи документ, доказващ, че материалите и покритията, използвани за изработването на кутията и всички нейни аксесоари отговарят на изискванията за околна среда по точка 1 от тази спецификация.

4.2 Изисквания към оборудването на кутиите

- Доставчикът да представи документ, доказващ, че клеморедите, в това число всички техни аксесоари отговарят на температурните изисквания по т. 1.
- Щуцерите да бъдат от система за бърза връзка с гъвкавите защитни шлангове за кабели
- Материал на щуцерите – негорима, неотделяща халогенни газове пластмаса
- Доставчикът да представи документ, доказващ, че щуцерите отговарят на изискванията за околна среда по т. 1.
- Степен на защита на щуцерите (между кабела и уплътнението на щуцера): IP68
- Стандарт за щуцерите – метрична резба

Избрани са 4 типоразмера кутии, формиращи 11 вида кутии в зависимост от монтираните от Доставчика клемореди. Виж Таблица 4.2-1.

В зависимост от вида, броя на и разположението на щуцерите, които се монтират на място, общият брой на видовете кутии е 21. Компановката на всеки от тези 21 вида кутии, заедно с подробна спецификация на компонентите, включително и надписите по табелките и етикетите на клеморедите е показан на отделен чертеж (EQEB-11411-R03-E-D301 ÷ EQEB-11411-R03-E- D322).

Кутия размер	Видове по оборудване, монтирано от доставчика	Видове по оборудване за монтаж на място	Брой	Предназначение
1 260/260/150 mm 85 бр. общо	1a Клеми 35 mm ² - 4 бр.	1a Щуцер M50/AD 42.5 - 2бр.	4	БРУА - силови
	1b Клеми 2.5 mm ² - 12 бр.	1b-1 Щуцер M32/AD 34.5 - 2бр.	39	Задвижки за ПК на ПГ Задвижки на БЗОК
		1b-2 Щуцер M32/AD 34.5 - 2бр. Горно разположение	21	Задвижки за ПК на ПГ Задвижки на БЗОК
		1b-3 Щуцер M32/AD 34.5 - 1бр. Щуцер M25/AD 21.2 - 2бр.	8	Задвижки Тула
		1b-4 Щуцер M32/AD 34.5 - 1бр. Щуцер M25/AD 21.2 - 2бр. Щуцер M16/AD 13.0 - 1бр.	3	Задвижки ПП бащи
		1b-5 Щуцер M25/AD 21.2 - 2бр. Щуцер M20/AD 15.8 - 3бр.	3	БРУА - контролни
		1b-6 Щуцер M25/AD 21.2 - 2бр.	2	Предпазни клапани
		1b-7 Щуцер M16/AD 13.0 - 3бр.	5	Датчици
		1b-8 Щуцер M25/AD 21.2 - 2бр. Щуцер M20/AD 15.8 - 3бр.	1	БРУА - контролни
3 400/300/200 mm 19 бр. общо	3a Клеми 2.5 mm ² - 15 бр.	3a-1 Щуцер M25/AD 21.2 - 4бр. Щуцер M20/AD 15.8 - 1бр.	3	ПК на ПГ
		3a-2 Щуцер M25/AD 21.2 - 4бр. Щуцер M20/AD 15.8 - 1бр. Горно разположение	5	ПК на ПГ
	3b Клеми 2.5 mm ² - 24 бр.	3b-2 Щуцер M25/AD 21.2 - 4бр. Щуцер M16/AD 13.0 - 8бр.	4	К.и. На БЗОК
	3c Клеми 2.5 mm ² - 30 бр. Заземителна шина 10x3 mm с държачи.	3c Щуцер M25/AD 21.2 - 7бр. Щуцер M32/AD 34.5 - 1бр. Клеми за екран KLBV 4-13.5 - 5бр.	4	Хидроамортисьори
	3d Клеми 2.5 mm ² - 24 бр. Разделители, етикети.	3d Щуцер M25/AD 21.2 - 4бр. Щуцер M16/AD 13.0 - 6бр.	1	2RL80XK01
		3d-2 Щуцер M25/AD 21.2 - 4бр. Щуцер M16/AD 13.0 - 6бр.	1	3RL80XK01
	3e Клеми 2.5 mm ² - 32 бр. Разделители, етикети.	3e Щуцер M25/AD 21.2 - 6бр. Щуцер M16/AD 13.0 - 8бр.	1	6TXX36-38
4 762/508/200 mm 8 бр. общо	4a Клеми 2.5 mm ² - 48 бр. Разделители, етикети.	4a-2 Щуцер M25/AD 21.2 - 4бр. Щуцер M16/AD 13.0 - 12бр.	1	1RL80XK01
		4b-2 Щуцер M25/AD 21.2 - 12бр. Щуцер M16/AD 13.0 - 12бр.	1	6TXX01-6
	4b-3 Щуцер M25/AD 21.2 - 12бр. Щуцер M16/AD 13.0 - 12бр.	1	6TXX39-44	
	4c Клеми 2.5 mm ² - 60 бр. Разделители, етикети.	4c-3 Щуцер M25/AD 21.2 - 14бр. Щуцер M16/AD 13.0 - 15бр.	4	6TXX12-15 6TXX16, 30-32 6TXX7-10 6TXX11, 33-35
	4g Клеми 2.5 mm ² - 68 бр. Разделители, етикети.	4g Щуцер M25/AD 21.2 - 14бр. Щуцер M16/AD 13.0 - 17бр.	1	6TXX17-20,28

Таблица 4.2-1 Списък на видове кутии и оборудване към тях

4.3 Оборудване, използвано като база за проектиране

Оборудването може да бъде заменено с всяко друго оборудване, отговарящо на изискванията по т. 1 и т. 4.

Оборудване	Производител	Модел
Кутии	Weidmueller	серия Klippon TB MH
Винтови клеми и аксесоари за монтаж на релса DIN 35/7.5 mm	Weidmueller	серия W
Клеми за заземяване на кабелен екран	Weidmueller	серия KLBU
Щуцери, подходящи за бърза връзка с гъвкави PA шлангове	Flexa	серия RQGKZ-M

5 КАБЕЛНИ СКАРИ

За полагане на новите кабели е предвидено изграждане на кабелни трасета от перфорирани и неперфорирани кабелни скари. За всички помещения със стендове са предвидени кабелни скари, които се монтират непосредствено на конструкцията зад самия стенд. За всички останали случаи са предвидени или фабрични опори и носачи или е разработена специална конструкция за укрепване (пом. А820).

5.1 Изисквания към перфорирани и неперфорирани кабелни скари с капак

- Комплект с фабрични опори и носачи, фабрични ъгли в хоризонтална и вертикална равнина;
- Размери: 50x60mm, 100x60 mm, 150x60, 200x60 mm и 300x60 mm;
- Материал на скарите и носещите елементи: горещо-поцинкована стомана.

5.2 Елементи, използвани като база за проектиране

Оборудването може да бъде заменено с всяко друго оборудване, отговарящо на изискванията по т. 1 и т. 5.1.

Оборудване	Производител	Модел
Кабелна скара неперфорирана	OBO Bettermann	MKSU 610, 620
Кабелна скара перфорирана	OBO Bettermann	MKS 605, 610, 615, 620, 630
Капак за кабелна скара	OBO Bettermann	DRLU/050, 100, 150, 200, 300
Конзола за кабелна скара	OBO Bettermann	AW15 и AW55
Носач	OBO Bettermann	US5 и US7
Хоризонтален и вертикален ъгъл 90 градуса	OBO Bettermann	RB 90 и RBV 90
Други съединителни елементи: шарнири, ъглови съединители, затварящи планки и т.н	OBO Bettermann	
Болтове, гайки, шайби	-	-
Анкери	Hilti	HST

6 СИЛОВИ КАБЕЛИ И КОНТРОЛНИ КАБЕЛИ

- С усукани медни жила.
 - a) Неекраниран
 - b) Екраниран, с екран от оплетени калайдисани медни нишки, покритие 85%
- Номинално напрежение U_0/U 600/1000 V
- Максимална продължителна работна температура: не по-малко от 145°C (фиксиран монтаж)
- Максимална температура в режим на късо съединение: +250°C
- Доставчикът да представи документ, доказващ, че кабелите отговарят на изискванията за околна среда по т. 1
- Сертифициран за неразпространение на огън по стандарт EN 60332-3-22, EN 60332-1-2
- Кабелите да имат изолационна обвивка от продукт с клас по реакция на огън Vsa или Csa съгласно чл. 350
- Сертифициран за отделяне на корозионни и запалими газове по EN 50267-2-2
- Сертифициран за неотделяне на халогенни газове по EN 50267-2-1.

Оборудване, използвано като база за проектиране

Оборудването може да бъде заменено с всяко друго оборудване, отговарящо на изискванията по т. 1 и т. 6.

Оборудване	Производител	Модел
Екранирани кабели	Helukabel	145 Multy-C
Неекранирани кабели	Helukabel	145 Multy

7 ГЪВКАВИ ЗАЩИТНИ ТРЪБИ

- Пластмасови, гофрирани
- Да отговарят на температурните изисквания по т. 1
- Да са съвместими с щуцерите по т. 4.2. Съединение – бърза връзка
- Неотделящи халогенни елементи, неразпространяващи горенето.
- Доставчикът да представи документ, доказващ, че тръбите отговарят на изискванията за околна среда по т. 1.

Оборудване, използвано като база за проектиране

Оборудването може да бъде заменено с всяко друго оборудване, отговарящо на изискванията по т. 1 и т. 7.

Оборудване	Производител	Модел
Гъвкави РА шлангове	Flexa	серия РА-6

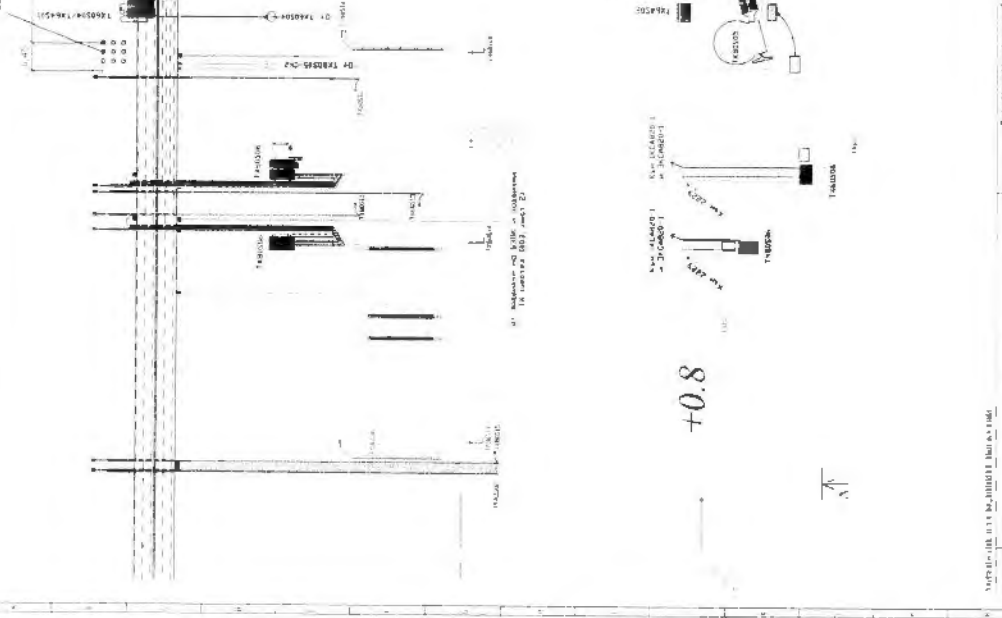
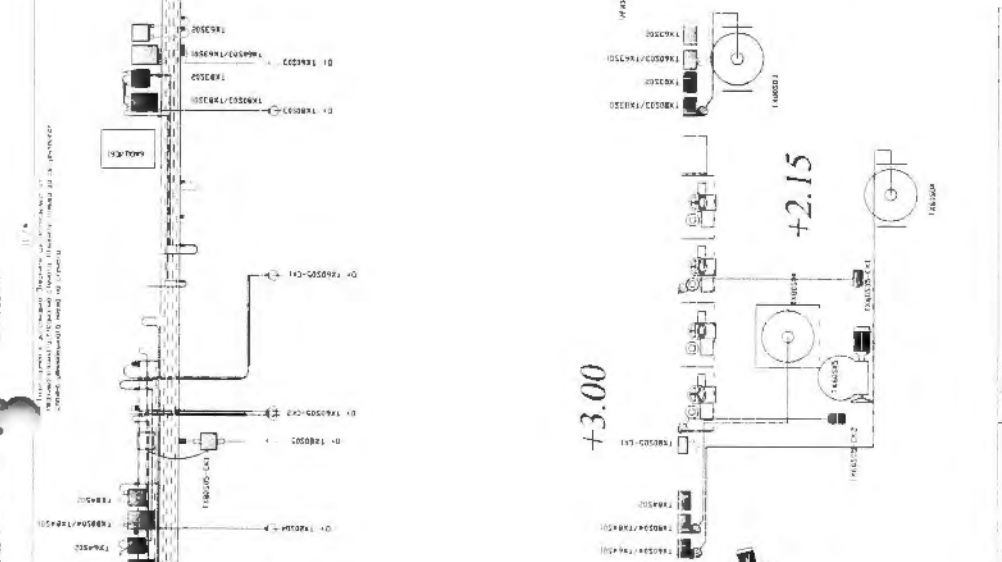
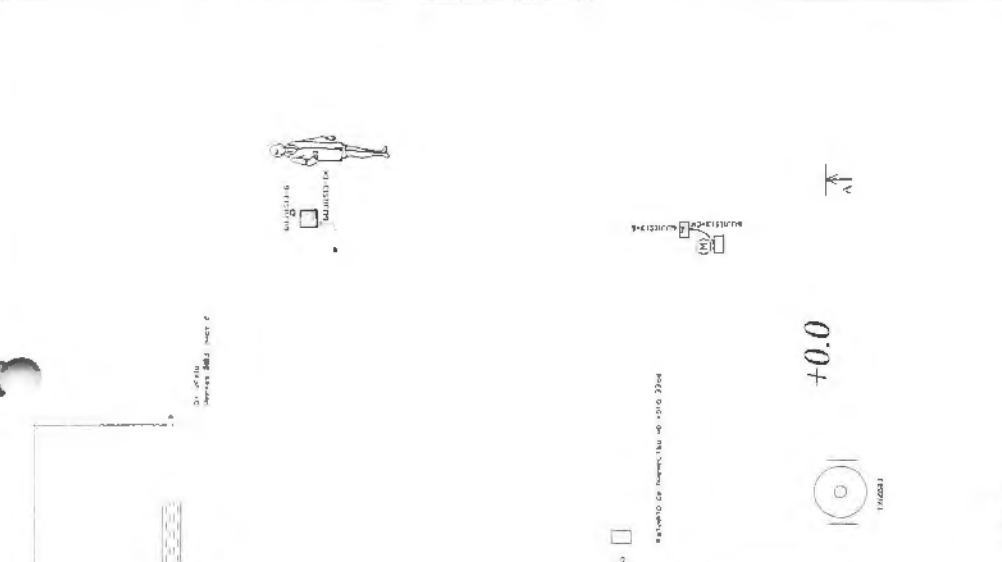
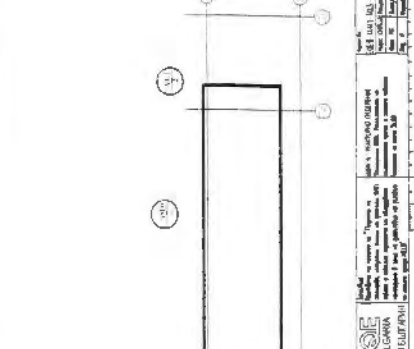
ЛЕГЕНДА

□	Стены из кирпича
▤	Стены из пеноблоков
▥	Стены из газосиликата
▧	Стены из керамзитоблоков
▨	Стены из силикатных автоклавных газоблоков
▩	Стены из силикатных автоклавных газоблоков с перфорацией
▪	Стены из силикатных автоклавных газоблоков с перфорацией и утеплением
▫	Стены из силикатных автоклавных газоблоков с перфорацией и утеплением и облицовкой

УСЛОВИЯ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ:
 1. Работы выполняются в соответствии с проектом и сметой.
 2. За работу принимаются материалы, имеющие сертификаты качества.
 3. Работы выполняются в соответствии с требованиями СНиП.
 4. Работы выполняются в соответствии с требованиями ГОСТ.

ОБЪЕМ РАБОТ:
 1. Стены из кирпича: 100 м².
 2. Стены из пеноблоков: 200 м².
 3. Стены из газосиликата: 150 м².
 4. Стены из керамзитоблоков: 100 м².
 5. Стены из силикатных автоклавных газоблоков: 300 м².
 6. Стены из силикатных автоклавных газоблоков с перфорацией: 100 м².
 7. Стены из силикатных автоклавных газоблоков с перфорацией и утеплением: 100 м².
 8. Стены из силикатных автоклавных газоблоков с перфорацией и утеплением и облицовкой: 100 м².

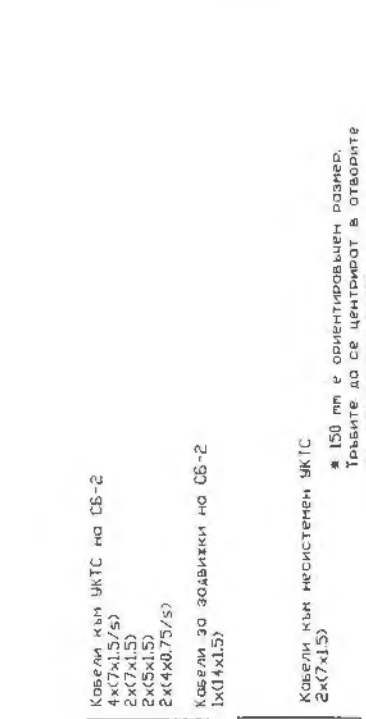
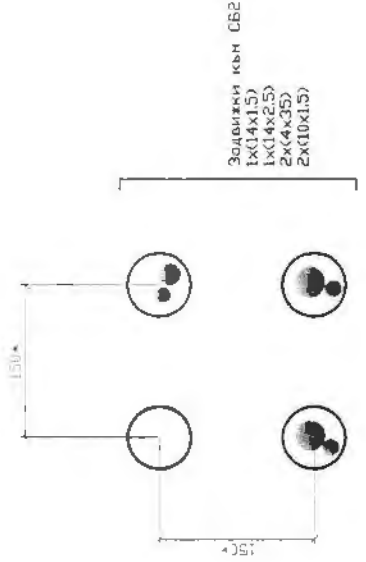
КОММЕНТАРИИ:
 1. При выполнении работ необходимо соблюдать требования безопасности.
 2. При выполнении работ необходимо соблюдать требования охраны окружающей среды.
 3. При выполнении работ необходимо соблюдать требования пожарной безопасности.



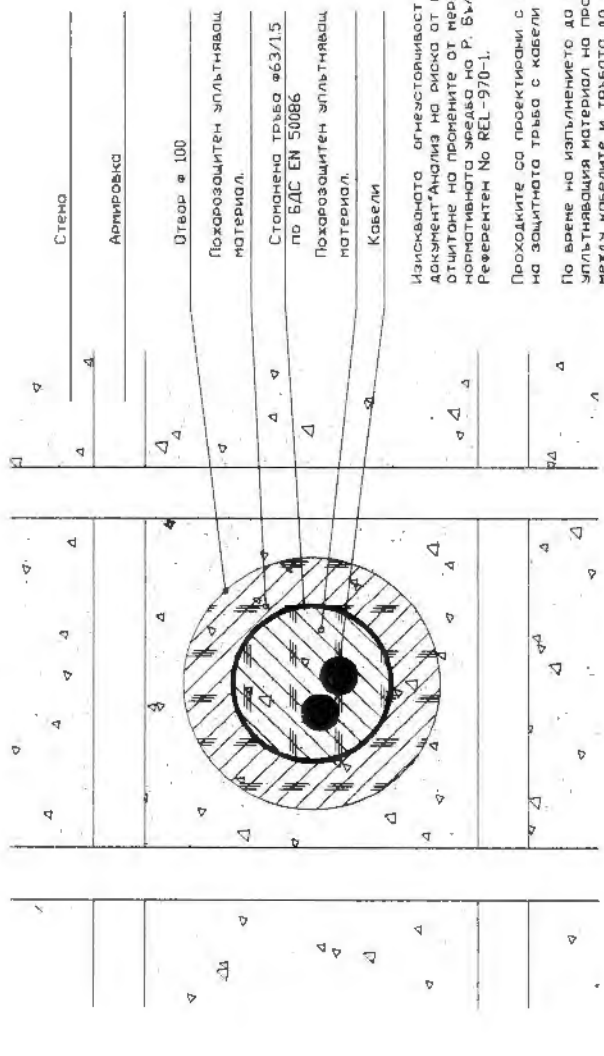
№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество	Стоимость	Примечание
1	Стены из кирпича	м ²	100	10000	
2	Стены из пеноблоков	м ²	200	40000	
3	Стены из газосиликата	м ²	150	22500	
4	Стены из керамзитоблоков	м ²	100	10000	
5	Стены из силикатных автоклавных газоблоков	м ²	300	90000	
6	Стены из силикатных автоклавных газоблоков с перфорацией	м ²	100	30000	
7	Стены из силикатных автоклавных газоблоков с перфорацией и утеплением	м ²	100	30000	
8	Стены из силикатных автоклавных газоблоков с перфорацией и утеплением и облицовкой	м ²	100	30000	

Кабелни проходки 2ЕКСА820-1

Кабелни проходки 2ЕКСА820-2



КОНСТРУКЦИЯ НА КАБЕЛНИ ПРОХОДКИ



Кабели към експистен УКТС
2x(7x15)

* 150 mm е ориентиращият размер. Тръбите да се центрират в отворите на арматурната мрежа.

Кабели към УКТС на ОБ-2
4x(7x15/5/s)
2x(7x15)
2x(5x15)
2x(4x0.75/5/s)

Задвижки към ОБ2
1x(14x15)
1x(14x25)
2x(4x35)
2x(10x15)

Изискването огнеустойчивост на проходните е ЕЦ20 съгласно документ "Анализ на риска от пожар на 5 и 6 ЕБ на АЕЦ Козлодуй с отчитане на промените от мерките за модернизация и изменението в нормативната база" на Р. България. РИ/ДИ-970/ Аълари 2013г. " - Резервентен No РЕЛ-970-1.

Проходките са проектирани с оглед максимално изпълнение на сечението на защитната тръба с кабели до 30%.

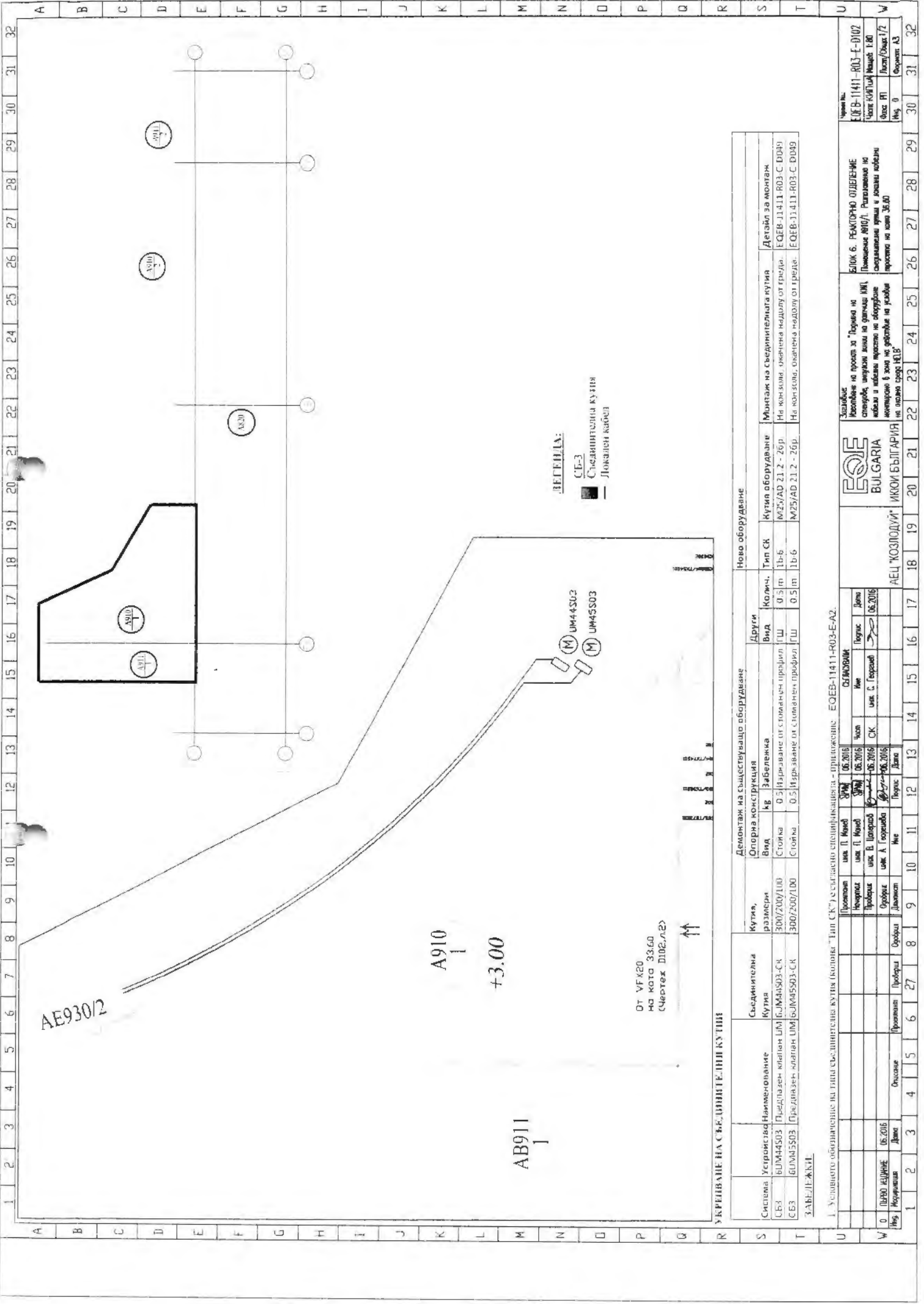
По време на изпълнението да се осигури пълно изпълнение с зпльтивяващия материал на пространството между тръбата и стената и между кабелите и тръбата до дълбочина минимум 200 mm от всяка страна.

Проверен	№	СЪГЛАСАВАЩИ		Част	Дата
		Име	Пол		
Проверен	инж. П. Герард	инж. С. Герард		СК	06.2016
Проверен	инж. В. Цонев				
Проверен	инж. А. Герард				
Проверен	инж. А. Герард				



БЛОК 6. РЕАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ
(Оригинални подписи и печати на лицата АЗ00)
(Превари или подписи на лица на ОС-2)
(Превари или подписи на лица на ОС-2)

№	№	№	№	№	№
0	1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29
30	31	32			



ВЕГЕЦА:
 СБ-3 Съединителна кутия
 Локален кабел

от ВГХ20
 на нота 33.60
 (Чертех Д102.Л12)

УКРЕПВАНЕ НА СЪЕДИНИТЕЛНА КУТИЯ

Система	Устройство/Наименование	Съединителна кутия	Кутия, размери	Демонтаж на съществуващо оборудване		Ново оборудване	
				Опорна конструкция	Други	Тип СК	Кутия оборудване
СБ-3	БЮМ4503 Предпазен кабелен ЮМ	БЮМ4503-СК	300/200/100	Вид	Забележка	Кол-ч.	Тип СК
СБ-3	БЮМ4503 Предпазен кабелен ЮМ	БЮМ4503-СК	300/200/100	Стойка	0.5 Изрязване от стоманен профил ПШ	0.5 m	1b-6
				Стойка	0.5 Изрязване от стоманен профил ПШ	0.5 m	1b-6

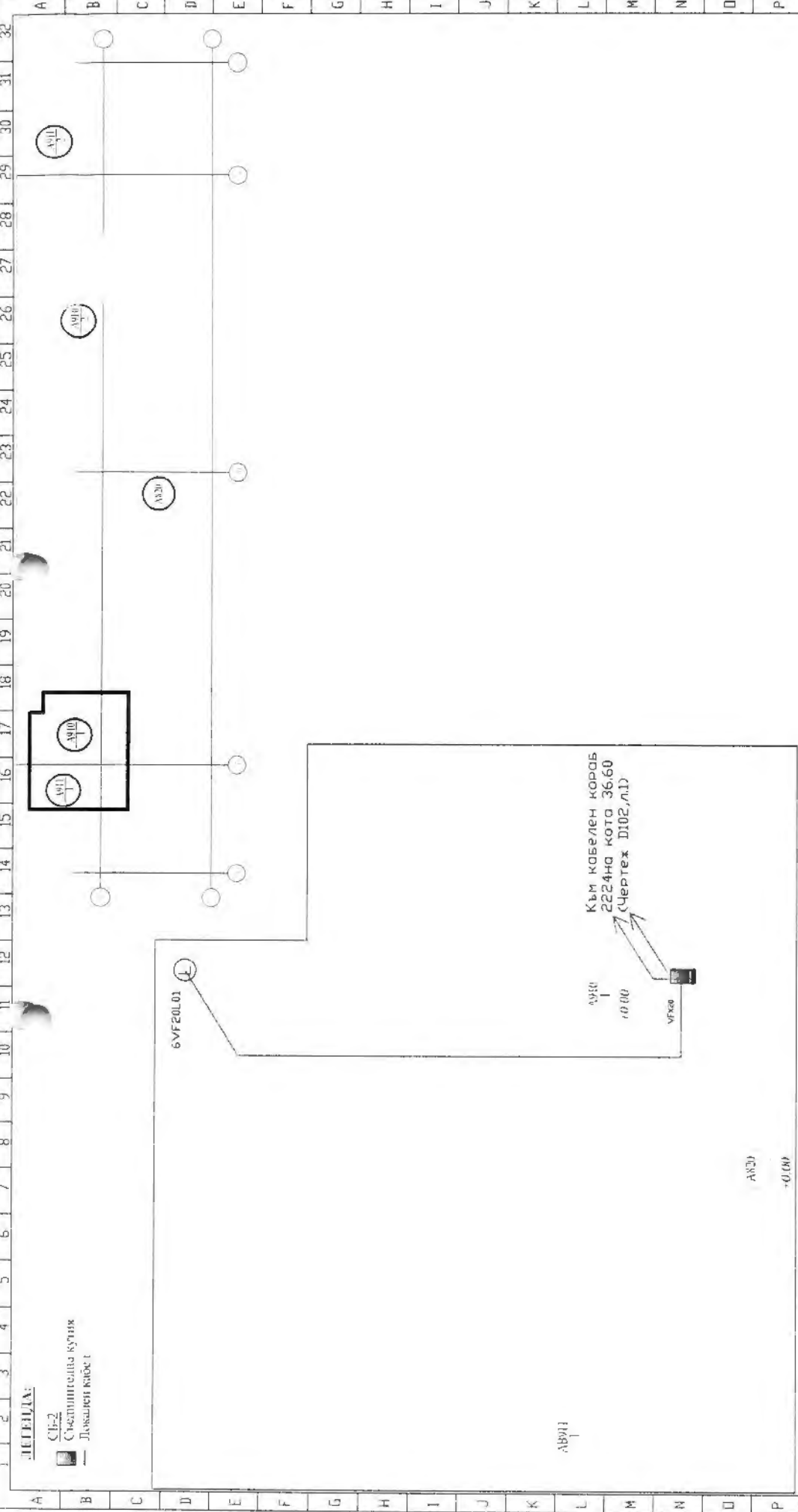
№	Промяна	Описание	Премахване		Стойност		Дата
			Профил	Дължина	№	Стойност	
0	ПЪРВО КЪРМНЕ	06.2016					06.2016
	Моделация	Дата	Профил	Дължина	№	Стойност	Дата

1. Усилването обхваща всички кутии (включително "Тип СК") с съществуващо оборудване - приложение: ЕОЕВ-11411-Р03-Е-А2.



БЛОК 6. РЕКОНСТРУКЦИОННО ОБУСЛОВЯВАНЕ
 Поставяне на кабелни ленти на данци на спотейб, извършване на монтаж на кабелни ленти и кабелни връзки на оборудване, монтаж на блок на обединителна кутия, монтаж на кабелни ленти на кабелни ленти.

Чертеш №:
 ЕОЕВ-11411-Р03-Е-Д102
 Чертеш №/ИД/ИД
 Чертеш №/ИД/ИД
 Чертеш №/ИД/ИД
 Чертеш №/ИД/ИД



УКРЕПВАНЕ НА СЪЕДИНИТЕЛНИ КУТИИ

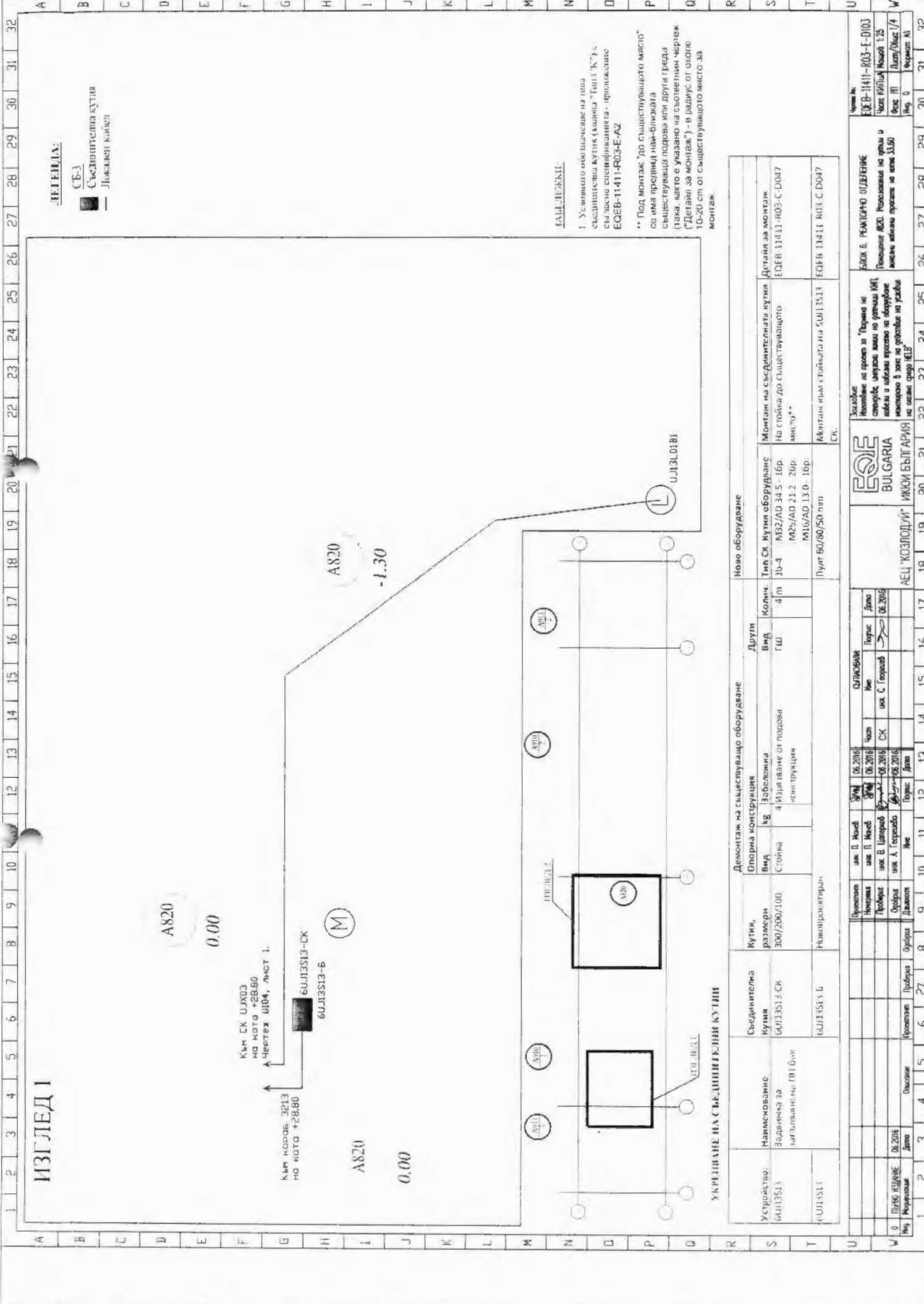
Демонтаж на съществуващо оборудване			Ново оборудване			
Устройство:	Наименование	Съединителна кутия	Кутия, размери	Други		Детайл за монтаж
				Вид	Колич.	
6VFG20L01B01	Датчик за налягане	6VFGX20	300/300/150	ГШ	2 пк	6VFG20L01B01, 6VFGX20

ЗАБЕЛЕЖКИ

- Условието обозначение на тила съединителна кутия (колонка "Тип СК") е съгласно спецификацията - приложение EQEB-11411-R03-E-A2.
- Цяла височина на монтаж (Н) се разходва разположението от съответната площадка до горния ръб на кутията.

№	Период извършване	Дата	Програма			Дата	Исполнител
			Имя	Фамилия	Имя		
1	06.2016	06.2016	инж. А. Герасимов	инж. С. Герасимов	06.2016	ООО "КОЗЛОДУЙ"	

БЛОК Б. РЕЖИСОРНО ОТДЕЛЕНИЕ
 (Помещение 90107). Разположение на свързвателна кутия в жилищна етажна просторна на етаж 31.60
 Изпълнител: АЕЦ "КОЗЛОДУЙ" ИКОН БЪЛГАРИЯ
 Проектант: Е.С. Герасимов



ЛЕГЕНДА:
 СБ-З Съединителна кутия
 — Локвален кабел

ЗАБЕЛЕЖКИ:
 1. Успоредно с обем налягане на пана съединителна кутия (калора "Топ (К")" е съгласно спецификацията - приложение EQEB-11411-R03-E-AZ
 ** Под монтаж "до съществуващото място" се има предвид най-близката съществуваща подова или друга греда (така, както е показано на съветния чертеж ("Детайл за монтаж") - в радиусе от около 10-20 см от съществуващото място за монтаж.

УКРЕПВАНЕ НА СЪЩЕСТВУВАЩИ КЪТНИ

Устройство:	Наименование	Съединителна кутия	Демонтаж на съществуващо оборудване		Ново оборудване	
			Кутия, размери	Вид	Вид	Тяг СК
6UJ13S13	Зедяемка за изграждане на ПП блок	6UJ13S13-CK	Стойка	4 Забележка: 4 Изграждане от подова конструкция	Тяг СК	Кутия оборудване
6UJ13S13		6UJ13S13-B	Новоизготвян		Панел 80/80/50 пп	Монтаж на съединителна кутия
						Детайл за монтаж
						EQEB-11411-R03-C-D047
						EQEB-11411-R03-C-D047

№	№	Имя	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		Дата
			Имя	Дата	
1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30
31	32				

EQEB BULGARIA
 ИКОН БЪЛГАРИЯ
 АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"

№ проекта: EQEB-11411-R03-E-D103
 Част КР/ПД/К
 Калора 1.25
 Блок П/И
 Дим/Обст./А
 Версия А/1

6 ВР 0100



Към обекта "Солас 2" и
Четири Д.01, лист 2

Към обекта "Солас 2" и
Четири Д.01, лист 2

7 ВР 0100



УСТРОЙСТВО НА СЪДИТЕЛНИ КУТИ

Устройство	Наименование	Съединителна мрежа	Детонатори		Други		Ново оборудване		Детайл за монтаж
			Вид	Код	Вид	Код	Тип СК	Код на оборудване	
ВР 0100	Детонатор за монтаж	БВР 0100	Профил	0.5119	Вид	2 м	МЗ/АД	13.0 - 36р	Монтаж на външната стена
ВР 0101	Детонатор за монтаж	БВР 0101	Профил	0.5119	Вид	3 м	МЗ/АД	13.0 - 36р	Монтаж на външната стена

ТАБЕЛ 11.А.М1

1 Устройството обхваща само детонаторите, които са част от детонатора "Тип СК" със специална идентификация, при измерване. СДВ-13114-Р03-Е-А2

2 Под външна на монтаж (Н) се разбира разстояние от съответната площадка до първия ръб на кутината

3* По изискване "до съществуващото място" се има предвид най-близката съществуваща площадка или друга стена (така, както е указано на съответните чертежи "Детайл за монтаж" в раздел "от списък" от съществуващите места за монтаж

ЛЕГЕНДА:

- СЪ - Съществуваща кутина
- - Липсваща кутина

НОВИ ТЕХНИЧЕСКИ ПОКАЗАТЕЛИ

Ефективност на кабелни трасета, която се пресича на дълго и трасето излиза от външната стена на кутината

ТАБЕЛ 11.А.М1

С изискване "ръб до ръб" при измерване на дължината на трасето

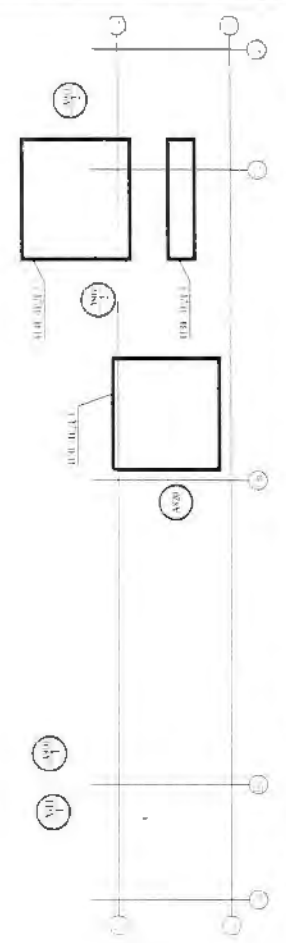
10 - сечение 41 до сечение 42

11 - сечение 42 до сечение 43

12 - сечение 43 до сечение 44

13 - сечение 44 до сечение 45

14 - сечение 45 до сечение 46



№	Имя	Фамилия	Дата	ОТКАЗ		Дата	Имя	Фамилия	Дата
				№	Дата				
1	Иван	Иванов	10.10.2018	1	10.10.2018	10.10.2018	Иван	Иванов	10.10.2018
2	Петър	Петров	11.10.2018	2	11.10.2018	11.10.2018	Петър	Петров	11.10.2018

Код на обекта: СДВ-13114-Р03-Е-А2

Имя: ИВАНОВ ИВАН

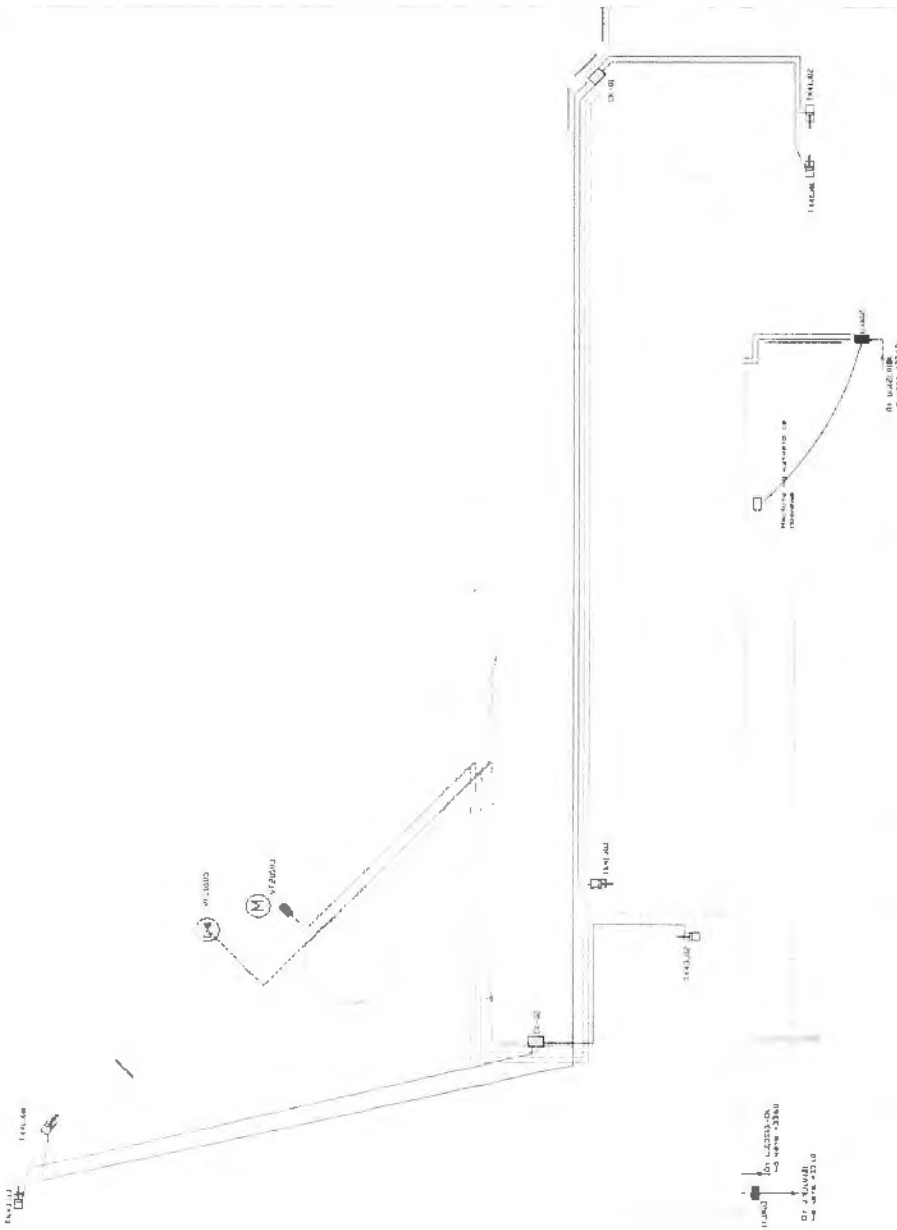
Фамилия: ИВАНОВ

Дата: 10.10.2018

Имя: ИВАНОВ ИВАН

Фамилия: ИВАНОВ

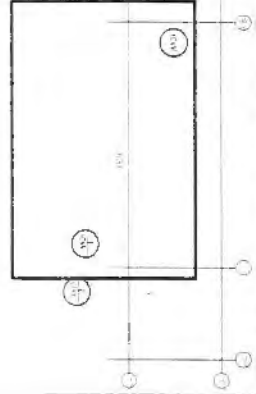
Дата: 10.10.2018



Примечания:
 1. В соответствии с требованиями СНиП 118-13-136, работы по устройству сетей электроснабжения должны выполняться в соответствии с требованиями ПУЭ.
 2. При устройстве сетей электроснабжения должны быть обеспечены следующие условия:
 - защита от поражения электрическим током;
 - пожарная безопасность;
 - надежность электроснабжения.
 3. Проект должен быть согласован с местными органами власти.
 4. Проект должен быть согласован с владельцами смежных сетей.
 5. Проект должен быть согласован с владельцами сетей энергоснабжающей организации.

Итого:

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество		Примечания		Материалы		Длина в метрах		Длина в метрах	
			шт.	кг.	шт.	кг.	м.	м.	м.	м.		
1	Средства	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	Провод	кг.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3	Средства	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
4	Провод	кг.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1



СВЕДЕНИЯ

1. Назначение: Проект на монтаж и эксплуатацию системы автоматического пожаротушения (САПТ) в здании № 1, расположенном по адресу: г. Москва, ул. ...

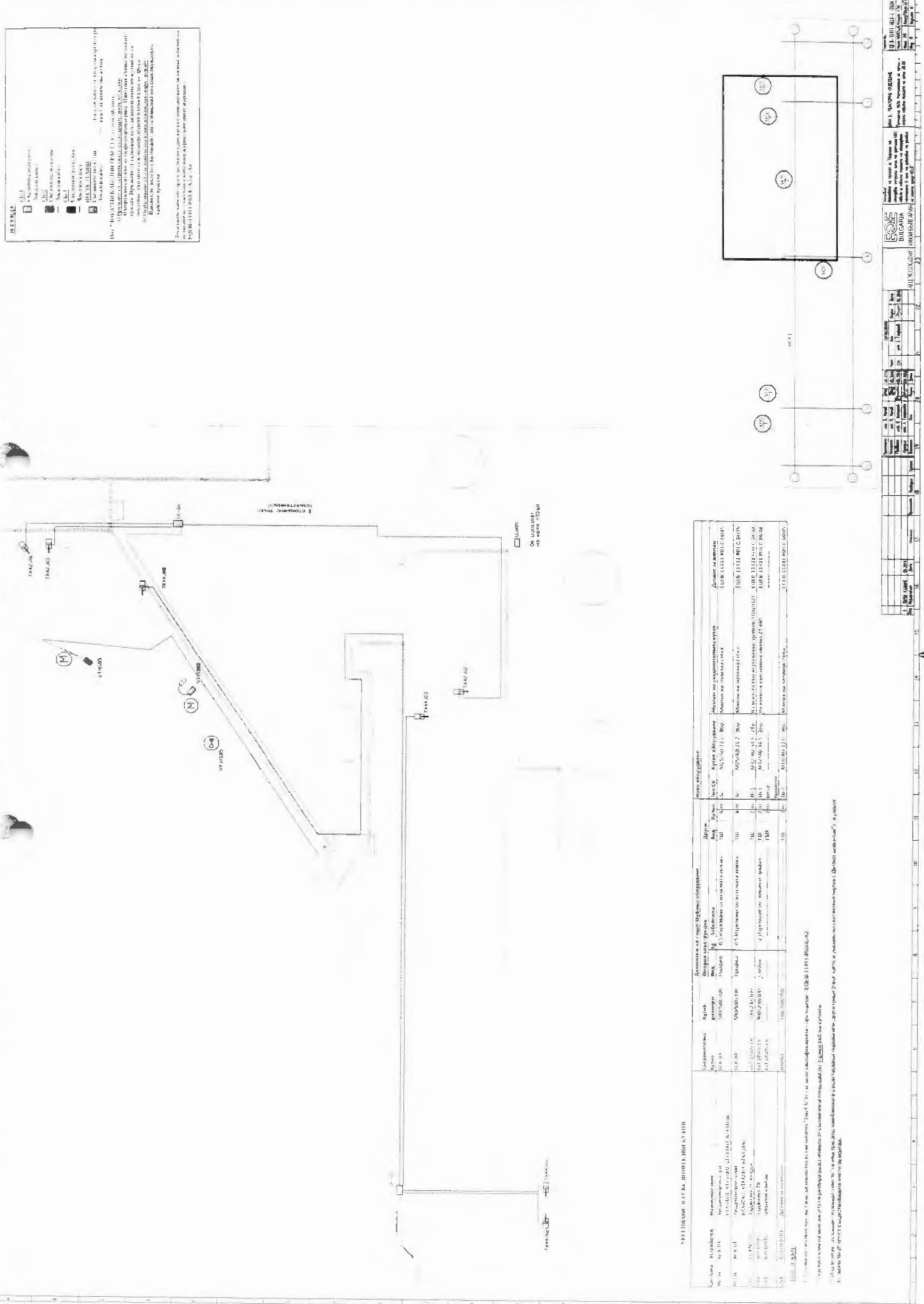
2. Основание: Техническое задание от Заказчика от 15.05.2024 г. № ТЗ/САПТ/24-01.

3. Состав работ: Разработка проектной документации, монтаж оборудования, пуско-наладочные работы, обучение персонала.

4. Срок действия: 12 месяцев с даты подписания договора.

5. Ответственный исполнитель: ООО "ТехноСистемы".

6. Контактная информация: Тел. +7 (495) 123-4567, E-mail: info@techosystems.ru.



Техническое задание на проектирование САПТ

№ п/п	Наименование работ	Количество		Единица измерения	Стоимость (руб.)	Итого (руб.)
		шт.	м			
1	Проектирование САПТ	1		шт.	150 000	150 000
2	Монтаж оборудования	1		шт.	200 000	200 000
3	Пуско-наладочные работы	1		шт.	100 000	100 000
4	Обучение персонала	1		шт.	50 000	50 000
5	Итого					500 000

Сводный перечень оборудования:

№	Наименование	Количество	Единица измерения
1	Установка САПТ	1	шт.
2	Сигнальный пульт	1	шт.
3	Сирена	1	шт.
4	Световая сигнализация	1	шт.
5	Специальные звонки	10	шт.
6	Специальные лампы	10	шт.
7	Специальные кнопки	10	шт.
8	Специальные выключатели	10	шт.
9	Специальные реле	10	шт.
10	Специальные датчики	10	шт.

ПРИЛОЖЕНИЕ

1. Техническое задание на проектирование САПТ.

2. Проектная документация САПТ.

3. Акты выполненных работ.

4. Сертификаты качества оборудования.

5. Договор подряда.

6. Иные документы, подтверждающие выполнение работ.

Подпись: _____

М.П.: _____

Исполнитель: ООО "ТехноСистемы".

Заказчик: ООО "ЗАО".

Дата: 15.05.2024 г.

ФОРМА № 1

БУЛГАРИЯ

Информация о проекте и исполнителе.

№ проекта	15.05.2024-01
Исполнитель	ООО "ТехноСистемы"
Заказчик	ООО "ЗАО"
Адрес	г. Москва, ул. ...
Контактное лицо	Иванов И.И.
Телефон	+7 (495) 123-4567
Электронная почта	info@techosystems.ru

ДЕТАИЛ:

СБ-1

Съединителна кутия
Доказателен кабел

(M)

MT10S04

УКРЕПЛЕНИЕ НА СЪЕДИНИТЕЛНА КУТИЯ

Устройство:	Наименование	Съединителна кутия	Кутия, размери	Демонтаж на съществуващо оборудване				Ново оборудване				
				Опорна конструкция	Вид	кв	Забележка	Други	Вид	Колич.	Тип СК	Кутия оборудване
BT10S04	Задвижката сл. въздух	BT10S04-СК	300/200/100	Стойка	5	Изрязване от подова конструкция	ГШ	4 m	1b-1	M32/ND 34.5 - 26p.	На конзола към вертикални профилни U116(U12).	EQEB-11411 R03-C-D048

ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Условието обобщение на типа съединителна кутия (колата "Тип СК") е съгласно спецификацията - приложение EQEB-11411-R03-E-AZ.

Устройство:	Наименование	Съединителна кутия	Кутия, размери	Опорна конструкция	Вид	кв	Забележка	Други	Вид	Колич.	Тип СК	Кутия оборудване	Монтаж на съединителната кутия	Детайл за монтаж	Черт. №:
0	BT10S04	BT10S04-СК	300/200/100	Стойка	5	Изрязване от подова конструкция	ГШ	4 m	1b-1	M32/ND 34.5 - 26p.	На конзола към вертикални профилни U116(U12).	EQEB-11411 R03-C-D048	EQEB-11411-R03-E-D005	Черт. №:	
Инг. Митревски	Дата	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016
Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен
Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен	Променен

ЗАЛОЖ. В. РЕКТОРСКО ОТДЕЛЕНИЕ
Повеление №79/2. Разположение на
специфичните уреди и монтажни табели
в рамките на новия 74.60

Застъпник
Изпълнение на проект за "Подготовка на
спиратор, изпускателна линия на детайли (МТ,
кабели и табели) приета на оборудване
мониторинг в жпк на дейността на уреди
на всички етапи КСВ"

АЕЦ "КОЗЛОДУВЪН" ИКОМ БЪЛГАРИЯ

БЪЛГАРИЯ

06.2016

06.2016

06.2016

06.2016

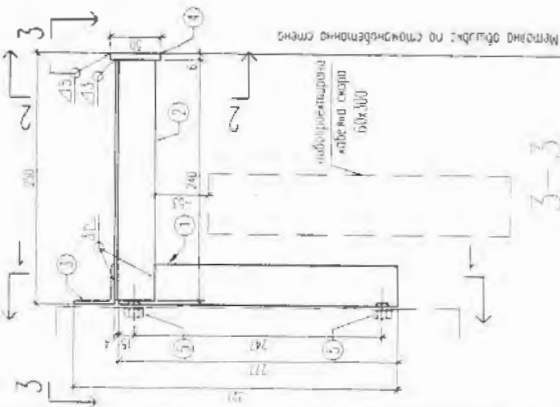
06.2016

Опора за закрепване на свединителни кутии

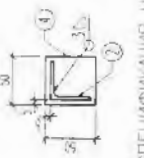
6TX50S03/6TX53S01, 6TX50S04/6TX54S01, 6TX60S03/6TX63S01,
6TX60S04/6TX64S01, 6TX70S03/6TX73S01, 6TX70S04/6TX74S01
6TX80S03/6TX83S01, 6TX80S04/6TX84S01 в

пом. БА820 над нови кабелни скари

1-1 свединителна кутия



2-2

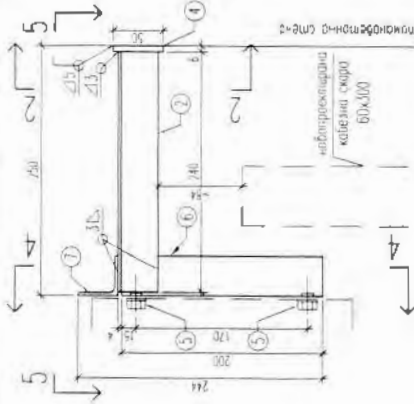


СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

МАРКА И/ИЛИ №	СЕЧЕНИЕ	ДЪЛЖИНА БРОИ (mm)	ЕДНИ БРОИ	МАТЕРИАЛ ЗАБЕЛЕЖКА	МАСА (kg)		ЕД. ТЕПЛО (kg)	БРОИ ТЕПЛО (kg)	ДЪЛГО ТЕПЛО (kg)
					БРАШ	МАСА			
5	Блат МД с г.ш.	20	4	-	-	-	-	-	-
4	с25 Б x 50	50	2	0.12	0.24	5235.8R	-	-	2.28
7	1 40 x 3	228	1	0.42	0.42	5235.8R	-	-	8
2	1 40 x 3	240	2	0.44	0.88	5235.8R	-	-	18.24
5	1 40 x 3	200	2	0.17	0.74	5235.8R	2 антери ø11	-	-
5	Блат МД с г.ш.	20	4	-	-	макс. 5.8	позмолбова	-	-
4	с25 Б x 50	50	2	0.12	0.24	5235.8R	-	-	-
3	1 40 x 3	268	1	0.50	0.50	5235.8R	-	-	2.64
2	1 40 x 3	240	2	0.44	0.88	5235.8R	-	-	8
1	1 40 x 3	277	2	0.51	1.02	5235.8R	2 антери ø11	-	21.12

Опора за закрепване на свединителни кутии
6TX53S02, 6TX54S02, 6TX63S02, 6TX64S02, 6TX73S02, 6TX74S02,
6TX83S02 и 6TX84S02 към стена в пом. БА820 над нови кабелни скари

4-4



Метална обшивка по стъклобетонна стена

свединителна кутия

ОБЩИ ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Разпоръжението на свединителните кутии в план да се гледа на чертежа ЕОЕВ-11411-R03-E-D101_1 и ЕОЕВ-11411-R03-E-D101_2.
2. Всички размери са в мм.
3. Материали
 - 3.1. Стъкло - 5235.8R съгласно БДС EN 10075-1:2005/НА 201.5.
 - 3.2. Грешкова стаяна съгласно БДС EN 19029:2011.
 - 3.3. Грешкова обшивка врати профил по БДС EN 10056:1999.
 - 3.4. Болтове клас 5 в по DIN 933, позмолбова.
 - 3.5. Гайки клас 5 по DIN 934, позмолбова.
 - 3.6. Шайби по DIN 125, позмолбова.
 - 3.7. Електрици за ръчно заваряване тип БС23 по БДС EN ISO 2560:2010.
4. Металната конструкция да се пречи да метален блат чрез песъчоструене или дробеструене.
5. Антикорозионна защита на стоманената конструкция да се изпълни както следва:
 - металните повърхности да се покритят с епоксиден праймер, мази петнакрок и да се лакува, съгласно изискванията на ISO 8501.
 - Зла аксилен грунд.
 - За епоксиден емайл лак с RAL 7035.
6. Не се допуска промяна в чертeжeтe без съгласуване с проектантa.
7. Да се спазват прaвилнитe за безопасност при СМР съгласно приложимитe норми и изискванията според ПМС и приложимитe разпоръки на АЕЦ "Козлодуг".
8. Изпълнениетa да организирa всички дейности съгласно Наредба No 2 за минималните изисквания за работоспособни условия на ядрa при извършване на СМР.
9. Прaвданиетa на дейностиa контрол на материалитe за се извършват на база на сертифицираните на доставяните материал и близок контрол.

И. КОД	ИКОМ БЪЛГАРИЯ	№ 016	ИКОМ БЪЛГАРИЯ	№ 016	ИКОМ БЪЛГАРИЯ
Датум	10.2016	ИКОМ БЪЛГАРИЯ	10.2016	ИКОМ БЪЛГАРИЯ	10.2016
ИКОМ БЪЛГАРИЯ	ИКОМ БЪЛГАРИЯ	ИКОМ БЪЛГАРИЯ	ИКОМ БЪЛГАРИЯ	ИКОМ БЪЛГАРИЯ	ИКОМ БЪЛГАРИЯ
ИКОМ БЪЛГАРИЯ	ИКОМ БЪЛГАРИЯ	ИКОМ БЪЛГАРИЯ	ИКОМ БЪЛГАРИЯ	ИКОМ БЪЛГАРИЯ	ИКОМ БЪЛГАРИЯ

№ 016-11411-R03-C-0044

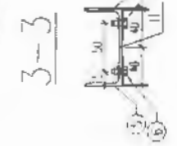
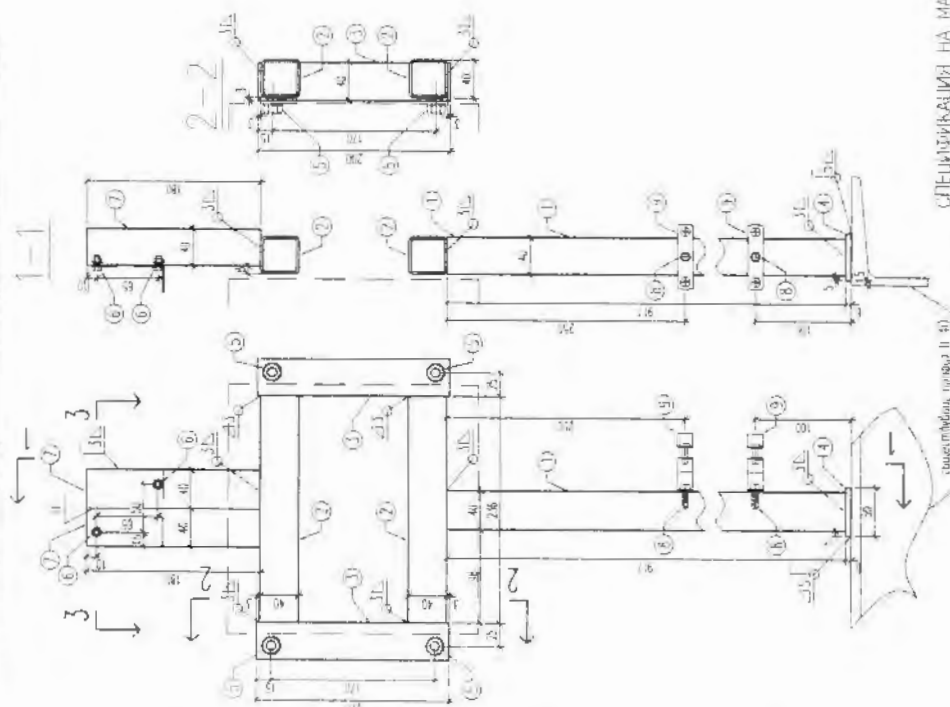
Черт. СК

Черт. ПТ

Мас. 0

Формат А3

Опора за закрепване на свединителна кутия БУЛ3S13-Б към стоманена греда от под в пом. БА820

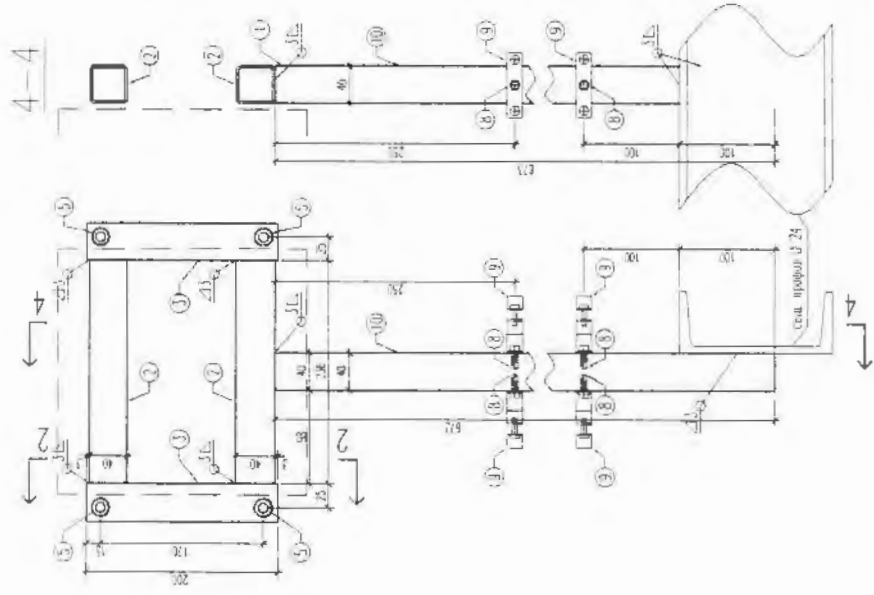


СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

9	своба за кабел	19	4	№ 18/104 от 27.02.2016
8	защитен капак	20	4	№ 18/104 от 27.02.2016
Кутия БУЛ3S13-Б				
5	болт М8 с г.ш.	20	4	№ 18/104 от 27.02.2016
3	L 40 x 5	200	2	№ 18/104 от 27.02.2016
2	40 x 2.5	236	2	№ 18/104 от 27.02.2016
10	40 x 2.5	673	1	№ 18/104 от 27.02.2016
МАРКА	ПОД	СЪСТАВ	МАСА (kg)	
БУЛ	БЕНО	МАТЕРИАЛ	ЗАБЕЛЕЖКА	
		ЕДРНА	БРОЯ	ОБЩО
		МАСА (kg)	ТЕГЛО (kg)	
			3,98	2
			7,96	

Проектирант: илк. С. Герард
 Изготвил: илк. С. Герард
 Проверил: илк. И. Тенюва
 Директор: илк. А. Герард
 ДATES: 06.2016
 06.2016
 06.2016
 06.2016

Опора за закрепване на свединителна кутия БУЛ70S08 и БУЛ70S16 към стоманена греда U24 от площадка в пом. БА820



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

9	своба за кабел	19	2	№ 18/104 от 27.02.2016
8	защитен капак	180	2	№ 18/104 от 27.02.2016
Кутия БУЛ70S13 и пулт БУЛ70S13-Б				
6	болт М8 с г.ш.	12	2	№ 18/104 от 27.02.2016
5	L 40 x 3	180	2	№ 18/104 от 27.02.2016
4	L 40 x 5	200	2	№ 18/104 от 27.02.2016
2	40 x 2.5	236	2	№ 18/104 от 27.02.2016
1	40 x 2.5	917	1	№ 18/104 от 27.02.2016
МАРКА	ПОД	СЪСТАВ	МАСА (kg)	
БУЛ	БЕНО	МАТЕРИАЛ	ЗАБЕЛЕЖКА	
		ЕДРНА	БРОЯ	ОБЩО
		МАСА (kg)	ТЕГЛО (kg)	
			5,45	1
			5,45	

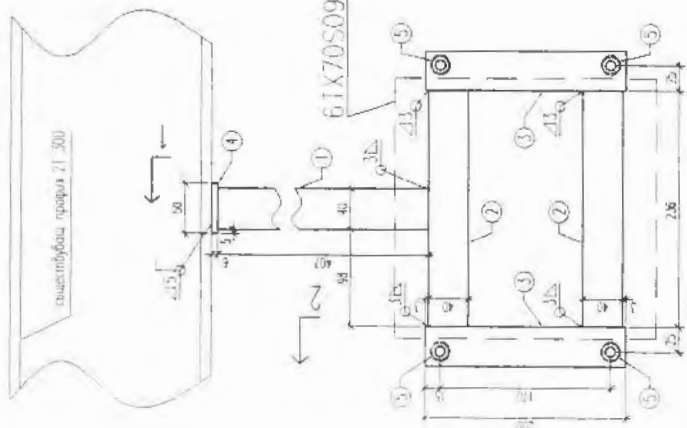
Проектирант: илк. С. Герард
 Изготвил: илк. С. Герард
 Проверил: илк. И. Тенюва
 Директор: илк. А. Герард
 ДATES: 06.2016
 06.2016
 06.2016
 06.2016

- ОБЩИ ЗАБЕЛЕЖКИ**
- Разположението на свединителните кутии в план да се гледа по чертежи ЕОБВ-11411-НО3-Е-Е103.1 и ЕОБВ-11411-НО3-Е-Е103.2.
 - Всички размери са в мм.
 - Материали:
 - 1 Станова S235JR съгласно БДС EN 10029-1:2005/NA:2013.
 - 2 Листова стомана съгласно БДС EN 10029:2011.
 - 3 Кутията трябва съгласно БДС EN 10219:2000.
 - 4 Герардбулдани въздушни проводници по БДС EN 10056:1999.
 - 5 Болтовете клас 5.8 по DIN 934, потинковани.
 - 6 Гайки клас 5 по DIN 934, потинковани.
 - 7 Шайби по DIN 125, потинковани.
 - 8 Самопробивен винт М8.3 по DIN 7504-K, потинкован.
 - 9 Скоби за закрепване на кабели Ф30-38 по изискване на Ойфелетамп.
 - 10 Електродроти за ръчно лъковидно мът Е423 по БДС EN ISO 2560:2010.
 - Непознатата конструкция да се гонити по метален блок чрез лъковидна или дръжковидна.
 - Антикорозивната защита на стоманената конструкция да се извърши както следва:
 - металните повърхности да се почистват от оксид, ръжда, масти, петна, прах и др. се подготвята, съгласно изискванията по ISO 8501.
 - За да се избегне корозия.
 - Не се допуска промяна в чертежите без съгласуване с проекта.
 - Да се спазват предписанията за безопасност при СМР съгласно прилаганите норми и изискванията старей ГЕЗ и прилаганите разпоредби на АЕЦ "Козлодуб".
 - Изпълнителят да организира всички дейности съгласно Наредба No 2 за минималните изисквания за зрелищност на работата по извършване на СМР.
 - Предметът на външния контрол на материалите да се извършва на база на сертификатите на доставените материали и външен контрол.

БУЛГАРИЯ
 АЕЦ "КОЗЛОДУБ"
 ИКОМ БУЛГАРИЯ
 ДATES: 06.2016
 06.2016
 06.2016
 06.2016

ИКОМ БУЛГАРИЯ
 АЕЦ "КОЗЛОДУБ"
 ИКОМ БУЛГАРИЯ

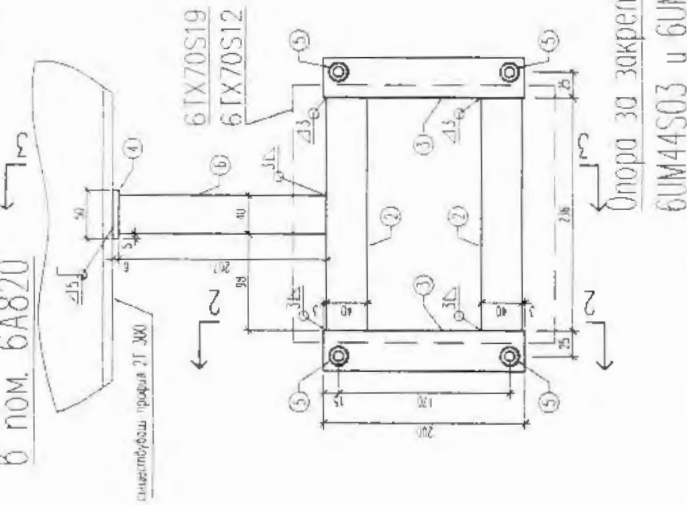
Опора за закрепване на съединителни кутии 6TX70S09 към стоманена греда 21300 от площадка в пом. 6A820



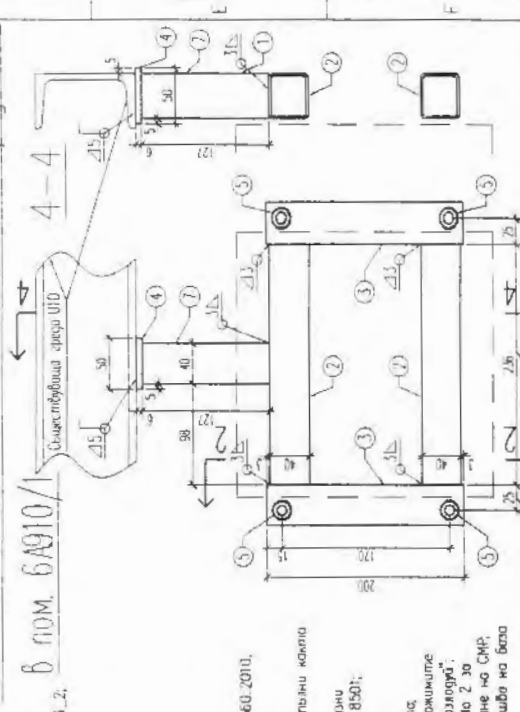
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

№	Дълж. МН	Сечение	Дължина БРОЙ (mm)	Вид	Материал	Примечание	Изпълнител	Проверка	Дата
1	40 x 2.5	115	115	5235FR	Материал				
2	40 x 2.5	256	256	5235FR	Материал				
3	40 x 2.5	278	278	5235FR	Материал				
4	40 x 2.5	256	256	5235FR	Материал				
5	40 x 2.5	278	278	5235FR	Материал				
6	40 x 2.5	256	256	5235FR	Материал				
7	40 x 2.5	278	278	5235FR	Материал				
8	40 x 2.5	256	256	5235FR	Материал				
9	40 x 2.5	278	278	5235FR	Материал				

Опора за закрепване на съединителни кутии 6TX70S12 и 6TX70S19 към стоманена греда 21300 от площадка в пом. 6A820



Опора за закрепване на съединителни кутии 6UM45S03 и 6UM45S03 към стоманена греда U10 в пом. 6A910/1



ОБЩИ ЗАБЕЛЕЖКИ

- Разположението на съединителните кутии в линия да се явява на чертежи ЕОЕВ-11411-RO3-E-0102_1 и ЕОЕВ-11411-RO3-E-0103_2.
- Всички размери са в мм.
- Материали:
 - Стомано S235JR съгласно БДС-EN 10025-1:2005/NA:2013.
 - Листова стомана съгласно БДС-EN 10029:2011.
 - Кутии профили съгласно БДС-EN 10219:2000.
 - Гореловодни изолации профили по БДС-EN 10056:1999.
 - Болтове клас 5.8 по DIN 934, подинковани.
 - Шайби по DIN 125, подинковани.
 - Електроди за ръчно заваряване тип Е423 по БДС-EN ISO 2560:2010.
- Металната конструкция да се построи от метален басъм чрез пескоструен или дробеструен.
- Антикорозионната защита на стоманената конструкция да се изпълни като следва:
 - металните повърхности да се почистват от окиси, ръжда, масти, петна, прах и да се лакуващи, съгласно изискванията на ISO 8501;
 - 2 пла. окисен грунд;
 - 2 пла. окисен емайл, лак с RAL 7035;
- Не се допуска промяна в чертежите без съгласуване с проектите.
- Да се спазват правилата за безопасност при СМР съгласно приложимите норми и изискванията според ПБЗ и приложимите разпоредби на АЕЦ "Козлодуг".
- Изпълнителят да осигури всички дейности съгласно Наредба No 2 за минималните изисквания за жаробезопасни условия на труд при извършване на СМР.
- Проектантът на извършва контрол на материалите да се извършва на база на сертификата на доставчиците на материалите и визуален контрол.

ИКОСИ БЪЛГАРИЯ

АЕЦ "КОЗЛОДУГ"

ИКОСИ БЪЛГАРИЯ

БЛОК 6. ФАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ

Изпълнение на проект за "Турбина на Изпълнение на монтажни работи на опора за съединителни кутии на опора за съединителни кутии 6TX70S12, 6TX70S19, 6UM45S03 и 6UM45S03"

№ 0

Мас. 0

Датум/Вид: 1/1

Изпълнител: 15

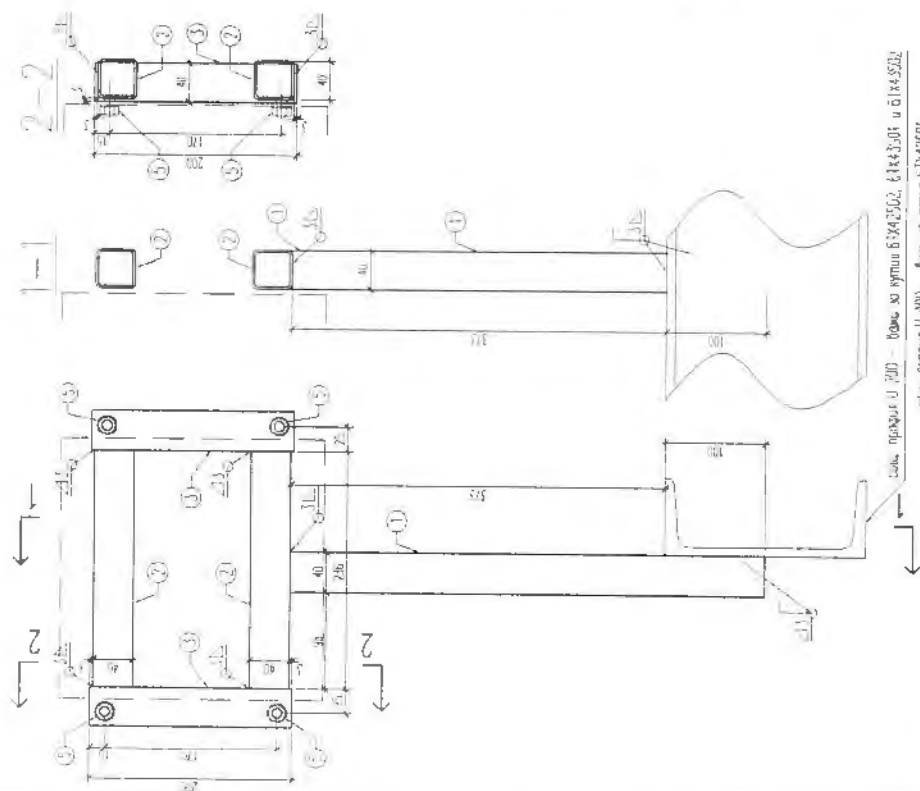
№ 0

Датум/Вид: 1/1

№ 0

Датум/Вид: 1/1

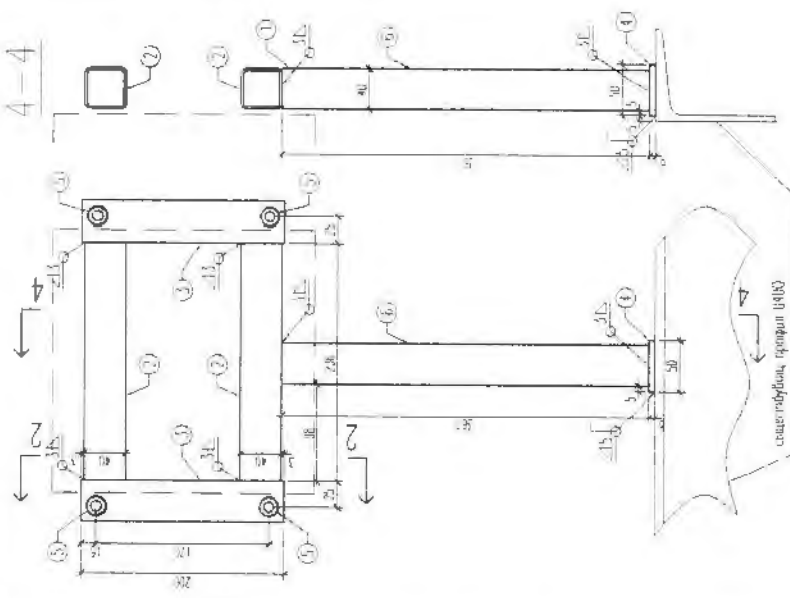
Опора за закрепване на свързвателни кутии БТХ 301,
 БТХ42S02, БТХ43S01 и БТХ43S02 към стоманени греда
 от площадка в пом. 6А820



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

5	Базил МО с.с.ш	20	4	—	кв.с. 5.8	поликарбонат
1	L 40 x 3	200	2	0.37	S235JR	2 стъкло 601
2	□ 40 x 2.5	236	2	0.67	S235JR	—
1	□ 40 x 2.5	473	1	1.33	S235JR	—
МАРКА ПОД СЕЧЕНИЕ				ЕДНИЧ	ОБЩО	ЗАБЕЛЕЖКА
D 2016 ПЕРВО ОЦЕНКЕ				ДЪЛЖИНА БРОИ	ЕДИЧ	МАТЕРИАЛ
Дата				(mm)	МАСА	(kg)
0				20	4	3, 41
3				4	4	13, 04
2				—	—	—
1				—	—	—

Опора за закрепване на свързвателни кутии БТХ44S01,
 БТХ44S02, БТХ41S01 и БТХ41S02 към стоманени греда
 от пода в пом. 6А820



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

5	Базил МО с.с.ш	20	4	—	кв.с. 5.8	поликарбонат
4	L 6 x 50	50	1	0.12	S235JR	—
3	L 40 x 3	200	2	0.37	S235JR	2 стъкло 601
2	□ 40 x 2.5	236	2	0.67	S235JR	—
1	□ 40 x 2.5	367	1	1.03	S235JR	—
МАРКА ПОД СЕЧЕНИЕ				ЕДНИЧ	ОБЩО	ЗАБЕЛЕЖКА
D 2016 ПЕРВО ОЦЕНКЕ				ДЪЛЖИНА БРОИ	ЕДИЧ	МАТЕРИАЛ
Дата				(mm)	МАСА	(kg)
0				20	4	3, 23
3				4	4	12, 92
2				—	—	—
1				—	—	—

- ОБЩИ ЗАБЕЛЕЖКИ**
- Разполагането на свързвателните кутии в план да се гледа на чертежа ЕФВ-11411-RO3-E-D103_2 и ЕФВ-11411-RO3-E-D103_3.
 - Всички размери са в мм.
 - Материали:
 - 1.1 Стъкло S235JR съгласно БДС EN 10025-1:2005/NA 2013.
 - 1.2 Пистолета съгласно БДС EN 10029:2011.
 - 1.3 Купчени профили съгласно БДС EN 10219:2000.
 - 1.4 Горещвалцовани гълаби покриви по БДС EN 10056:1999.
 - 1.5 Болтове клас 5.8 по ДН 933, поцинковани.
 - 1.6 Гайки клас 5 по ДН 934, поцинковани.
 - 1.7 Шаби по ДН 123, поцинковани.
 - 1.8 Електроуди за ръчно заваряване тип Е423 по БДС EN ISO 2560:2010.
 - Металната конструкция да се покрие с метален бояджийски лакосъединение или грубоустойчиво.
 - Антикорозионната защита на стоманената конструкция да се извърши както следва:
 - металните повърхности да се почистват от окиси, ръжда, мази петна, прах и да се подсушат, съгласно изискванията на ISO 8501;
 - 2пл. оксиден зруф;
 - 2пл. оксиден емайл лак с RAL 7035.
 - Не се允許 правена в чертежите без съгласуване с проектанта.
 - Да се спазват предпазката за безопасност при СМР в съответно прилаганите марки и изискванията според ПБЗ и приклицките разпоредби на АЕЦ "Козлодуг".
 - Изпълнението да отговаря всички дейности съгласно Наредба № 2 за минималните изисквания за изработковни условия на труд при извършване на СМР.
 - Профекционето на входната контрол на материалите да се извършва на база на сертификати на доставените материали и визуален контрол.

срещ. прегреб U 400 - Общ. за кутии БТХ42S02, БТХ43S01 и БТХ43S02
 същ. прегреб U 400 - общ. за кутии БТХ44S01 и БТХ44S02

Дата: 06.2016
 Изпълнител: инж. С. Георгиев
 Проверил: инж. С. Георгиев
 Проектант: инж. А. Пашов

Част: 6/6
 Дел: 1

06.2016
 06.2016
 06.2016
 06.2016

Дата
 Дата
 Дата
 Дата

АЕЦ "КОЗЛОДУГ" ИКОО БЪЛГАРИЯ
 Дата: 06.2016
 Проектант: инж. С. Георгиев
 Проверил: инж. С. Георгиев
 Проектант: инж. А. Пашов

Част: 6/6
 Дел: 1

06.2016
 06.2016
 06.2016
 06.2016

Дата
 Дата
 Дата
 Дата

АЗС
 БУЛГАРИЯ
 Зона: БЗ
 Период: 1.5
 Фиг. 61
 Мат. 0
 Бюджет: 33

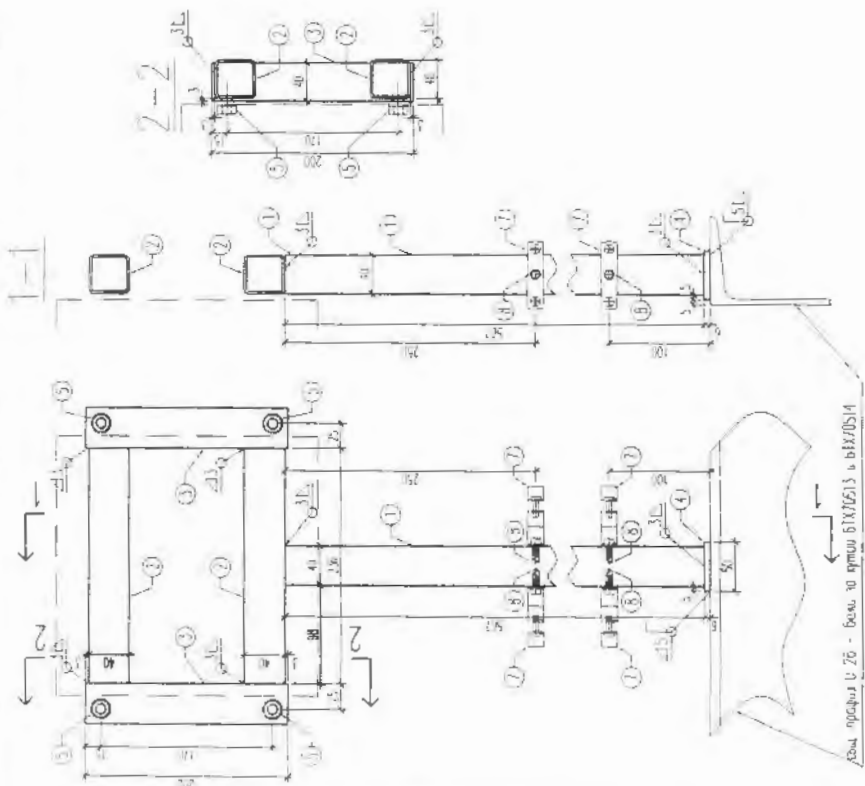
БЛОК 6. РЕАКТОРНО ОДЕЖЕНИЕ
 Конструктивно монолитен детайл на опорен стелаж за закрепване на свързвателни кутии БТХ42S02, БТХ43S02, БТХ43S01 и БТХ43S02, свързващи БТХ44S02, БТХ44S01 и БТХ44S02.

ИДЕНТИФИКАТОР: БТХ44S02

Част: 6/6
 Дел: 1

Опора за закрепване на съединителните кутии 6TX70S13, 6TX70S14 и 6TX70S15

към стоманени греди от пода в пом. 6A820

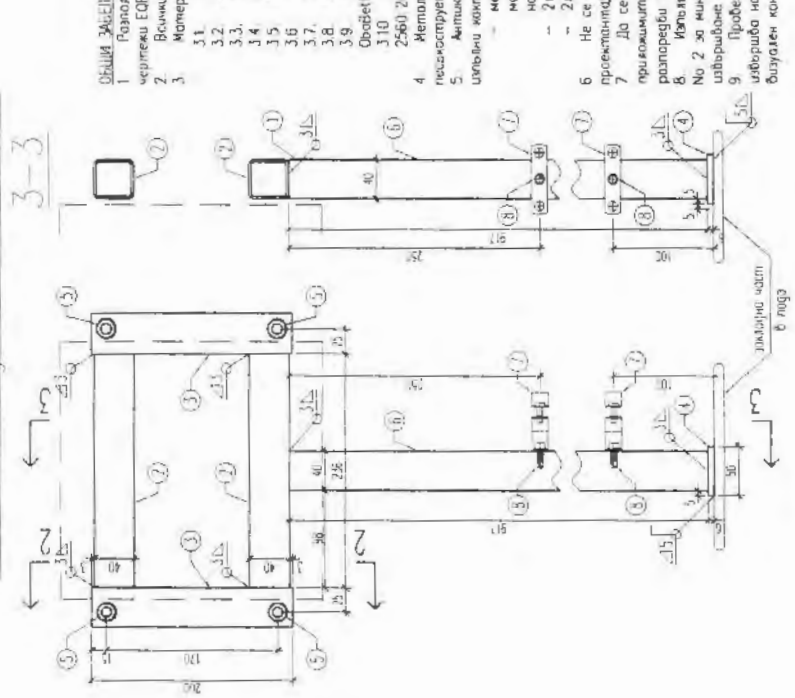


СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

В	Описание	Материал	ЕДН	КОЛ	МАСА (kg)
7	Склобо за кабел	позинкован	4	-	-
5	Валт МД с г.ш	позинкован	20	4	-
4	Склоб 6 x 50	клас 5 В	50	1	0.12
3	L 40 x 3	S235JR	200	2	0.37
2	40 x 2.5	S235JR	236	2	0.07
1	40 x 2.5	S235JR	567	1	1.60

МАРКА	ДИМЕНЗИОН	ЕДН	КОЛ	МАСА (kg)
103	СЕКЦИОНЕ	ДИМЕНЗИОН	ЕДН	КОЛ

Опора за закрепване на съединителната кутия 6TX60S08 към закладна част от пода в пом. 6A820



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

В	Описание	Материал	ЕДН	КОЛ	МАСА (kg)
7	Склобо за кабел	позинкован	4	-	-
5	Валт МД с г.ш	позинкован	70	4	-
4	Склоб 6 x 50	клас 5 В	50	1	0.12
3	L 40 x 3	S235JR	200	2	0.37
2	40 x 2.5	S235JR	236	2	0.07
1	40 x 2.5	S235JR	567	1	1.60

МАРКА	ДИМЕНЗИОН	ЕДН	КОЛ	МАСА (kg)
103	СЕКЦИОНЕ	ДИМЕНЗИОН	ЕДН	КОЛ

ОБЩИ ЗАБЕЛЕЖКИ

- Разположението на съединителните кутии в план да се гледа на чертежа ЕОБВ-11411-RO3-E-0103_2 и ЕОБВ-11411-RO3-E-0103_3.
- Всички размери са в мм.
- Материали:
 - Склобова S235JR съгласно БД: EN 10025-1:2005/NA:2013.
 - Позинкован съгласно БДС EN 10029:2001.
 - Кутиите трябва съгласно БДС EN 10219:2000.
 - Сваряващите работи трябва да се правят по БДС EN 10056:1999.
 - Влакото клас 5 по DIN 934, позинкован.
 - Гайки клас 5 по DIN 934, позинкован.
 - Шайби по DIN 125, позинкован.
 - Сомонирани болт 6.3 по DIN 7504-N, позинкован.
 - Склоби за закрепване на кабел 630-38 по каталога на Овабелтепел.
 - Стемпери за релс закрепване тип E423 по БДС EN ISO 2560:2010.
- Металната конструкция да се почиства до метален бял свят чрез пескоструене или дробеструене.
- Активационната защита на стоманената конструкция да се изпълни както следва:
 - металните повърхности да се почистват от окиса, ръжд, мазни петна, прах и да се посушат, съгласно изискванията на ISO 8501;
 - 2 ла. епоксиден грунд;
 - 2 ла. епоксиден емалд лак с RAL 7035;
- Не се допуска промяна в чертежите без съгласовани с проектанта.
- Да се спазват прикрито за безопасност при СМР съгласно приложимите норми и изискванията според ПБЗ и приложимите разпоредби на АЕЦ "Козлодуб".
- Изпълнителят да организира всички дейности съгласно Наредба No 2 за минималните изисквания за работни условия на труда при извършване на СМР.
- Професионално на водещия контрол на материалите да се извършва на база на сертификата на доставящите материали и визуален контрол.

МАРКА	ДИМЕНЗИОН	ЕДН	КОЛ	МАСА (kg)
103	СЕКЦИОНЕ	ДИМЕНЗИОН	ЕДН	КОЛ

МАРКА	ДИМЕНЗИОН	ЕДН	КОЛ	МАСА (kg)
103	СЕКЦИОНЕ	ДИМЕНЗИОН	ЕДН	КОЛ

МАРКА	ДИМЕНЗИОН	ЕДН	КОЛ	МАСА (kg)
103	СЕКЦИОНЕ	ДИМЕНЗИОН	ЕДН	КОЛ

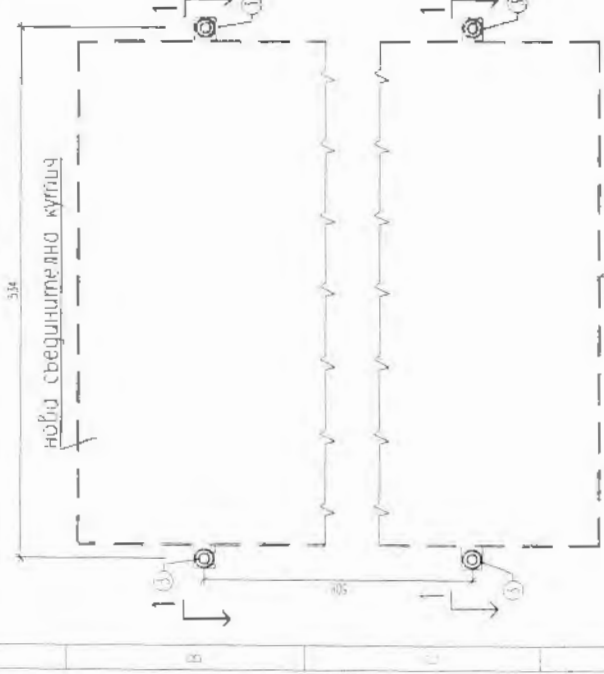
МАРКА	ДИМЕНЗИОН	ЕДН	КОЛ	МАСА (kg)
103	СЕКЦИОНЕ	ДИМЕНЗИОН	ЕДН	КОЛ

МАРКА	ДИМЕНЗИОН	ЕДН	КОЛ	МАСА (kg)
103	СЕКЦИОНЕ	ДИМЕНЗИОН	ЕДН	КОЛ

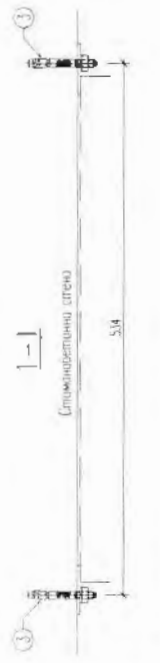
Закрепване на съединителни кутии

6ТХХ01-06 в пом. БАЕ741/1, 6ТХХ16,30,31,32 в

пом. БАЕ741/2 и 6ТХХ12-15 в пом. БА826/2 - 3 броя



1-1
Като готов под

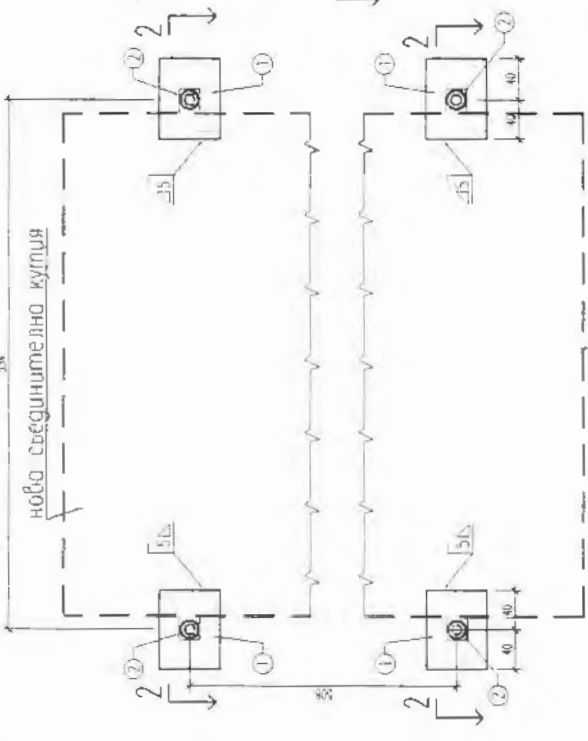


2-2
Като готов под

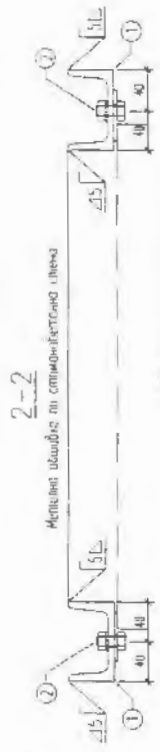
Закрепване на съединителни кутии

6ТХХ17,18,19,20,28 в пом. БАВ815/1, 6ТХХ39-44 в пом.

пом. БА826/1 и 1RL80ХХ01 в пом. БАВ815/2 - 3 броя



3-3
Като готов под





4-4
Като готов под





- 1 Общ изглед
- 2 Разположението на съединителните кутии в глед да се гледа на чертежи от ЕБВ-1141-803-С-0011 до ЕБВ-1141-803-С-0016
- 3 Всички размери са в мм
- 4 Материали
- 5 Стожана S235JR съгласно БДС ЕМ 10025-1:2005/НА-2013.
- 6 Листова стомана съгласно БДС EN 10029-2011.
- 7 Горещоцинковани стоманени П профили по БДС EN 10279:2000.
- 8 Болтове клас 5.8 по DIN 933, поцинковани.
- 9 Гайки клас 5 по DIN 934, поцинковани.
- 10 Шабля по DIN 125, поцинкована.
- 11 Електроди за ръчно заваряване тип Е423 по БДС EN ISO 2560:2010.
- 12 Анерич болтове НЛП НСТ-МВ/10.
- 13 Металната конструкция да се почиства до метален бланк чрез пескоструене или фробеструене.
- 14 Преброяването на въздушния контрол на материалите да се извършва на база на сертифицираните на доставителите материали и визуален контрол.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

№	ИЗП.	СЪСТАВНИ	ДЪЛЖИНА (mm)	ЕДИН.	МАТЕРИАЛ	МАСА (kg)	БРОЙ	ОБЩ БТЕЛО (kg)
1	ИЗП. 80	СЪСТАВНИ	80	БРОЙ	МАТЕРИАЛ	МАСА (kg)	2.08	8.32
2	ИЗП. 80	СЪСТАВНИ	80	БРОЙ	МАТЕРИАЛ	МАСА (kg)	4	16
3	ИЗП. 80	СЪСТАВНИ	80	БРОЙ	МАТЕРИАЛ	МАСА (kg)	4	16

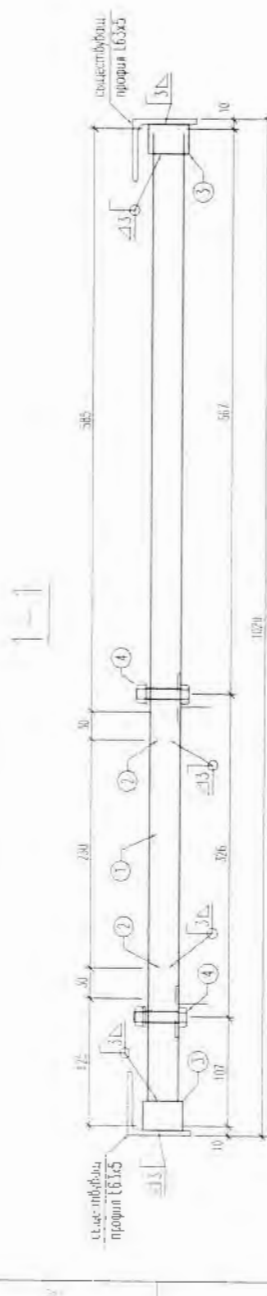
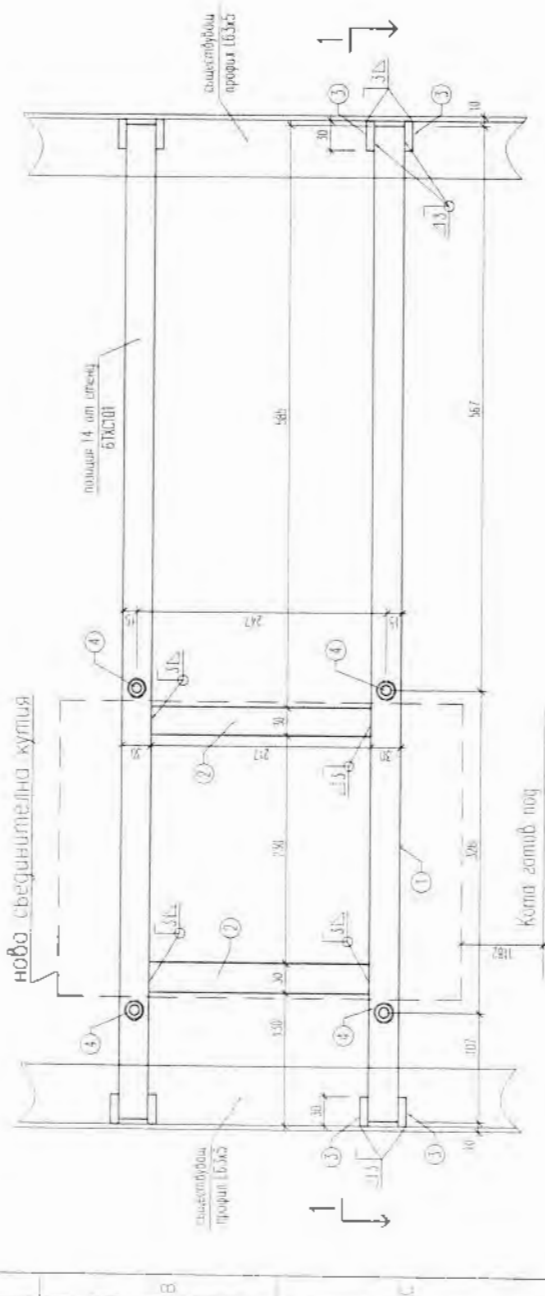



ЕОЕ БУЛГАРИЯ
ИКОИ БЪЛГАРИЯ

Директор:  16.2016
 Началник:  16.2016
 Инж. П. Митов:  16.2016
 Инж. А. Гергелов:  16.2016

БЮРО 6. РЕКОНСТРУИРОВАНО
 Изпълнение на работите по проекти на ЕОЕ-1141-803-С-0061
 Изпълнение на работите по проекти на ЕОЕ-1141-803-С-0062
 Изпълнение на работите по проекти на ЕОЕ-1141-803-С-0063
 Изпълнение на работите по проекти на ЕОЕ-1141-803-С-0064
 Изпълнение на работите по проекти на ЕОЕ-1141-803-С-0065
 Изпълнение на работите по проекти на ЕОЕ-1141-803-С-0066
 Изпълнение на работите по проекти на ЕОЕ-1141-803-С-0067
 Изпълнение на работите по проекти на ЕОЕ-1141-803-С-0068
 Изпълнение на работите по проекти на ЕОЕ-1141-803-С-0069
 Изпълнение на работите по проекти на ЕОЕ-1141-803-С-0070

Опора за закрепване на свединителна кутия 2RL80XK01 в пом. БАЕ741/2 - 1 брой



БЕДИ ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Разполагането на свединителната кутия в пом. да се гледа на чертежа ECEB-11411-RO3-C-0016.
2. Всички размери са в мм.
3. Материали:
 - 3.1. Станова S235JR съгласно БДС EN 10025-1:2005/NA:2013.
 - 3.2. Пластик стомана съгласно БДС EN 10029:2011.
 - 3.3. Кутичен профил съгласно БДС EN 10219:2000.
 - 3.4. Болтове клас 5.8 по DIN 934, покъпанци.
 - 3.5. Главни клас 5 по DIN 934, покъпанци.
 - 3.6. Шайби по DIN 125, покъпанци.
 - 3.7. Електрози за ръчно заваряване тип E423 по БДС EN ISO 2560:2010, покъпанци или дребеструение.
4. Металната конструкция да се покрият от външ. страна с метален бласак чрез електрическата защита на стоманената конструкция да се изпълни както следва:
 - металните повърхности да се покрият от външ. страна с метален бласак от тип: цинк-меден сплав.
 - 2-та. оловен сплав.
5. Не се допуска промяна в чертежите без съгласуване с проектантът.
6. Да се спазват профилите за безопасност при СМР съгласно приложените норми и изискванията според ПЗ и приложените разпоредби на АЕЦ "Козлодуб".
7. Изпълнителят да организира всички дейности съгласно Наредба No 2 за минималните изисквания за здравословни условия на труд при извършване на СМР.
8. Продължението на външния контрол на материалите да се извърши на база на сертификатите на доставчиците материали и визуален контрол.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

№ по спецификацията	описание	диаметър (mm)		дължина (mm)		единица	количество	единица	наименование	сметена стойност	бележка
		Ø	L	Ø	L						
1	Станова S235JR	Ø 40	1000	Ø 20.3	2000	м	3.31	кг	СТАНОВ	331.00	3.31
2	Кутичен профил S235JR	Ø 30 x 2.5	215	Ø 30 x 2.5	1000	м	3.31	кг	ПРОФИЛ	331.00	3.31
3	Пластик стомана S235JR	Ø 40	1000	Ø 20.3	2000	м	3.31	кг	СТАНОВ	331.00	3.31
4	Болтове клас 5.8	Ø 5	30	Ø 5	30	бр.	3.31	бр.	БОЛТОВЕ	331.00	3.31
5	Шайби клас 5	Ø 12	30	Ø 12	30	бр.	3.31	бр.	ШАЙБИ	331.00	3.31
6	Електрози за ръчно заваряване тип E423	Ø 3	200	Ø 3	200	кг	3.31	кг	ЕЛЕКТРОЗИ	331.00	3.31

Заявление за приемане на проект за "Проект на конструкция на метални структури на опора за закрепване на свединителна кутия 2RL80XK01" в пом. БАЕ741/2 - 1 брой

ИЗДАНИЕ: 01

ПРОЕКТИРАЩИ: АЕЦ "КОЗЛОДУБ" ИКОН БЪЛГАРИЯ

МАСШТАБ: 1:5

ПРОЕКТИРОВАН: 06.06.2016

ПРОЕКТИРАЩИ: МАНЕВ

ПРОЕКТИРОВАН: 06.06.2016

КОМПЮТЪРНО ОБОРАЗОВАНИЕ: АЕЦ "КОЗЛОДУБ" ИКОН БЪЛГАРИЯ

ОБОРАЗОВАНИЕ: АЕЦ "КОЗЛОДУБ" ИКОН БЪЛГАРИЯ

СТАТУС: ПОДПИСАН

УТВЪРЖАВАНЕ: 06.06.2016

ПОДПИС: АЕЦ "КОЗЛОДУБ" ИКОН БЪЛГАРИЯ

ИЗДАНИЕ: 01

ПРОЕКТИРОВАН: АЕЦ "КОЗЛОДУБ" ИКОН БЪЛГАРИЯ

КОМПЮТЪРНО ОБОРАЗОВАНИЕ: АЕЦ "КОЗЛОДУБ" ИКОН БЪЛГАРИЯ

МАСШТАБ: 1:5

ПРОЕКТИРОВАН: 06.06.2016

ПРОЕКТИРАЩИ: АЕЦ "КОЗЛОДУБ" ИКОН БЪЛГАРИЯ

ОБОРАЗОВАНИЕ: АЕЦ "КОЗЛОДУБ" ИКОН БЪЛГАРИЯ

СТАТУС: ПОДПИСАН

УТВЪРЖАВАНЕ: 06.06.2016

ПОДПИС: АЕЦ "КОЗЛОДУБ" ИКОН БЪЛГАРИЯ

ИЗДАНИЕ: 01

ПРОЕКТИРОВАН: АЕЦ "КОЗЛОДУБ" ИКОН БЪЛГАРИЯ

КОМПЮТЪРНО ОБОРАЗОВАНИЕ: АЕЦ "КОЗЛОДУБ" ИКОН БЪЛГАРИЯ

МАСШТАБ: 1:5

ПРОЕКТИРОВАН: 06.06.2016

ПРОЕКТИРАЩИ: АЕЦ "КОЗЛОДУБ" ИКОН БЪЛГАРИЯ

ОБОРАЗОВАНИЕ: АЕЦ "КОЗЛОДУБ" ИКОН БЪЛГАРИЯ

СТАТУС: ПОДПИСАН

УТВЪРЖАВАНЕ: 06.06.2016

ПОДПИС: АЕЦ "КОЗЛОДУБ" ИКОН БЪЛГАРИЯ

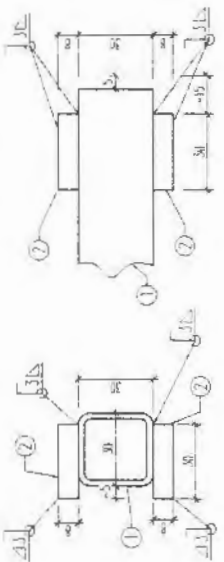
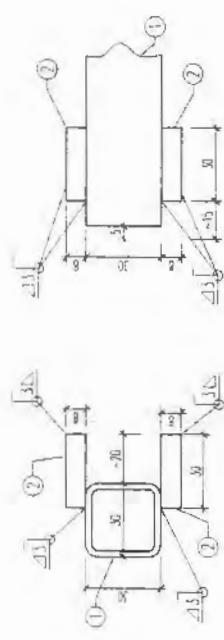
Реконструкция на опора за лампи
в помещение БА826/1

M 1:20



Детайл А - М 1:2

Детайл В - М 1:2



0-0

0-0

БЕДИ ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Всички размери означени с (*) да се пробират по мярмо от мяста.
2. Всички размери са в мм.
3. Материали
 - 3.1. Стъкло S235JR съгласно БДС EN 10025-1:2005/NA: 2013.
 - 3.2. Листова стомана съгласно БДС EN 10029: 2011.
 - 3.3. Купчени профили съгласно БДС EN 10219: 2006.
 - 3.4. Електроизолационен материал тип Е423 по БДС EN ISO 2566: 2010.
4. Металната конструкция да се почиства и метален влакък чрез лескоструене или фробеструене.
5. Антикорозивната защита на стоманената конструкция да се изпълнява както следва:
 - металните повърхности да се почистват от окиси, ръжда, мазна петнастих и да се пострумент, съгласно изискванията на ISO 8501.
 - 2та оцветен грунд.
 - 2та оцветен емайл лак с RAL 7035.
6. Не се допуска промяна в чертежите без съгласуване с проектанта.
7. Да се спазват предпазните мерки за безопасност при СМР съгласно приложимите норми и изискванията според ПБЗ и приложимите разпоредби на АЕЦ "Козлодуб".
8. Изпълнителят да организира всички дейности съгласно Наредба No 2 за минималните изисквания за здравословни условия на труда при извършване на СМР.
9. Пробояването на външния контрол на материалите да се извършва на база на сертификата на доставчиците материали и визуален контрол.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

№	КОД	ОБЪЕМ	ЕДИН.	МАСА (kg)	МАТЕРИАЛ	ЗАБЕЛЕЖКА	ЕД.	ПРОВ.	ОБСЛОД.
2	8 x 30	30	4	0.10	0.40	S235JR			
1	30 x 2.5	320*	2	0.65	1.30	S235JR	добавка 1		
		МАСА (kg)							
		1.70		1.70		1		1.70	

ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А

ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А

ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А

ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А

ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А

ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А

ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А

ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А

ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А

ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А

ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А

ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А

ИЗДАНИЕ: 08.2016

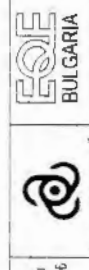
ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А

ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А



ПРОЕКТ: ПР

ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А

ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А

ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А

ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А

ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

ДИЗАЙН: А

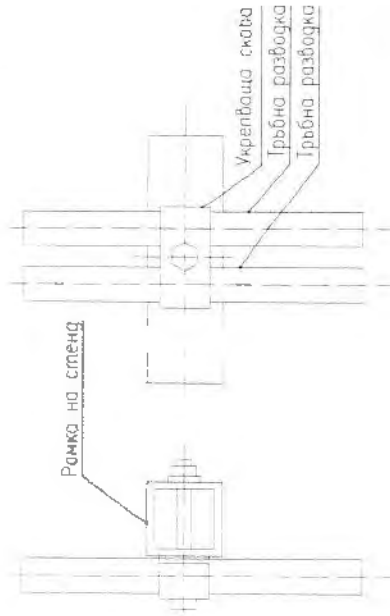
ИЗДАНИЕ: 08.2016

ПРОЕКТ: ПР

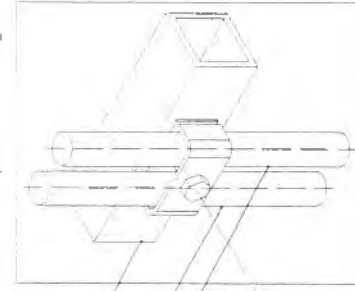
ДИЗАЙН: А

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Укрепваща скоба – тип 1



Укрепваща скоба – тип 1
АксонOMETРИЧЕН ИЗГЛЕД



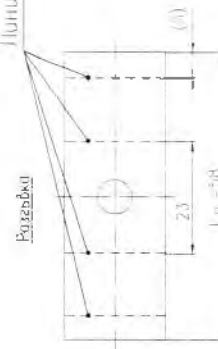
Позиция 2



Позиция 3



Плъзга на осъване



Размери

Член К:	ЕДВ-П141-803-Е-0301
Част КИП/А:	Мощ 7.2
Вид КИ:	Плът/Дупек 1/1
Мат. 0:	Боркан А3

Цялостно наименование:	Цялостно наименование
Материал:	Материал
Стандарт:	Стандарт

Използване на чертежа за "Изпълнение на спецификациите" означава, че всички размери на чертежа са дадени в милиметри и всички размери на чертежа са дадени в милиметри.

EGE BULGARIA
ИКСИ БЪЛГАРИЯ



AEЦ "КОЗЛОДУВ"	AEЦ "КОЗЛОДУВ"
AEЦ "КОЗЛОДУВ"	AEЦ "КОЗЛОДУВ"

AEЦ "КОЗЛОДУВ"	AEЦ "КОЗЛОДУВ"
AEЦ "КОЗЛОДУВ"	AEЦ "КОЗЛОДУВ"

AEЦ "КОЗЛОДУВ"	AEЦ "КОЗЛОДУВ"
AEЦ "КОЗЛОДУВ"	AEЦ "КОЗЛОДУВ"

AEЦ "КОЗЛОДУВ"	AEЦ "КОЗЛОДУВ"
AEЦ "КОЗЛОДУВ"	AEЦ "КОЗЛОДУВ"

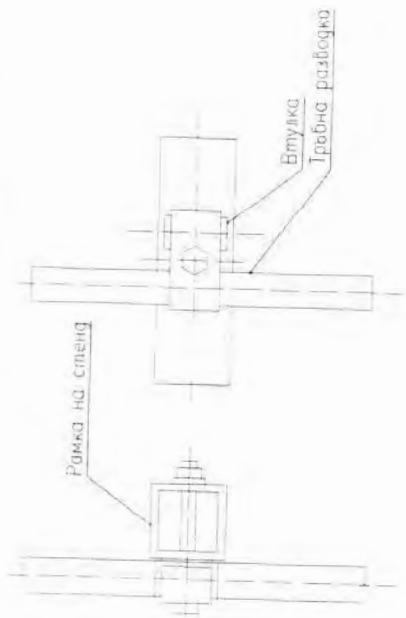
AEЦ "КОЗЛОДУВ"	AEЦ "КОЗЛОДУВ"
AEЦ "КОЗЛОДУВ"	AEЦ "КОЗЛОДУВ"

AEЦ "КОЗЛОДУВ"	AEЦ "КОЗЛОДУВ"
AEЦ "КОЗЛОДУВ"	AEЦ "КОЗЛОДУВ"

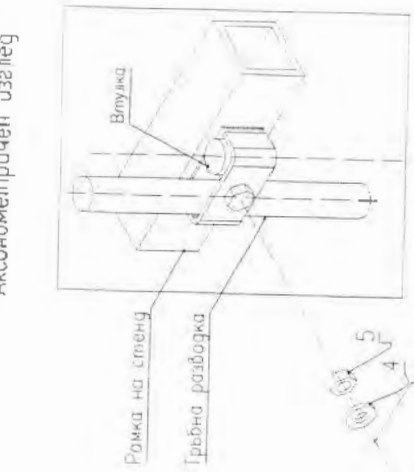
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз. Код.	Наименование	Материал	Стандарт	Маса [кг]	
				един.	общо
1	Болт М6	A2	DIN 933		
2	Съединяваща плочка – Лтм 2	08X18N10T	БДС EN 10051	0.018	0.018
3	Подложка – Лтм 1	08X18N10T	БДС EN 10051	0.006	0.006
4	Шайба за гайка М6	A2	DIN 125		
5	Гайка М6	A2	DIN 934		
6	Втулка – Гръбна $\phi 14 \times 2$ L=25mm	08X18N10T	ОСТ 24.125.01-89	0.02	0.02

Укрепваща скоба – тип 2

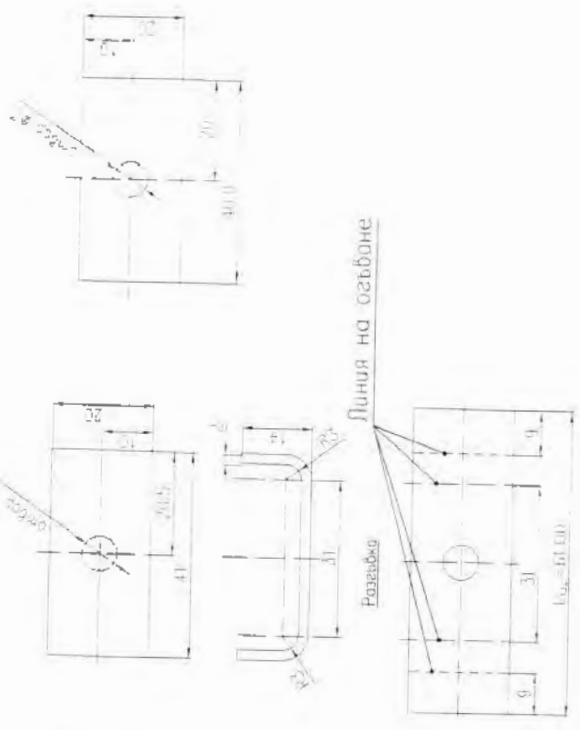


Укрепваща скоба – тип 2
АксонOMETРИЧЕН ИЗГЛЕД



Позиция 2

Позиция 3



ЕОПЕ
BULGARIA
ИКОМ БЪЛГАРИЯ

Използвайки
Използване на проект на 'Козлодуй' и
Генерално инженерно бюро за ядрено
и енергийно проектиране 'Атомпроект'
инженерно бюро за проектиране на ядрено
и енергийно проектиране 'Атомпроект'

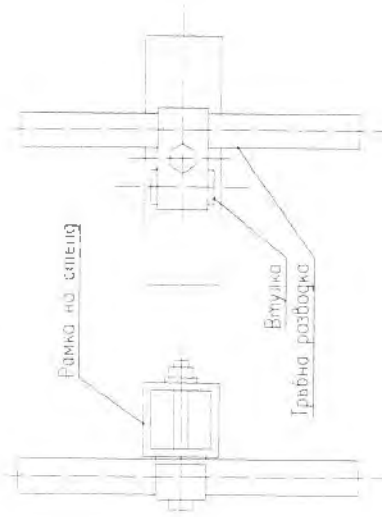
Блок Б РЕКОНСТРУКЦИЯ
Монтажни чертежи
Укрепваща скоба – тип 2

Черт. №	Е.О.В. 11411-1003-Е-0362
Черт. лист	Лист 4/1
Масштаб	Масштаб 1:2
Лист	Лист 0
Формат	Формат А3

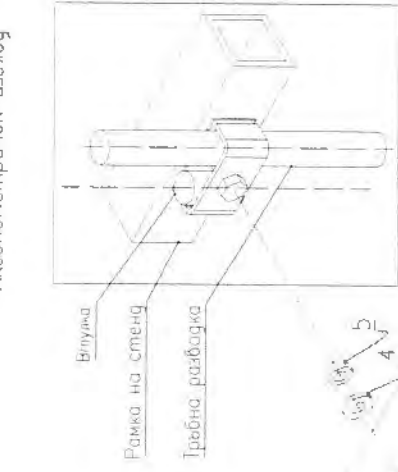
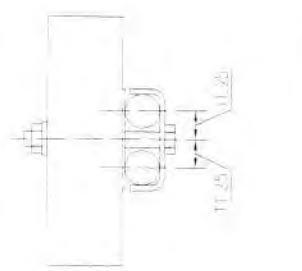
Укрепяваща скоба – тип 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз. Код.	Наименование	Материал	Стандарт	Маса [кг]	
				един.	общо
1	Болт М6	A2	DIN 933		
2	Съгъваща плочка – тип 2	08X18N10T	БДС EN 10051	0.018	0.018
3	Подложка – тип 1	08X18N10T	БДС EN 10051	0.006	0.006
4	Шайба за гайка М6	A2	DIN 125		
5	Гайка М6	A2	DIN 934		
6	Втулка – Гръбна $\phi 14 \times 2 L=25\text{mm}$	08X18N10T	OCT 24.125.01-89	0.02	0.02

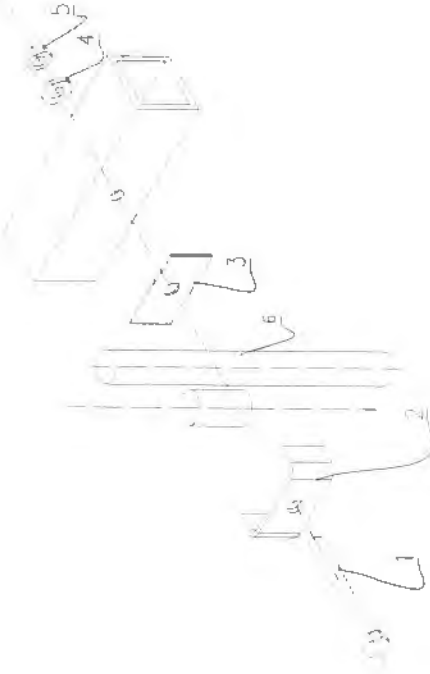
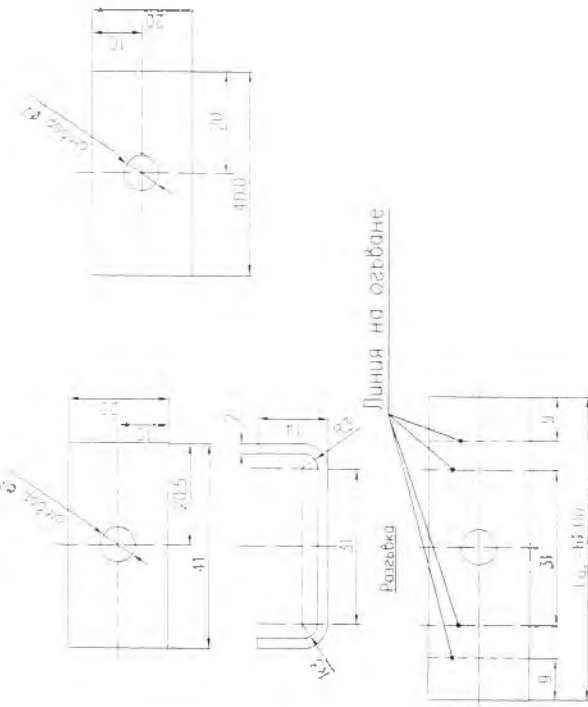


Укрепяваща скоба – тип 3
АксонOMETРИЧЕН ИЗГЛЕД



Позиция 2

Позиция 3



АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"		ЕОЕ BULGARIA		ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ	
Проектант Инженер Изпълнител Проверка Проверка Проверка	Изпълнение Изпълнение Изпълнение Изпълнение Изпълнение	2023.05.10 2023.05.10 2023.05.10 2023.05.10 2023.05.10	2023.05.10 2023.05.10 2023.05.10 2023.05.10 2023.05.10	2023.05.10 2023.05.10 2023.05.10 2023.05.10 2023.05.10	2023.05.10 2023.05.10 2023.05.10 2023.05.10 2023.05.10
ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ			ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ		
ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ			ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ		
ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ			ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ		
ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ			ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ		
ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ			ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ ИКОМ БЪЛГАРИЯ		

Номер на чертежа: ЕОЕВ-1441-К03-Е-0503
 Черт. КРП/П/А | Машб. Т.1.1.2
 Шкал. П1 | Изст./Общ. 1/1
 Мет. 0 | Формат А3

Блок 6 - РЕМОНТНО ОПОЧВАНЕ
 Изпълнение на работен проект
 Изпълнение на работен проект

Местоположение: м.т.п. 5
 Изпълнение: м.т.п. 5
 Изпълнение: м.т.п. 5
 Изпълнение: м.т.п. 5
 Изпълнение: м.т.п. 5

ПРОЕКТ ПОСРЕДСТВЕННЫХ КОММУНИКАЦИОННЫХ СИСТЕМ

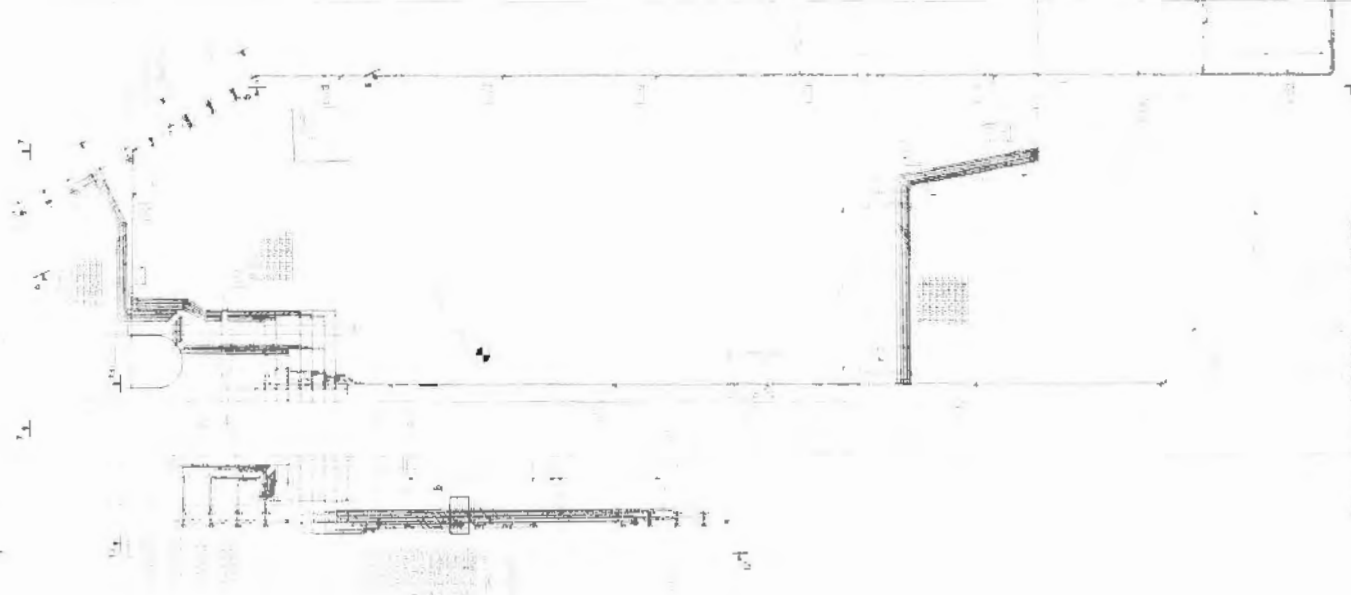
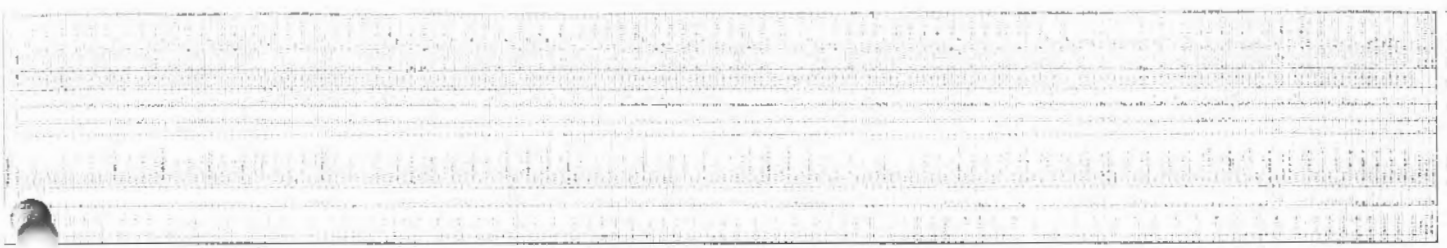


ПРОЕКТ ПОСРЕДСТВЕННЫХ КОММУНИКАЦИОННЫХ СИСТЕМ

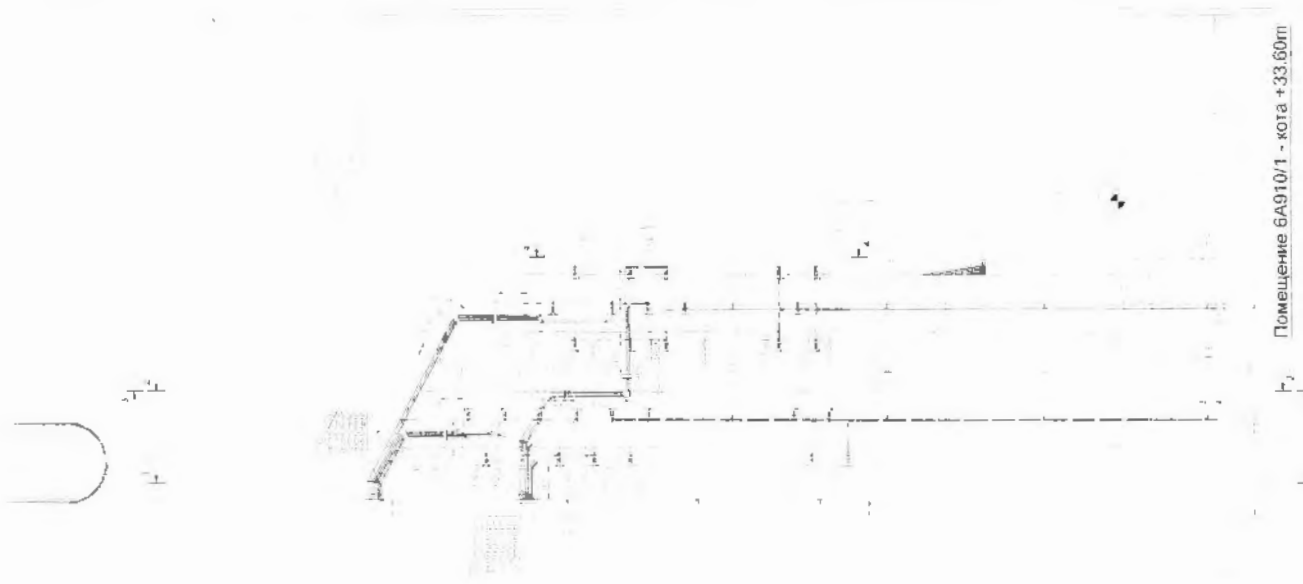


Техническое задание на проектирование системы связи

Спецификация оборудования

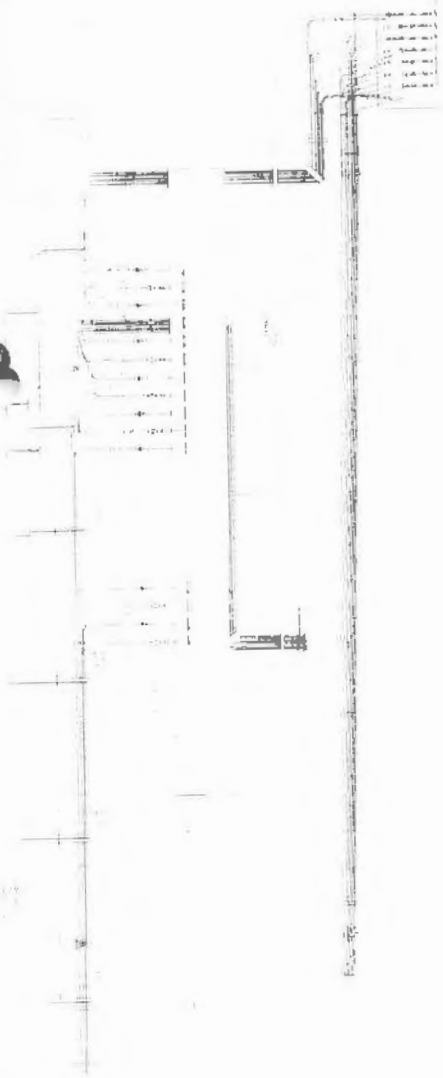


Помещение БА826/1 - этажа +28.80м



Помещение БА910/1 - этажа +33.60м

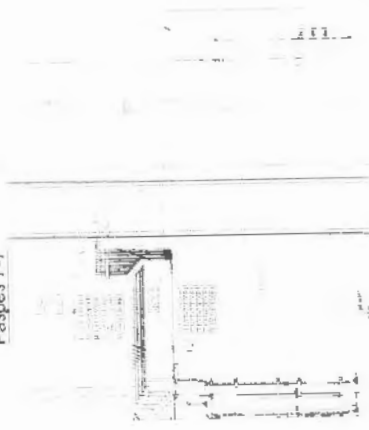
Разрез 2-2



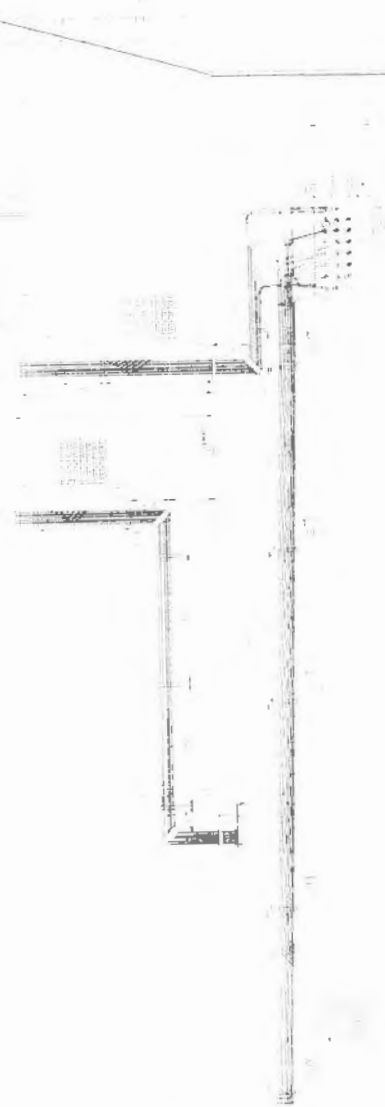
Разрез 6-6



Разрез 7-7



Разрез 1-1



Разрез 3-3



Разрез 4-4



1:1
2:1
3:1
4:1
5:1
6:1
7:1
8:1
9:1
10:1
11:1
12:1
13:1
14:1
15:1
16:1
17:1
18:1
19:1
20:1
21:1
22:1
23:1
24:1
25:1
26:1
27:1
28:1
29:1
30:1
31:1
32:1
33:1
34:1
35:1
36:1
37:1
38:1
39:1
40:1
41:1
42:1
43:1
44:1
45:1
46:1
47:1
48:1
49:1
50:1
51:1
52:1
53:1
54:1
55:1
56:1
57:1
58:1
59:1
60:1
61:1
62:1
63:1
64:1
65:1
66:1
67:1
68:1
69:1
70:1
71:1
72:1
73:1
74:1
75:1
76:1
77:1
78:1
79:1
80:1
81:1
82:1
83:1
84:1
85:1
86:1
87:1
88:1
89:1
90:1
91:1
92:1
93:1
94:1
95:1
96:1
97:1
98:1
99:1
100:1

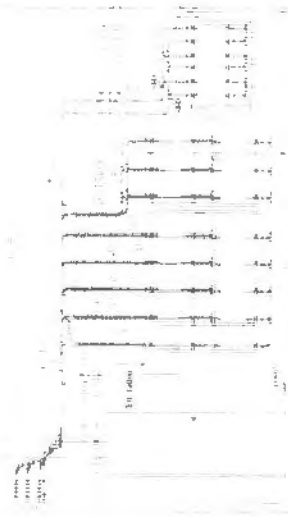
Разрез 5-5



Поглед откъм пом. 6A741/2
Индексирание на проходките

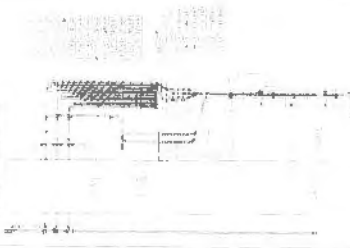
Разрез 14-14

Помещ. 6A741/2

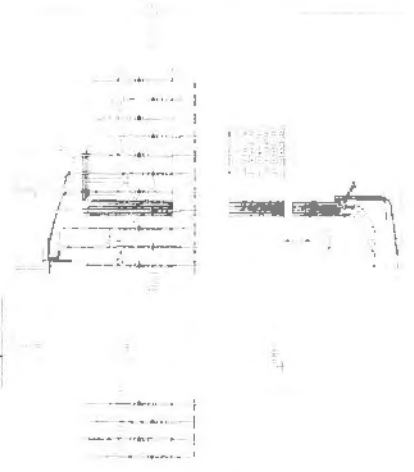


Помещение 6A741/2 - кота +24.40m

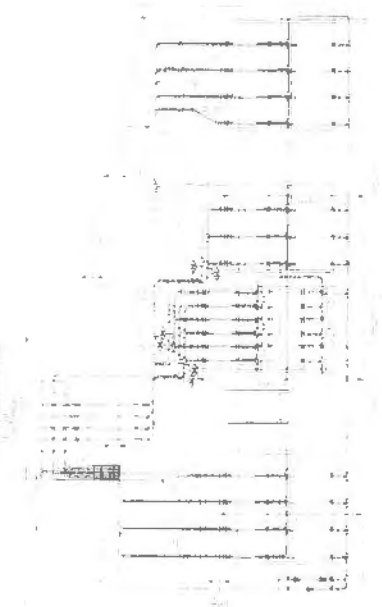
Разрез 13-13



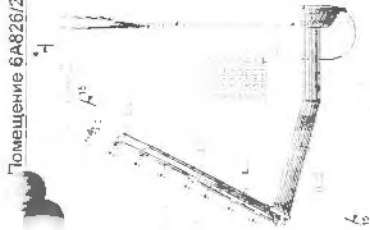
Разрез 9-9



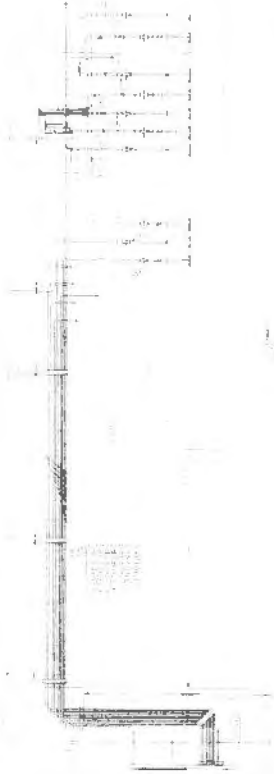
Разрез 12-12



Помещение 6A826/2 - юга +28.80m



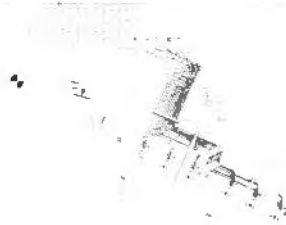
Разрез 10-10



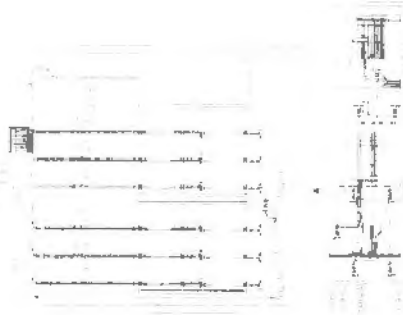
Разрез 11-11



Помещение 6A741/1 - юга +24.40m



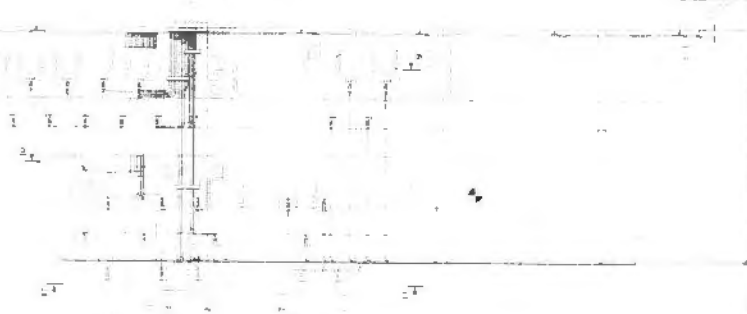
Разрез 17-17



Поглед откъм пом. 6A826/2
Индексиране на проходките

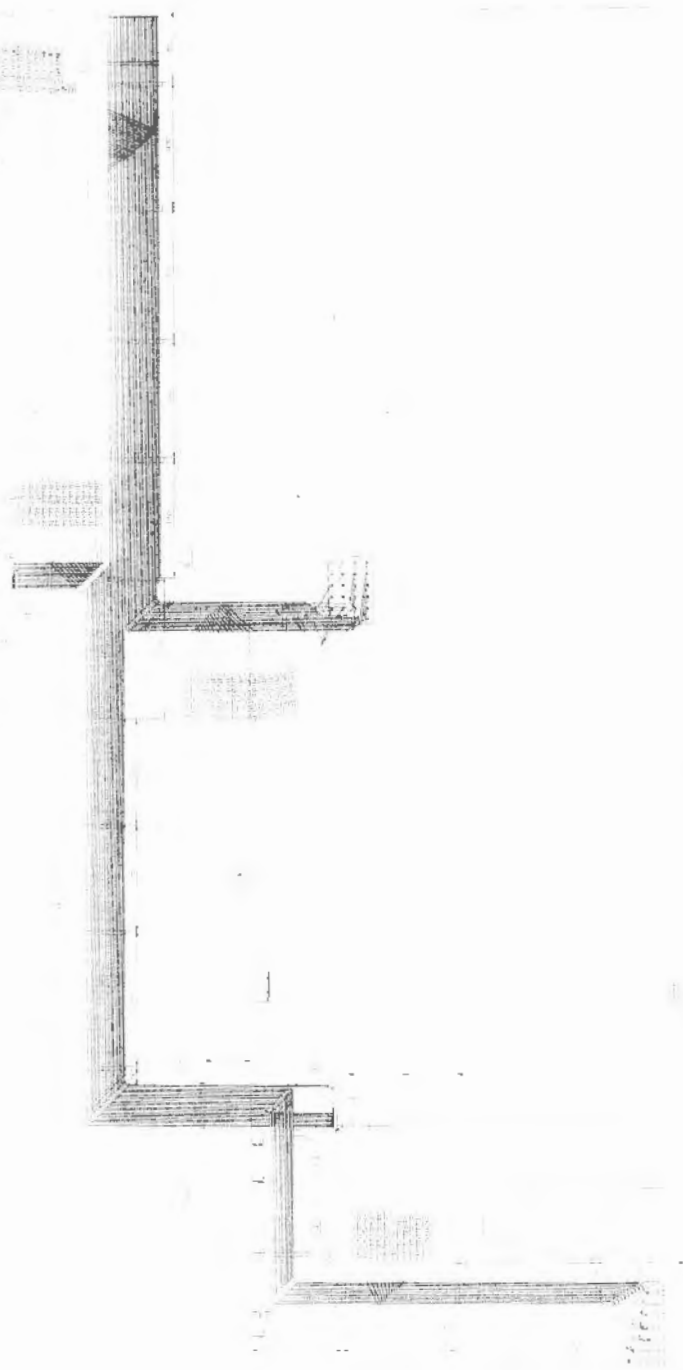


Помещение 6A910/2 - юга +33.60m

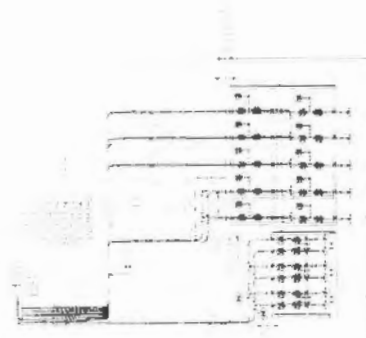


Поглед откъм пом. 6A815/2
Индексиране на проходните

Разрез 8-8



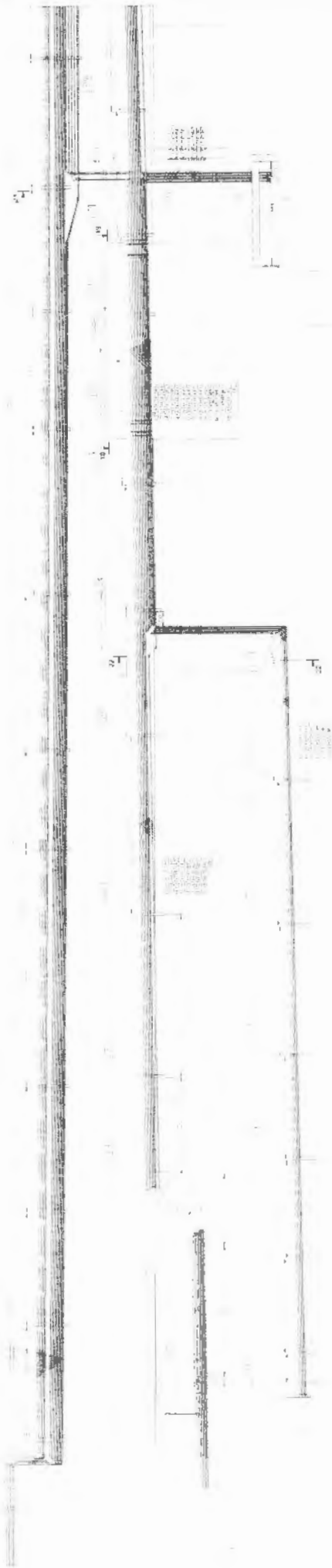
Разрез 15-15



Разрез 16-16



Помещение 6АВ20 - Изглед



Спецификация



Помещение 6A820 - центральная часть
План

Разрез 19-19



Разрез 18-18



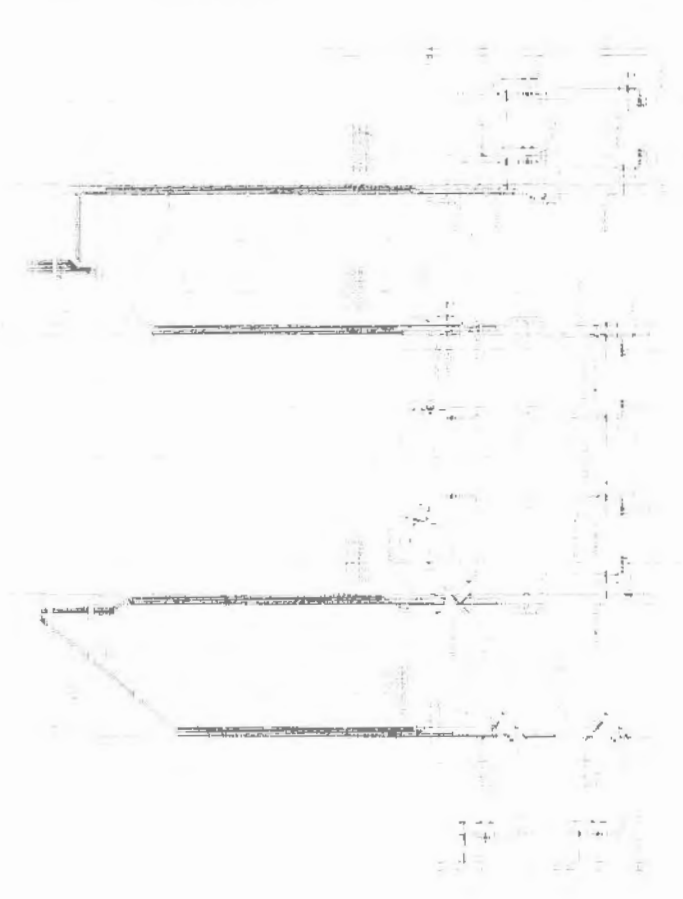
Разрез 20-20



Разрез 21-21



Разрез 22-22



1) (Исполнитель лист) 1)

2) (Исполнитель лист) 2)

3) (Исполнитель лист) 3)

4) (Исполнитель лист) 4)

5) (Исполнитель лист) 5)

6) (Исполнитель лист) 6)

7) (Исполнитель лист) 7)

8) (Исполнитель лист) 8)

9) (Исполнитель лист) 9)

10) (Исполнитель лист) 10)

11) (Исполнитель лист) 11)

12) (Исполнитель лист) 12)

13) (Исполнитель лист) 13)

14) (Исполнитель лист) 14)

15) (Исполнитель лист) 15)

16) (Исполнитель лист) 16)

17) (Исполнитель лист) 17)

18) (Исполнитель лист) 18)

19) (Исполнитель лист) 19)

20) (Исполнитель лист) 20)

21) (Исполнитель лист) 21)

22) (Исполнитель лист) 22)

23) (Исполнитель лист) 23)

24) (Исполнитель лист) 24)

25) (Исполнитель лист) 25)

26) (Исполнитель лист) 26)

27) (Исполнитель лист) 27)

28) (Исполнитель лист) 28)

29) (Исполнитель лист) 29)

30) (Исполнитель лист) 30)

31) (Исполнитель лист) 31)

32) (Исполнитель лист) 32)

33) (Исполнитель лист) 33)

34) (Исполнитель лист) 34)

35) (Исполнитель лист) 35)

36) (Исполнитель лист) 36)

37) (Исполнитель лист) 37)

38) (Исполнитель лист) 38)

39) (Исполнитель лист) 39)

40) (Исполнитель лист) 40)

41) (Исполнитель лист) 41)

42) (Исполнитель лист) 42)

43) (Исполнитель лист) 43)

44) (Исполнитель лист) 44)

45) (Исполнитель лист) 45)

Лист 13-13

1) (Исполнитель лист) 1)

2) (Исполнитель лист) 2)

3) (Исполнитель лист) 3)

4) (Исполнитель лист) 4)

5) (Исполнитель лист) 5)

6) (Исполнитель лист) 6)

7) (Исполнитель лист) 7)

8) (Исполнитель лист) 8)

9) (Исполнитель лист) 9)

10) (Исполнитель лист) 10)

11) (Исполнитель лист) 11)

12) (Исполнитель лист) 12)

13) (Исполнитель лист) 13)

14) (Исполнитель лист) 14)

15) (Исполнитель лист) 15)

16) (Исполнитель лист) 16)

17) (Исполнитель лист) 17)

18) (Исполнитель лист) 18)

19) (Исполнитель лист) 19)

20) (Исполнитель лист) 20)

21) (Исполнитель лист) 21)

22) (Исполнитель лист) 22)

23) (Исполнитель лист) 23)

24) (Исполнитель лист) 24)

25) (Исполнитель лист) 25)

26) (Исполнитель лист) 26)

27) (Исполнитель лист) 27)

28) (Исполнитель лист) 28)

29) (Исполнитель лист) 29)

30) (Исполнитель лист) 30)

31) (Исполнитель лист) 31)

32) (Исполнитель лист) 32)

33) (Исполнитель лист) 33)

34) (Исполнитель лист) 34)

35) (Исполнитель лист) 35)

36) (Исполнитель лист) 36)

37) (Исполнитель лист) 37)

38) (Исполнитель лист) 38)

39) (Исполнитель лист) 39)

40) (Исполнитель лист) 40)

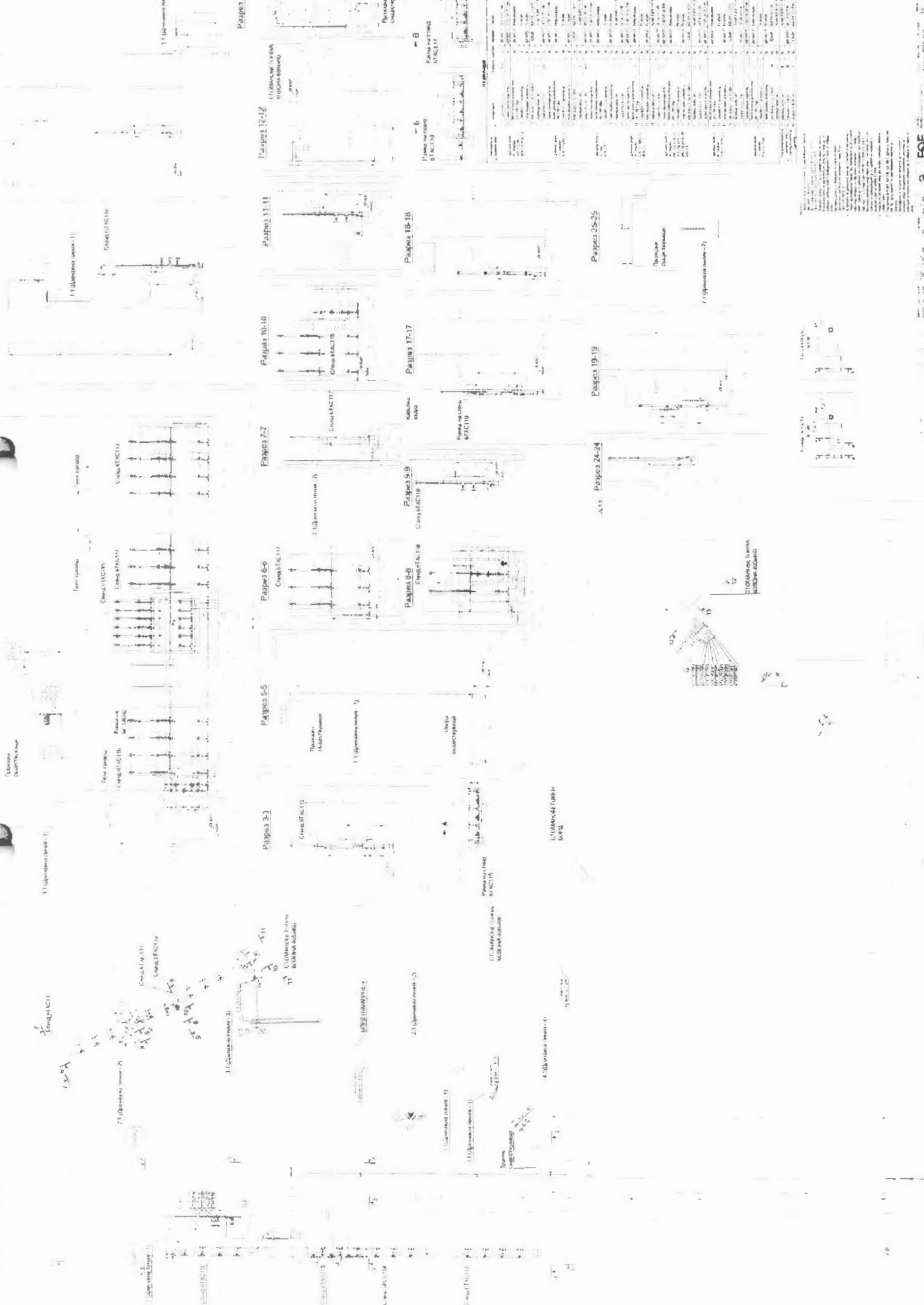
41) (Исполнитель лист) 41)

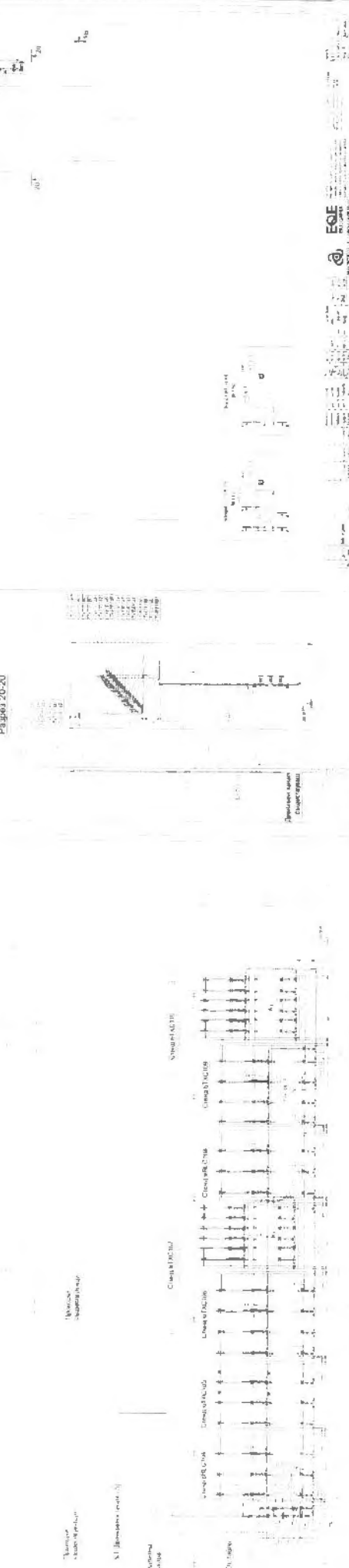
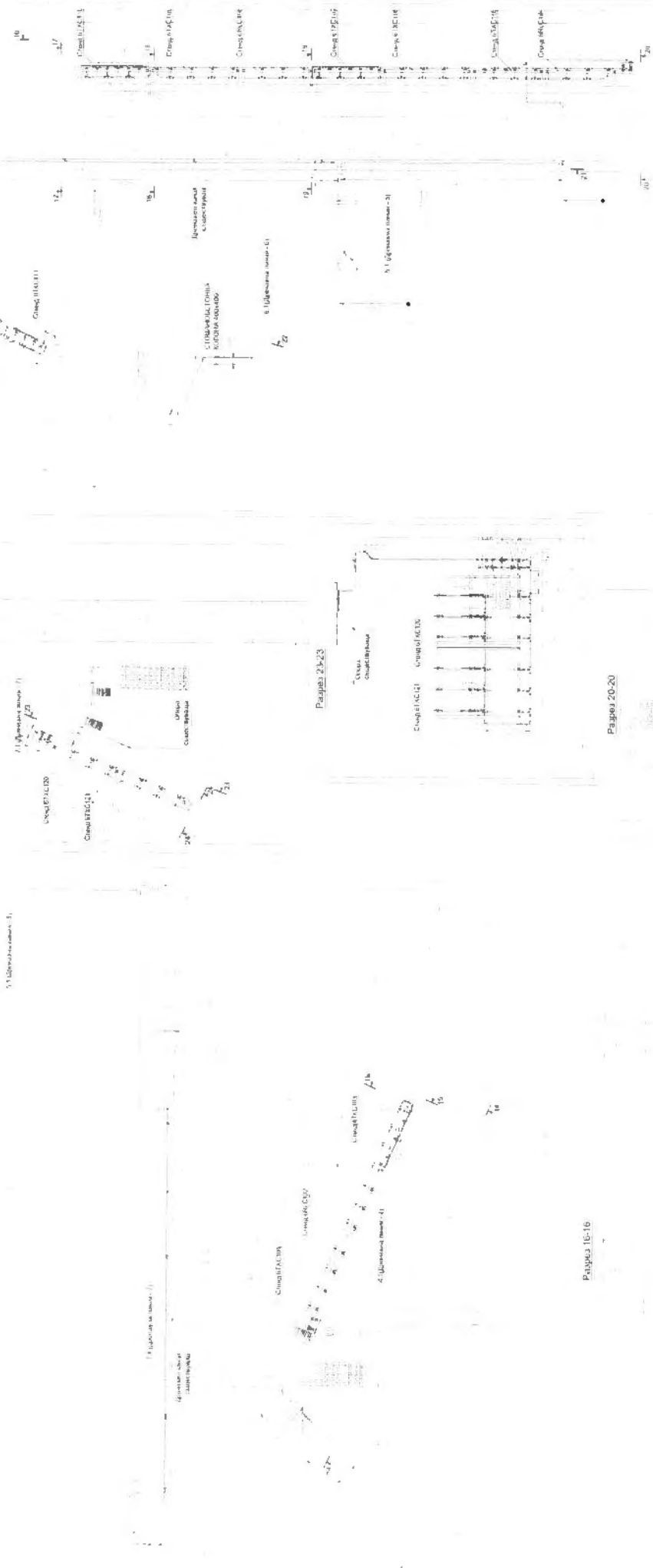
42) (Исполнитель лист) 42)

43) (Исполнитель лист) 43)

44) (Исполнитель лист) 44)

45) (Исполнитель лист) 45)

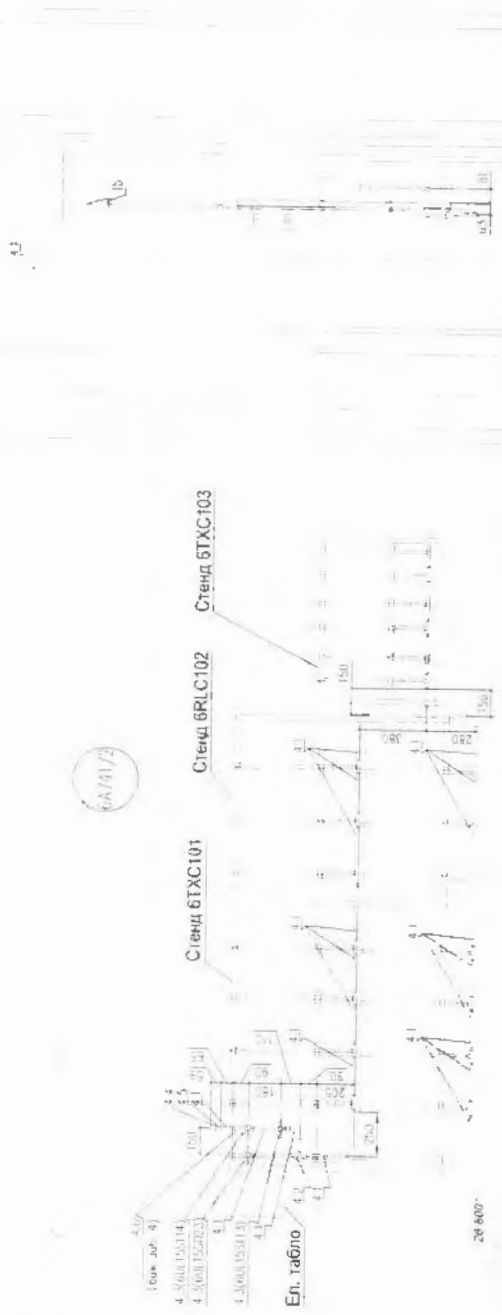




Разрез 14-14

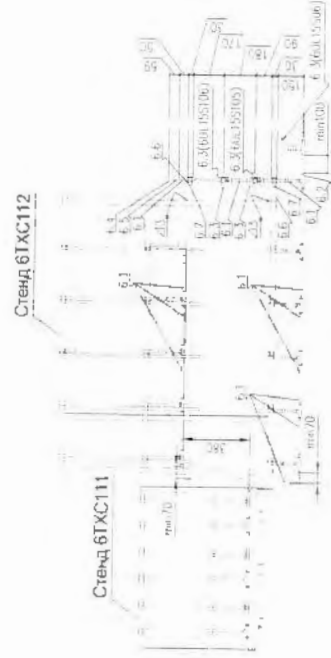
Разрез 15-15

Проходи
съществуват



Разрез 22-22

СТОМАНБЕТОННА
КОЛОНА 400x400



6.1(Дренажна линия - б)

Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01

Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01

Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01

Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01

Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01

Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01

Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01

Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01

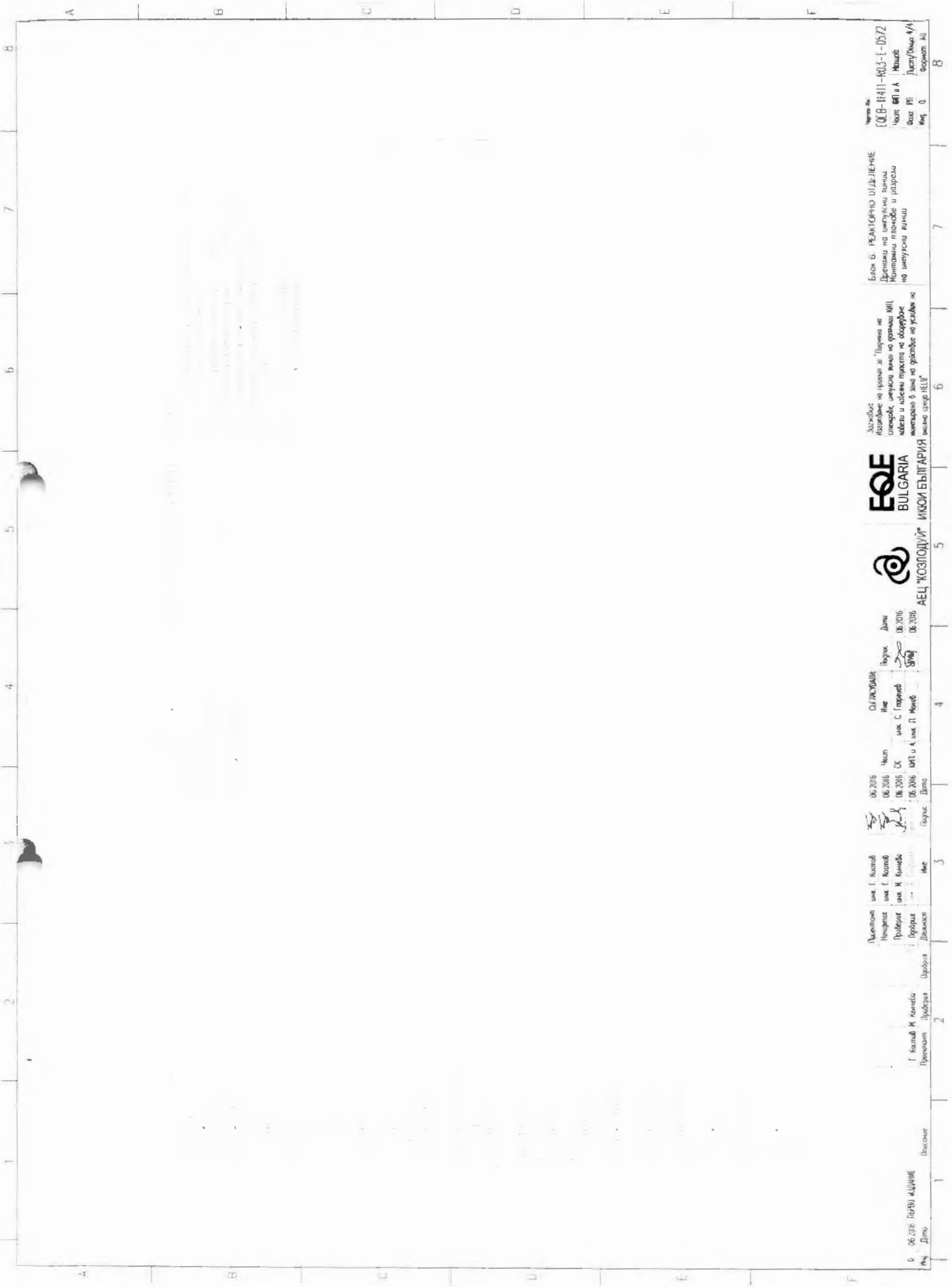
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01

Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01

Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01

Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01

Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01
Черт. № 15.01.01.01.01.01



№ 0
 Дата: 06.2016
 Место: Дзержинск

Блок Б. РЕАКТОРНО-ТЕПЛЕННЕ
 Двигатели на искусственной
 Минеральная пласмасса и разорзы
 на искусственной пласмассе

Задание:
 Изобразить на чертеже в 2-х проекциях
 детали, указанные в таблице №111.
 Изделия и детали изобразить в
 натуральную величину на разрезе по
 месту сечения Б-Б.



Дата: 06.2016
 Подпись: [Подпись]

Дата: 06.2016
 Подпись: [Подпись]

Дата: 06.2016
 Подпись: [Подпись]

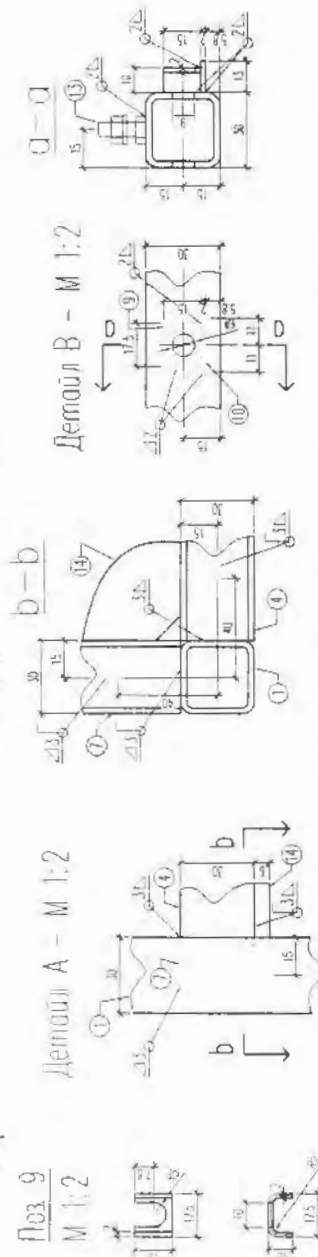
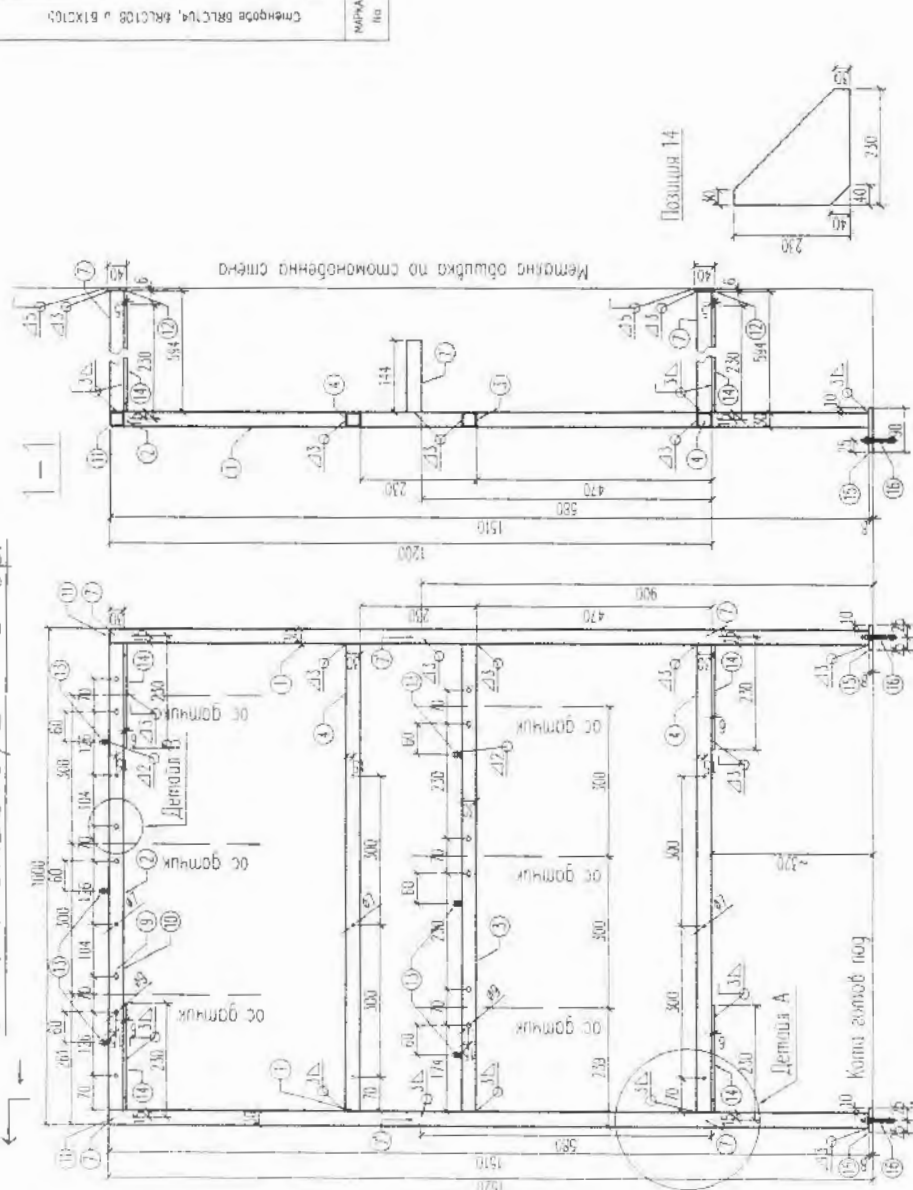
Дата: 06.2016
 Подпись: [Подпись]

Дата: 06.2016
 Подпись: [Подпись]

Дата: 06.2016
 Подпись: [Подпись]

Смендове 6RLC104, 6RLC108 и 6TXC105

в ном. 6AB815/2 - 3 бр.



КЛАСИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

№	Материал	Поз.	Печерче	Дължина брѝи (mm)	Един.	Маса (kg)	Материал	Забелѝка	ЕД	Брѝи	Общ. тегло (kg)
16	HST M8/10	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
15	СБ 8 x 50	90	2	0.28	0.56	52.35.R	1 отбор #9	-	-	-	-
14	СБ 6 x 230	230	4	2.49	9.96	52.35.R	Избор по работ.	-	-	-	-
13	Болт М6 с г.ш.	15	6	-	-	-	клас 5.8	-	-	-	-
12	СБ 6 x 40	40	4	0.08	0.32	52.35.R	-	-	-	-	-
11	СБ 2 x 26	26	2	0.01	0.02	52.35.R	-	-	-	-	-
10	СБ 2 x 13	22	12	0.01	0.12	52.35.R	-	-	-	-	-
9	СБ 2 x 15	31	12	0.01	0.12	52.35.R	сбока с отбор по работ.	-	-	-	-
7	□ 30 x 2.5	144	2	0.29	0.58	52.35.R	-	-	-	30.30	90.90
4	□ 30 x 2.5	594	4	1.21	4.84	52.35.R	-	-	-	-	-
7	□ 30 x 2.5	940	2	1.91	3.82	52.35.R	3 отбора #7	-	-	-	-
3	□ 30 x 2.5	940	1	1.91	1.91	52.35.R	6 отбора #9	-	-	-	-
2	□ 30 x 2.5	940	1	1.91	1.91	52.35.R	3 отбора #7	-	-	-	-
1	□ 30 x 2.5	1510	2	3.07	6.14	52.35.R	-	-	-	-	-

ОЩЕ ЗАБЕЛЕЖКИ

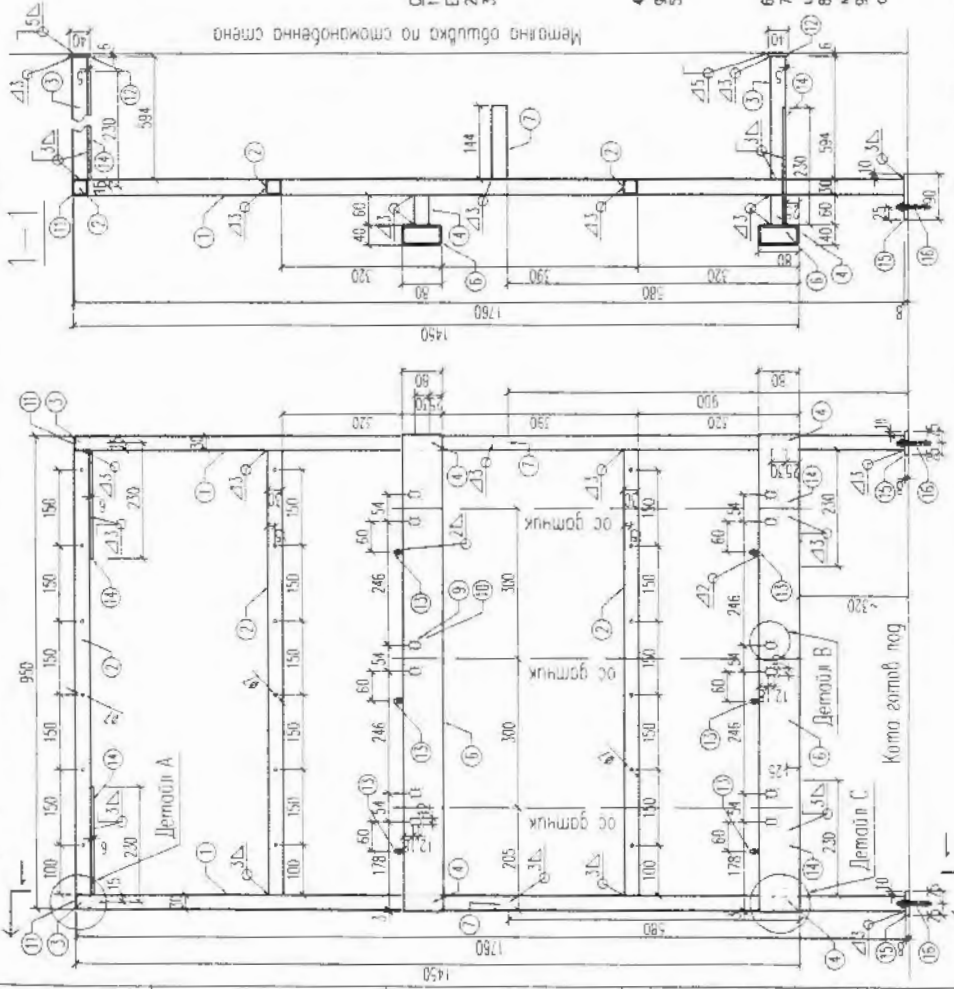
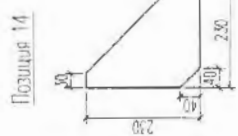
- Разположението на стеновите брѝи да се явява по чертата СБВ-11411-RO3-C-0011.
- Всички размери са в мм.
- Материали:
 - Стомано 52.35.R съгласно ЕДС EN 10025-1:2005/NA 2013.
 - Плътна стомана съгласно ЕДС EN 10029:2011.
 - Купчени проводни съгласно ЕДС EN 10219:2004.
 - Болтове клас 5.8 по DIN 933, поцинковани.
 - Гайки клас 5 по DIN 934, поцинковани.
 - Шаби по DIN 125, поцинковани.
 - Електропри за речно зареждане тип E423 по ЕДС EN ISO 2560:2010.
 - Анерни болтове M12 HST-M8/10.
- Металната конструкция да се похвати до метален блок чрез псевдошпунте или дробиеструене.
- Монтажа на анкерните болтове да се осъществи съгласно спецификацията на НЛП.
- Антикорозионната защита на стоманената конструкция да се изпълни както следва:
 - металните повърхности да се почистват от окиси, ръжда, мазни петна и др. и да се поосушат, съгласно изискванията на ISO 8501;
 - 2-та олюден грунд;
 - 2-та олюден емайл клас с RAL 7035.
- Не се допуска промяна в чертежите без съгласование с проектанта.
- Да се спазват правилата за безопасност при СМР съгласно приложимите норми и изискванията според ПБЗ и приложимите разпоредби на АЕЦ "Козлодуг".
- Изпълнителят да организира всички дейности съгласно Наредба No 2 за минималните изисквания за здравословни условия на труд при извършване на СМР.
- Предишното на всички контроли на материалите да се извършва на база на сертификата на доставчиците на материалите и извършен контрол.

<p>АЕЦ "КОЗЛОДУГ"</p>	<p>EGF BULGARIA</p>	<p>ЕБФ Б. РЕАКТОРНО ОУДЕРЕНЕ</p>	Член № 103-С-0020 СБВ-11411 Маса СХ Брѝи ПП Инч. б
Проектант: инж. С. Гергазиев Проверка: инж. А. Гергазиев Директор: инж. А. Гергазиев Изпълнител: инж. А. Гергазиев	Дел: инж. Р. Кирилов Инч. б.	Дел: инж. Р. Кирилов Инч. б.	Член № 103-С-0020 Маса СХ Брѝи ПП Инч. б

Стендове 6TXC107 и 6TXC110 в ном. 6AB815/2 - 2 бр.

КЛАСИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

№	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ЕДИН. МЕРНИЦА	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ЕДИН. МЕРНИЦА	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ЕДИН. МЕРНИЦА
16	НСТ МВ/10	2	-	-	-	-	-	-	-
15	С235JR	90	2	0.28	0.56	С235JR	1	анбор #9	-
14	С235JR	230	4	2.49	9.36	С235JR	1	защита на гредата	-
13	Борна МС с 2*ш	15	6	-	-	китов СВ	1	разнообразна	-
12	С235JR	40	4	0.08	0.32	С235JR	-	-	-
11	С235JR	26	2	0.01	0.02	С235JR	-	-	-
10	С235JR	26	12	0.01	0.12	С235JR	-	-	-
9	С235JR	37	12	0.015	0.18	С235JR	-	-	-
7	С235JR	144	2	0.29	0.58	С235JR	-	-	-
6	С235JR	960	2	6.44	12.88	С235JR	-	-	-
4	С235JR	60	4	0.12	0.48	С235JR	-	-	-
3	С235JR	594	4	1.21	4.84	С235JR	-	-	-
2	С235JR	890	3	1.91	5.43	С235JR	-	-	-
1	С235JR	1760	2	3.57	7.14	С235JR	-	-	-



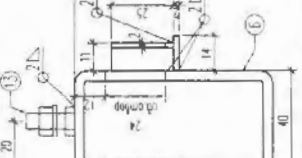
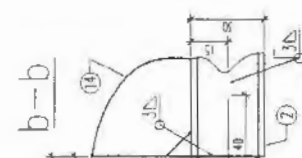
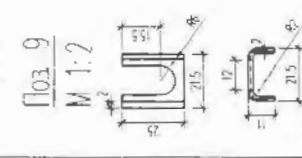
ОБЩИ ЗАБЕЛЕЖКИ

- Разположението на стендовете в план да се гледа на чертеж ЕОЕР-11411-Р03-С-0011.
- Всички размери са в мм.
- Материали:
 - Стомана С235JR съгласно БДС EN 10025-1-2005/НА/2013.
 - Пастоба стомана съгласно БДС EN 10029:2011.
 - Купчини провали съгласно БДС EN 10219:2000.
 - Болтове клас 5.8 по DIN 933, лещица/болт.
 - Гайки клас 5 по DIN 934, лещица/болт.
 - Шайби по DIN 125, лещица/болт.
 - Електрици за ръчно заваряване тип Е423 по БДС EN ISO 2566:2010.
- Металната конструкция да се поличи до метален възвук чрез пескоструене или дробеструене.
- Антикорозионна защита на стоманената конструкция да се изпълнява както следва:
 - металните повърхности да се почистват от окиси, ръжда, мазни петна, прах и др. са повърхнен, съгласно изискванията на ISO 8501;
 - 2ла. окислен възвук
 - 2ла. окислен възвук лак с RAL 7035.
- Не се допуска промяна в чертежите без одобрение с проектанта;
- Да се спазват предпазата за безопасност при СМР съгласно приложимите норми и изискванията според ПБЗ и приложимите разпоредби на АЕУ "Козлодуб".
- Изпълнителят да осигури всички необходими средства, Наредба No 2 за минималните изисквания за здравеопазване условия на труда при извършване на СМР.
- Прождаването на всички материали на материалите да се извършва на базата на сертификата на доставчиците на материалите и документ контрола

Демон А - М 1:2

Демон В - М 1:2

Демон С - М 1:2



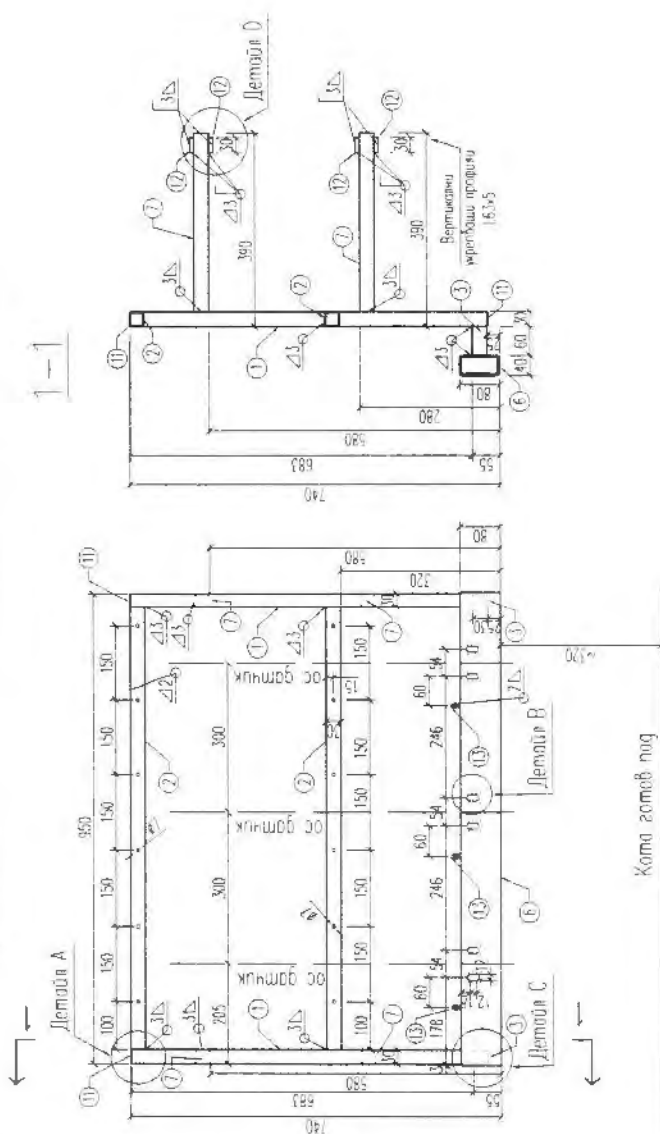
№	Датум	Изпълнител	Проверка	Проектиране	Проверка	Дизайн	Проверка	Дата	СМ/КОМУНИ	Проверка	Дата	СМ/КОМУНИ	Проверка	Дата	СМ/КОМУНИ	Проверка	Дата	СМ/КОМУНИ
1	16.06.2016	инж. С. Георгиев	инж. С. Георгиев	инж. С. Георгиев	инж. С. Георгиев	инж. С. Георгиев	инж. С. Георгиев	16.06.2016	инж. С. Георгиев	инж. С. Георгиев	16.06.2016	инж. С. Георгиев	инж. С. Георгиев	16.06.2016	инж. С. Георгиев	инж. С. Георгиев	16.06.2016	инж. С. Георгиев
2	16.06.2016	инж. В. Гаврилов	инж. В. Гаврилов	инж. В. Гаврилов	инж. В. Гаврилов	инж. В. Гаврилов	инж. В. Гаврилов	16.06.2016	инж. В. Гаврилов	инж. В. Гаврилов	16.06.2016	инж. В. Гаврилов	инж. В. Гаврилов	16.06.2016	инж. В. Гаврилов	инж. В. Гаврилов	16.06.2016	инж. В. Гаврилов
3	16.06.2016	инж. А. Георгиев	инж. А. Георгиев	инж. А. Георгиев	инж. А. Георгиев	инж. А. Георгиев	инж. А. Георгиев	16.06.2016	инж. А. Георгиев	инж. А. Георгиев	16.06.2016	инж. А. Георгиев	инж. А. Георгиев	16.06.2016	инж. А. Георгиев	инж. А. Георгиев	16.06.2016	инж. А. Георгиев

ИКОМ БЪЛГАРИЯ
 АЕЦ КОЗЛОДУБ
 ЕОЕР-11411-Р03-С-0023
 Назв. Об. Проект
 Номер 1:0
 Иллю./Нарц./Д. Проект К.1

КЛАСИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

Стег	ВТХС111	МАРКА	ПОС	СЪЕДИНЕНИЕ	ДЪЛЖИНА СПЕЦИ (mm)	ЕДИН	МАСА (kg)	МАТЕРИАЛ	ЗАБЕЛЕЖКА	ЕД	БРЪНН	ВЪВЪН ТЕРМО (kg)
13	Блат М с в ш	15	3	-	клас 5.8	плакирани	-	-	-	-	-	-
12	УЗ В х 30	60	8	0.11	S235JR	-	-	-	-	-	-	-
11	УЗ 2 х 26	26	4	0.07	S235JR	-	-	-	-	-	-	-
10	УЗ 2 х 14	26	6	0.01	S235JR	-	-	-	-	-	-	-
9	УЗ 2 х 25	37	6	0.015	S235JR	-	-	-	-	-	-	-
7	□ 30 х 2.5	360	4	0.73	S235JR	-	-	-	-	-	-	-
6	□ R040x4	960	1	6.44	S235JR	-	-	-	-	-	-	-
3	□ 30 х 2.5	60	2	0.12	S235JR	-	-	-	-	-	-	-
2	□ 30 х 2.5	890	2	1.81	S235JR	-	-	-	-	-	-	-
1	□ 30 х 2.5	713	2	1.45	S235JR	-	-	-	-	-	-	-

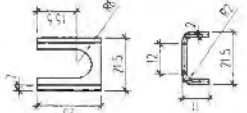
Стенд 6ТХС111 в ном. 6А826/2 - 1 бр.



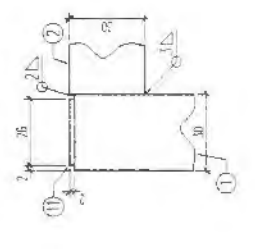
ОЩИ ЗАБЕЛЕЖКИ

- Разположението на стенда в план да се гледа от чертеж. EOTB-11411-R03-C-D012.
- Всички размери са в мм.
- Материали:
 - Стежина S235JR съгласно БДС EN 10025-1:2005/NA:2013.
 - Листова стомана съгласно БДС EN 10029:2011.
 - Купчени прорези съгласно БДС EN 10219:2000.
 - Болтове клас 5.8 по DIN 933, позиционира:
 - Гайки клас 5 по DIN 934, позиционира:
 - Шайби по DIN 125, позиционира:
 - Екскатори за релно закрепване тип Е423 по БДС EN ISO 2560:2010.
- Металната конструкция да се построи от чертожен басък чрез лекоструене или дробеструене.
- Антикорозионна защита на стоманената конструкция да се изпълни както следва:
 - металните повърхности да се почистват от окиси, ръжда, мазна петнадрох и да се полируват, съгласно изискванията на ISO 8501;
 - 2-пла. окисен алуцин;
 - 2-пла. окисен емалт, лак с RAL 7035;
- Не се допуска промяна в чертежите без съгласване с проектанта;
- Да се спазват изискванията за безопасност при СМР съгласно приложимите норми и изискванията според ПЗС и приложимите разпоредби на АЕЦ "Козлодуг";
- Изпълнителят да организира всички свързани съоръжения Наредба No 2 за минималните изисквания за работоспособна устойчивост на труза при извършване на СМР;
- Проектирането на фиксиран контрол на материалите да се извърши на база на сертификати на доставящите материали и визуален контрол.

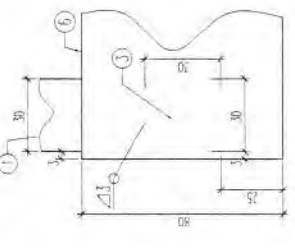
Роз. 9
М 1:2



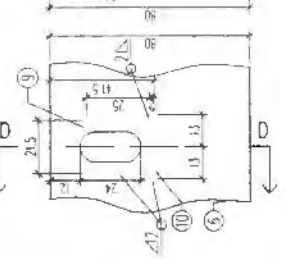
Детайл А - М 1:2



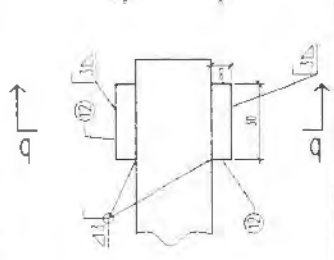
Детайл С - М 1:2



Детайл В - М 1:2



Детайл D - М 1:2



№	Датум	ИЗМЕНЕНИЕ	ИЗМЕНИЛИ	ПРОЕКТИРАЛИ	УТВЕРДИЛИ	СЪСТАВИЛИ	СЪСТАВИЛИ	СЪСТАВИЛИ	СЪСТАВИЛИ
0	08.2016	ПЪРВО ИЗДАНИЕ							
1	08.2016		инж. С. Георгиев	инж. С. Георгиев	инж. С. Георгиев	инж. С. Георгиев	инж. С. Георгиев	инж. С. Георгиев	инж. С. Георгиев
2	08.2016		инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев
3	08.2016		инж. А. Георгиев	инж. А. Георгиев	инж. А. Георгиев	инж. А. Георгиев	инж. А. Георгиев	инж. А. Георгиев	инж. А. Георгиев
4	08.2016		инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев
5	08.2016		инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев
6	08.2016		инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев	инж. И. Георгиев

БЛОК 6. РЕАКТОРНО ОУЩЕРЕНИЕ

Съоръжение по проект за "Първо изданение" на стенда в ном. 6А826/2 - 1 бр.

ИЗПОЛНИЛИ: инж. И. Георгиев

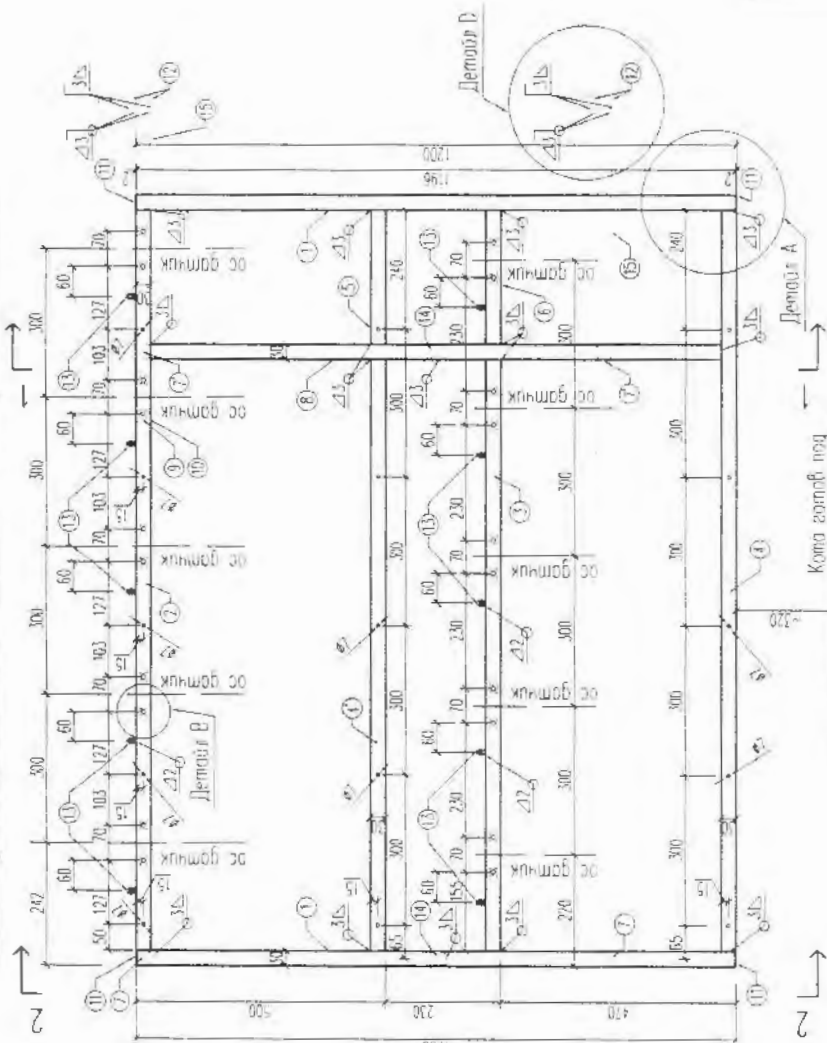
МАТЕРИАЛИ: АЕЦ "КОЗЛОДУЖ" - ИКОМ БЪЛГАРИЯ

МАТЕРИАЛ: АЕЦ "КОЗЛОДУЖ" - ИКОМ БЪЛГАРИЯ

МАТЕРИАЛ: АЕЦ "КОЗЛОДУЖ" - ИКОМ БЪЛГАРИЯ

МАТЕРИАЛ: АЕЦ "КОЗЛОДУЖ" - ИКОМ БЪЛГАРИЯ

Сменг 6ТХС112 в ном. БА026/2 - 1 бр.



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

МАРКА	ПОЗ	СЪСТАВ	ДИМИОНА (mm)	ЕДИН	МАСО (kg)		МАТЕРИАЛ	ЗАБЕЛЕЖА	ЕД	КЪРДИ	ОБЩО	ОБЩО
					БРУТО	НЕТО						
15	□ 30 x 2.5	1000	2	2.03	4.06	8.12	5235JR					
14	□ 30 x 2.5	144	2	0.29	0.58	1.16	5235JR					
13	Болт М6 с гай	15	10	-	-	-	клас 8.8	подшипник				
12	□ 8 x 30	30	12	0.06	0.72	2.16	5235JR					
11	□ 2 x 26	26	4	0.01	0.04	0.16	5235JR					
10	□ 2 x 13	22	20	0.01	0.20	0.60	5235JR					
9	□ 2 x 15	51	20	0.01	0.20	0.60	5235JR					
8	□ 30 x 2.5	1140	4	2.31	9.24	27.72	5235JR					
7	□ 30 x 2.5	325	2	0.66	1.32	3.96	5235JR					
7	□ 30 x 2.5	360	2	0.73	1.46	4.38	5235JR					
6	□ 30 x 2.5	270	1	0.55	1.10	3.30	5235JR					
5	□ 30 x 2.5	270	1	0.55	1.10	3.30	5235JR					
4	□ 30 x 2.5	1190	1	2.42	4.84	14.52	5235JR					
4	□ 30 x 2.5	1490	1	3.02	6.04	18.12	5235JR					
3	□ 30 x 2.5	1190	1	2.42	4.84	14.52	5235JR					
2	□ 30 x 2.5	1490	1	3.02	6.04	18.12	5235JR					
1	□ 30 x 2.5	1196	2	2.43	4.86	14.64	5235JR					

Сменг 6ТХС112 27.73 1 27.73

- ОБЩИ ЗАБЕЛЕЖИ**
- Разположението на стените в план да се гледа на чертеж ЕОЕВ-11411-RO3-C-0012.
 - Всички размери са в мм.
 - Материали:
 - Станола 5235JR съгласно БДС EN 10075-1:2005/NA:2013.
 - Пилота станола съгласно БДС EN 10029:2011.
 - Купели профили съгласно БДС EN 10219:2000.
 - Болтове клас 8.8 по ДН 933, епиканон.
 - Гайки клас 8 по ДН 934, епиканон.
 - Шайби по ДН 125, епиканон.
 - Електроди за ръчно зваряване тип Е423 по БДС EN ISO 2560:2010.
 - Металната конструкция да се построи да метален блок чрез пескопирене или фибеструене.
 - Антикорозионната защита на стоманената конструкция да се изпълни както следва:
 - металните повърхности да се почистват от окис, ръжда, мазни петна, прах и др. с помощта на метални изабраната по ISO 8501;
 - 2 пла. ажиурен грунд;
 - 2-пла. ажиурен емайл клас с RAL 7035.
- 6 Не се допуска промяна в чертежите без съгласуване с проектант.
 7 Да се спазват предиктата за безопасност при СМР съгласно приложимите норми и изискванията според ПБЗ и приложимите разпоредби на АЕЦ "Козлодуг".
 8 Изпълнението да организира всички дейности съгласно Наредба No 2 за минималните изисквания за здравословни условия на труд при извършване на СМР.
 9 Проявляването на възроста контрол на материалите да се извършва на база на сертификати на доставяните материали и булетен отчет.

ИКОИ КОЗЛОДУЙ ИКОИ БЪЛГАРИЯ

ЕОЕВ-11411-RO3-C-0012

Мас Дана 08.2016

Проектант: инж. С. Герард

Изпълнител: инж. С. Герард

Проверка: инж. В. Милев

Обработка: инж. А. Герард

Дължимост: инж. В. Милев

Дата: 08.2016

СЪГЛАСАНИ

Мес: юни

Дана: 08.2016

МАСА

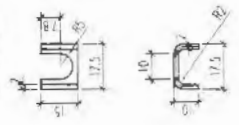
БЛОК Б. РЕАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ

Конструктивно решение: проект на стенова конструкция

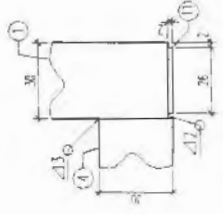
Фаз: РП

Фиг. 0

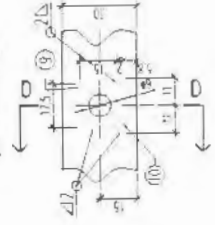
Поиз 9



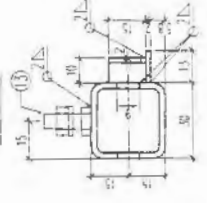
Детайл А



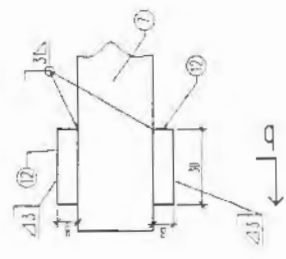
Детайл В



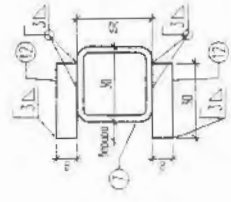
О-О



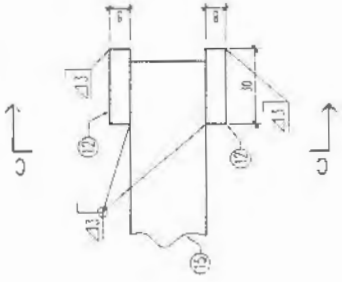
Детайл С



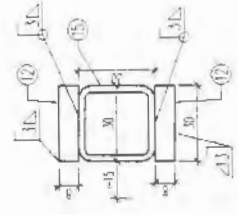
b-b



Детайл D



С-С



05.2016		Проверка	Иск. С. Георгиев	05.2016	СЪЮЗНА Иск. П. Милов 05.2016	Дено 05.2016	АЕЦ "КОЗЛОДИ" - ИКОМ БЪЛГАРИЯ	EPC BULGARIA	Изработено по проект за "Изграждане на енергийна инсталация на станция БЯТ" и всички процеси на проектиране и изпълнение в срок на работните наредби и изпълнение на работите по редовна схема ИЕР"	БУЛГАРСКО ОТДЕЛЕНИЕ Конструкторско бюро "ИКОМ" на станция БЯТ БУЛГАРИЯ	Шифър: EPC-B-11411-403-6-10725 Местр. ОК Проект. РТ Изготвил: Иск. П. Милов
Мес.	Дено	Изготвил	Проверен	Проверен							
0	05.2016	ПАРНО НАЗНАЧЕНИЕ			2						8

Стендове 6ТХС113 и 6ТХС116 в пом. 6АВ815/1 - 2 бр.

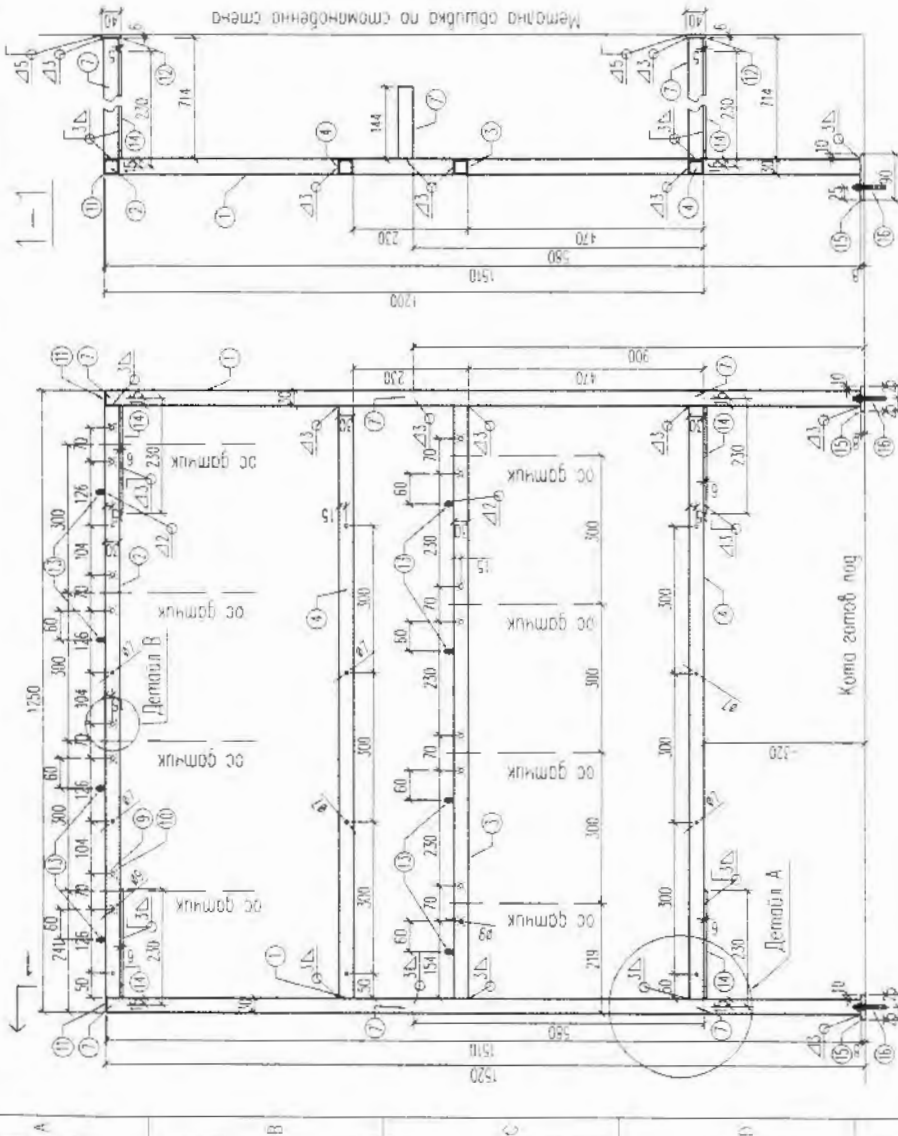
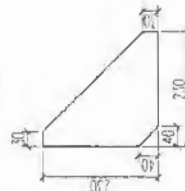
КЛАСИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

МАРКА	ГОДИ	СЪСТАВ	ДИМЕНЗИОНАЛНИ БИРОИ (mm)	МАСА (kg)	МАТЕРИАЛ	ЗАПЕЛЕНА	ЕД. ТЕПЛО (kg)	БРОЙ	ОБЩО ТЕПЛО (kg)
16	HST	M8/70	-	2	-	-	-	-	-
15	СФ	8 x 50	90	2	0.28	5235JR	1 отбора #3	-	-
14	СФ	6 x 230	230	4	2.49	5235JR	4 отбора в група	-	-
13	Ванн	M6 с р.ш.	15	8	-	-	клас 5.8	-	-
12	СФ	5 x 40	40	4	0.08	5235JR	-	-	-
11	СФ	2 x 25	26	2	0.01	5235JR	-	-	-
10	СФ	2 x 15	22	16	0.01	5235JR	-	-	33.38
9	СФ	2 x 15	31	16	0.01	5235JR	1 отбор в група	-	66.76
7	□	30 x 2.5	144	2	0.29	5235JR	-	-	-
7	□	30 x 2.5	714	4	1.45	5.80	5235JR	-	-
4	□	30 x 2.5	1190	2	2.42	4.84	5235JR	4 отбора #7	-
3	□	30 x 2.5	1190	1	2.42	2.42	5235JR	8 отбора #9	-
2	□	30 x 2.5	1190	1	2.42	2.42	5235JR	8 отбора #7	-
1	□	30 x 2.5	1510	2	3.07	6.14	5235JR	-	-

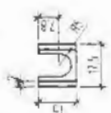
ОЩИ ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Разположението на стендовете в план да се гледа на чертеж ЕОПБ-11411-Р03-С-0013.
2. Всички размери са в мм.
3. Материали:
 - 3.1. Стенова 5235JR съгласно БДС EN 10025-1:2005/14:2013;
 - 3.2. Листова стомана съгласно БДС EN 10029:2011;
 - 3.3. Купични прасци съгласно БДС EN 10219:2010;
 - 3.4. Болтове клас 5.8 по DIN 933, подинаболни;
 - 3.5. Гайки клас 5 по DIN 934, подинаболни;
 - 3.6. Шайби по DIN 125, подинаболни;
 - 3.7. Електроди за ръчно заварване тип Е423 по БДС EN ISO 2560:2010;
4. Металната конструкция да се почете до метален базис - нивелювани или арамирани.
5. Антикорозионната защита на стоманената конструкция да се извърши както следва:
 - металните подбъркати да се почистват от ръжда, мажор, мазни петна, прах и да се подсушат, съгласно изискванията на ISO 8501;
 - 2-та. окислен емайл макс с RAL 7035;
6. Не се допуска промяна в чертежите без съгласуване с проектанта;
7. Да се спазват предпазните за безопасност при СМР съгласно приложимите норми и изискванията според ПБЗ и приложимите разпоредби на АЕУ "Козлодуб".
8. Изпълнителят да организира всички дейности съгласно Наредба No 2 за минималните изисквания за здравословни условия на труд при извършване на СМР.
9. Проверенето на височината контрол на материалите да се извършва на база на генерираните на доставяните материали и визуален контрол

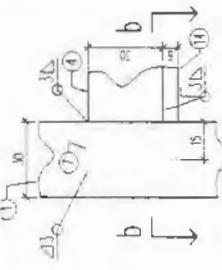
Позиция 14



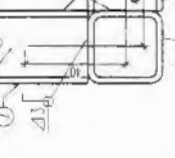
Поз. 9
М 1:2



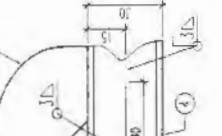
Детайл А - М 1:2



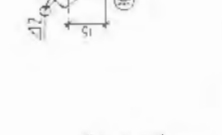
Детайл В - М 1:2



Поз. 10



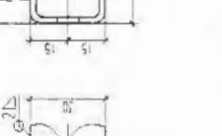
Поз. 11



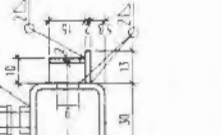
Поз. 12



Поз. 13



Поз. 14



0	05.2015	ПАРТНО ИДЕНТИФИКАЦИЯ	Иван	Дано	1
1	05.2015	ПАРТНО ИДЕНТИФИКАЦИЯ	Иван	Дано	1
2	05.2015	ПАРТНО ИДЕНТИФИКАЦИЯ	Иван	Дано	1
3	05.2015	ПАРТНО ИДЕНТИФИКАЦИЯ	Иван	Дано	1
4	05.2015	ПАРТНО ИДЕНТИФИКАЦИЯ	Иван	Дано	1
5	05.2015	ПАРТНО ИДЕНТИФИКАЦИЯ	Иван	Дано	1
6	05.2015	ПАРТНО ИДЕНТИФИКАЦИЯ	Иван	Дано	1
7	05.2015	ПАРТНО ИДЕНТИФИКАЦИЯ	Иван	Дано	1
8	05.2015	ПАРТНО ИДЕНТИФИКАЦИЯ	Иван	Дано	1

АЕУ "КОЗЛОДУБ"
ИКОИ БЪЛГАРИЯ
EOPE BULGARIA
БЮРО ЗА ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУИРАНЕ
БЮРО 6. ЕНЕРГИЯ И ТЕПЛОНА
 Конструктивно техническо решение на стендове 6ТХС113 и 6ТХС116, Детайли А и В.

Проектант: *[Signature]* Дано: 05.2015
 Проверил: *[Signature]* Иван: 05.2015
 Директор: *[Signature]* Иван: 05.2015

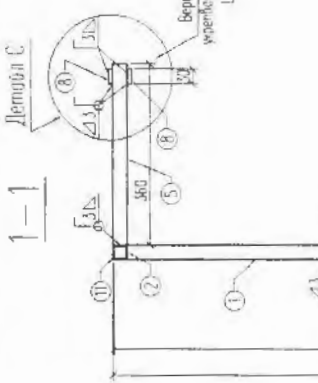
Маса: 1.10
 Файл: 0
 Версия: 1.1
 Проект: 6.1

Стендове 6ТХС117 и 6ТХС119 в пом. 6А826/1 – 2 бр.

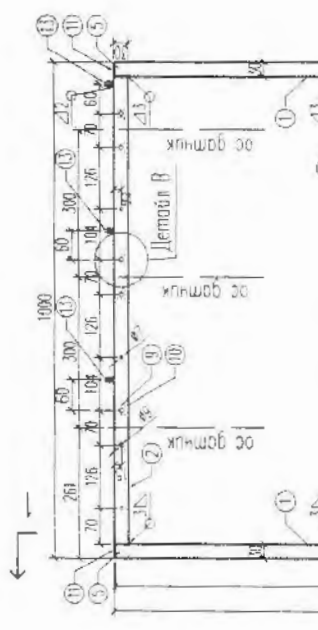
Класификация на материалите

13	Болт № 2 в тил	15	6	–	414С-5.8	определена			
11	2 x 26	26	4	0.01	S235LR	–			
10	2 x 15	22	12	0.01	S235LR	–			
9	2 x 15	31	12	0.01	S235LR	вдължина на шията			
8	8 x 30	30	8	0.06	S235LR	всички диаметри			
7	30 x 2.5	144	2	0.29	S235LR	–			
5	30 x 2.5	360	4	0.75	S235LR	–			
4	30 x 2.5	940	2	1.91	S235LR	3 отбора №7			
3	30 x 2.5	940	1	1.91	S235LR	6 отбора №7			
2	30 x 2.5	940	1	1.91	S235LR	6 отбора №7			
1	30 x 2.5	1196	2	2.43	S235LR	–			
МАРКА	ГОД	СЪОБЩЕНИЕ	ДЪЛЖИНА БРЪД	ЕДИН. ОБЩО	МАТЕРИАЛ	МАСЪ (kg)	ЛД	ЕДИН. ТЕПЛО (kcal)	ОБЩО ТЕПЛО (kcal)
	№		(mm)						

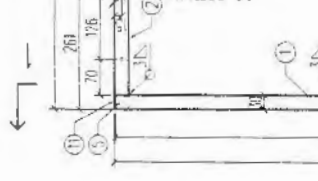
Детайл С



Детайл В



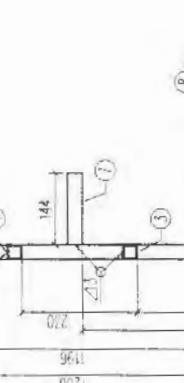
Детайл А



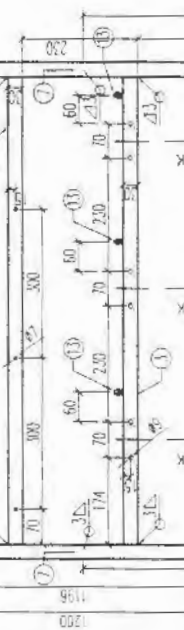
Общи Забележки

- Разположението на стендовете в плана да се гледа на чертежа ЕОБВ-11411-Р03-С-0014;
- Всички размери са в мм;
- Материали:
 - Стелано S235LR съгласно БДС EN 10025-1:2005/МА:2013;
 - Чистота стомана съгласно БДС EN 10029:2011;
 - Купитени провали съгласно БДС EN 10219:2000;
 - Болтове клас 5.8 по DIN 933, полимодални;
 - Гвози клас 5 по DIN 934, полимодални;
 - Шайби по DIN 125, полимодални;
 - Електроди за ръчно заварване тип Е423 по БДС EN ISO 2560:2010, несварени или дробеструени;
- Материалната конструкция да се почиства до метален външен чрез пескоструване или дробеструване;
- Антикорозионната защита на стоманената конструкция да се извърши както следва:
 - металните повърхности да се почистват от окиси, ръжда, мазна петна, прах и др. до получаване съвкупна износваемост на ISO 8501;
 - 2-та. антикорозивен грунд;
 - 2-та. антикорозивен лак с RAL 3020.
- Не се допуска промяна в чертежите без съвкупване с проектантите.
- Да се спазват предпазните за безопасност при СМР съгласно приложените норми и изискванията според ПЕЗ и приложените разпоредби на АЕЦ "Козлодуб";
- Изпълнителят да организира всички дейности съгласно Наредба № 2 за минималните изисквания за работоспособни условия на турби при изграждане на СМР;
- Предварително на бюрата контрол на материалите да се извърши на база на сертификата на доставящите материали и бъдещи контрол.

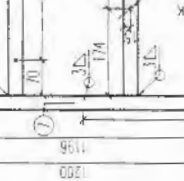
Детайл С – М 1:2



Детайл В – М 1:2



Детайл А – М 1:2



Изпълнение: 06.2016
Иск. С. Гергелев
Проверка: 06.2016
Иск. С. Гергелев
Дизайн: 06.2016
Иск. А. Гергелев

СЪОБЩЕНИЕ: 06.2016
Иск. П. Чанев

Черт.: 06.2016
Иск. П. Чанев

Датум: 06.2016
Иск. А. Гергелев

ИКОМ БЪЛГАРИЯ

АЕЦ "КОЗЛОДУБ"

ИКОМ БЪЛГАРИЯ

ИКОМ БЪЛГАРИЯ

ИКОМ БЪЛГАРИЯ

Масштаб: 1:10

Изпълнение: 06.2016

Иск. С. Гергелев

Проверка: 06.2016

Иск. С. Гергелев

Датум: 06.2016

Иск. А. Гергелев

Масштаб: 1:10

Изпълнение: 06.2016

Иск. С. Гергелев

Проверка: 06.2016

Иск. С. Гергелев

Датум: 06.2016

Иск. А. Гергелев

Масштаб: 1:10

Изпълнение: 06.2016

Иск. С. Гергелев

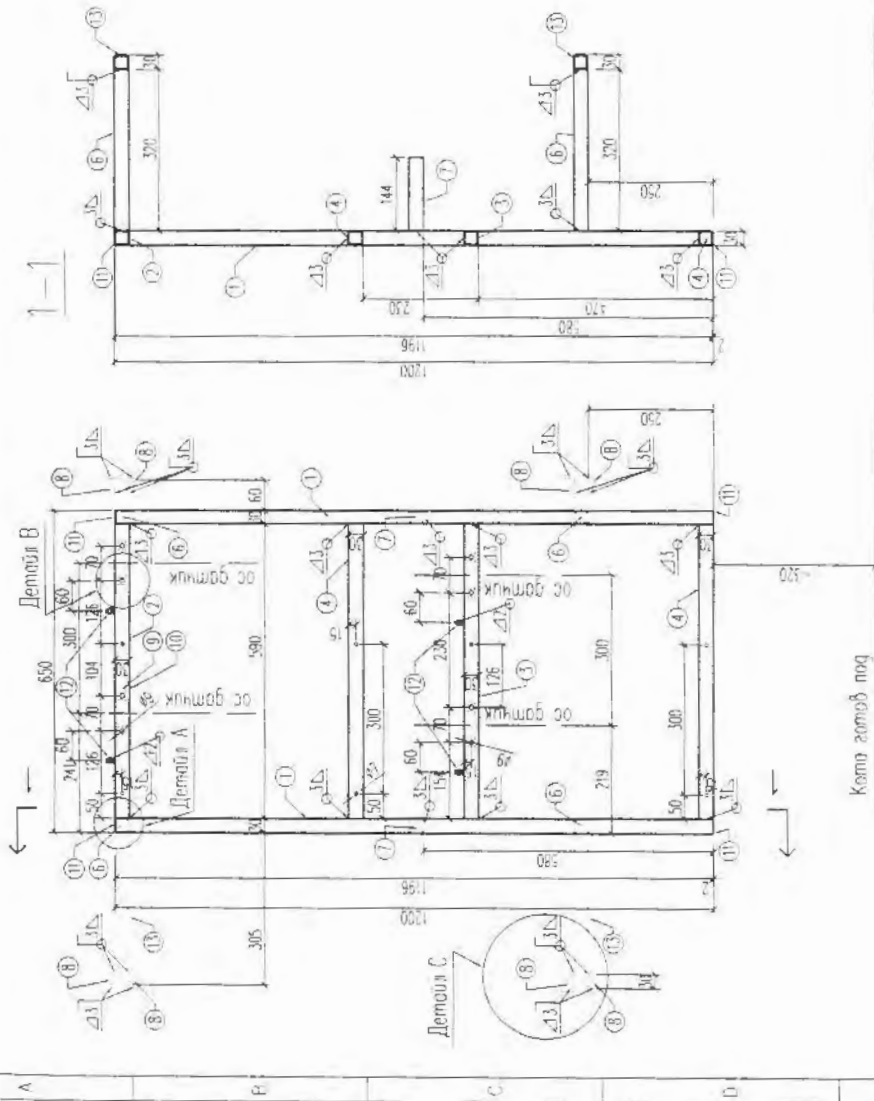
Проверка: 06.2016

Иск. С. Гергелев

Датум: 06.2016

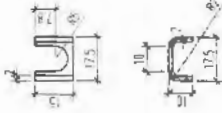
Иск. А. Гергелев

Стенд 6ТХС118 в пом. бв826/1 - 1 бр.

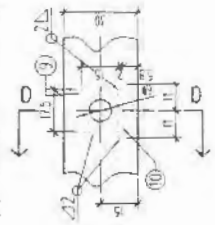


Детайл А - М 1:2

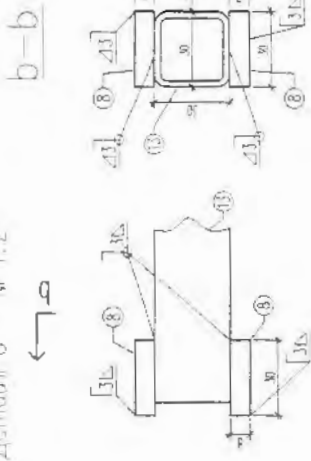
Поз. 9
М 1:2



Детайл В - М 1:2



Детайл С - М 1:2



СМЕНД 6ТХС118

МАРКА No	ПОЗ.	СЪЕДИНЕНИЕ	ДЪЛЖИНА СЪРЪД (mm)	СЪРЪД	ОБЪЕМ	МАСА (kg)	МАТЕРИАЛ	ОБЕМ РЕГПОЗ (kg)	ЕДИ РЕГПОЗ (kg)	БРОЙ ЕДИ	ОБЩО РЕГПОЗ (kg)
13	□ 30 x 2.5	1015	2	2.06	4.12		SZ35JR				
12	□ 30 x 2.5	15	4	-			к мс 5,8				
11	□ 30 x 2.5	76	4	0.01	0.04		SZ35JR				
10	□ 30 x 2.5	72	8	0.01	0.08		SZ35JR				
9	□ 30 x 2.5	31	8	0.01	0.08		SZ35JR				
8	□ 30 x 2.5	30	8	0.05	0.48		SZ35JR				
7	□ 30 x 2.5	144	2	0.29	0.58		SZ35JR				
6	□ 30 x 2.5	370	4	0.65	2.60		SZ35JR				
4	□ 30 x 2.5	590	2	1.20	2.40		SZ35JR				17.64
3	□ 30 x 2.5	590	2	1.20	2.40		SZ35JR				
2	□ 30 x 2.5	590	1	1.20	1.20		SZ35JR				
1	□ 30 x 2.5	1196	2	2.43	4.86		SZ35JR				17.64

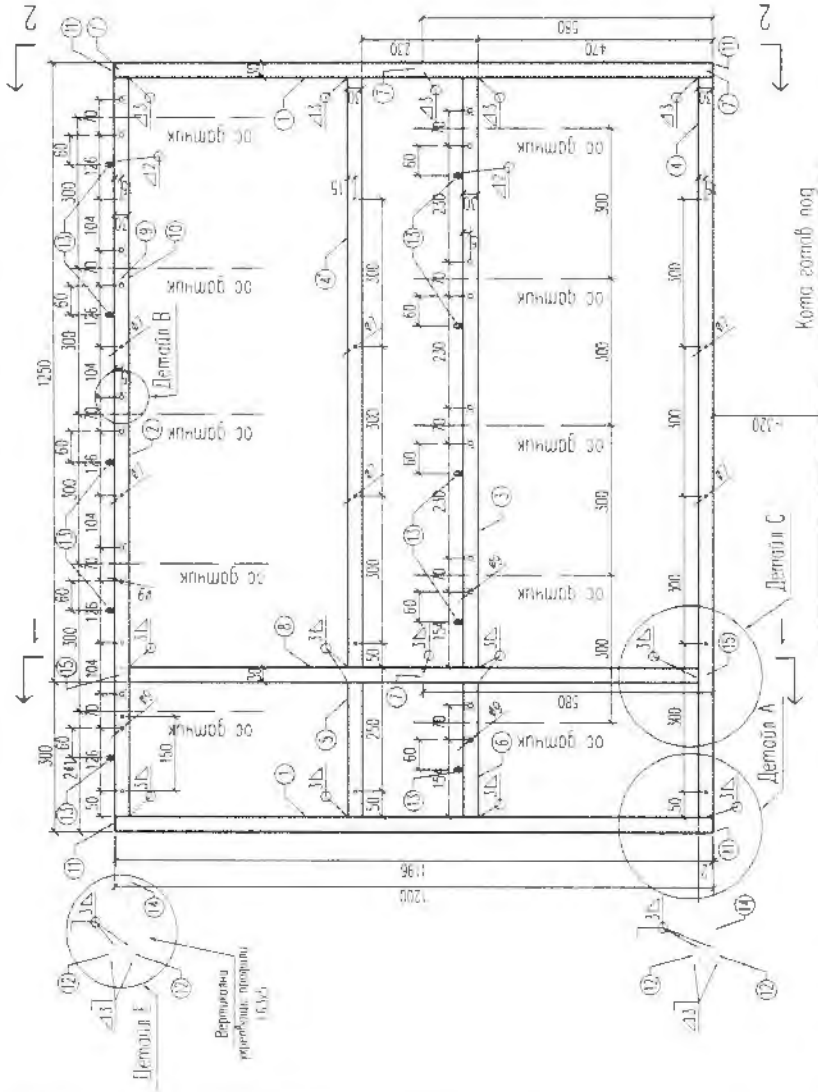
ОБЩИ ЗАБЕЛЕЖКИ

- Разположението на стенда в план да се вгледа на чертеж ЕОБВ-11411-Р03-С-0014.
- Всички размери са в мм.
- Материали:
 - Стационар SZ35JR съгласно БДС EN 10025-1:2005/НА 2013;
 - Поставка стомана съгласно БДС EN 10029:2011;
 - Купчени пръти съгласно БДС EN 10219:2000;
 - Болтове клас 5.8 по DIN 933, поцинковани;
 - Гвозди клас 5 по DIN 934, поцинковани;
 - Шайби по DIN 123, поцинковани;
 - Електроди за ръчно заваряване тип Е423 по БДС EN ISO 2560:2010.
- Металната конструкция да се почиства до метален въздух чрез лекоструене или фробеструене.
- Антикорозионна защита на металната конструкция да се извърши както следва:
 - металните повърхности да се почистват от оксид, въглед, мазни петна, прах и да се потрушени, свързващ материалът на ISO 8501-2;
 - 2тк. акрилен емайл лак с RAL 7035;
- Не се допуска промяна в чертежите без съгласие с проектанта.
- Да се спазват изискванията за безопасност при СМР съгласно приложимите норми и изискванията според ПБЗ и приложимите разпоредби на АЕЦ "Козлодуб";
- Изпълнителят да организира всички дейности съгласно Наредба No 2 за минималните изисквания за здравословни условия на труд при извършване на СМР;
- Пробожерствата на въздушния контрол на материалите да се извършват по бага на сертификатиците на предоставените материали и визуален контрол.

№ 9	06.2016	ПРОЧУВАНЕ	Дата	06.2016	Проучване	инж. С. Гершков	Дата	08.2016	Проучване	инж. С. Гершков	Дата	08.2016	Проучване	инж. С. Гершков	Дата	08.2016	Проучване	инж. С. Гершков	Дата	08.2016	Проучване	инж. С. Гершков
№ 10	06.2016	ПРОЧУВАНЕ	Дата	06.2016	Проучване	инж. М. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. М. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. М. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. М. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. М. Гершков
№ 11	06.2016	ПРОЧУВАНЕ	Дата	06.2016	Проучване	инж. А. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. А. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. А. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. А. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. А. Гершков
№ 12	06.2016	ПРОЧУВАНЕ	Дата	06.2016	Проучване	инж. Б. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. Б. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. Б. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. Б. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. Б. Гершков
№ 13	06.2016	ПРОЧУВАНЕ	Дата	06.2016	Проучване	инж. В. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. В. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. В. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. В. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. В. Гершков
№ 14	06.2016	ПРОЧУВАНЕ	Дата	06.2016	Проучване	инж. Г. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. Г. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. Г. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. Г. Гершков	Дата	06.2016	Проучване	инж. Г. Гершков

АЕЦ "КОЗЛОДУБ"
 ИКОО БЪЛГАРИЯ
 БУЛГАРИЯ
 БСОК 6. РЕАКТОРНО ДИВЕРЗИОННО
 ЕОБВ-11411-Р03-С-0014
 Черт. СК
 Масшб. 1:10
 Лист №1
 Рег. № А1

Стенг 6ТХС101 в ном. 6АЕ741/2 - 1 бр.



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

№	МАКРА ПОЗ	СЧЕТИЕ	ДЕКИНА БУМ (mm)	БУМ	БУМ	МАСА (kg)	ЗАБЕЛЕЖКА
15	□ 30 x 2.5	380	2	0.77	1.54	5235.8	-
14	□ 30 x 2.5	1000	2	2.03	4.06	5235.8	-
13	□ 30 x 2.5	15	10	-	-	-	по избор
12	□ 30 x 2.5	30	12	0.06	0.72	5235.8	-
11	□ 30 x 2.5	26	4	0.01	0.04	5235.8	-
10	□ 30 x 2.5	22	20	0.01	0.20	5235.8	-
9	□ 30 x 2.5	31	20	0.01	0.20	5235.8	-
8	□ 30 x 2.5	1140	1	2.31	2.31	5235.8	-
7	□ 30 x 2.5	360	2	0.73	1.46	5235.8	-
7	□ 30 x 2.5	144	2	0.29	0.58	5235.8	-
6	□ 30 x 2.5	270	1	0.55	0.55	5235.8	-
5	□ 30 x 2.5	270	1	0.55	0.55	5235.8	-
4	□ 30 x 2.5	1190	1	2.42	2.42	5235.8	-
4	□ 30 x 2.5	1490	1	3.07	3.07	5235.8	-
3	□ 30 x 2.5	1190	1	2.42	2.42	5235.8	-
2	□ 30 x 2.5	1490	1	3.07	3.07	5235.8	-
1	□ 30 x 2.5	1196	2	2.44	4.88	5235.8	-

27.95 1 27.95

- ОБЩИ ЗАБЕЛЕЖКИ**

 - Разположението на стената в план да се свежда на чертиж 6АЕВ-11411-RO3-C-0016.
 - Всички размери са в мм.
 - Материали:
 1. Стенария S235JR съгласно БДС EN 10025-1:2005/НА 2013.
 2. Листова стоманена свързана БДС EN 10029:2011.
 3. Купчени профили съгласно БДС EN 10219:2000.
 4. Болтове клас 5.8 по DIN 933, подцимбовци.
 5. Гайки клас 5 по DIN 934, подцимбовци.
 6. Шайби по DIN 125, подцимбовци.
 7. Електроди за ръчно заварване тип Е423 по БДС EN 150 2560:2010.
 - Металната конструкция да се монтира на метален базис чрез несъосреден или асиметричен
 - Антикорозионната защита на стоманената конструкция да се извършва по следното:
 - металните повърхности да се почистват от окисл, ръжда, мазни петна, прах и да са порусувани, съгласно изискванията на ISO 8501;
 - 2-та окислен грунд;
 - 2-та окислен епоксид лак с RAL 7035.
 - Не се допуска промяна в чертежите без съгласуване с проектанта.

ИКОМ БЪЛГАРИЯ

ИКОМ "КОЗЛОДУМ"

ИКОМ БЪЛГАРИЯ

БЛОК 6. РЕАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ

Контрактни работни документи на стенг 6ТХС101. Детайли А, В, С, Д и Е. Общ вид

Маска: 6ТХС101

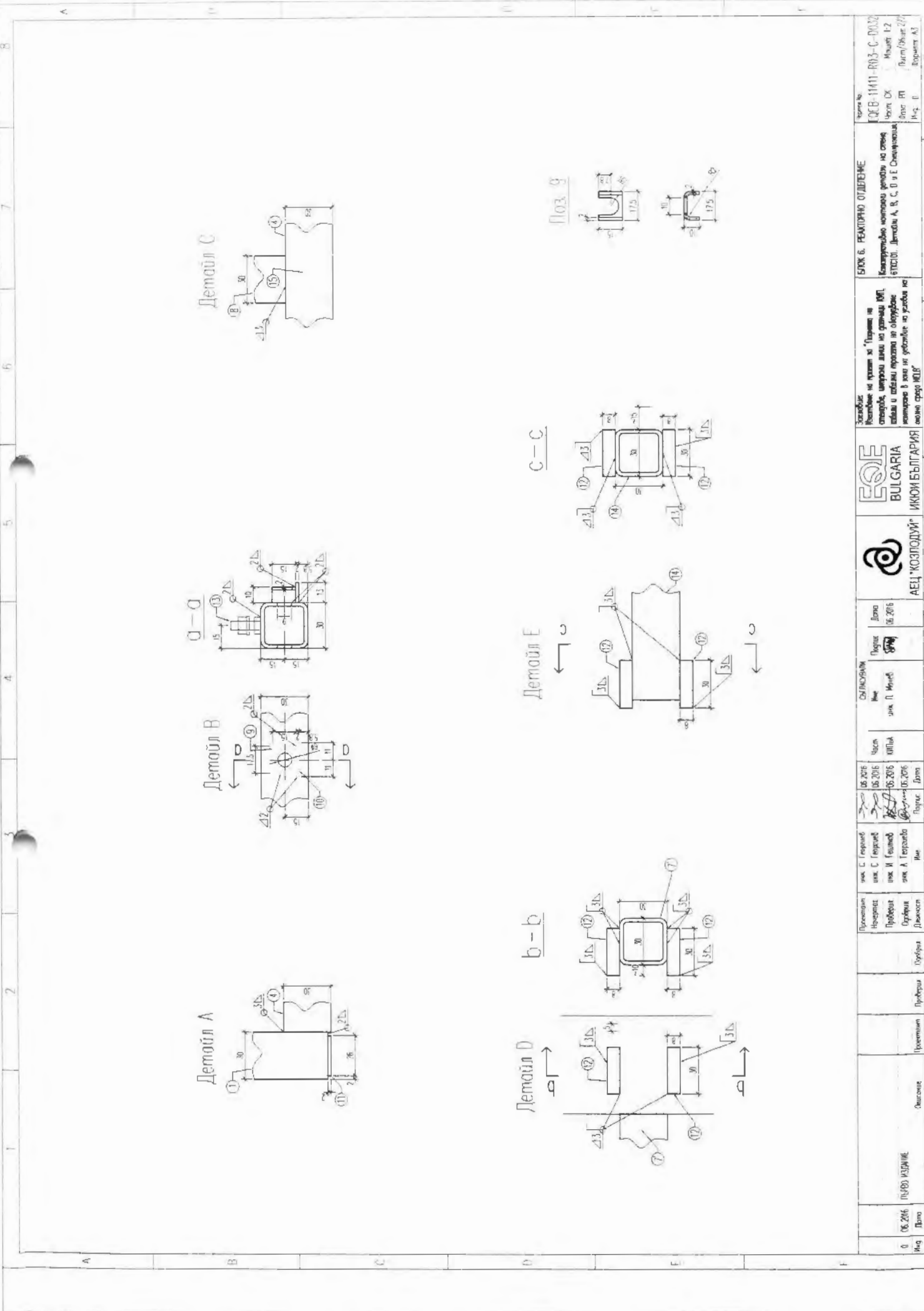
№: 27.95

№: 27.95

№: 27.95

№: 27.95

Проверка	Проектант	Датум	Проверка	Датум
Проверка	Проектант	Датум	Проверка	Датум
Проверка	Проектант	Датум	Проверка	Датум
Проверка	Проектант	Датум	Проверка	Датум



Мас.	06.2016	ПЛ/ВО/ИЗМ/НИЕ	Складський	Ознаковлює	Проектує	Перевіряє	Оформлює	2	Проектує	Перевіряє	Оформлює	3	Складський	Менеджер	инж. П. Михайлов	Дата	06.2016	Історія	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	
					Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує
					Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує
					Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує
					Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує
					Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує
					Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує
					Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує	Проєктує

БЛОК 6. РЕАКТОРНО ОУЩЕРЕНЕ
 Конструктивно ремонтна работна на системата (РТСО) Детаїли А, В, С, D и E.

Изготвен от проект № П/Р-141/17-2016-С-0022
 Проект ДК
 Автор ПТ
 Изд. 0

БЪЛГАРИЯ
 ВУЛГАРИЯ
 ИКОМ БЪЛГАРИЯ

АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"
 ИКОМ БЪЛГАРИЯ

АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"
 ИКОМ БЪЛГАРИЯ

АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"
 ИКОМ БЪЛГАРИЯ

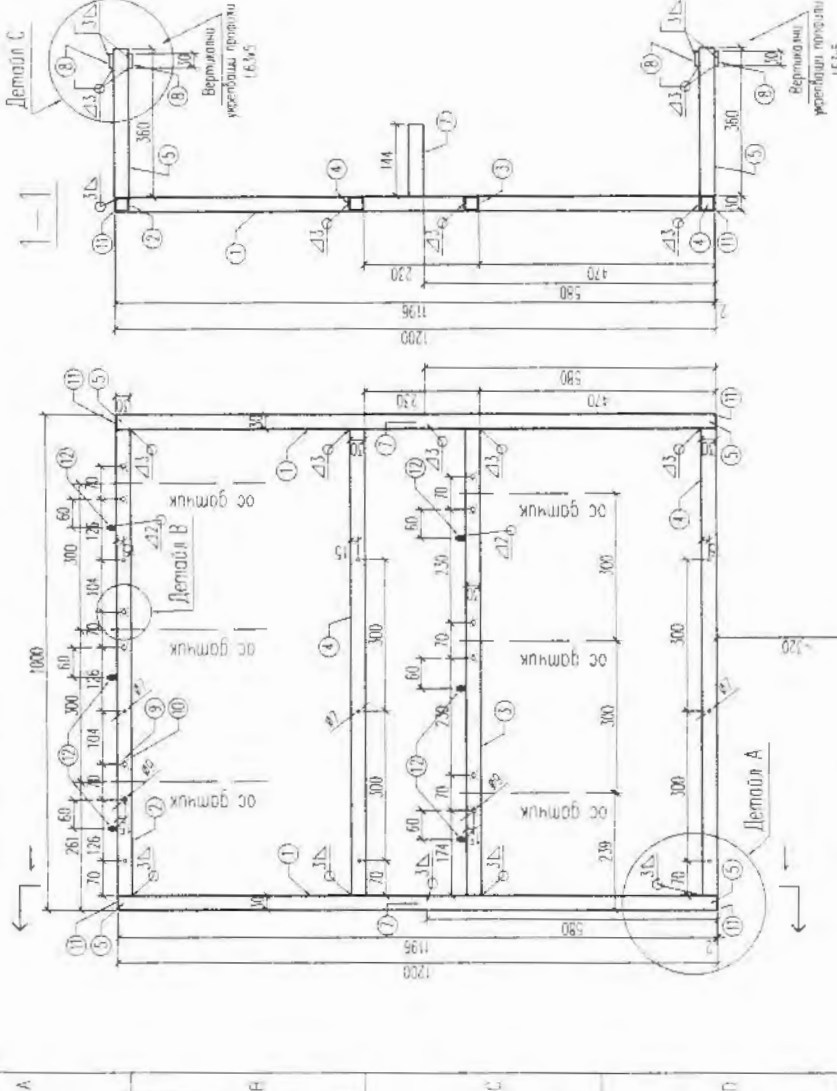
АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"
 ИКОМ БЪЛГАРИЯ

АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"
 ИКОМ БЪЛГАРИЯ

Сменг 6RLC102 в ном. БАЕ741/2 - 1 бр.

СИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

МАРКА	ПОЗ	СЪСТАВ	ДИНАМИЧЕН БРОЙ	ОБЕМ	МАТЕРИАЛ	МЕТЕЛЖА	ЕД	БРОЙ	ОБЕМ	МАТ. ЗАПАЗ
№		(mm)					(kg)		(kg)	(kg)
	12	Вот М6 с елш.	15	6	—	—	—	—	—	—
	11	Вот 2 x 26	26	4	0.01	S235JR				
	10	Вот 2 x 13	22	12	0.01	D12				
	9	Вот 2 x 15	31	12	0.01	D12				
	8	Вот 8 x 30	30	8	0.06	0.48	S235JR			
	7	Вот 30 x 2.5	144	2	0.29	0.58	S235JR			16.76
	5	Вот 30 x 2.5	360	4	0.73	2.92	S235JR			
	4	Вот 30 x 2.5	940	2	1.91	5.82	S235JR			
	3	Вот 30 x 2.5	940	1	1.91	1.91	S235JR			
	2	Вот 30 x 2.5	940	1	1.91	1.91	S235JR			
	1	Вот 30 x 2.5	1196	2	2.43	4.86	S235JR			
										16.76



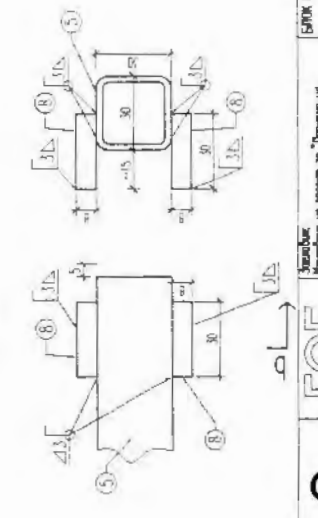
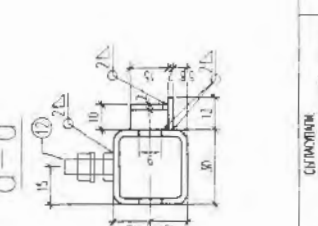
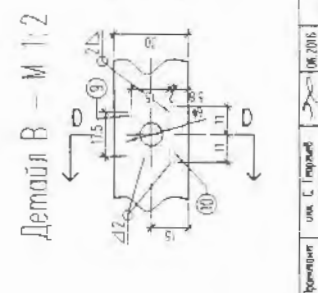
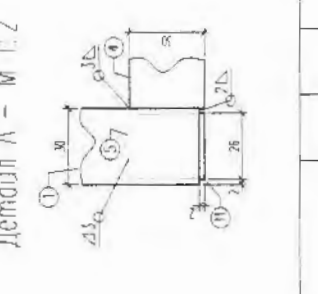
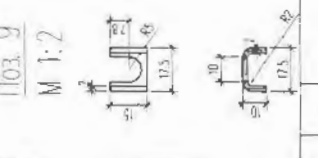
ОБЩИ ЗАБЕЛЕЖКИ

- Разположението на сменга в план да се гледа по чертеж.
- ЕФЕВ-11411-RQ3-C-0016.
- Всички размери са в мм.
- Материали
- Стекло S235JR съгласно БДС EN 10025-1:2005/NA: 2013.
- Листова стомана съгласно БДС EN 10029:2001.
- Купилен пръстен съгласно БДС EN 10219:2000.
- Болтове клас 5.8 по DIN 933, поцинковани.
- Гайки клас 5 по DIN 934, поцинковани.
- Шайби по DIN 125, поцинковани.
- Електроди за ръчно заварване тип Е423 по БДС EN ISO 2560:2010.
- Металната конструкция да се покрива с метален бояджийски лаковане или друга защита.
- Антикорозионна защита на стоманената конструкция да се изпълни по указанията на производителя.
- Металните повърхности да се почистват от окис, ръжда, мажета, лепенка и да са подготвени съгласно изискванията на ISO 8581.
- Два вида окачен емайл лак с RAL 7015.
- Не се допуска промяна в чертежите без съгласуване с проектанта.
- Да се спазват предпазните мерки при извършването на работата.
- Изпълнителят да организира всички необходими условия на труда при извършването на работата.
- Изпълнителят да организира всички необходими условия на труда при извършването на работата.
- Проверката на външния контрол на материалите да се извършва на база на сертификатите на доставчиците на материалите и извадени отпадки.

Детайл А - М 1:2

Детайл В - М 1:2

Детайл С - М 1:2



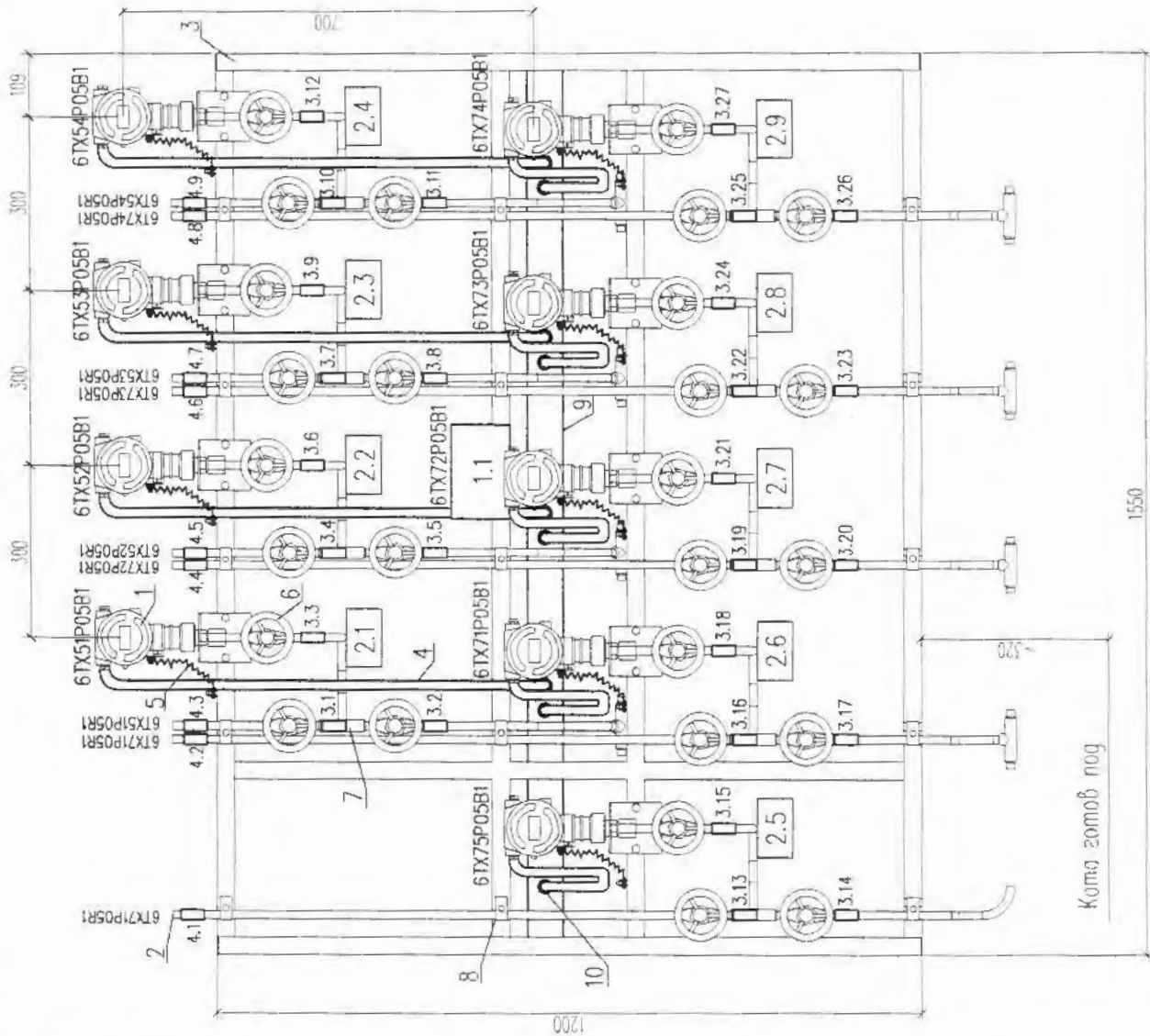
<p>0. 06.2016 ПЕРНО ИЗДАНИЕ</p> <p>Издание</p>	<p>2</p> <p>Проверка</p> <p>Исполнение</p>	<p>3</p> <p>Деление</p> <p>Проверка</p>	<p>4</p> <p>Черт.</p> <p>КВ/Ша</p>	<p>5</p> <p>СГ/М/К/И/К</p> <p>№</p> <p>Лист</p> <p>Иск. II Метод</p>	<p>6</p> <p>Дата</p> <p>06.2016</p>	<p>7</p> <p>Иск. III</p> <p>АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"</p>	<p>8</p> <p>Иск. IV</p> <p>ИКНИ БЪЛГАРИЯ</p>	<p>9</p> <p>Иск. V</p> <p>България</p>	<p>10</p> <p>Иск. VI</p> <p>ИКНИ БЪЛГАРИЯ</p>	<p>11</p> <p>Иск. VII</p> <p>ИКНИ БЪЛГАРИЯ</p>	<p>12</p> <p>Иск. VIII</p> <p>ИКНИ БЪЛГАРИЯ</p>	<p>13</p> <p>Иск. IX</p> <p>ИКНИ БЪЛГАРИЯ</p>	<p>14</p> <p>Иск. X</p> <p>ИКНИ БЪЛГАРИЯ</p>
--	--	---	------------------------------------	--	-------------------------------------	--	--	--	---	--	---	---	--

ПОЗИЦИЯ

1. Датчик за измерване на налягане, тип Софит ДИ-2160
2. Импулсни линии, трябва ф14x2
3. Стенд, разработен по чертеж в част СК
4. Кабел 4x0.75 мм², изтеглен в гъвкав РА шланг с щучери от двете страни
5. Кабел с жълто-зелена изолация за заземяване
6. Вентил самичков за импулсни линии
7. Тройник
8. Укрепваща скоба за импулсни линии
9. Кабелна скоба, виж чертежи ЕОЕВ-11411-RO3-E-D400 до D405
10. Щучер тип РОСКЗ-М, монтиран на кабелна скоба

Забележки

1. Стендът да се изработи по чертеж предоставен в част СК, но калпо са дадени всички размери за закрепване на конструкцията на датчиците.
2. Всеки датчик да се вземат посредством кабел тип Н07У-К 1x2.5 mm² с жълто-зелена изолация. Вреждата на аземката е към датчиците и към конструкцията посредством болтове М6 с гайка и шайба.
3. Болтовете М6 за заземяване, калпо и гайките и шайбите, комплект към тях са специфицирани в част СК
4. Кабелът от датчиците към скобата да се изтегли в гъвкав РА шланг с щучери от двете страни.
5. Щучерът към скобата, комплект с гайка да се монтира на страната на кабелната скоба, но възможно най-близкото място.
6. За опаст на табелките да се гледа лист 3 от чертета.
7. За точното разположение на импулсни линии и трябва присъединения по стендобовете да се гледат чертежи ЕОЕВ-11411-RO3-E-D521 до 0531



СЪСТАВИТЕЛ	
Име	Пол
им. С. Георгиев	СК

Проверка	Дата	Проверка	Дата
им. П. Кънязов	06.2016	им. П. Кънязов	06.2016
им. В. Шивачев	06.2016	им. А. Гергелелю	06.2016

Проверка	Дата	Проверка	Дата
им. П. Кънязов	06.2016	им. П. Кънязов	06.2016
им. В. Шивачев	06.2016	им. А. Гергелелю	06.2016

Проверка	Дата	Проверка	Дата
им. П. Кънязов	06.2016	им. П. Кънязов	06.2016
им. В. Шивачев	06.2016	им. А. Гергелелю	06.2016

Проверка	Дата	Проверка	Дата
им. П. Кънязов	06.2016	им. П. Кънязов	06.2016
им. В. Шивачев	06.2016	им. А. Гергелелю	06.2016

Проверка	Дата	Проверка	Дата
им. П. Кънязов	06.2016	им. П. Кънязов	06.2016
им. В. Шивачев	06.2016	им. А. Гергелелю	06.2016

Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001

Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001

Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001

Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001

Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001

Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001

Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001

Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001

Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001

Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001
Име на:	№
ЕОЕВ-11411-RO3-E-0001	0001

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

Оборудване/материал	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за налягане	Софър ДИ-2160	доставка на Възложителя	9
Кабел с жълто-зелена изолация	Н07У-К	1x2,5 мм ² , l=0,4 м	9
Кабелна обубка медна, калајдисана	-	за кабел 2,5мм ² с ука за болт М6	18
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм, AD 13, l=1м	4
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм, AD 13, l=0,5м	5
Щуцер за кабел с външен диаметър 5-8,5 мм	ROCKZ-M	AD13, M16	9
Гайка за шуцер	-	M16x1,5, SW=19мм, S=2,8мм	9
Табелка □ (поз. 1.1)	метална	160x100 (ш/в) мм	1
Табелка □ (поз. 2.1,2.2.....)	метална	100x60 (ш/в) мм	9
Табелка □ (поз. 3.1,3.2.....)	-	18x43 (ш/в) мм	27
Табелка □ (поз. 4.1,4.2.....)	-	7x30 (ш/в) мм	9

№ по Инвентаризация	Дата	Проверен		Проверен		Проверен		Проверен	
		Датум	Проверен	Датум	Проверен	Датум	Проверен	Датум	Проверен
		08.2016	Проверен	06.2016	Проверен	06.2016	Проверен	06.2016	Проверен

ЕОЕ BULGARIA
ИКОМ БЪЛГАРИЯ
АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"

Заявление
Копиране на проект за "Почва на станция, източни врати на станция АТ" и ефикасност на оборудване материал в зони на работните на работни на станция АЕЦ

БЮРО 6. РЕАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ
Страна БУЛГАРИЯ. Специална на материал

№ 0
Формат А3

No.	Опис на табелките	Размер на табелката (ш/в), мм
2.8	6TX7P05B1 Наличие на пара в паропровод TX70	100/60
3.22	6TX73P05B1S1	18/43
3.23	6TX73P05B1S2	18/43
3.24	6TX73P05B1S3	18/43
2.9	6TX74P05B1 Наличие на пара в паропровод TX70	100/60
3.25	6TX74P05B1S1	18/43
3.26	6TX74P05B1S2	18/43
3.27	6TX74P05B1S3	18/43
4.1	6TX71P05R1	7/30
4.2	6TX71P05R1	7/30
4.3	6TX51P05R1	7/30
4.4	6TX72P05R1	7/30
4.5	6TX52P05R1	7/30
4.6	6TX73P05R1	7/30
4.7	6TX53P05R1	7/30
4.8	6TX74P05R1	7/30
4.9	6TX54P05R1	7/30

No.	Опис на табелките	Размер на табелката (ш/в), мм
1.1	6TXC101	160/100
2.1	6TX51P05B1 Наличие на пара в паропровод TX50	100/60
3.1	6TX51P05B1S1	18/43
3.2	6TX51P05B1S2	18/43
3.3	6TX51P05B1S3	18/43
2.2	6TX52P05B1 Наличие на пара в паропровод TX50	100/60
3.4	6TX52P05B1S1	18/43
3.5	6TX52P05B1S2	18/43
3.6	6TX52P05B1S3	18/43
2.3	6TX53P05B1 Наличие на пара в паропровод TX50	100/60
3.7	6TX53P05B1S1	18/43
3.8	6TX53P05B1S2	18/43
3.9	6TX53P05B1S3	18/43
2.4	6TX54P05B1 Наличие на пара в паропровод TX50	100/60
3.10	6TX54P05B1S1	18/43
3.11	6TX54P05B1S2	18/43
3.12	6TX54P05B1S3	18/43
2.5	6TX75P05B1 Наличие на пара в паропровод TX70	100/60
3.13	6TX75P05B1S1	18/43
3.14	6TX75P05B1S2	18/43
3.15	6TX75P05B1S3	18/43
2.6	6TX71P05B1 Наличие на пара в паропровод TX70	100/60
3.16	6TX71P05B1S1	18/43
3.17	6TX71P05B1S2	18/43
3.18	6TX71P05B1S3	18/43
2.7	6TX72P05B1 Наличие на пара в паропровод TX70	100/60
3.19	6TX72P05B1S1	18/43
3.20	6TX72P05B1S2	18/43
3.21	6TX72P05B1S3	18/43

Забележка:
1. Всички табелки да бъдат изработени с ирайни неутризиращи покрития съгласно изискванията на Възложителя.
2. Всички табелки да бъдат изработени с шрифт на надписите Arial, като големината на буквите, цифрите и празните полета да бъде съгласно документ на Възложителя.
*Инструкция за оформяне маркировката на конструкции, системи и компоненти в EP-2", No. 30.0X.00.AD.29/Б.
3. Изпълнителят да изготви по един образец от всяка табелка и да я съгласува с Възложителя, предпоставяйки:


Легенда:
(отбеляване) 0 1 (запояване)

СЪГЛАСИЯ	
Име	Получ. Дата

№	D. СЕРИО-ИЗДАНИЕ	Дата	Описание	Проверен	Проверил	Дата	Иск. Д. Кълебаев	
							Име	Получ. Дата
	06.2016							
	06.2016							
	06.2016							

Черна №:	009-01411-003-E-0001
Цвят КРИПА Нежи:	
Формат FI:	Лист/Общ. ЛТ
Мат. D:	Формат. А3

БЛОК 6. РАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ
Онеж ВТХСТ. Опис на табелките



ИКООИ БЪЛГАРИЯ
АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"

Забележка:
Използване на проект за "Турбина на специални изпитания на опашка КИТ" - табелки и всички параметри на оборудване монтирано в зоната за работата по редове на опашка с горни ПЕЛВ

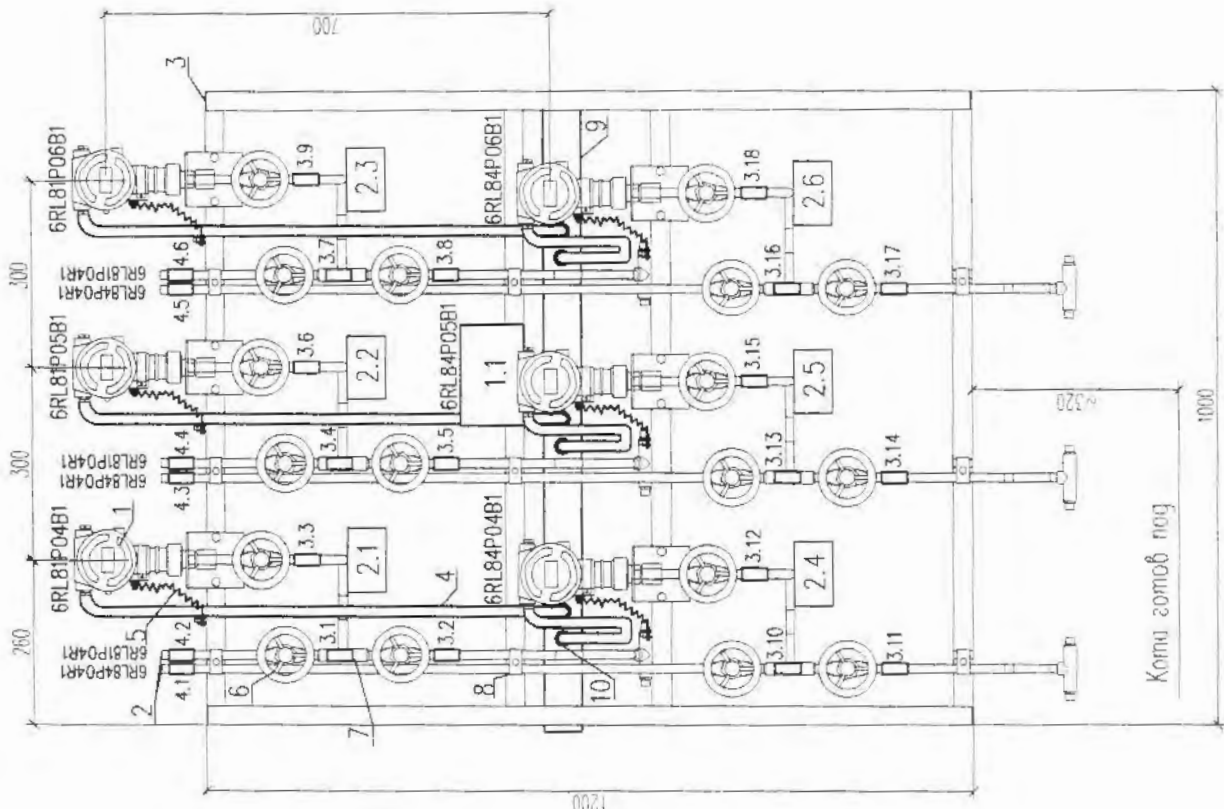
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

Оборудване/материал	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за налягане	Сензор ДИ-2160	доставка на възложителя	6
Кабел, с жълто-зелена изолация	НО7У-К	1x2,5 мм ² , l=0,4 м	6
Кабелна обухка медна, металоспона	-	за кабел 2,5мм ² с убо зп болт М6	12
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм, AD 13, l=1м	3
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм, AD 13, l=0,5м	3
Щуер за кабел с вън. диаметър 5-8,5 мм	ROCKZ-M	AD13, M16	6
Гайка за щуер	-	M16x1,5, SW=19мм, S=2,8мм	6
Табелка □ (поз. 1.1)	метална	160x100 (ш/в) мм	1
Табелка □ (поз. 2.1, 2.2, ...)	метална	100x60 (ш/в) мм	6
Табелка □ (поз. 3.1, 3.2, ...)	-	18x45 (ш/в) мм	18
Табелка □ (поз. 4.1, 4.2, ...)	-	7x30 (ш/в) мм	6


ПОЗИЦИЯ

1. Датчик за измерване на налягане, тип Сензор ДИ-2160
2. Импулсни линии, тръба φ14,2
3. Стена, разработен по чертеж в част СК
4. Кабел 4x0,75 мм², изтеглен в гъвкав РА шланг с щуери от двете страни.
5. Кабел, с жълто-зелена изолация за заземяване
6. Вентил солникоб за импулсни линии
7. Тройник
8. Укрепваща скоба за импулсни линии
9. Кабелна скоба, виж чертежи ЕОЕВ-11411-Р03-Е-Д400 до Д405
10. Щуер тип ROCKZ-M, монтиран на кабелна скоба

1. Стената да се изработи по чертеж предоставен в част СК на който са дадени всички размери за закрепване на конструкцията на датчиците.
2. Всеки датчик да се заземи посредством кабел тип НО7У-К 1x2,5 mm² с жълто-зелена изолация. Връзката на заземката е към датчика и към конструкцията посредством болтове М6 с гайка и шайба.
3. Болтовете М6 за заземяване, гайките и шайбите, комплект към тях са специфицирани в част СК.
4. Кабелът от датчика към скарата да се изтегли в гъвкав РА шланг с щуери от двете страни.
5. Щуерът към скарата, комплект с гайка да се монтира на страната на кабелната скоба, на възможно най-покоризните места.
6. За описат на табелките да се гледа лист 2 от чертежа.
7. За точното разположение на импулсни линии и тръби присъединения по спецификациите да се гледат чертежи ЕОЕВ-11411-Р03-Е-0521 до Д531.



№	Инициал	Дата	СЪСТОЯНИЕ	СЪГЛАСИЕ	ПОРЯК	ДАТА
1		06.2016	Проектант	инж. Д. Калевска		06.2016
2		06.2016	Изпълнител	инж. П. Калевска		06.2016
3		06.2016	Проверка	инж. В. Ценов		06.2016
4		06.2016	Директор	инж. А. Герард		06.2016
5			Проверка / Допускан			
6			Проверка			
7			Проверка			
8			Проверка			
9			Проверка			
10			Проверка			
11			Проверка			
12			Проверка			
13			Проверка			
14			Проверка			
15			Проверка			
16			Проверка			
17			Проверка			
18			Проверка			
19			Проверка			
20			Проверка			
21			Проверка			
22			Проверка			
23			Проверка			
24			Проверка			
25			Проверка			
26			Проверка			
27			Проверка			
28			Проверка			
29			Проверка			
30			Проверка			
31			Проверка			
32			Проверка			


ЕОЕВ
 БУЛГАРИЯ
 ИКОН КОЗЛОДУЙ

Заглавие: **Спецификация на материали**
 Изработен на проект за: **Поръчка на сензори, импулсни линии и датчици ДИ-2160**
 Част: **СК**
 Изпълнение: **06.2016**

№	Инициал	Дата	СЪСТОЯНИЕ	СЪГЛАСИЕ	ПОРЯК	ДАТА
1		06.2016	Проектант	инж. Д. Калевска		06.2016
2		06.2016	Изпълнител	инж. П. Калевска		06.2016
3		06.2016	Проверка	инж. В. Ценов		06.2016
4		06.2016	Директор	инж. А. Герард		06.2016
5			Проверка / Допускан			
6			Проверка			
7			Проверка			
8			Проверка			
9			Проверка			
10			Проверка			
11			Проверка			
12			Проверка			
13			Проверка			
14			Проверка			
15			Проверка			
16			Проверка			
17			Проверка			
18			Проверка			
19			Проверка			
20			Проверка			
21			Проверка			
22			Проверка			
23			Проверка			
24			Проверка			
25			Проверка			
26			Проверка			
27			Проверка			
28			Проверка			
29			Проверка			
30			Проверка			
31			Проверка			
32			Проверка			

No.	Опис на табелките	Размер на табелката(ш/в),мм
1.1	6RLC102	160/100
2.1	6RL81P04B1 Налягане на питателна вода към парогенератор YB10W01	100/60
3.1	6RL81P04B1S1	18/43
3.2	6RL81P04B1S2	18/43
3.3	6RL81P04B1S3	18/43
2.2	6RL81P05B1 Налягане на питателна вода към парогенератор YB10W01	100/60
3.4	6RL81P05B1S1	18/43
3.5	6RL81P05B1S2	18/43
3.6	6RL81P05B1S3	18/43
2.3	6RL81P06B1 Налягане на питателна вода към парогенератор YB10W01	100/60
3.7	6RL81P06B1S1	18/43
3.8	6RL81P06B1S2	18/43
3.9	6RL81P06B1S3	18/43
2.4	6RL84P04B1 Налягане на питателна вода към парогенератор YB40W01	100/60
3.10	6RL84P04B1S1	18/43
3.11	6RL84P04B1S2	18/43
3.12	6RL84P04B1S3	18/43
2.5	6RL84P05B1 Налягане на питателна вода към парогенератор YB40W01	100/60
3.13	6RL84P05B1S1	18/43
3.14	6RL84P05B1S2	18/43
3.15	6RL84P05B1S3	18/43

No.	Опис на табелките	Размер на табелката(ш/в),мм
2.7	6RL84P06B1 Налягане на питателна вода към парогенератор YB40W01	100/60
3.16	6RL84P06B1S1	18/43
3.17	6RL84P06B1S2	18/43
3.18	6RL84P06B1S3	18/43
4.1	6RL84P04R1	7/30
4.2	6RL81P04R1	7/30
4.3	6RL84P04R1	7/30
4.4	6RL81P04R1	7/30
4.5	6RL84P04R1	7/30
4.6	6RL81P04R1	7/30

Забележки

1. Всички табелки да бъдат изработени с трайни неизтриваеми покрития съгласно изискванията на Възложителя.
2. Всички табелки да бъдат изработени с шрифт на надписите Arial, като големината на буквите, шрифтите и празните полета да бъде съгласно документ на Възложителя "Инструкция за оформяне маркировката на конструкци, системи и компоненти в ЕП-2", No. 30.0Y.00.AD.29/6.
3. Изпълнителят да изготви по един образец от всяка табелка и да я съгласува с Възложителя, предварително.

Легенда

(отваряне) 0 3 (затваряне)

ОБЛАЗОВНИ

№	Инициал	Дата	Проверка		Проверка		Проверка		Проверка	
			Име	Дата	Име	Дата	Име	Дата	Име	Дата
1	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
2	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
3	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
4	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
5	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
6	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
7	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
8	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
9	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
10	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
11	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
12	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
13	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
14	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
15	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
16	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
17	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
18	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
19	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
20	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
21	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
22	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
23	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
24	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
25	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
26	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
27	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
28	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
29	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
30	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
31	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016
32	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016	Иван	06.2016



ИКОИ БЪЛГАРИЯ

АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"

БЛОК 6. РЕАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ

Спецификация

Дисциплина

№

Дата

Версия

Статус

Съставител

№ на чертежа

001-1411-003-Е-0002

№ на листа

1 от 1

№ на проекта

001-1411-003-Е-0002

№ на листа

1 от 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

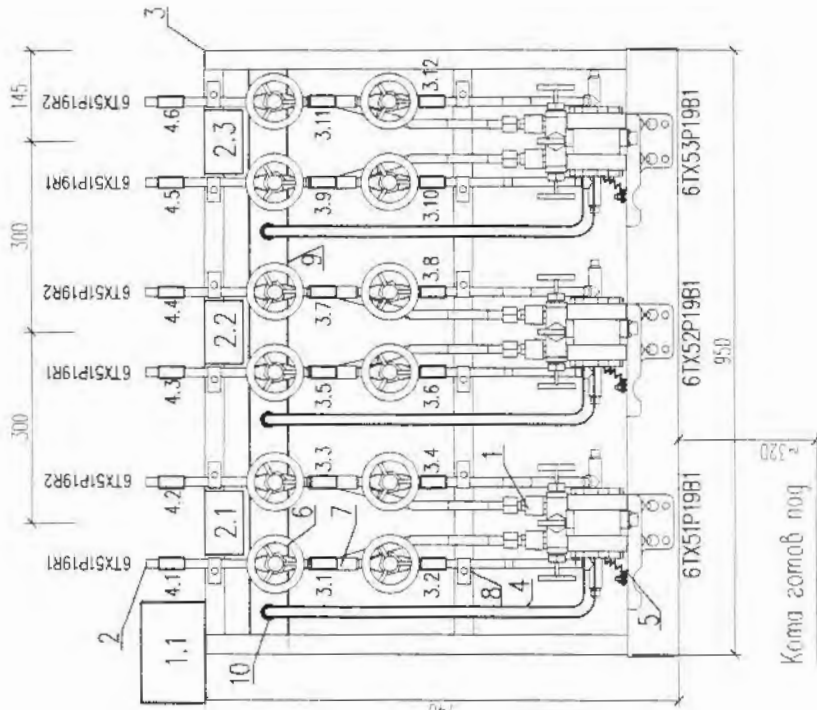
Оборудване/материал	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за разлика в налягане	Софър ДД-2450	гостовка на Вьоложителя	3
Кабел, с жълто-зелена изолация	Н07V-K	1x2.5 мм ² , l=0,4 м	3
Кабелна обвивка медна, калайдисана	-	за кабел 2,5мм ² с ужо за болт М6	6
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм, AD 13, l=1 м	3
Щелер за кабел с вън диаметър 5-8,5 мм	RQCKZ-M	AD13, M16	3
Гайка за щелер	-	M16x1,5, SW=19мм, S=2,8мм	3
Табелка □ (поз. 1.1)	метална	160x100 (ш/в) мм	1
Табелка □ (поз. 2.1, 2.2, 2.3)	метална	100x60 (ш/в) мм	3
Табелка □ (поз. 3.1, 3.2, 3.3)	-	18x43 (ш/в) мм	12
Табелка □ (поз. 4.1, 4.2, 4.3)	-	7x50 (ш/в) мм	6

ПОЗИЦИЯ

1. Датчик за измерване на разлика в налягане, тип Софър ДД-2450
2. Импулсни линии, трябва φ14-2
3. Стенд разработен по чертеж в част СК
4. Кабел 4x2,75 мм², изтеглен в гъвкав РА шланг с щелери от двете страни
5. Кабел с жълто-зелена изолация за заземяване
6. Вентил саянников за импулсни линии
7. Тройник
8. Укрепваща скоба за импулсни линии
9. Кабелна скоба, виж чертежи EQEB-11411-R03-E-0400 до 0405
10. Щелер, тип RQCKZ-M, монтиран на кабелна скоба

Забележки

1. Стендът да се изработи по чертеж представен в част СК на който са дадени всички размери за закрепване на конструкцията на датчиците.
2. Всеки датчик да се заземи посредством кабел тип Н07V-K 1x2.5 mm² с жълто-зелена изолация. Връзката на оземката е към датчици и към конструкцията посредством бойтове М6 с гайка и шайби.
3. Болтовете М6 за заземяване, както и гайките и шайбите, комплект към тях са специфицирани в част СК
4. Кабелът от датчиците към скората да се изтегли в гъвкав РА шланг с щелери от двете страни.
5. Щелерът към скората, комплект с гайка да се монтира на страницата на кабелната скоба, на възможно най-подредените места
6. За описът на табелките да се гледа лист 2 от чертежа.
7. За точното разположение на импулсни линии и трябва присъединения по стендовете да се гледа от чертежи EQEB-11411-R03-E-0521 до 0531.



Котва готов под

СЪСТАВИТЕЛИ		ДАТУМ		ПОДСИГНАТУРИ	
Име	Функция	Име	Дата	Име	Дата
инж. П. Кочев	инж. П. Кочев	инж. П. Кочев	06.2016		
инж. В. Штаров	инж. В. Штаров	инж. В. Штаров	06.2016		
инж. А. Гергелов	инж. А. Гергелов	инж. А. Гергелов	06.2016		

СЪСТАВИТЕЛИ		ДАТУМ		ПОДСИГНАТУРИ	
Име	Функция	Име	Дата	Име	Дата
инж. П. Кочев	инж. П. Кочев	инж. П. Кочев	06.2016		
инж. В. Штаров	инж. В. Штаров	инж. В. Штаров	06.2016		
инж. А. Гергелов	инж. А. Гергелов	инж. А. Гергелов	06.2016		

СЪСТАВИТЕЛИ		ДАТУМ		ПОДСИГНАТУРИ	
Име	Функция	Име	Дата	Име	Дата
инж. П. Кочев	инж. П. Кочев	инж. П. Кочев	06.2016		
инж. В. Штаров	инж. В. Штаров	инж. В. Штаров	06.2016		
инж. А. Гергелов	инж. А. Гергелов	инж. А. Гергелов	06.2016		

Именен лист:	EQEB-11411-R03-E-0003
Именен лист:	Именен лист 1.8
Брой лист:	18
Брой страници:	12

СТОК 6. РЕАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ
Стенд БТЭС103. Импулс и статична налягане измерване

ИКОИ БЪЛГАРИЯ
АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"



ИКОИ БЪЛГАРИЯ
АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"

СЪСТАВИТЕЛИ		ДАТУМ		ПОДСИГНАТУРИ	
Име	Функция	Име	Дата	Име	Дата
инж. П. Кочев	инж. П. Кочев	инж. П. Кочев	06.2016		
инж. В. Штаров	инж. В. Штаров	инж. В. Штаров	06.2016		
инж. А. Гергелов	инж. А. Гергелов	инж. А. Гергелов	06.2016		

ДИФУЗИОННАТА НА МАТЕРИАЛИТЕ

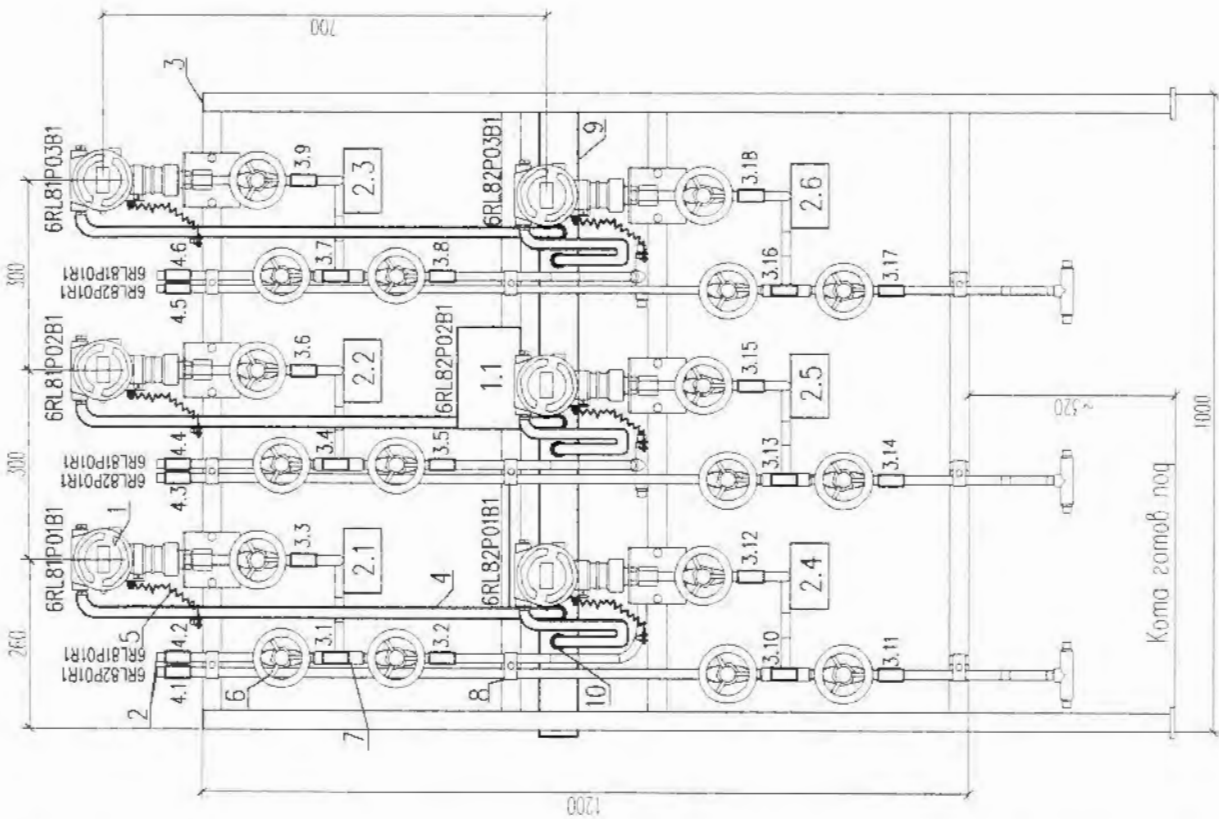
Оборудване/материал	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за налягане	Софър ДИ-2160	гостава на Взаложителя	6
Кабел с жълто-зелена изолация	НО7У-К	1x2,5 мм ² , l=0,4 м	6
Кабелна обуха медна, калайдисана	-	за кабел 2,5мм ² с ужо за Болт М6	12
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 1,3мм AD 1,3, l=1м	3
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 1,3мм AD 1,3, l=0,5м	3
Щучер за кабел с вън диаметър 5-8,5 мм	ROCKZ-M	AD 1,3, M16	6
Гайка за щучер	-	M16x1,5, SW=19мм, S=2,8мм	6
Табелка □ (поз 1.1)	метална	160x100 (ш/в) мм	1
Табелка □ (поз 2.1,2.2.....)	метална	100x60 (ш/в) мм	6
Табелка □ (поз 3.1,3.2.....)	-	18x43 (ш/в) мм	18
Табелка □ (поз 4.1,4.2.....)	-	7x30 (ш/в) мм	6

ПОЗИЦИИ:

1. Датчик за измерване на налягане, тип Софър ДИ-2160
2. Импулсни линии, трябва φ14x2
3. Стена, разработен по чертеж в част СК
4. Кабел 4x0,75 мм², изтеглен в гъвкав РА шланг с щучери от двете страни
5. Кабел, с жълто-зелена изолация за заземяване
6. Вентил салникоб за импулсни линии
7. Трайник
8. Укрепваща скоба за импулсни линии
9. Кабелна скоба, виж чертежи ЕОЕВ-11411-ROJ-E-D400 до D405
10. Щучера тип ROCKZ-M, монтиран на кабелна скоба

Забележки

1. Стандарт до се изработи по чертеж предоставен в част СК, на който са дадени всички размери за закрепване на конструкцията на датчиците
2. Всеки датчик до се взети посредством кабел тип НО7У-К 1x2,5 mm² с жълто-зелена изолация. Връзката на оземката е към датчика и към конструкцията посредством Болтаве М6 с гайка и шайба
3. Болтавете М6 за заземяване, както и гайките и шайбите, комплект към тях са специфицирани в част СК
4. Кабелът от датчика към скората до се изтегли в гъвкав РА шланг с щучери от двете страни
5. Щучерът към скората, комплект с гайка до се монтира на спранията на кабелната скоба, на възможно най-подходящите места
6. За описват на табелките до се гледат лист 2 от чертежа
7. За точното разположение на импулсни линии и табелни присъединения по стените гледат чертежи ЕОЕВ-11411-ROJ-E-D5Z1 до D5Z1.



№	Инициал	САМОУЧЕБНИК				Дата
		Проектир	Иск. П. Любова	Иск. С. Георгиев	Иск. А. Георгиев	
0	П.ПРО. КРИМЕН	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	
1	Инициал	Проектир	Иск. П. Любова	Иск. С. Георгиев	Иск. А. Георгиев	Дата
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18	АЕЦ "КОЗЛОДУЙ" ИКСИ БЪЛГАРИЯ					
19						
20						
21	BULGARIA					
22	ИКОСИ БЪЛГАРИЯ					
23	Заказник					
24	Изпълнение по проект за "Горене на					
25	спранията, импулсни линии на датчиците					
26	и кабелни трасета на оборудване					
27	монтажа в зони на работата на устай					
28	на стените спрания ИКОСИ					
29	БЛОК Б. РЕАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ					
30	ЕОЕВ-11411-ROJ-E-0004					
31	Стена ВРС101, Общ. вид и спецификация на					
32	материали					
33	Иск. П. Любова					
34	Иск. С. Георгиев					
35	Иск. А. Георгиев					


A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
No.	Опис на табелките	Размер на табелката(ш/в), мм																													
1.1	6RLC104	160/100																													
2.1	6RL81P01B1 Налигане на питателна вода към парогенератор YB20W01	100/60																													
3.1	6RL81P01B1S1	18/43																													
3.2	6RL81P01B1S2	18/43																													
3.3	6RL81P01B1S3	18/43																													
2.2	6RL81P02B1 Налигане на питателна вода към парогенератор YB10W01	100/60																													
3.4	6RL81P02B1S1	18/43																													
3.5	6RL81P02B1S2	18/43																													
3.6	6RL81P02B1S3	18/43																													
2.3	6RL81P03B1 Налигане на питателна вода към парогенератор YB10W01	100/60																													
3.7	6RL81P03B1S1	18/43																													
3.8	6RL81P03B1S2	18/43																													
3.9	6RL81P03B1S3	18/43																													
2.4	6RL82P01B1 Налигане на питателна вода към парогенератор YB20W01	100/60																													
3.10	6RL82P01B1S1	18/43																													
3.11	6RL82P01B1S2	18/43																													
3.12	6RL82P01B1S3	18/43																													
2.5	6RL82P02B1 Налигане на питателна вода към парогенератор YB20W01	100/60																													
3.13	6RL82P02B1S1	18/43																													
3.14	6RL82P02B1S2	18/43																													
3.15	6RL82P02B1S3	18/43																													

No.	Опис на табелките	Размер на табелката(ш/в), мм
2.7	6RL82P03B1 Налигане на питателна вода към парогенератор YB20W01	100/60
3.16	6RL82P03B1S1	18/43
3.17	6RL82P03B1S2	18/43
3.18	6RL82P03B1S3	18/43
4.1	6RL82P01R1	7/30
4.2	6RL81P01R1	7/30
4.3	6RL82P01R1	7/30
4.4	6RL81P01R1	7/30
4.5	6RL82P01R1	7/30
4.6	6RL81P01R1	7/30

Забележки

- Всички табелки да бъдат изработени с трайни неизтриваеми покрития съгласно изискванията на Възложителя.
- Всички табелки да бъдат изработени с шрифт на надписите Arial, като големината на буквите, шрифтите и празните полета да бъде съгласно документ на Възложителя "Инструкция за оформление маркировката на конструкци, системи и компоненти в ЕП-2", No. 30.09.00.АД.29/6.
- Изпълнителят да изработи по един образец от всяка табелка и да я съгласува с Възложителя, предварително.

Легенда
(отваряне) 0 2 (затваряне)

		Държава: БЪЛГАРИЯ ИКОН БЪЛГАРИЯ	
АЕЦ "КОЗЛОДУЙ" ИКОН БЪЛГАРИЯ		БЛОК 6. РЕАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ Оператор БРСИМ. Опис на табелките	
Заповед Изготвена на проект за "Проверка на състоянието, измерване на дебелина (ТМ) табелки и табелки поставени на оборудване"		Член №: ЕОЕВ-11411-RO3-E-0004 Член КИП/ИД Кодекс: Фаз: П1 Пост/Област 2/2 Мес. 0 Версия: А3	
Проектант Проверка Проверка Проверка Проверка	Иск. П. Къневска Иск. В. Цанков Иск. А. Герасимов	06.2016 06.2016 06.2016 08.2016	Иск. Иск. Иск. Иск.
Иск. П. Къневска Иск. В. Цанков Иск. А. Герасимов	06.2016 06.2016 08.2016	Иск. Иск. Иск.	Иск. Иск. Иск.
Иск. П. Къневска Иск. В. Цанков Иск. А. Герасимов	06.2016 06.2016 08.2016	Иск. Иск. Иск.	Иск. Иск. Иск.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИ

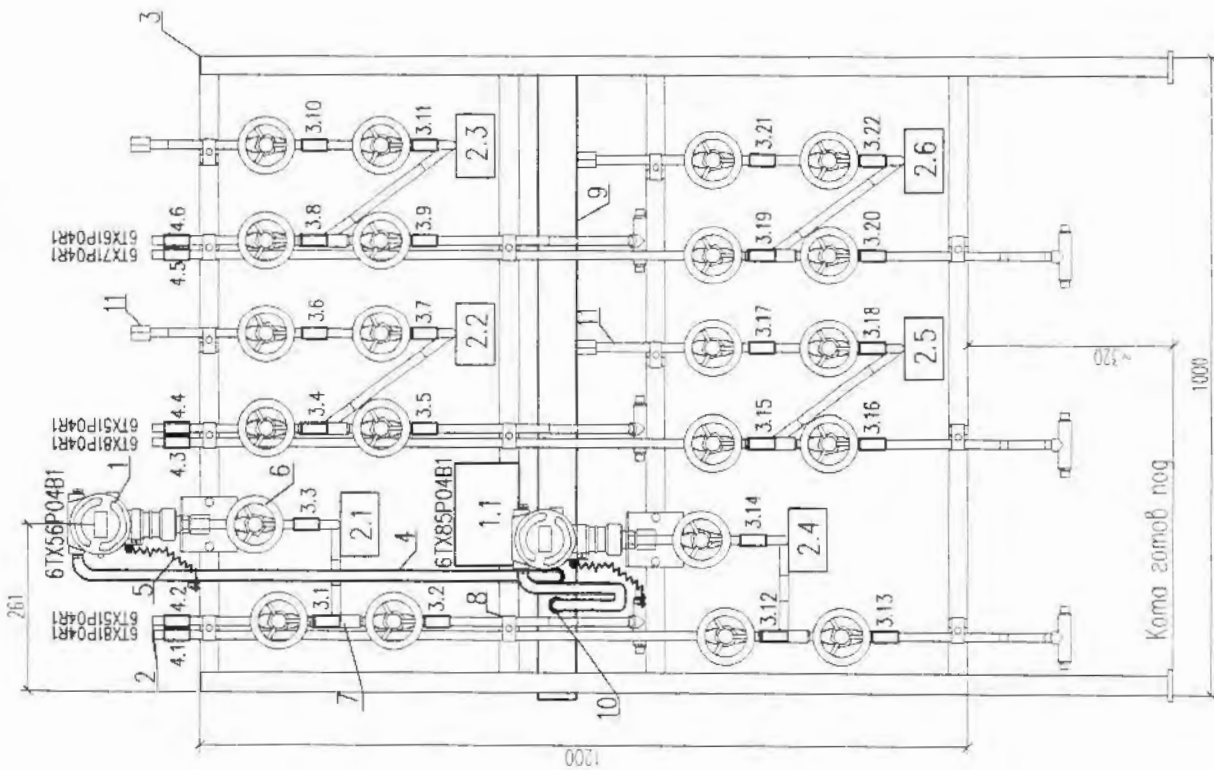
Оборудване/материал	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за налягане	Софър ДИ-2160	гостава на Взаимителя	2
Кабел с жълто-зелена изолация	H07V-K	1x2.5 мм ² , l=0.4 м	2
Кабелна обуха медна, калодисана	-	за кабел 2.5мм ² с ух за болт М6	4
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 1.3мм AD 13, l=0.5 м	2
Щупер за кабел с вън. диаметър 5-8.5 мм	ROCKZ-M	AD13, M16	2
Гайка за щупер	-	M16x1.5, SW=19мм, S=2.8мм	2
Табелка □ (поз. 1.1)	метално	160x100 (ш/в) мм	1
Табелка □ (поз. 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6)	метално	100x60 (ш/в) мм	6
Табелка □ (поз. 3.1, 3.2, 3.3, 3.4, 3.5, 3.6, 3.7, 3.8, 3.9, 3.10, 3.11)	-	18x43 (ш/в) мм	22
Табелка □ (поз. 4.1, 4.2, 4.3, 4.4, 4.5, 4.6)	-	7x30 (ш/в) мм	6

ПОЗИЦИЯ


- Датчик за измерване на налягане, тип Софър ДИ-2160
- Импулсни линии, тръба φ14x2
- Стена, разработен по чертеж в част СК
- Кабел 4x0.75 мм², изтеглен в гъвкав РА шланг с щупери от двете страни
- Кабел с жълто-зелена изолация за заземяване
- Вентил санников за импулсни линии
- Тройник
- Укрепваща скоба за импулсни линии
- Кабелна скоба, вж чертежи EQEB-11411-R03-E-D405
- Щупер, тип ROCKZ-M, монтиран на кабелна скоба
- Нител безшевен и гайка за манометър

Забележки

- Стената да се изработи по чертеж предоставен в част СК на който са дадени всички размери за закрепване на конструкцията на датчиците.
- Всички датчик да се заземят посредством кабел тип H07V-K 1x2.5 mm² с жълто-зелена изолация. Връзката на заземлението е към датчика и към конструкцията посредством болтове М6 с гайка и шайба.
- Болтовете М6 за заземяване, както и гайките и шайбите, комплект към тях са специфицирани в част СК.
- Кабелът от датчика към скарата да се изтегли в гъвкав РА шланг с щупери от двете страни.
- Щуперът към скарата, комплект с гайка да се монтира на страната на кабелната скоба, на възможно най-подходящото място.
- За описат на табелките да се гледа лист 2 от чертежа.
- За точното разположение на импулсни линии и тръбни присъединения по стената да се гледат чертежи EQEB-11411-R03-E-D521, гр. 0531.



№	ИЗМЕНЕНИЯ	Дата	06.2016	ОДТВЪРЖАВАНЕ		
				Име	Позис.	Дата
0	ИЗМЕНЕНИЕ	06.2016	Име <td>Позис. <td>Дата</td> </td>	Позис. <td>Дата</td>	Дата	
	Проверка	06.2016	Име <td>Позис. <td>Дата</td> </td>	Позис. <td>Дата</td>	Дата	
	Проверка	06.2016	Име <td>Позис. <td>Дата</td> </td>	Позис. <td>Дата</td>	Дата	
	Проверка	06.2016	Име <td>Позис. <td>Дата</td> </td>	Позис. <td>Дата</td>	Дата	
	Проверка	06.2016	Име <td>Позис. <td>Дата</td> </td>	Позис. <td>Дата</td>	Дата	


EQEB BULGARIA
 АЕЦ "КОЗЛОДУЙ" ИКОМ БЪЛГАРИЯ
 на адрес: гр. БЕЛАСИЦА

За обекта: **EQEB-11411-R03-E-D005**
 Част: ИКОМ-ИКОМ-1.1.3
 Фаз: П1
 Изг. 0
 Брой: А3

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

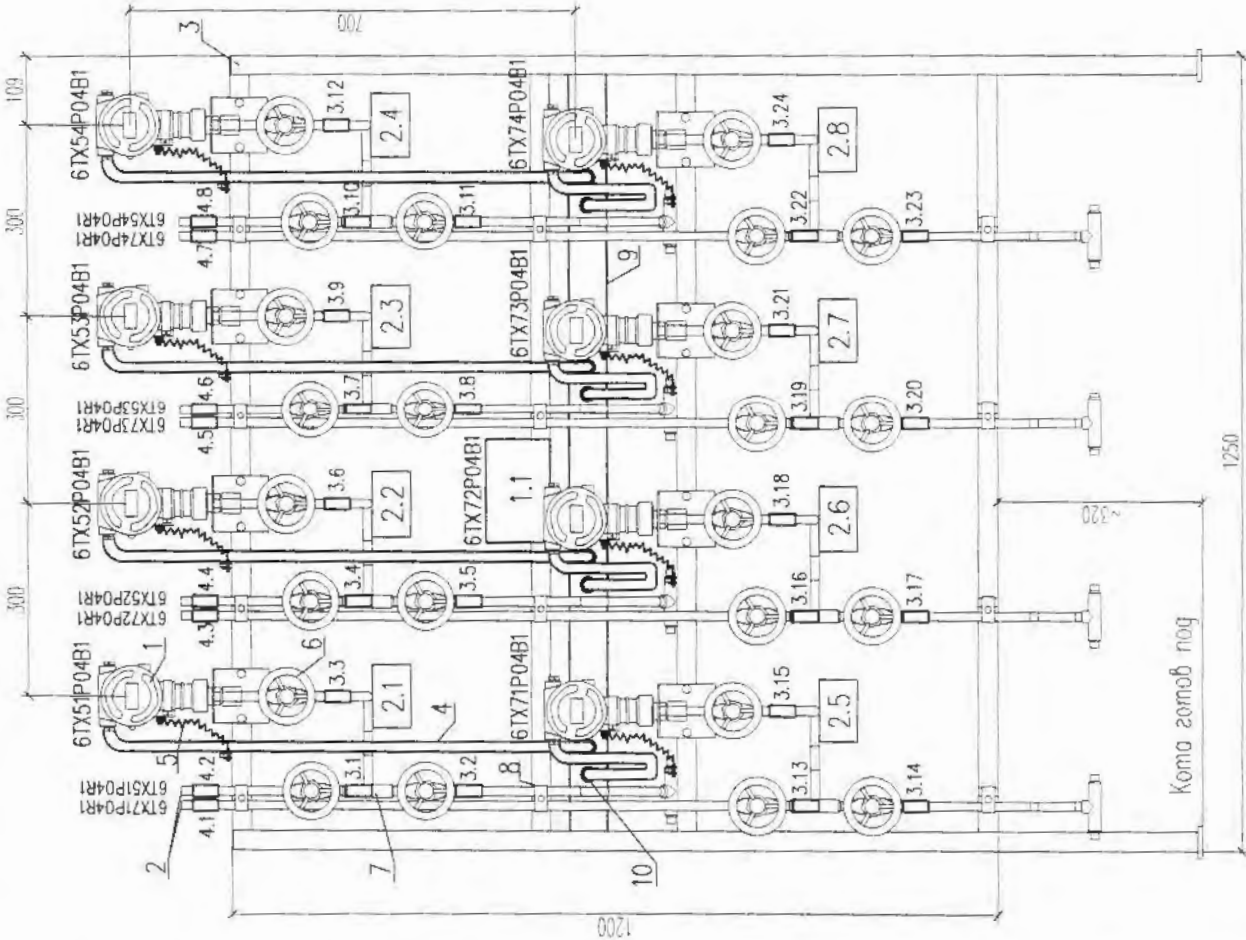
Оборудване/материал*	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за налягане	Сопър ДИ-2160	доставка на Вълкожител	8
Кабел с жълто-зелена изолация	НО7V-K	1x2,5 мм ² , l=0,4 м	8
Кабелна обвивка медна, капацисана	-	за кабел 2,5мм ² с уло за болт М6	16
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм AD 13, l=1 м	4
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм AD 13, l=0,5м	4
Щипер за кабел с вън диаметър 5-8,5 мм	ROCKZ-M	AD13, M16	8
Гайка за щипер	-	M16x1,5, SW=19мм, S=2,8мм	8
Табелка □ (поз. 1.1)	метална	160x100 (ш/в) мм	1
Табелка □ (поз. 2.1,2.2.....)	метална	100x60 (ш/в) мм	8
Табелка □ (поз. 3.1,3.2.....)	-	18x43 (ш/в) мм	24
Табелка □ (поз. 4.1,4.2.....)	-	7x30 (ш/в) мм	8

ПОЗИЦИЯ

1. Датчик за измерване на налягане, тип Сопър ДИ-2160
2. Импулсни линици, трябва ф4x2
3. Стена, разработен по чертеж в част СК
4. Кабел 4x0,75 мм², изтеглен в гъвкав РА шланг с щипери от двете страни
5. Кабел с жълто-зелена изолация за заземяване
6. Вентил солнчикоф за импулсни линици
7. Тройчик
8. Крепяща скоба за импулсни линици
9. Кабелна скоба, вж чертежи EQEB-11411-R03-E-D400 до D405
10. Щипер тип ROCKZ-M, монтиран на кабелна скоба

Забележки

1. Стендет да се изработи по чертеж предоставен в част СК, на който са дадени всички размери за закрепяне на конструкцията на датчиците.
2. Всеки датчик да се заземи посредством кабел тип НО7V-K 1x2,5 mm² с жълто-зелена изолация. Връзката на болтаве М6 с гайка и шайба.
3. Болтовете М6 за заземяване, както и гайките и шайбите, комплект към тях са специфицирани в част СК.
4. Кабелът от датчика към скобата да се изтегли в гъвкав РА шланг с щипери от двете страни.
5. Щиперът към скобата, комплект с гайка да се монтира на страницата на кабелната скоба, на възможно най-подходящите места.
6. За описът на табелките да се гледат лист 2 от чертежа.
7. За точното разположение на импулсни линици и трябва присъединения по стендавете да се гледат чертежи EQEB-11411-R03-E-D521 до D531.



Промени	Иск. П. Вълков	06.2016	Чит	СЪЗДАНИЕ	СЪЗДАНИЕ
Начертане	Иск. П. Вълков	06.2016	СК	Иск. С. Георгиев	06.2016
Проверка	Иск. В. Цирев	06.2016	СК	Иск. А. Герасимов	06.2016
Обработка	Иск. А. Герасимов	06.2016		Иск. А. Герасимов	06.2016
Допълнително					

	АЕЦ "КОЗЛОДУЙ" ИЖОИ БЪЛГАРИЯ на осково село ИЕД
--	--

Заводски Издание на проект за "Процес на опрелка, импулсни линици на датчици ИЖОИ ИЖОИ и ИЖОИ проекта на оборудване Интервалите"	БЛОК 6. ФАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ Стена 612003. Общ вид и спецификация на материалите.	Черт. №: EQB-11411-R03-E-1006 Част: ИЖОИ ИЖОИ ИЖОИ Лист: 01 Формат: А1
--	---	--

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

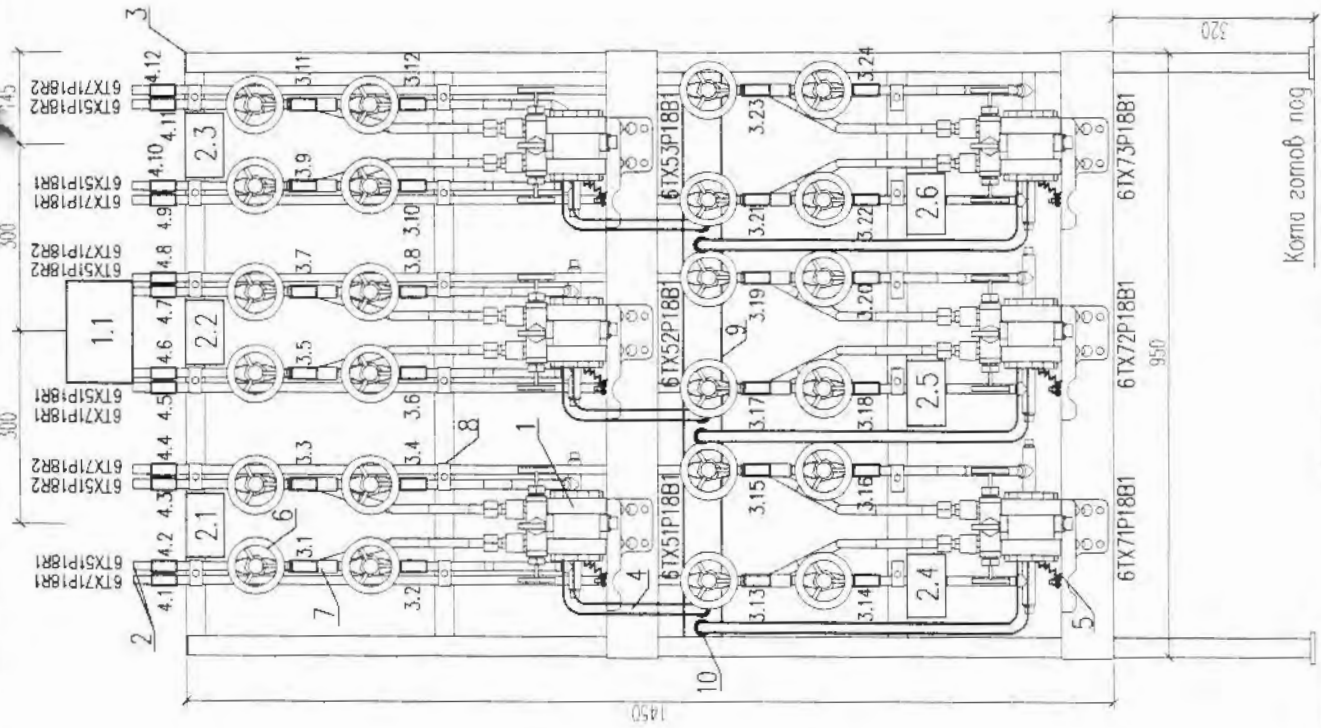
Оборудване/материал	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за разлика в налягане	Софър ДЛ-2450	доставка на Възложителя	6
Кабел с жълто-зелена изолация	НО7У-К	1x2,5 мм ² , l=0,4 м	6
Кабелна обухка медна, калайдисана	-	за кабел 2,5мм ² с убо за болт М6	12
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм, AD 13, l=1м	3
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм, AD 13, i=0,5м	3
Щупер за кабел с вън диаметър 5-8,5 мм	РQCK7-М	AD13, M16	6
Гайка за щупер	-	M16x1,5, SW=19мм, S=2,8мм	6
Табелка □ (поз. 1.1)	метална	160x100 (ш/в) мм	1
Табелка □ (поз. 2.1,2.2,.....)	метална	100x60 (ш/в) мм	6
Табелка □ (поз. 3.1,3.2,.....)	-	18x43 (ш/в) мм	24
Табелка □ (поз. 4.1,4.2,.....)	-	7x30 (ш/в) мм	12

ПОЗИЦИИ

1. Датчик за измерване на разлика в налягане, тип Софър ДЛ-2450
2. Импулсни линици, пръба ф14x2
3. Стенци, разработени по чертеж в част СК
4. Кабел 4x0,75 мм², изтеглен в гъвкав РА шланг с щупери от двете страни.
5. Кабел с жълто-зелена изолация за заземяване
6. Вентил салничков за импулсни линици
7. Гройник
8. Укрепваща скоба за импулсни линици
9. Кабелна скоба, дълж. чертежи ЕОЕВ-11411-Р03-Е-D400 до D405
10. Щупер, тип РQCK7-М, монтиран на кабелна скоба


Забележки:

1. Стенциът да се изработи по чертеж предоставен в част СК, на който са дадени всички размери за закрепване на конструкцията на датчиците.
2. Всеки датчик да се заземи посредством кабел тип НО7У-К 1x2,5 mm² с жълто-зелена изолация. Връзката на оземката е към датчика и към конструкцията посредством болтове М6 с гайка и шайба.
3. Болтовете М6 за заземяване, както и гайките и шайбите, комплект към тях са специфицирани в част СК.
4. Кабелът от датчика към скората да се изтегли в гъвкав РА шланг с щупери от двете страни.
5. Щуперът към скората, комплект с гайка да се монтира на страницата на кабелната скоба, на възможно най-подходящото място.
6. За описат на табелките да се гледат лист 2 от чертежа.
7. За точното разположение на импулсни линици и тръбици, присъединенията по стенцидвете да се гледат чертежи ЕОЕВ-11411-Р03-Е-D521 до D531.



Общие сведения		Область применения		Дата	
№	Имя	№	Имя	Исполн.	Дата
0	ПЪРВО ИЗДАНИЕ	06.2016	06.2016	СК	06.2016
1	ИЗМЕНЕНИЯ	06.2016	06.2016		06.2016
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					

Заказчик		Изпълнител	
Имя	№	Имя	№
ЕОЕВ-11411-Р03-Е-0007		ЕОЕВ-11411-Р03-Е-0007	
Участ (КРП/К) №04871.8		Участ (КРП/К) №04871.8	
Базис РТ		Базис РТ	
Лист 0		Лист 0	
Всего листов 31		Всего листов 31	


ЕОЕ БУЛГАРИЯ
 АЕЦ "КОЗЛОДУЙ" / ИКОО БЪЛГАРИЯ

БЛОК 6. РЕАКТОРНО ОУДЕНЕ
 Омега БЛОК07. Общ вид и спецификация на материалите

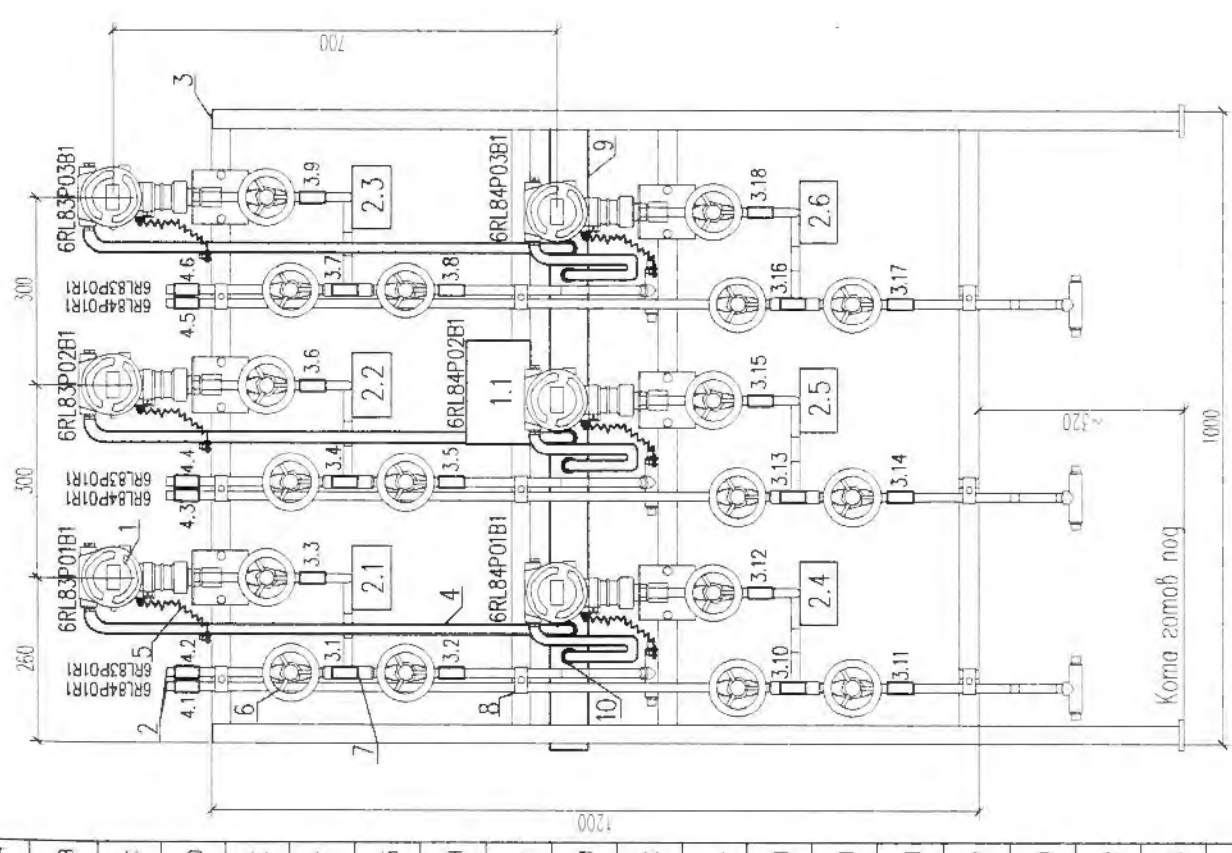
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

Оборудване/материал	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за налягане	Софр ДИ-2160	доставка на въздухитема	6
Кабел с жълто-зелена изолация	H07V-K	1x2,5 мм ² , l=0,4 м	6
Кабелна обвивка медна, кварцована	-	ди кабел 2,5мм ² с уло за болт М6	12
Гъвкав полиимиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм AD 13, l=1м	3
Гъвкав полиимиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм AD 13, l=0,5м	3
Щупер за кабел с вън диаметър 5-8,5 мм	ROCK-Z-M	AD13, M16	6
Гайка за щупер	-	M15x1,5, SW=19мм, S=2,8мм	6
Табелка □ (поз 1.1)	метално	160x100 (ш/в) мм	1
Табелка □ (поз 2.1,2.2,...)	метално	100x60 (ш/в) мм	6
Табелка □ (поз 3.1,3.2,...)	-	18x43 (ш/в) мм	18
Табелка □ (поз 4.1,4.2,...)	-	7x30 (ш/в) мм	6

ПОЗИЦИИ

- Датчик за измерване на налягане, тип Софр ДИ-2160
- Импулсни линии, твърда ф14x2
- Стенка, разработен по чертеж в част СК
- Кабел 4x0,75 мм², изтеглен в гъвкав РА шланг с щупери от двете страни
- Кабел с жълто-зелена изолация за заземяване
- Вентил сачишкол за импулсни линии
- Грайник
- Укрепваща скоба за импулсни линии
- Кабелна скоба, виж чертежи ЕОЕВ-11411-RO3-E-D400 от [405]
- Щупер, тип ROCK-Z-M, монтиран на кабелна скоба
- Зобеложки

- Стенката да се изработи по чертеж представен в част СК, на който са дадени всички размери за закрепване на конструкцията на датчиците.
- Всички датчици да се дръжи посредством кабел тип H07V-K 1x2.5 mm² с жълто-зелена изолация. Връзката на оземляването е към датчика и към конструкцията посредством болтове М6 с гайки и шайби.
- Болтовете М6 за заземяване, както и гайките и шайбите, които са специфицирани в част СК.
- Кабелът от датчика към скората да се изтегли в гъвкав РА шланг с щупери от двете страни.
- Щуперът към скората, комплект с гайка да се монтира на страната на кабелната скоба, на възможно най-подходящото място.
- За описат на табелките да се гледа лист 2 от чертежа
- За точното разположение на импулсни линии и отрязки при съвещанията по стените да се гледат чертежи ЕОЕВ-11411-RO3-E-D521 до D531.



№	Имя	Дата	Описание	Променен	Проверен	Датум	ОТЛИКОВНИ		Имен	Част	Дата
							Имен	Дата			
0	ОТБРОУ КЪМ ИМЕНЕ	06.2016		Проверен	Проверен	06.2016	Имен	Имен	Имен	СК	06.2016
1	Модификация			Проверен	Проверен						
				Проверен	Проверен						
				Проверен	Проверен						
				Проверен	Проверен						
				Проверен	Проверен						
				Проверен	Проверен						
				Проверен	Проверен						
				Проверен	Проверен						
				Проверен	Проверен						
				Проверен	Проверен						

Заявление		Дата		Имен	
Копиране на проект за "Проект на..."		06.2016		Имен	
специф. импулсни линии на датчици МП		06.2016		Имен	
шайби и кабелна скоба за оборудване		06.2016		Имен	
централен в зона на датчиците на табелки		06.2016		Имен	
на сечение от ДИ-2160		06.2016		Имен	

Част СК	Част МК/ПД/И	Част ПР	Част ДИ/ДПА/Д/2
ЕОЕВ-11411-RO3-E-D008	Имен	Имен	Имен

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

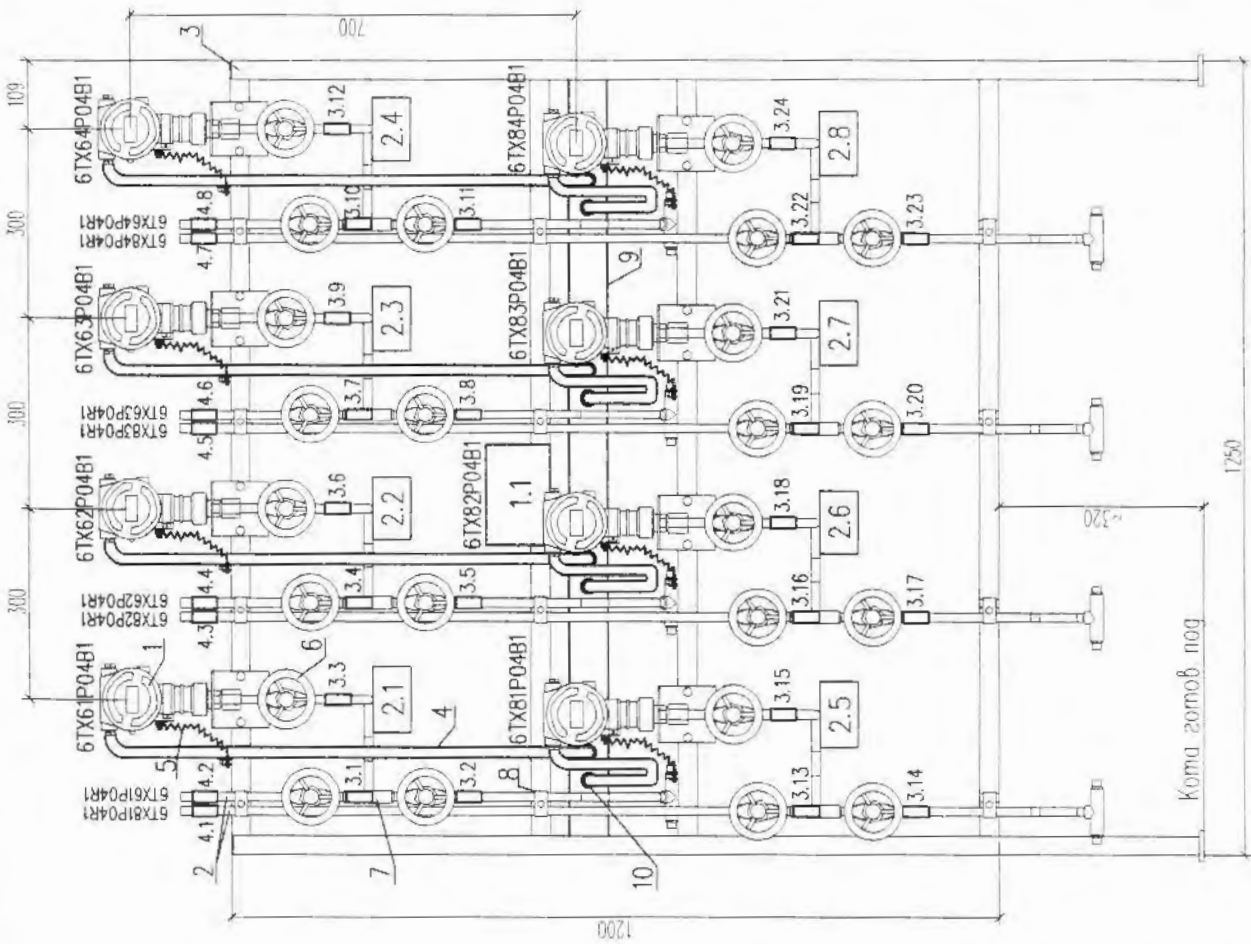
Оборудване/материал	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за налягане	Сериа ДИМ-2160	доставка на възможителя	8
Кабел с жълто-зелена изолация	НО7V-K	1x2,5 мм ² , l=0,4 м	8
Кабелна лубрика медна, колоидна	-	за кабел 2,5мм ² с ука за болт М6	16
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexo	10 x 13мм AD 13, l=1м	4
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexo	10 x 13мм AD 13, l=0,5м	4
Щупер за кабел с вън диаметър 5-8,5 мм	RUCK7-M	AD13, M16	8
Гайка за щупер	-	M16x1,5, SW=19мм, S=2,8мм	8
Табелка □ (ноз. 1.1)	металноз	160x100 (ш/в) мм	7
Табелка □ (ноз. 2.1,2.2.....)	металноз	100x60 (ш/в) мм	8
Табелка □ (ноз. 3.1,3.2.....)	-	18x43 (ш/в) мм	24
Табелка □ (ноз. 4.1,4.2.....)	-	7x30 (ш/в) мм	8

ПОЗИЦИИ:

1. Датчик за измерване на налягане, тип Сериа ДИМ-2160
2. Импулсн лини, трябва φ14x2
3. Стена, разработен по чертеж в част СК
4. Кабел 4x0,75 мм², изтеглен в гъвкав РА шланг с щупери от двете страни
5. Кабел, с жълто-зелена изолация за заземяване
6. Винтил самонажоб за импулсн лини
7. Тройник
8. Укрепващо скъбо за импулсн лини
9. Кабелна скоба, въз чертежи ЕДБВ-11411-RU3-Г-14(г) до 14(Г5)
10. Щупер, тип RUCK7-M, монтиран на кабелна скоба

Забележки

1. Стената да се изработи по чертеж предоставен в част СК на който са дадени всички размери за закрепване на конструкцията на стената.
2. Всички датчик да се заземят посредством кабел тип НО7V-K 1x2,5 mm² с жълто-зелена изолация. Връзката на отомката е към датчика и към конструкцията посредством болтове М6 с гайка и шайба.
3. Болтовете М6 за заземяване, както и гайките и шайбите, комплект към тях са специфицирани в част СК.
4. Кабелът от датчика към скората да се изтегли в гъвкав РА шланг с щупери от двете страни.
5. Щуперът към скората, комплект с гайка да се монтира на страната на кабелната скоба, но възможно най-посредствено място.
6. За списък на табелките да се гледа лист 2 от чертежа.
7. За точното разположение на импулсн лини и страни при свързването по стената да се гледат чертежи ЕДБВ-11411-RU3-Г-1521 до 15,31



ИЗДАНИЕ		СОБЛАЗОРИЯ		ИЗДАНИЕ		СОБЛАЗОРИЯ	
№	Дата	Име	Длъжност	№	Дата	Име	Длъжност
0	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
1	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
2	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
3	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
4	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
5	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
6	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
7	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
8	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
9	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
10	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
11	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
12	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
13	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
14	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
15	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
16	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
17	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
18	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
19	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
20	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
21	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
22	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
23	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
24	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
25	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
26	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
27	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
28	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
29	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
30	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
31	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.
32	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.	06.2016	06.2016	Иван Д. Кочевски	инж.

ИЗДАНИЕ
№ 0
Дата 06.2016

СОБЛАЗОРИЯ
Име Иван Д. Кочевски
Длъжност инж.

ИЗДАНИЕ
№ 1
Дата 06.2016

СОБЛАЗОРИЯ
Име Иван Д. Кочевски
Длъжност инж.

ИЗДАНИЕ
№ 2
Дата 06.2016

СОБЛАЗОРИЯ
Име Иван Д. Кочевски
Длъжност инж.

ИЗДАНИЕ
№ 3
Дата 06.2016

СОБЛАЗОРИЯ
Име Иван Д. Кочевски
Длъжност инж.

ИЗДАНИЕ
№ 4
Дата 06.2016

СОБЛАЗОРИЯ
Име Иван Д. Кочевски
Длъжност инж.

ИЗДАНИЕ
№ 5
Дата 06.2016

СОБЛАЗОРИЯ
Име Иван Д. Кочевски
Длъжност инж.

ИЗДАНИЕ
№ 6
Дата 06.2016

СОБЛАЗОРИЯ
Име Иван Д. Кочевски
Длъжност инж.

ИЗДАНИЕ
№ 7
Дата 06.2016

СОБЛАЗОРИЯ
Име Иван Д. Кочевски
Длъжност инж.

ИЗДАНИЕ
№ 8
Дата 06.2016

СОБЛАЗОРИЯ
Име Иван Д. Кочевски
Длъжност инж.

ИЗДАНИЕ
№ 9
Дата 06.2016

СОБЛАЗОРИЯ
Име Иван Д. Кочевски
Длъжност инж.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32		
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V												
№		Опис на табелките		Размер на табелката (ш/в), мм																													
1.1	6ТХС109			160/100																													
2.1	6ТХ61Р04В1	Налягане на пара в паропровод ТХ60		100/60																													
3.1	6ТХ61Р04В1S1			18/43																													
3.2	6ТХ61Р04В1S2			18/43																													
3.3	6ТХ61Р04В1S3			18/43																													
2.2	6ТХ62Р04В1	Налягане на пара в паропровод ТХ60		100/60																													
3.4	6ТХ62Р04В1S1			18/43																													
3.5	6ТХ62Р04В1S2			18/43																													
3.6	6ТХ62Р04В1S3			18/43																													
2.3	6ТХ63Р04В1	Налягане на пара в паропровод ТХ60		100/60																													
3.7	6ТХ63Р04В1S1			18/43																													
3.8	6ТХ63Р04В1S2			18/43																													
3.9	6ТХ63Р04В1S3			18/43																													
2.4	6ТХ64Р04В1	Налягане на пара в паропровод ТХ60		100/60																													
3.10	6ТХ64Р04В1S1			18/43																													
3.11	6ТХ64Р04В1S2			18/43																													
3.12	6ТХ64Р04В1S3			18/43																													
2.5	6ТХ81Р04В1	Налягане на пара в паропровод ТХ80		100/60																													
3.13	6ТХ81Р04В1S1			18/43																													
3.14	6ТХ81Р04В1S2			18/43																													
3.15	6ТХ81Р04В1S3			18/43																													
2.6	6ТХ82Р04В1	Налягане на пара в паропровод ТХ80		100/60																													
3.16	6ТХ82Р04В1S1			18/43																													
3.17	6ТХ82Р04В1S2			18/43																													
3.18	6ТХ82Р04В1S3			18/43																													

№	Опис на табелките	Размер на табелката (ш/в), мм
2.7	6ТХ83Р04В1 Налягане на пара в паропровод ТХ80	100/60
3.19	6ТХ83Р04В1S1	18/43
3.20	6ТХ83Р04В1S2	18/43
3.21	6ТХ83Р04В1S3	18/43
2.8	6ТХ84Р04В1 Налягане на пара в паропровод ТХ80	100/60
3.22	6ТХ84Р04В1S1	18/43
3.23	6ТХ84Р04В1S2	18/43
3.24	6ТХ84Р04В1S3	18/43
4.1	6ТХ81Р04Р1	7/30
4.2	6ТХ61Р04Р1	7/30
4.3	6ТХ82Р04Р1	7/30
4.4	6ТХ62Р04Р1	7/30
4.5	6ТХ83Р04Р1	7/30
4.6	6ТХ63Р04Р1	7/30
4.7	6ТХ84Р04Р1	7/30
4.8	6ТХ64Р04Р1	7/30

Забележки:

1. Всички табелки да бъдат изработени с прозри излителни повърхности съгласно изискванията на Възложителя.
2. Всички табелки да бъдат изработени с шрифт на кирилице Апол, като големината на буквите, цифрите и празните места да бъде съгласно документ на Възложителя "Инструкция за оформяне марки-рейката на конструкторски системи и компоненти в ЕП-2", No. 30 (УЧОД.АП.29/6).
3. Изпълнителят да изготви по един образец от всяка табелка и да я съпостави с Възложителя, предварително.

Лесенга
(отбелязана) 9.3 (калкулация)



ИКОМ БЪЛГАРИЯ
АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"

БЮЖ в РЕАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ
След БУЖОБ (пис на табелките)

Задачи
Използване на прова за "Почиво на спонсор, целулоза или на ултрафини кабели и кабели правата на обкръжение материално в зана на работеще на ултрафини на само сред ИЕЛ"

Използване на прова за "Почиво на спонсор, целулоза или на ултрафини кабели и кабели правата на обкръжение материално в зана на работеще на ултрафини на само сред ИЕЛ"

№	Инициал	Дата	№	Инициал	Дата

№	Инициал	Дата	№	Инициал	Дата

Член №. ЕОБ-1141-RO3-E-0029
Член КИП/П/М/Ч/Б/ -
Формат А3
Лист 0
Формат А3

No.	Опис на табелките	Размер на табелката(ш/в), мм
1.1	6ТХС111	160/100
2.1	6ТХ81Р19В1 Разлика в налягането на обратен клапан 6ТХ80S07	100/60
3.1	6ТХ81Р19В1S1	18/43
3.2	6ТХ81Р19В1S2	18/43
3.3	6ТХ81Р19В1S3	18/43
3.4	6ТХ81Р19В1S4	18/43
2.2	6ТХ82Р19В1 Разлика в налягането на обратен клапан 6ТХ80S07	100/60
3.5	6ТХ82Р19В1S1	18/43
3.6	6ТХ82Р19В1S2	18/43
3.7	6ТХ82Р19В1S3	18/43
3.8	6ТХ82Р19В1S4	18/43
2.3	6ТХ8ЗР19В1 Разлика в налягането на обратен клапан 6ТХ80S07	100/60
3.9	6ТХ8ЗР19В1S1	18/43
3.10	6ТХ8ЗР19В1S2	18/43
3.11	6ТХ8ЗР19В1S3	18/43
3.12	6ТХ8ЗР19В1S4	18/43

No.	Опис на табелките	Размер на табелката(ш/в), мм
4.1	6ТХ81Р19Р1	7/30
4.2	6ТХ81Р19Р2	7/30
4.3	6ТХ81Р19Р1	7/30
4.4	6ТХ81Р19Р2	7/30
4.5	6ТХ81Р19Р1	7/30
4.6	6ТХ81Р19Р2	7/30

Забелжител

- Всички табелки да бъдат изработени с трайни нештрираеми покрития съгласно изискванията на Възложителя.
- Всички табелки да бъдат изработени с шрифт на надписите Arial, като големината на буквите, шрифтите и прозрите полета да бъде съгласно документ на Възложителя: "Инструкция за оформление маркировката на конструкциите, системи и компоненти в ЕП-2", No. 30.09.06.АД.29/6.
- Измънчелат да изготви по един образец от всяка табелка и да я съгласува с Възложителя, предварително.

Легенда

(отваряне) в 3 (затваряне)

СЪГЛАСИЕ		06.2016		06.2016	
Име	Получ	Име	Получ	Име	Получ
Иск. П. Клеменцова		Иск. П. Клеменцова		Иск. П. Клеменцова	
Иск. В. Церева		Иск. В. Церева		Иск. В. Церева	
Иск. А. Георгиева		Иск. А. Георгиева		Иск. А. Георгиева	
Иск. Д. Димитрова		Иск. Д. Димитрова		Иск. Д. Димитрова	

Съгласие:
Изпълнение на проект за "Гориво на спешна аварийна линия за релсови ИЕЛ" извършено в срок на договорените на условията на условията на договора ИЕЛ

БЛОК 6. РЕАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ
Стена СТС11. Опис на табелките

ИКОИ БЪЛГАРИЯ
АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"

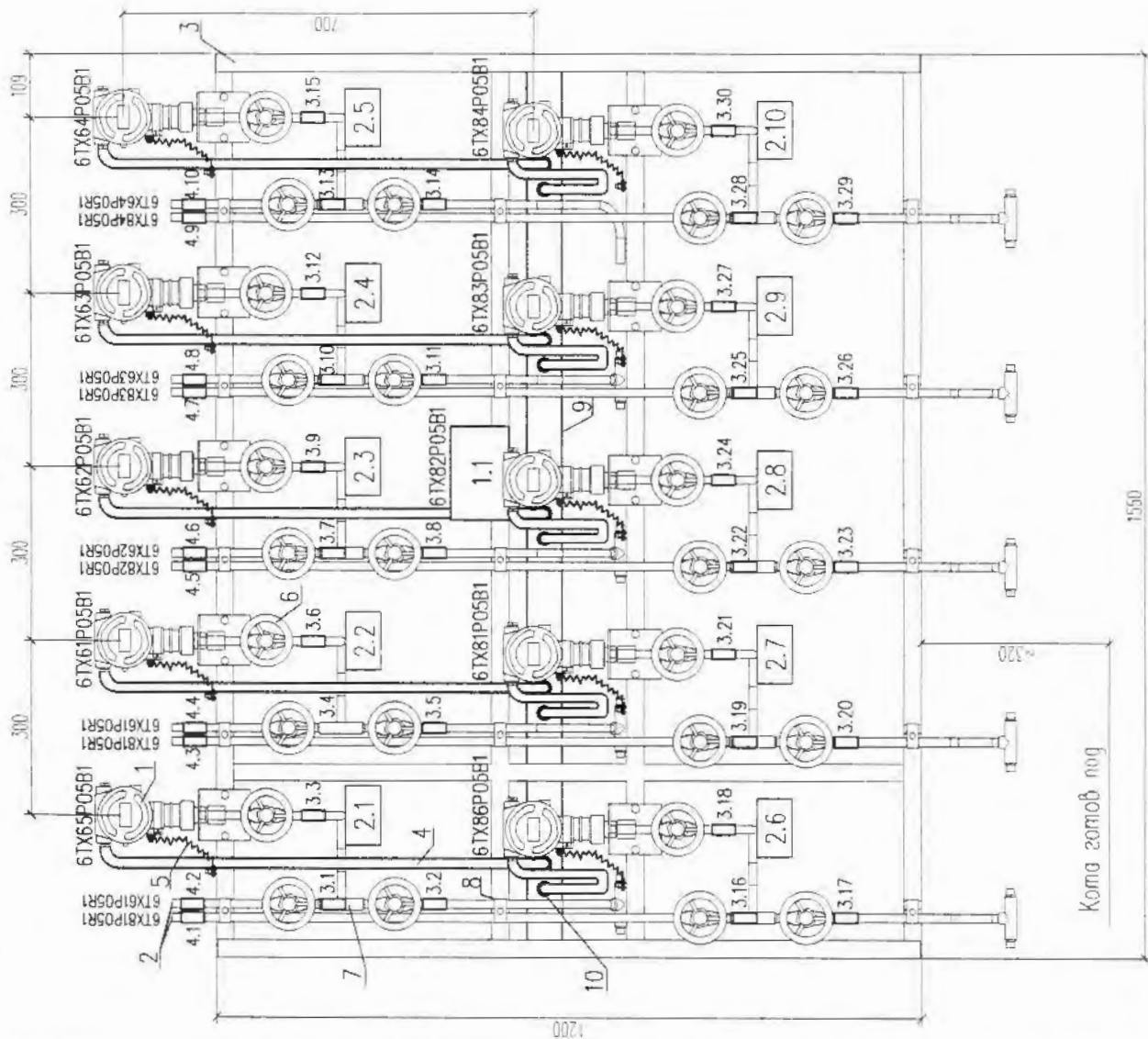
Черт. No. ЕОБ-11411-003-Е-0011
Част ИКП/ИЛ ИКОИ-
Формат А3
Лист 01 от общо 2/2

ПОЗИЦИИ

1. Датчик за измерване на налягане, тип Софър ДИМ-216С
2. Импулсни линици, трябва $\phi 14 \times 2$
3. Стена, разработен по чертеж в част СК
4. Кабел 4×0.75 мм², изтеглен в гъвкав РА шланг с широчина от двете страни
5. Кабел с жълто-зелена изолация за заземяване
6. Вентил саничар за импулсни линици
7. Тройник
8. Укрепваща скоба за импулсни линици
9. Кабелна скоба, виж чертежи ЕОЕВ-11411-RO3-E-D400 до D405
10. Щучер тип РОСКЗ-М, монтиран на кабелна скоба

Забележки


1. Стената да се изработи по чертеж представен в част СК на който са дадени всички размери за закрепване на конструкцията на датчиците
2. Всеки датчик да се заземи посредством кабел тип НО7У-К 1×2.5 mm² с жълто-зелена изолация. Връзката на оземката е към датчика и към конструкцията посредством болтове М6 с гайки и шайби
3. Болтовете М6 за заземяване, както и гайките и шайбите, комплект към тях са специфицирани в част СК
4. Кабелът от датчика към скората да се изтегли в гъвкав РА шланг с широчина от двете страни
5. Щучерът към скората, комплект с гайка да се монтира на страната на кабелната скоба, на възможно най-подходящото място
6. За описаните на табелките да се гледа лист 3 от чертежа
7. За точното разположение на импулсни линици и трябва присъединения по стендовете да се гледат чертежи ЕОЕВ-11411-RO3-E-D521 до D531.



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32															
<p>Проектант: Иван П. Иванов 06.2016</p> <p>Проверил: Иван П. Иванов 06.2016</p> <p>Доразработил: Иван П. Иванов 06.2016</p> <p>Изпълнител: Иван П. Иванов 06.2016</p>																	<p>СЪГЛАСОВАНО</p> <p>Иск. С. Герасимов 06.2016</p> <p>Иск. С. Герасимов 06.2016</p> <p>Иск. С. Герасимов 06.2016</p>										<p>Забележка</p> <p>Използване на проект за "Програма за спешна импулсна линия на датчици МП" и всички промени на оборудване извършени в него на основание на условията на офертата от "ИКОМ БЪЛГАРИЯ"</p>										<p>БЛОК 6. ФАКТОРИА ОУБЛЕЖЕНИЕ</p> <p>ЕОЕВ-11411-RO3-E-D012</p> <p>Масштаб: 1:5</p> <p>Формат: А3</p> <p>Лист: 0</p> <p>Всичко: 1/3</p>									

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

Оборудване/материал	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за налягане	Сарфр ДИ-2160	доставка на Възложителя	10
Кабел с жълто-зелена изолация	Н07V-K	1x2,5 мм ² , l=0,4 м	10
Кабелна обвивка медна, колаждисана	-	за кабел 2,5мм ² с убо за болт М6	20
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм, AD 13, l=1м	5
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм, AD 13, l=0,5м	5
Щупер за кабел с вън. диаметър 5-8,5 мм	ROCKZ-M	AD13, M16	10
Гайка за щупер	-	M16x1,5, SW=19мм, S=2,8мм	10
Табелка <input type="checkbox"/> (поз. 1.1)	метална	160x100 (ш/в) мм	1
Табелка <input type="checkbox"/> (поз. 2.1,2.2.....)	метална	100x60 (ш/в) мм	10
Табелка <input type="checkbox"/> (поз. 3.1,3.2.....)	-	18x43 (ш/в) мм	30
Табелка <input type="checkbox"/> (поз. 4.1,4.2.....)	-	7x30 (ш/в) мм	10


ЕОЕ
BULGARIA
 ИКООИ БЪЛГАРИЯ

АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"
 БЛОК 6. РЕАКТОРНО ОУЩЕЛЕНИЕ
 Оценка БТСП12. Определяща за материалите

Номер №: ЕОЕ-11411-RO3-E-0012
 Дата КИП/Матрикс: _____
 Стр. №: _____
 Изд. 0

Застъпник: _____

Изготвено на проект за: "Проена на стенове, изградни важи на граница КИП, табела и табела матрикс на оборудване материално в зона на работата на установка на оазиса сред-НЕТ"

СЪЛЪСВАНЕ	06.2016	
	Иск.	Дана
Иск. П. Калев	Иск. П. Калев	Иск. П. Калев
Иск. В. Цветков	Иск. В. Цветков	Иск. В. Цветков
Иск. А. Гергелов	Иск. А. Гергелов	Иск. А. Гергелов
Иск. Д. Димитров	Иск. Д. Димитров	Иск. Д. Димитров

0. ПЪРВО ИЗДАНИЕ: 06.2016
 Издание: _____

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32

№.	Опис на табелките	Размер на табелката(ш/в),мм
1.1	6 TXC112	160/100
2.1	6 TX6SP05B1 Налягане на пара в паропровод TX60	100/60
3.1	6 TX6SP05B1S1	18/43
3.2	6 TX6SP05B1S2	18/43
3.3	6 TX6SP05B1S3	18/43
2.2	6 TX6IP05B1 Налягане на пара в паропровод TX60	100/60
3.4	6 TX6IP05B1S1	18/43
3.5	6 TX6IP05B1S2	18/43
3.6	6 TX6IP05B1S3	18/43
2.3	6 TX62P05B1 Налягане на пара в паропровод TX60	100/60
3.7	6 TX62P05B1S1	18/43
3.8	6 TX62P05B1S2	18/43
3.9	6 TX62P05B1S3	18/43
2.4	6 TX63P05B1 Налягане на пара в паропровод TX60	100/60
3.10	6 TX63P05B1S1	18/43
3.11	6 TX63P05B1S2	18/43
3.12	6 TX63P05B1S3	18/43
2.5	6 TX64P05B1 Налягане на пара в паропровод TX60	100/60
3.13	6 TX64P05B1S1	18/43
3.14	6 TX64P05B1S2	18/43
3.15	6 TX64P05B1S3	18/43
2.6	6 TX86P05B1 Налягане на пара в паропровод TX80	100/60
3.16	6 TX86P05B1S1	18/43
3.17	6 TX86P05B1S2	18/43
3.18	6 TX86P05B1S3	18/43
2.7	6 TX81P05B1 Налягане на пара в паропровод TX80	100/60
3.19	6 TX81P05B1S1	18/43
3.20	6 TX81P05B1S2	18/43
3.21	6 TX81P05B1S3	18/43

№.	Опис на табелките	Размер на табелката(ш/в),мм
2.8	6 TX82P05B1 Налягане на пара в паропровод TX80	100/60
3.22	6 TX82P05B1S1	18/43
3.23	6 TX82P05B1S2	18/43
3.24	6 TX82P05B1S3	18/43
2.9	6 TX83P05B1 Налягане на пара в паропровод TX80	100/60
3.25	6 TX83P05B1S1	18/43
3.26	6 TX83P05B1S2	18/43
3.27	6 TX83P05B1S3	18/43
2.10	6 TX84P05B1 Налягане на пара в паропровод TX80	100/60
3.28	6 TX84P05B1S1	18/43
3.29	6 TX84P05B1S2	18/43
3.30	6 TX84P05B1S3	18/43
4.1	6 TX81P05R1	7/30
4.2	6 TX61P05R1	7/30
4.3	6 TX81P05R1	7/30
4.4	6 TX61P05R1	7/30
4.5	6 TX82P05R1	7/30
4.6	6 TX62P05R1	7/30
4.7	6 TX83P05R1	7/30
4.8	6 TX63P05R1	7/30
4.9	6 TX84P05R1	7/30
4.10	6 TX64P05R1	7/30

Забележки

1. Всички табелки да бъдат изработени с работни неизработени покрития съгласно изискванията на Възложителя.
2. Всички табелки да бъдат изработени с шрифт на надписите Arial, като големината на буквите, шрифта и празните места да бъде съгласно документ на Възложителя: "Инструкция за оформяне маркировката на конструкциите, системи и компоненти в ЕР-2", №. 30.01.00.АД.29/Б.
3. Изпълнителят да изготви по един образец от всяка табелка и да я сподели с Възложителя, предварително.

Легенда:

(отваряне)  3 (затваряне)



BULGARIA
ИКОМ БЪЛГАРИЯ

АЕЦ "КОЗЛОДУЙ" ИКОМ БЪЛГАРИЯ

ОТКРИТИЕ	Име	Почет	Дата

Задължително изпращане на проект за "Промяна на спецификатор, маркировка на горещи парни табелки и табелки за откритие на оборудване" маркировка в знак на работилница на условия на условията от спецификационния лист.

БЮРО 6. РАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ
Спец. ЕТХС12. Опис на табелките

Черт. №. EDEB-1411-RD3-E-0012
Черт. ИКОМ БЪЛГАРИЯ
Формат: А3
Име: 0
Формат: А3

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

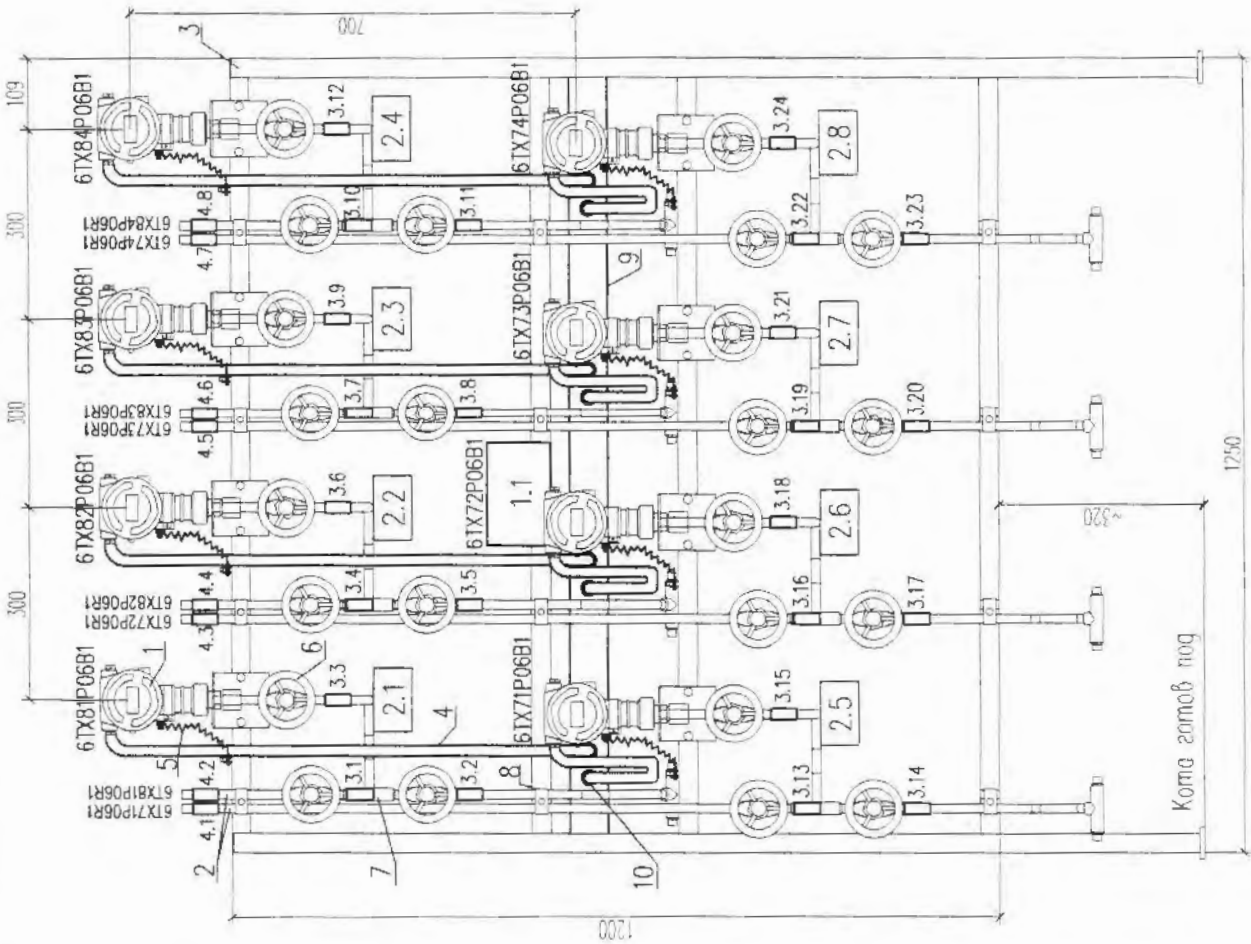
Оборудване/материал	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за налягане	Свар ДИ-2160	доставка на възложителя	8
Кабел с жълто-зелена изолация	НО7V-K	1x2,5 мм ² , l=0,4 м	8
Кабелна обвивка метална, калибрирана	-	за кабел 2,5мм ² с убо за болт М6	16
Гъвкав полиамиден шланг	РАБ, Flexa	10 x 13мм, AD 13, l=1 м	4
Гъвкав полиамиден шланг	РАБ, Flexa	10 x 13мм, AD 13, l=0,5 м	4
Щупер за кабел с вън диаметър 5,85 мм	ROCKZ-M	AD13, M16	8
Гайка за щупер	-	M16x1,5, SW=19мм, S=28мм	8
Табелка □ (поз 1.1)	метално	160x100 (ш/в) мм	1
Табелка □ (поз 2.1,2.2,...)	метално	100x60 (ш/в) мм	8
Табелка □ (поз 3.1,3.2,...)	-	18x43 (ш/в) мм	24
Табелка □ (поз 4.1,4.2,...)	-	7x30 (ш/в) мм	8

ПОЗИЦИИ

- 1 Датчик за измерване на налягане, тип Свар ДИ-2160
- 2 Импулсни винци, трябва φ14x2
- 3 Стена, разработен по чертеж в част СК
- 4 Кабел 4x0,75 мм², изтеглен в гайков РА шланг с щупери от двете страни
- 5 Кабел с жълто-зелена изолация за заземляване
- 6 Венчил солников за импулсни линии
- 7 Гройник
- 8 Укрепващ скоба за импулсни линии
- 9 Кабелна скра, бож чертежи ЕСКВ-11411-RO3-E-0400 до 04615
- 10 Щупер, тип ROCKZ-M, монтиран на кабелна скра

Забележки

1. Стенчето да се изработи по чертеж предоставен в част СК, на което са дадени всички размери за закрепване на конструкцията на датчиците
2. Всички датчици да се вземат посредством кабел тип НО7V-K 1x2,5 mm² с жълто-зелена изолация. Преходът на изолацията е към датчиците и към конструкцията посредством болтовете М6 с гайки и шайби
3. Болтовете М6 за заземляване, както и гайките и шайбите, комплект към тях са специфицирани в част СК
4. Кабелът от датчиците към скратата да се изтегли в гъвкав РА шланг с щупери от двете страни
5. Щуперът към скратата, комплекти с гайки да се монтира на страничната на кабелната скра, на възможно най-подходящите места
6. За описан на табелките да се гледат лист 2 от чертежа
7. За точното разположение на импулсни линии и гайки при свързването на стендабете да се гледат чертежи ЕСКВ-11411-RO3-E-0521 до 0531.



№	Имя	Функция	Датум	Състояние	Променен	Имя	Функция	Датум	Състояние
0	ИЗПРОВОДНИК	Датум	06.2016	СК	инж. С. Георгиев	06.2016	СК	06.2016	06.2016
1	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК	инж. А. Георгиев	06.2016	СК	06.2016	06.2016
2	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК	инж. А. Георгиев	06.2016	СК	06.2016	06.2016
3	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК	инж. А. Георгиев	06.2016	СК	06.2016	06.2016
4	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК	инж. А. Георгиев	06.2016	СК	06.2016	06.2016
5	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК	инж. А. Георгиев	06.2016	СК	06.2016	06.2016
6	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК	инж. А. Георгиев	06.2016	СК	06.2016	06.2016
7	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК	инж. А. Георгиев	06.2016	СК	06.2016	06.2016
8	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК	инж. А. Георгиев	06.2016	СК	06.2016	06.2016
9	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК	инж. А. Георгиев	06.2016	СК	06.2016	06.2016
10	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК	инж. А. Георгиев	06.2016	СК	06.2016	06.2016

№	Имя	Функция	Датум	Състояние
1	ИЗПРОВОДНИК	Датум	06.2016	СК
2	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
3	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
4	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
5	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
6	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
7	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
8	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
9	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
10	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК

№	Имя	Функция	Датум	Състояние
1	ИЗПРОВОДНИК	Датум	06.2016	СК
2	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
3	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
4	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
5	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
6	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
7	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
8	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
9	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
10	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК

№	Имя	Функция	Датум	Състояние
1	ИЗПРОВОДНИК	Датум	06.2016	СК
2	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
3	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
4	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
5	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
6	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
7	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
8	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
9	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК
10	ИЗПРОВОДНИК	Променен	06.2016	СК

No.	Опис на табелките	Размер на табелката(ш/в), мм
1.1	6ТХС113	160/100
2.1	6ТХ81Р06В1 Налягане на пара в паропровод ТХ80	100/60
3.1	6ТХ81Р06В1S1	18/43
3.2	6ТХ81Р06В1S2	18/43
3.3	6ТХ81Р06В1S3	18/43
2.2	6ТХ82Р06В1 Налягане на пара в паропровод ТХ80	100/60
3.4	6ТХ82Р06В1S1	18/43
3.5	6ТХ82Р06В1S2	18/43
3.6	6ТХ82Р06В1S3	18/43
2.3	6ТХ83Р06В1 Налягане на пара в паропровод ТХ80	100/60
3.7	6ТХ83Р06В1S1	18/43
3.8	6ТХ83Р06В1S2	18/43
3.9	6ТХ83Р06В1S3	18/43
2.4	6ТХ84Р06В1 Налягане на пара в паропровод ТХ80	100/60
3.10	6ТХ84Р06В1S1	18/43
3.11	6ТХ84Р06В1S2	18/43
3.12	6ТХ84Р06В1S3	18/43
2.5	6ТХ71Р06В1 Налягане на пара в паропровод ТХ70	100/60
3.13	6ТХ71Р06В1S1	18/43
3.14	6ТХ71Р06В1S2	18/43
3.15	6ТХ71Р06В1S3	18/43
2.6	6ТХ72Р06В1 Налягане на пара в паропровод ТХ70	100/60
3.16	6ТХ72Р06В1S1	18/43
3.17	6ТХ72Р06В1S2	18/43
3.18	6ТХ72Р06В1S3	18/43

No.	Опис на табелките	Размер на табелката(ш/в), мм
2.7	6ТХ73Р06В1 Налягане на пара в паропровод ТХ70	100/60
3.19	6ТХ73Р06В1S1	18/43
3.20	6ТХ73Р06В1S2	18/43
3.21	6ТХ73Р06В1S3	18/43
2.8	6ТХ74Р06В1 Налягане на пара в паропровод ТХ70	100/60
3.22	6ТХ74Р06В1S1	18/43
3.23	6ТХ74Р06В1S2	18/43
3.24	6ТХ74Р06В1S3	18/43
4.1	6ТХ71Р06В1	7/30
4.2	6ТХ81Р06В1	7/30
4.3	6ТХ72Р06В1	7/30
4.4	6ТХ82Р06В1	7/30
4.5	6ТХ73Р06В1	7/30
4.6	6ТХ83Р06В1	7/30
4.7	6ТХ74Р06В1	7/30
4.8	6ТХ84Р06В1	7/30

Забелки

- Всички табелки да бъдат изработени с трябва изатрируемо покритие съгласно изискванията на Възложителя
 - Всички табелки да бъдат изработени с шрифт на латински Агаи, като дължината на буквите, широчината и празните места да бъде съгласно документ на Възложителя "Инструкция за оформление маркировка на конструкции, системи и компоненти в ЕПЗ", No. 30.0400 АД/29/6.
 - Изпълнителят да изготви по един образец от всяка табелка и да я изпрати във Възложителя, предварително
- Легенда
(откъсване от ЕПЗ (западен))

Име П. Кънев

Име Л. Кънев

Име В. Шаров

Име А. Герардов

Име Д. Димитров

06.2016

06.2016

06.2016

06.2016

06.2016

Да

Да

Да

Да

Да

	Промислен	Професионален	Друг	Иное
--	------------------	----------------------	-------------	-------------

СЕРВИС

EGE BULGARIA

ИКОЮ БЪЛГАРИЯ

АСЦ "КОЗЛОДУЙ" (откъсване от ЕПЗ (западен))

№ 0

Лист 0

Формат А3

№ 6

Лист 0

Формат А3

№ 6

Лист 0

Формат А3

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

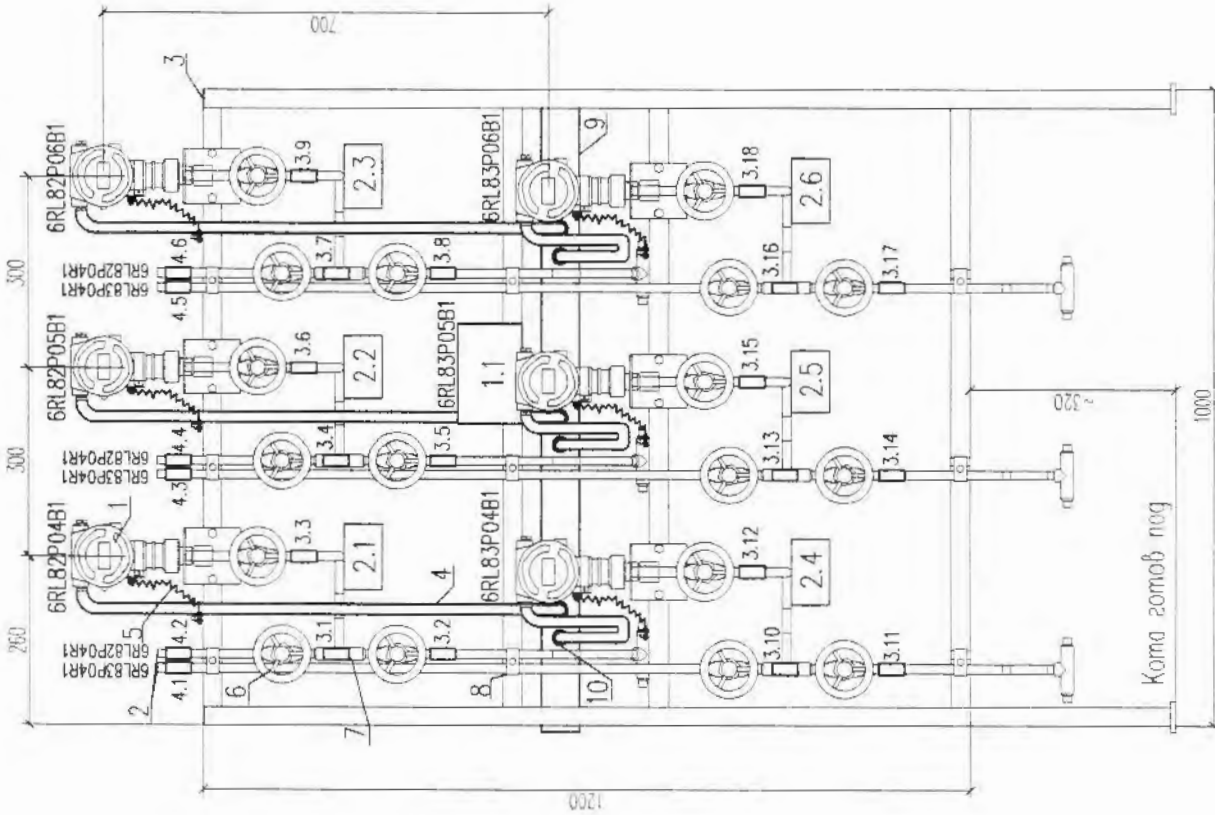
Оборудване/материал	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за налягане	Софър ДИ-2160	доставка на възложителя	6
Кабел с жълто-зелена изолация	НО7V-K	1x2,5 мм ² , l=0,4 м	6
Кабелна обухка медна, колатрична	-	за кабел 2,5мм ² с ую за болт М6	12
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм, AD 13, l=1м	3
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм, AD 13, l=0,5м	3
Щюер за кабел с вън. диаметър 5-8,5 мм	ROCKZ-M	AD13, M16	6
Гайка за щюер	-	M16x1,5, SW=19мм, S=2,8мм	6
Табелка □ (поз. 1.1)	метално	160x160 (ш/в) мм	1
Табелка □ (поз. 2.1,2.2.....)	метално	100x60 (ш/в) мм	6
Табелка □ (поз. 3.1,3.2.....)	-	18x43 (ш/в) мм	18
Табелка □ (поз. 4.1,4.2.....)	-	7x30 (ш/в) мм	6

ПОЗНАЦИИ

1. Датчик за измерване на налягане, тип Софър ДИ-2160
2. Импулсни линци, трябва ф4x2
3. Стена, разработен по чертеж в част СК
4. Кабел 4x1,75 мм², изтеглен в гъвкав РА шланг с щюери от двете страни
5. Кабел с жълто-зелена изолация за заземяване
6. Вентил сачник за импулсни линци
7. Тройник
8. Укрепваща скоба за импулсни линци
9. Кабелна скоба, вж чертежи ЕБЕВ-11411-R03-E-D400 до D405
10. Щюер, тип ROCKZ-M, монтиран на кабелна скоба

Забележки

1. Стандарт да се изработи по чертеж предоставен в част СК, на който са дадени всички размери за закрепване на конструкцията на датчиките.
2. Всеки датчик да се заземи посредством кабел тип НО7V-K 1x2,5 mm² с жълто-зелена изолация. Връзката на скелата е към датчика и към конструкцията посредством болтове М6 с гайка и шайби.
3. Болтовете М6 за заземяване, както и гайките и шайбите, комплект към тях са специфицирани в част СК.
4. Кабелът от датчика към скората да се изпълни в гъвкав РА шланг с щюери от двете страни.
5. Щюерът към скората, комплект с гайка да се монтира на страната на кабелната скоба, на възможно най-подходящото място.
6. За описан на табелките да се гледа лист 2 от чертежа.
7. За точното разположение на импулсни линци и трябва присъединеният ск стенновете да се гледат чертежи ЕБЕВ-11411-R03-E-D521 до D531.



№	Изпълнение	САМОНАМН			
		Проектант	Иск. П. Къметско	Дата	Проверка
1		Иск. П. Къметско	Иск. П. Къметско	06.2016	
2		Иск. В. Церов	Иск. В. Церов	06.2016	
3		Иск. А. Георгиев	Иск. А. Георгиев	06.2016	
4	Описание	Проверка	Проверка	Дата	
5		Проверка	Проверка	Дата	
6		Проверка	Проверка	Дата	
7		Проверка	Проверка	Дата	
8		Проверка	Проверка	Дата	
9		Проверка	Проверка	Дата	
10		Проверка	Проверка	Дата	
11		Проверка	Проверка	Дата	
12		Проверка	Проверка	Дата	
13		Проверка	Проверка	Дата	
14		Проверка	Проверка	Дата	
15		Проверка	Проверка	Дата	
16		Проверка	Проверка	Дата	
17		Проверка	Проверка	Дата	
18	ИСКУССТВО	Проверка	Проверка	Дата	
19		Проверка	Проверка	Дата	
20		Проверка	Проверка	Дата	
21		Проверка	Проверка	Дата	
22		Проверка	Проверка	Дата	
23		Проверка	Проверка	Дата	
24		Проверка	Проверка	Дата	
25		Проверка	Проверка	Дата	
26		Проверка	Проверка	Дата	
27		Проверка	Проверка	Дата	
28		Проверка	Проверка	Дата	
29		Проверка	Проверка	Дата	
30		Проверка	Проверка	Дата	
31		Проверка	Проверка	Дата	
32		Проверка	Проверка	Дата	

Logo: ROE BULGARIA	ИМЕНА
ИМЕНА	ИМЕНА
ИМЕНА	ИМЕНА

ИМЕНА	ИМЕНА
ИМЕНА	ИМЕНА
ИМЕНА	ИМЕНА

ИМЕНА	ИМЕНА
ИМЕНА	ИМЕНА
ИМЕНА	ИМЕНА


No.	Опис на табелките	Размер на табелката(ш/в), мм
1.1	6RLC114	160/100
2.1	6RL82P04B1 Налягане на питателна вода към парогенератор YB20W01	100/60
3.1	6RL82P04B1S1	18/43
3.2	6RL82P04B1S2	18/43
3.3	6RL82P04B1S3	18/43
2.2	6RL82P05B1 Налягане на питателна вода към парогенератор YB20W01	100/60
3.4	6RL82P05B1S1	18/43
3.5	6RL82P05B1S2	18/43
3.6	6RL82P05B1S3	18/43
2.3	6RL82P06B1 Налягане на питателна вода към парогенератор YB20W01	100/60
3.7	6RL82P06B1S1	18/43
3.8	6RL82P06B1S2	18/43
3.9	6RL82P06B1S3	18/43
2.4	6RL83P04B1 Налягане на питателна вода към парогенератор YB30W01	100/60
3.10	6RL83P04B1S1	18/43
3.11	6RL83P04B1S2	18/43
3.12	6RL83P04B1S3	18/43
2.5	6RL83P05B1 Налягане на питателна вода към парогенератор YB30W01	100/60
3.13	6RL83P05B1S1	18/43
3.14	6RL83P05B1S2	18/43
3.15	6RL83P05B1S3	18/43

No.	Опис на табелките	Размер на табелката(ш/в), мм
2.7	6RL83P06B1 Налягане на питателна вода към парогенератор YB30W01	100/60
3.16	6RL83P06B1S1	18/43
3.17	6RL83P06B1S2	18/43
3.18	6RL83P06B1S3	18/43
4.1	6RL83P04R1	7/30
4.2	6RL82P04R1	7/30
4.3	6RL83P04R1	7/30
4.4	6RL82P04R1	7/30
4.5	6RL83P04R1	7/30
4.6	6RL82P04R1	7/30

Забележки

1. Всички табелки да бъдат изработени с твърди нестайрировени покрития съгласно изискванията на Възложителя.
2. Всички табелки да бъдат изработени с шрифт на надписите Arial, като големината на буквите, шрифтите и празните полета да бъде съгласно документ на Възложителя "Инструкция за оформяне маркировката на конструкци, системи и компоненти в ЕП-2". No. 30.00/00.АД29/6.
3. Изпълнителят да изготви по всеки образец от всяка табелка и да я свързва с Възложителя, предварително.

Легенда

(отваране)  (застварване)



ИКОИ БЪЛГАРИЯ

АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"

Изпълнение на проект за "Процеси на свързване изградени линии на ул.св. Кирил и Методий и всички трасета на оборудване монтирани в зони на действие на ул.св. Кирил и Методий"

БЛОК Б. РЕАКТОРНО ПОДБИРАНЕ

Списък ВЕРСИИ. Опис на табелките

Численост: EUB-1411-RD3-E-0014

История на промените

№ 0

Формат: А3

Име

Получ.

Дата

Име

Получ.

Дата

Име

Получ.

Дата

Име

Получ.

Дата

Име

Получ.

Дата

Име

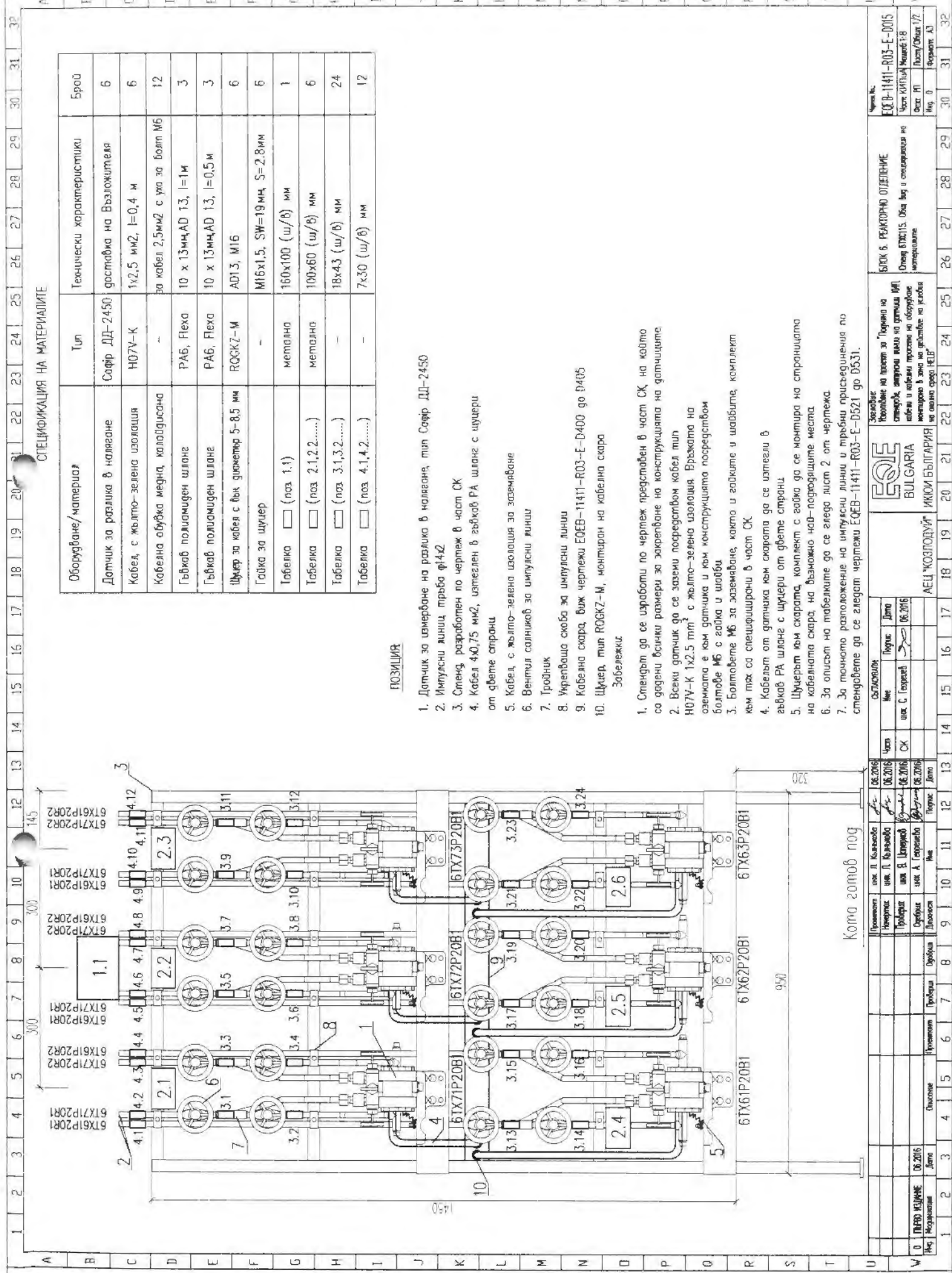
Получ.

Дата

Име

Получ.

Дата



Комп. готов пог

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

Оборудване/материал	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за разлика в налягане	Софър ДД-2450	гостапка на Вязожиателя	6
Кабел, с жълто-зелена изолация	H07V-K	1x2,5 мм ² , l=0,4 м	6
Кабелна обубка медна, калайсана	-	за кабел 2,5мм ² с уга за болт М6	12
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм AD 13, l=1м	3
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм AD 13, l=0,5м	3
Щипер за кабел с вън диаметър 5-8,5 мм	ROCKZ-M	AD13, M16	6
Гайка за щипер	-	M16x1,5, SW=19мм, S=2,8мм	6
Табелка □ (поз. 1.1)	метална	160x100 (ш/в) мм	1
Табелка □ (поз. 2.1,2.2.....)	метална	100x60 (ш/в) мм	6
Табелка □ (поз. 3.1,3.2.....)	-	18x43 (ш/в) мм	24
Табелка □ (поз. 4.1,4.2.....)	-	7x30 (ш/в) мм	12

ПОЗИЦИЯ

1. Датчик за измерване на разлика в налягане, тип Софър ДД-2450
2. Импулсни линищ трябва ф14Z
3. Стенд, разработен по чертеж в част СК
4. Кабел 4x0,75 мм², изтеглен в гъвкав РА шланг с щипери от двете страни
5. Кабел, с жълто-зелена изолация за заземяване
6. Вентил самикоб за импулсни линищ
7. Тройник
8. Укрепваща скоба за импулсни линищ
9. Кабелна скоба, виж чертежи ЕФЕВ-11411-Р03-Е-Д400 до Р4105
10. Щипер, тип ROCKZ-M, монтиран на кабелна скоба Забележки

1. Стендът да се изработи по чертеж предоставен в част СК на който са дадени всички размери за закрепване на конструкцията на датчиците
2. Всеки датчик да се заземе посредством кабел тип H07V-K 1x2,5 mm² с жълто-зелена изолация. Връзката на оземката е към датчика и към конструкцията посредством болтове М6 с гайка и шайба
3. Болтовете М6 за заземяване, както и гайките и шайбите, комплект към тях са специфицирани в част СК
4. Кабелът от датчиците към скобата да се изтегли в гъвкав РА шланг с щипери от двете страни
5. Щиперът към скобата, комплект с гайка да се монтира на страната на кабелната скоба, на възможно най-подходящото място
6. За описът на табелките да се гледа лист 2 от чертежа
7. За точното разположение на импулсни линищ и трябва присъединения по стендовете да се гледат чертежи ЕФЕВ-11411-Р03-Е-Д521 до Д531.

ИЗДАНИЕ		САМОУЧУВАНЕ		ИЗДАНИЕ		САМОУЧУВАНЕ	
№	Дата	№	Дата	№	Дата	№	Дата
1	06.2016	1	06.2016	1	06.2016	1	06.2016
2		2		2		2	
3		3		3		3	
4		4		4		4	
5		5		5		5	
6		6		6		6	
7		7		7		7	
8		8		8		8	
9		9		9		9	
10		10		10		10	
11		11		11		11	
12		12		12		12	
13		13		13		13	
14		14		14		14	
15		15		15		15	
16		16		16		16	
17		17		17		17	
18		18		18		18	
19		19		19		19	
20		20		20		20	
21		21		21		21	
22		22		22		22	
23		23		23		23	
24		24		24		24	
25		25		25		25	
26		26		26		26	
27		27		27		27	
28		28		28		28	
29		29		29		29	
30		30		30		30	
31		31		31		31	
32		32		32		32	

ЕОЕ
BULGARIA
 ИКОСИ БЪЛГАРИЯ
 АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"

БЛОК 6. РЕАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ
 Опред. БУКТИС. Обл. заг. и специализир. на материалите

Проект №: **ЕФЕВ-11411-Р03-Е-0015**
 Стат. КИП/ИД №: **ИКОСИ.1.8**
 Версия: **Р1**
 Изд. №: **0**

No.	Опис на табелките	Размер на табелката(ш/в), мм
2.6	6ТХ63Р20В1 Разлика в налягането на обратен клапан 6ТХ60S07	100/60
3.21	6ТХ63Р20В1S1	18/43
3.22	6ТХ63Р20В1S2	18/43
3.23	6ТХ63Р20В1S3	18/43
3.24	6ТХ63Р20В1S4	18/43
4.1	6ТХ61Р20Р1	7/30
4.2	6ТХ71Р20Р1	7/30
4.3	6ТХ71Р20Р2	7/30
4.4	6ТХ61Р20Р2	7/30
4.5	6ТХ61Р20Р1	7/30
4.6	6ТХ71Р20Р1	7/30
4.7	6ТХ71Р20Р2	7/30
4.8	6ТХ61Р20Р2	7/30
4.9	6ТХ61Р20Р1	7/30
4.10	6ТХ71Р20Р1	7/30
4.11	6ТХ71Р20Р2	7/30
4.12	6ТХ61Р20Р2	7/30

Забележит

1. Всички табелки да бъдат изработени с първни недатировами покрития съгласно изискванията на Възложителя.
2. Всички табелки да бъдат изработени с шрифт на надписите Arial, като големината на буквите, цифрите и простиците полета да бъде съгласно документ на Възложителя "Инструкция за оформление маркировката на конструкционни системи и компоненти в ЕП-2", No. 30.0X.00.АД.29/6.
3. Изпълнителят да изготви по един образец от всяка табелка и да я съгласува с Възложителя, преди да бъде изработена.

Левенсга.

(отбавяне) 3 (забавяне)

No.	Опис на табелките	Размер на табелката(ш/в), мм
1.1	6ТХС115	160/100
2.1	6ТХ71Р20В1 Разлика в налягането на обратен клапан 6ТХ70S07	100/60
3.1	6ТХ71Р20В1S1	18/43
3.2	6ТХ71Р20В1S2	18/43
3.3	6ТХ71Р20В1S3	18/43
3.4	6ТХ71Р20В1S4	18/43
2.2	6ТХ72Р20В1 Разлика в налягането на обратен клапан 6ТХ70S07	100/60
3.5	6ТХ72Р20В1S1	18/43
3.6	6ТХ72Р20В1S2	18/43
3.7	6ТХ72Р20В1S3	18/43
3.8	6ТХ72Р20В1S4	18/43
2.3	6ТХ73Р20В1 Разлика в налягането на обратен клапан 6ТХ70S07	100/60
3.9	6ТХ73Р20В1S1	18/43
3.10	6ТХ73Р20В1S2	18/43
3.11	6ТХ73Р20В1S3	18/43
3.12	6ТХ73Р20В1S4	18/43
2.4	6ТХ61Р20В1 Разлика в налягането на обратен клапан 6ТХ60S07	100/60
3.13	6ТХ61Р20В1S1	18/43
3.14	6ТХ61Р20В1S2	18/43
3.15	6ТХ61Р20В1S3	18/43
3.16	6ТХ61Р20В1S4	18/43
2.5	6ТХ62Р20В1 Разлика в налягането на обратен клапан 6ТХ60S07	100/60
3.17	6ТХ62Р20В1S1	18/43
3.18	6ТХ62Р20В1S2	18/43
3.19	6ТХ62Р20В1S3	18/43
3.20	6ТХ62Р20В1S4	18/43

ПРОЕКТАНТИ				ОБЯЗАТЕЛНИ				УЧАСТИЦИ				ДРУГО			
Име	Парус	Дата	Име	Парус	Дата	Име	Парус	Дата	Име	Парус	Дата	Име	Парус	Дата	

СЪДЪРЖАНИЕ

01. ПЕЧАТОВАНАТА ДОКУМЕНТАЦИЯ

02. ТЕХНИЧЕСКА ДОКУМЕНТАЦИЯ

03. ПРОЕКТНИ ДОКУМЕНТИ

04. ДОКУМЕНТИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПРОЕКТА

05. ДОКУМЕНТИ ЗА ПРИЕМАНЕ НА ПРОЕКТА

06. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

07. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

08. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

09. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

10. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

11. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

12. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

13. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

14. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

15. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

16. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

17. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

18. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

19. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

20. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

21. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

22. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

23. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

24. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

25. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

26. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

27. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

28. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

29. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

30. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

31. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

32. ДОКУМЕНТИ ЗА ЗАКЪПВАНЕ НА ПРОЕКТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

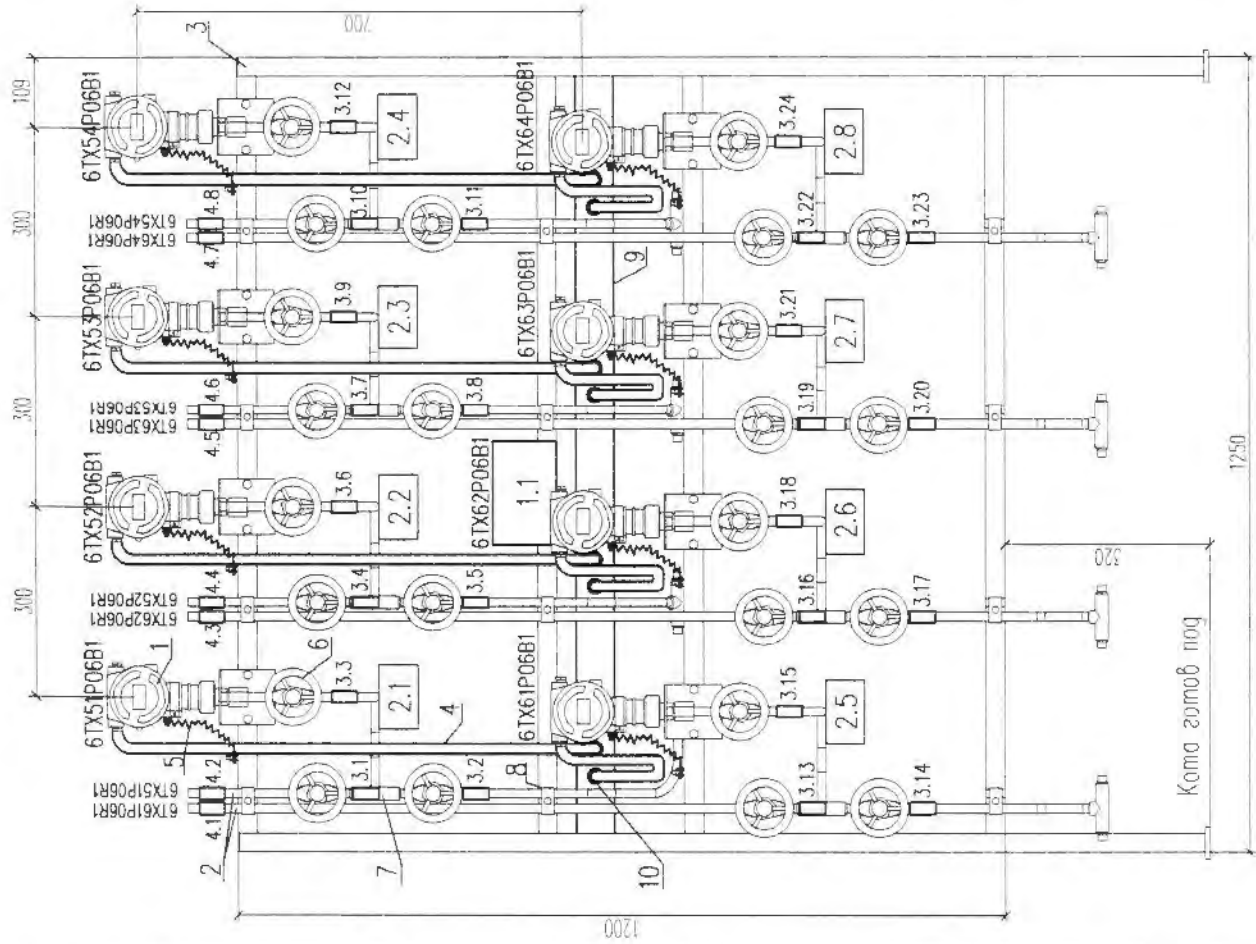
Оборудване/материал	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за налягане	Сорфр ДИ-2160	доставка на Вължителя	8
Кабел с жълто-зелена изолация	Н07У-К	1x2,5 мм ² , l=0,4 м	8
Кабелна обвивка медна, калайдисана	-	за кабел 2,5мм ² с уа за болт М6	16
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм, AD 13, l=1м	4
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм, AD 13, l=0,5м	4
Щучер за кабел с вън диаметър 5-8,5 мм	ROCKZ-M	AD13, M16	8
Гайка за щучер	-	M16x1,5, SW=19мм, S=2,8мм	8
Табелка □ (поз. 1.1)	метална	160x100 (ш/в) мм	1
Табелка □ (поз. 2.1,2.2.....)	метална	100x60 (ш/в) мм	8
Табелка □ (поз. 3.1,3.2.....)	-	18x43 (ш/в) мм	24
Табелка □ (поз. 4.1,4.2.....)	-	7x30 (ш/в) мм	8

ПОЗИЦИИ

- Датчик за измерване на налягане, тип Сорфр ДИ-2160
- Импулсни линии, трябва φ14x2
- Стена, разработен по чертеж в част СК
- Кабел 4x0,75 мм², изтеглен в гъвкав РА шланг с щучери от двете страни
- Кабел с жълто-зелена изолация за заземяване
- Вентил солников за импулсни линии
- Тройник
- Укрепваща скоба за импулсни линии
- Кабелна скоба, виж чертежи ЕОЕВ-11411-RO3-E-D400 до D405
- Щучер, тип ROCKZ-M, монтиран на кабелна скоба

Забележки

- Стекият да се изработи по чертеж предоставен в част СК на който са дадени всички размери за закрепване на конструкцията на датчиците.
- Всички датчик да се вземат посредством кабел тип Н07У-К 1x2,5 mm² с жълто-зелена изолация. Връзката на елементата е към датчика и към конструкцията посредством болтове М6 с гайки и шайби.
- Болтовете М6 за заземяване, както и гайките и шайбите, комплект към тях са специфицирани в част СК
- Кабелът от датчици към скобата да се изпълни в гъвкав РА шланг с щучери от двете страни
- Щучерът към скобата, комплект с гайка да се монтира на страничната кабелната скоба, на възможно най-подходящите места
- За описан на табелките да се гледа лист 2 от чертежа
- За почнатото разположение на импулсни линии и трябва присъединения по стените да се гледат чертежи ЕОЕВ-11411-RO3-E-D521 до D531.



Промяна	Иск. П.	Изм.	Иск. П.	Изм.	Иск. П.	Изм.	Иск. П.	Изм.	Иск. П.	Изм.	Иск. П.	Изм.	Иск. П.	Изм.	Иск. П.	Изм.	Иск. П.	Изм.
1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

ЕОЕ БЪЛГАРИЯ

 АЕЦ "КОЗЛОДУЙ" ИКК "БЪЛГАРИЯ"

Изготвено по проект за "Промяна на старите импулсни линии на датчици ИИ"

 Проектант: Иск. П. Вължителя

 Проверил: Иск. В. Ципраров

 Съставил: Иск. А. Герардова

 Деловодител: Иск. П. Вължителя

Част СК ПЛАН ИКК0116

 Вещ. РИ

 Фиг. 0

БЛОК 6. РЕАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ

 Оперативен лист 16

 Оперативен лист 16

 Оперативен лист 16

Номер на:

 ЕОЕВ-11411-RO3-E-D016


No.	Опис на табелките	Размер на табелката(ш/в),мм
1.1	6ТХС116	160/100
2.1	6ТХ51Р06В1 Налягане на пара в паропровод ТХ50	100/60
3.1	6ТХ51Р06В1S1	18/43
3.2	6ТХ51Р06В1S2	18/43
3.3	6ТХ51Р06В1S3	18/43
2.2	6ТХ52Р06В1 Налягане на пара в паропровод ТХ50	100/60
3.4	6ТХ52Р06В1S1	18/43
3.5	6ТХ52Р06В1S2	18/43
3.6	6ТХ52Р06В1S3	18/43
2.3	6ТХ53Р06В1 Налягане на пара в паропровод ТХ50	100/60
3.7	6ТХ53Р06В1S1	18/43
3.8	6ТХ53Р06В1S2	18/43
3.9	6ТХ53Р06В1S3	18/43
2.4	6ТХ54Р06В1 Налягане на пара в паропровод ТХ50	100/60
3.10	6ТХ54Р06В1S1	18/43
3.11	6ТХ54Р06В1S2	18/43
3.12	6ТХ54Р06В1S3	18/43
2.5	6ТХ61Р06В1 Налягане на пара в паропровод ТХ60	100/60
3.13	6ТХ61Р06В1S1	18/43
3.14	6ТХ61Р06В1S2	18/43
3.15	6ТХ61Р06В1S3	18/43
2.6	6ТХ62Р06В1 Налягане на пара в паропровод ТХ60	100/60
3.16	6ТХ62Р06В1S1	18/43
3.17	6ТХ62Р06В1S2	18/43
3.18	6ТХ62Р06В1S3	18/43

No.	Опис на табелките	Размер на табелката(ш/в),мм
2.7	6ТХ63Р06В1 Налягане на пара в паропровод ТХ60	100/60
3.19	6ТХ63Р06В1S1	18/43
3.20	6ТХ63Р06В1S2	18/43
3.21	6ТХ63Р06В1S3	18/43
2.8	6ТХ64Р06В1 Налягане на пара в паропровод ТХ60	100/60
3.22	6ТХ64Р06В1S1	18/43
3.23	6ТХ64Р06В1S2	18/43
3.24	6ТХ64Р06В1S3	18/43
4.1	6ТХ61Р06В1	7/30
4.2	6ТХ51Р06В1	7/30
4.3	6ТХ62Р06В1	7/30
4.4	6ТХ52Р06В1	7/30
4.5	6ТХ63Р06В1	7/30
4.6	6ТХ53Р06В1	7/30
4.7	6ТХ64Р06В1	7/30
4.8	6ТХ54Р06В1	7/30

Забележки

1. Всички табелки да бъдат изработени с твърди неизтриваеми покрития съгласно изискванията на Възложителя.
2. Всички табелки да бъдат изработени с шрифт на надписите Arial, като големината на буквите, цифрите и празните полета да бъде съгласно документ на Възложителя:
"Инструкция за оформление маркировката на конструкции, системи и компоненти в ЕП-2",
№. 30.0Х.00.АД.29/6.
3. Изпълнителят да изготви по един образец от всяка табелка и да я съгласува с Възложителя, пребарбително.

Легенда:
(отбарване) в 3(забарване)

		ЗАЯВЛЕНИЕ Налягане на пара в паропровод ТХ50 Налягане на пара в паропровод ТХ60		БИЛК Б. ФАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ Сметка БУХС16. Дрис на работилница Фиг. 0	
АЕЦ "КОЗЛОДУЙ" ИККОМ БЪЛГАРИЯ		ЗАЯВЛЕНИЕ Налягане на пара в паропровод ТХ50 Налягане на пара в паропровод ТХ60		БИЛК Б. ФАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ Сметка БУХС16. Дрис на работилница Фиг. 0	
Проектант Изпълнител Проверил Обект Девиз	изв. П. Къневска изв. П. Къневска Цвк. В. Цвекел изв. А. Герасимова Девиз	06.2016 06.2016 06.2016 06.2016	Числ. Да Да Да	Дата Да Да Да	Цена №: ЕРБ-11411-RO3-Е-0116 Член КИФУИФ Минаст- Фиг. РТ Фиг. 0 Фиг. 0

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

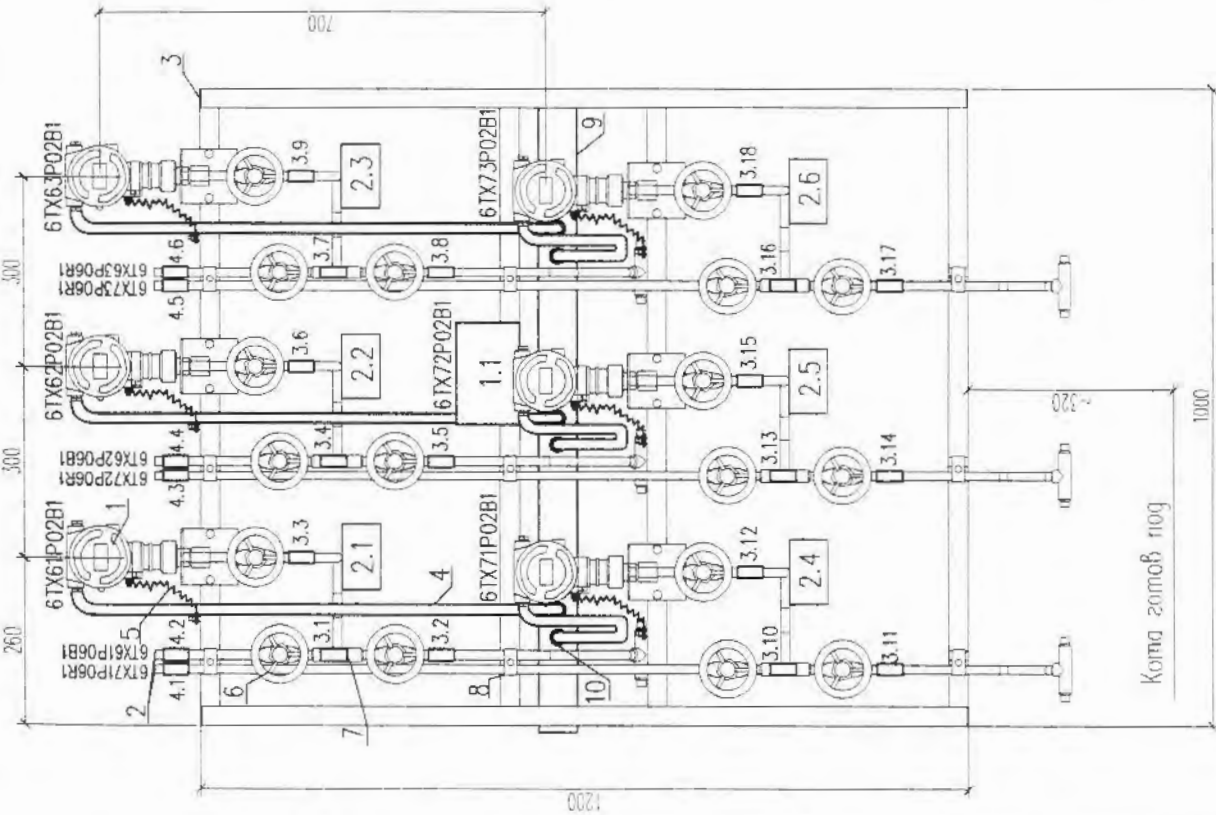
Оборудване/материал	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за налягане	Сопър ДИ-2160	доставка на Вължогителя	6
Кабел, с жълто-зелена изолация	НО7V-K	1x2,5 мм ² , l=0,4 м	6
Кабелна обухка медна, колагисана	-	за кабел 2,5мм ² с убо за Болт М6	12
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм, AD 13, l=1м	3
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм, AD 13, l=0,5м	3
Щупер за кабел с вън. диаметър 5-8,5 мм	ROCKZ-M	AD13, M16	6
Гайка за щупер	-	M16x1,5, SW=19мм, S=2,8мм	6
Табелка □ (поз. 1.1)	метална	160x100 (ш/в) мм	1
Табелка □ (поз. 2.1, 2.2,)	метална	100x60 (ш/в) мм	6
Табелка □ (поз. 3.1, 3.2,)	-	18x4,3 (ш/в) мм	18
Табелка □ (поз. 4.1, 4.2,)	-	7x30 (ш/в) мм	6

ПОЗИЦИЯ

1. Датчик за измерване на налягане, тип Сопър ДИ-2160
2. Импулсни линии, тръба ф14x2
3. Стена, разработен по чертеж в част СК
4. Кабел 4x0,75 мм², латевелен в гъвкав РА шланг с щупери от двете страни
5. Кабел, с жълто-зелена изолация за заземяване
6. Вентил самизмоб за импулсни линии
7. Тробоци
8. Укрепваща скоба за импулсни линии
9. Кабелна скоба, виж чертежи EQEB-11411-R03-E-D400 до D405
10. Щупер, тип ROCKZ-M, монтиран на кабелна скоба

Забележки

1. Специфич да се изработи по чертеж предоставен в част СК на който са дадени всички размери за закрепяне на конструкцията на датчиците
2. Всеки датчик да се замени посредством кабел тип НО7V-K 1x2,5 mm² с жълто-зелена изолация. Връзката на оземката е към датчика и към конструкцията посредством болтове М6 с гайка и шайба
3. Болтовете М6 за заземяване, копка и гайките и шайбите, комплект към тях са специфицирани в част СК
4. Кабелът от датчика към скората да се изтегли в гъвкав РА шланг с щупери от двете страни
5. Щуперт към скората, комплект с гайка да се монтира на страницата на кабелната скоба, на възможно най-подходящото място
6. За описан на табелките да се введа лист 2 от чертежа
7. За точното разположение на импулсни линии и тробоци присъединения по спецификациите да се вгледат чертежи EQEB-11411-R03-E-D521 до D531.



ИМЕНА		ОБЛАСТНИ		ДАТУМ		СЪСТАВ	
№	ИМЕНА	№	ИМЕНА	№	ИМЕНА	№	ИМЕНА
1	ПЕРУ, КРИМЕ	06.2016	Дата	1	ИМЕНА	06.2016	Дата
2	ИМЕНА	06.2016	Дата	2	ИМЕНА	06.2016	Дата
3	ИМЕНА	06.2016	Дата	3	ИМЕНА	06.2016	Дата
4	ИМЕНА	06.2016	Дата	4	ИМЕНА	06.2016	Дата
5	ИМЕНА	06.2016	Дата	5	ИМЕНА	06.2016	Дата
6	ИМЕНА	06.2016	Дата	6	ИМЕНА	06.2016	Дата
7	ИМЕНА	06.2016	Дата	7	ИМЕНА	06.2016	Дата
8	ИМЕНА	06.2016	Дата	8	ИМЕНА	06.2016	Дата
9	ИМЕНА	06.2016	Дата	9	ИМЕНА	06.2016	Дата
10	ИМЕНА	06.2016	Дата	10	ИМЕНА	06.2016	Дата
11	ИМЕНА	06.2016	Дата	11	ИМЕНА	06.2016	Дата
12	ИМЕНА	06.2016	Дата	12	ИМЕНА	06.2016	Дата
13	ИМЕНА	06.2016	Дата	13	ИМЕНА	06.2016	Дата
14	ИМЕНА	06.2016	Дата	14	ИМЕНА	06.2016	Дата
15	ИМЕНА	06.2016	Дата	15	ИМЕНА	06.2016	Дата
16	ИМЕНА	06.2016	Дата	16	ИМЕНА	06.2016	Дата
17	ИМЕНА	06.2016	Дата	17	ИМЕНА	06.2016	Дата
18	ИМЕНА	06.2016	Дата	18	ИМЕНА	06.2016	Дата
19	ИМЕНА	06.2016	Дата	19	ИМЕНА	06.2016	Дата
20	ИМЕНА	06.2016	Дата	20	ИМЕНА	06.2016	Дата
21	ИМЕНА	06.2016	Дата	21	ИМЕНА	06.2016	Дата
22	ИМЕНА	06.2016	Дата	22	ИМЕНА	06.2016	Дата
23	ИМЕНА	06.2016	Дата	23	ИМЕНА	06.2016	Дата
24	ИМЕНА	06.2016	Дата	24	ИМЕНА	06.2016	Дата
25	ИМЕНА	06.2016	Дата	25	ИМЕНА	06.2016	Дата
26	ИМЕНА	06.2016	Дата	26	ИМЕНА	06.2016	Дата
27	ИМЕНА	06.2016	Дата	27	ИМЕНА	06.2016	Дата
28	ИМЕНА	06.2016	Дата	28	ИМЕНА	06.2016	Дата
29	ИМЕНА	06.2016	Дата	29	ИМЕНА	06.2016	Дата
30	ИМЕНА	06.2016	Дата	30	ИМЕНА	06.2016	Дата
31	ИМЕНА	06.2016	Дата	31	ИМЕНА	06.2016	Дата
32	ИМЕНА	06.2016	Дата	32	ИМЕНА	06.2016	Дата

АЕЦ "ХОЗЛОДИ" ИКОН БЪЛГАРИЯ
 БЛОК 6, РЕАКТОРНО ОТДЕЛЕНИЕ
 Стена ВКСП7, Общ вид в спецификация на материалите
 Черт. № EQEB-11411-R03-E-0017
 Черт. № ПЛАН ИКОН Б 8
 Автор ПП
 Мас. 0
 Формат А3

№.	Опис на табелките	Размер на табелката(ш/в),мм
4.1	6TX71P06R1	7/30
4.2	6TX61P06R1	7/30
4.3	6TX72P06R1	7/30
4.4	6TX62P06R1	7/30
4.5	6TX73P06R1	7/30
4.6	6TX63P06R1	7/30

Забележки

1. Всички табелки да бъдат изработени с трайни нещитовани покрития съгласно изискванията на Възложителя.
2. Всички табелки да бъдат изработени с шрифт на надписите Arial, като големината на буквите, шрифтите и правилите полета да бъде съгласно документ на Възложителя "Инструкция за оформяне маркировката на конструктивни системи и компоненти в ЕП-2", №. 30.00/00.АД29/6.
3. Изпълнителят да изготви по един образец от всяка табелка и да я съгласува с Възложителя, преформителна.

Левенгас
(отбавяне) 0.3 (забавяне)

№.	Опис на табелките	Размер на табелката(ш/в), мм
1.1	6TXC117	160/100
2.1	6TX61P02B1 Налягане на пара в паропровод TX60	100/60
3.1	6TX61P02B1S1	18/43
3.2	6TX61P02B1S2	18/43
3.3	6TX61P02B1S3	18/43
2.2	6TX62P02B1 Налягане на пара в паропровод TX60	100/60
3.4	6TX62P02B1S1	18/43
3.5	6TX62P02B1S2	18/43
3.6	6TX62P02B1S3	18/43
2.3	6TX63P02B1 Налягане на пара в паропровод TX60	100/60
3.7	6TX63P02B1S1	18/43
3.8	6TX63P02B1S2	18/43
3.9	6TX63P02B1S3	18/43
2.4	6TX71P02B1 Налягане на пара в паропровод TX70	100/60
3.10	6TX71P02B1S1	18/43
3.11	6TX71P02B1S2	18/43
3.12	6TX71P02B1S3	18/43
2.5	6TX72P02B1 Налягане на пара в паропровод TX70	100/60
3.13	6TX72P02B1S1	18/43
3.14	6TX72P02B1S2	18/43
3.15	6TX72P02B1S3	18/43
2.6	6TX73P02B1 Налягане на пара в паропровод TX70	100/60
3.16	6TX73P02B1S1	18/43
3.17	6TX73P02B1S2	18/43
3.18	6TX73P02B1S3	18/43



АЕЦ "КОЗЛОДУЙ" ИЖОМ БЪЛГАРИЯ

БЪЛГАРИЯ	
Име	Получ.

БЪЛГАРИЯ	
Име	Получ.

БЪЛГАРИЯ	
Име	Получ.

БЪЛГАРИЯ	
Име	Получ.

БЪЛГАРИЯ	
Име	Получ.

БЪЛГАРИЯ	
Име	Получ.

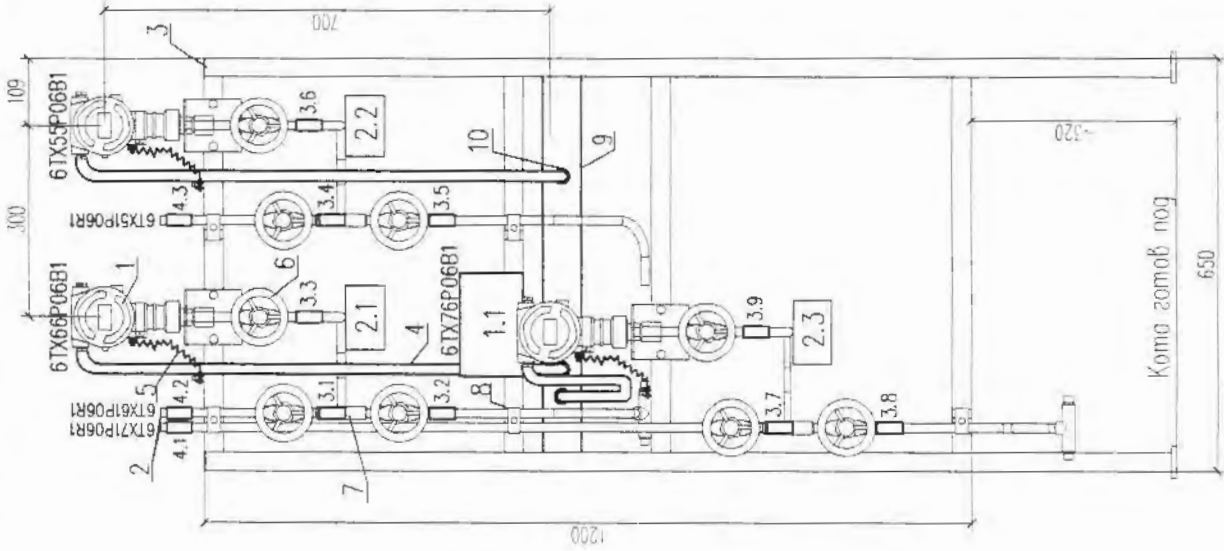
БЪЛГАРИЯ	
Име	Получ.

ИЖОМ БЪЛГАРИЯ
ЕОБ-11411-RO3-E-0017
Маск. №18
Фас. №1
Лист/Общ. 2/2
Фурциг. А3

БЛОК 6. РЕАКТОРНО ОУДВЕНЕНИЕ
Описание БЛОК 6.17. Опис на табелките

Забележка
Копието на проект за "Турбин на спирачка, шпандоци лимба на турбина ИЖОМ" и табелки проекта на оборудване, изготвени в зона на дейността на удебелените на околна среда ИЖОМ

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ



Оборудване/материал	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за налягане	Софър ДИ-2160	доставка на Вязложителя	3
Кабел с жълто-зелена изолация	Н07У-К	1x2,5 мм ² , l=0,4 м	3
Кабелна обухка медна, калайдисана	-	за кабел 2,5мм ² с убо за болт М6	6
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм, AD 13, l=1м	2
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13мм, AD 13, l=0,5м	1
Щипер за кабел с вън диаметър 5-8,5 мм	ROCKZ-M	AD13, M16	3
Гайка за щипер	-	M16x1,5, SW=19мм, S=2,8мм	3
Табелка □ (поз 1.1)	метална	160x100 (ш/в) мм	1
Табелка □ (поз 2.1,2.2.....)	метална	100x60 (ш/в) мм	3
Табелка □ (поз 3.1,3.2.....)	-	18x43 (ш/в) мм	9
Табелка □ (поз 4.1,4.2.....)	-	7x30 (ш/в) мм	3

ПОЗИЦИИ

1. Датчик за измерване на налягане, тип Софър ДИ-2160
2. Импулсни линици, твърда ф4x2
3. Стенка, разработен по чертеж в част СК
4. Кабел 4x0,75 мм², изтеглен в гъвкав РА шланг с щипер от двете страни
5. Кабел с жълто-зелена изолация за заземяване
6. Венчил самнаков за импулсни линици
7. Тройник
8. Укрепваща скоба за импулсни линици
9. Кабелна скоба, дълж чертежи ЕДЕВ-11411-RO3-E-D400 до D405
10. Щипер, тип ROCKZ-M, монтиран на кабелна скоба

Забележки

1. Стандарт да се изработи по чертеж предоставен в част СК, на който са дадени всички размери за закрепване на конструкцията на датчиците.
2. Всеки датчик да се заземни посредством кабел тип Н07У-К 1x2,5 mm² с жълто-зелена изолация. Връзката на оземката е към датчика и към конструкцията посредством болтове М6 с гайка и шайба.
3. Болтовете М6 за заземяване, както и гайките и шайбите, комплект към тях са специфицирани в част СК
4. Кабелът от датчика към скората да се изтегли в гъвкав РА шланг с щипери от двете страни.
5. Щиперът към скората комплект с гайка да се монтира на страната на кабелната скоба, на възможно най-подходящото място.
6. За описан на табелките да се влезе лист 2 от чертежа
7. За точното разположение на импулсни линици и твърди присъединения по стендоубете да се гледат чертежи ЕДЕВ-11411-RO3-E-D521 до D531.

Проектант	инж. П. Кулманова	06.2016	Черт.	инж. С. Георгиев	06.2016
Използван	инж. П. Кулманова	06.2016	Проверка	инж. В. Цанков	06.2016
Проверка	инж. А. Георгиев	06.2016	Дата	06.2016	
Образователно	Образователно		Дата		

КОПИО ЗА ГОТОВ ПОД

КОМПАНИИ

ЕДЕВ-11411-RO3-E-D018

Част КИПЦА

Модул 1.8

Фиг. 0

Лист 0

Общит Лист

30

31

32

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

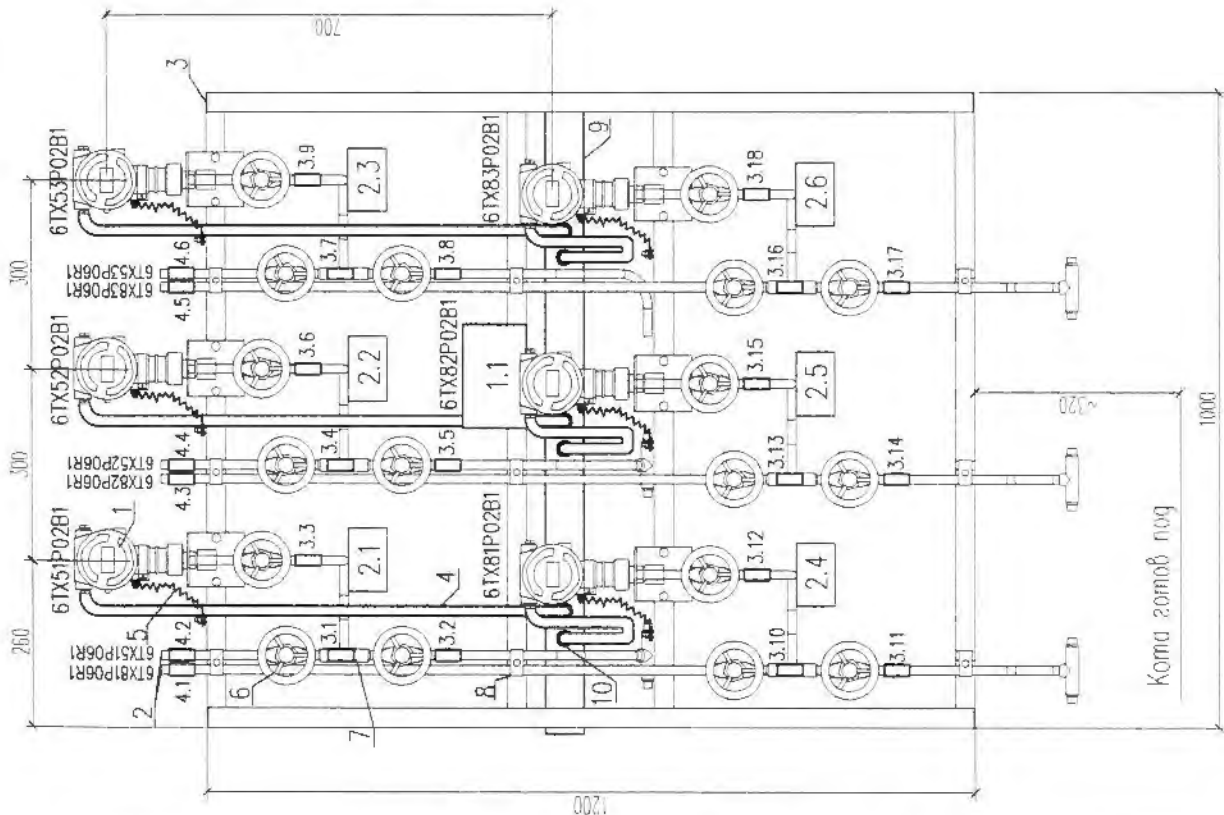
Оборудване/материал	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за налягане	Сатър ДИ-2160	доставка на Възложителя	6
Кабел с жълто-зелена изолация	Н07У-К	1x2,5 мм ² , l=0,4 м	6
Кабелна обухка медна, калайдисана	-	за кабел 2,5мм ² с убо за болт М6	12
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Флека	10 x 13мм, AD 13, l=1 м	3
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Флека	10 x 13мм, AD 13, l=0,5 м	3
Щур за кабел с ън диаметър 5-8,5 мм	ROCKZ-M	AD13, M16	6
Гайка за щур	-	M16x1,5, SW=19мм, S=2,8мм	6
Табелка <input type="checkbox"/> (поз. 1.1)	метална	160x100 (ш/в) мм	1
Табелка <input type="checkbox"/> (поз. 2.1, 2.2,)	метална	100x60 (ш/в) мм	6
Табелка <input type="checkbox"/> (поз. 3.1, 3.2,)	-	18x43 (ш/в) мм	18
Табелка <input type="checkbox"/> (поз. 4.1, 4.2,)	-	7x30 (ш/в) мм	6

ПОЗИЦИЯ

- Датчик за измерване на налягане, тип Сатър ДИ-2160
- Импулсни линици, трябва φ14x2
- Стенци, разработени по чертеж в част СК
- Кабел 4x0,75 мм², изтеглен в гъвкав РА шланг с щурери от двете страни
- Кабел с жълто-зелена изолация за заземяване
- Вентил соничноб за импулсни линици
- Тробоци
- Укрепваща скоба за импулсни линици
- Кабелна скоба, виж чертежи EQEB-11411-R03-E-D400 до D405
- Щурер, тип ROCKZ-M, монтиран на кабелна скоба

Забележки

- Стенциът да се изработи по чертеж предоставен в част СК, на който са дадени всички размери за закрепване на конструкцията на датчиците.
- Всеки датчик да се заземя посредством кабел тип Н07У-К 1x2,5 mm² с жълто-зелена изолация. Връзката на болтовете М6 с гайка и шайби.
- Болтовете М6 за заземяване, както и гайките и шайбите, комплект към тях са специфицирани в част СК.
- Кабелът от датчика към скобата да се изтегли в гъвкав РА шланг с щурери от двете страни.
- Щурерт към скобата, комплект с гайка да се монтира на страните на кабелната скоба, на възможно най-позоващите места.
- За описът на табелките да се гледа лист 2 от чертежа.
- За точното разположение на импулсни линици и тръбни присъединения по стендайте да се гледат чертежи EQEB-11411-R03-E-D521 до D531.



СЪСТАВИТЕЛНИ		ИЗДАВА		ОДОБРИ	
Проектир.	Проверка	Изготвил	Проверка	Изготвил	Проверка
инж. П. Василев	инж. П. Василев	инж. С. Герард	инж. С. Герард	инж. С. Герард	инж. С. Герард
06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016	06.2016
Част	Част	С. Герард	С. Герард	С. Герард	С. Герард

ИКОМ БЪЛГАРИЯ

АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"

БЪЛГАРИЯ

БЕЛГАРΙΑ

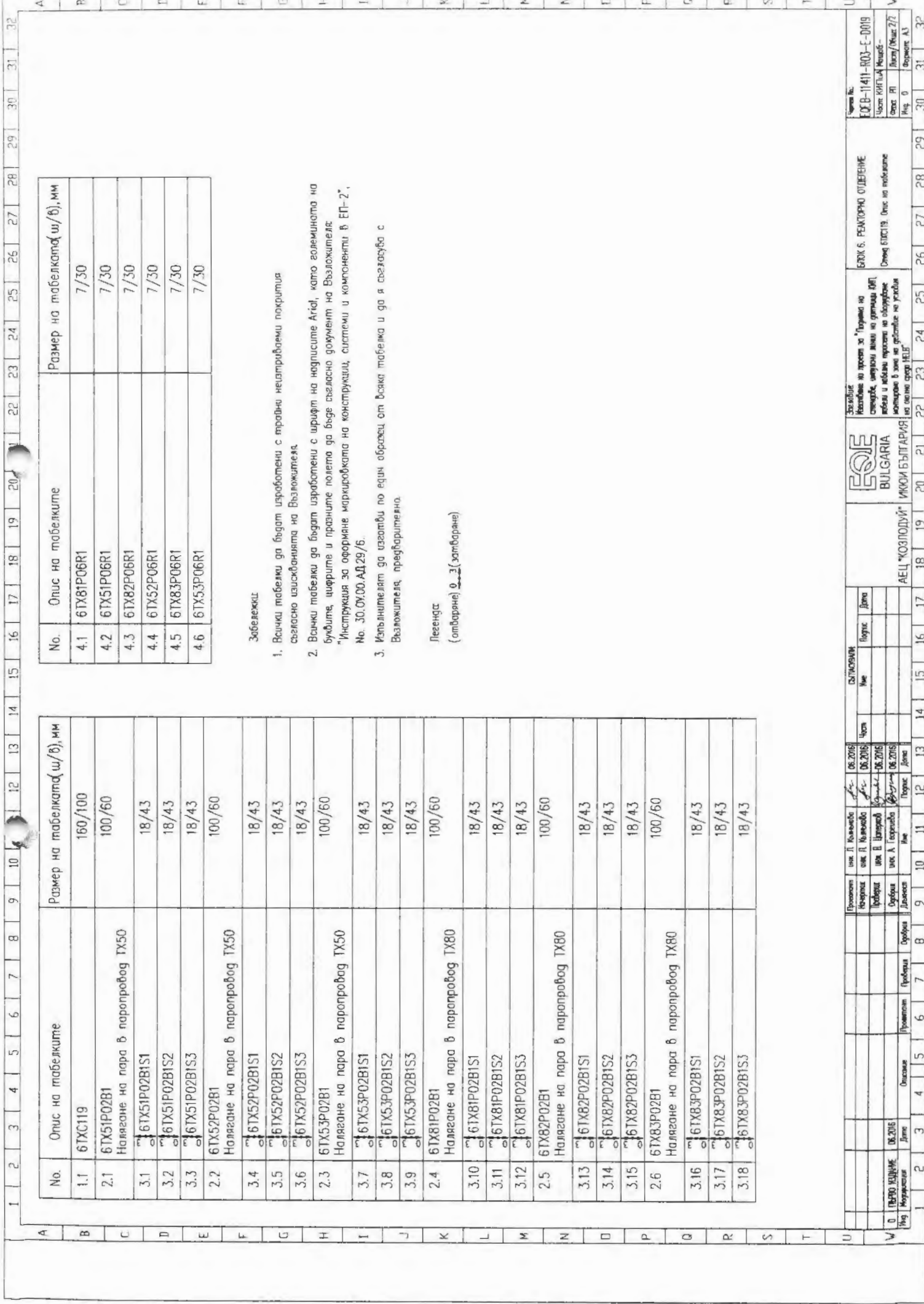
Кодово наименование

EQEB-11411-R03-E-0019

Вид на работата

Доставка на оборудване

Формат А3



№. Обозначение	Описание	Размер на табелката (ш/в), мм
1.1	6ТХ119	160/100
2.1	6ТХ51P02B1 Налягане на пара в паропровод ТХ50	100/60
3.1	6ТХ51P02B1S1	18/43
3.2	6ТХ51P02B1S2	18/43
3.3	6ТХ51P02B1S3	18/43
2.2	6ТХ52P02B1 Налягане на пара в паропровод ТХ50	100/60
3.4	6ТХ52P02B1S1	18/43
3.5	6ТХ52P02B1S2	18/43
3.6	6ТХ52P02B1S3	18/43
2.3	6ТХ53P02B1 Налягане на пара в паропровод ТХ50	100/60
3.7	6ТХ53P02B1S1	18/43
3.8	6ТХ53P02B1S2	18/43
3.9	6ТХ53P02B1S3	18/43
2.4	6ТХ81P02B1 Налягане на пара в паропровод ТХ80	100/60
3.10	6ТХ81P02B1S1	18/43
3.11	6ТХ81P02B1S2	18/43
3.12	6ТХ81P02B1S3	18/43
2.5	6ТХ82P02B1 Налягане на пара в паропровод ТХ80	100/60
3.13	6ТХ82P02B1S1	18/43
3.14	6ТХ82P02B1S2	18/43
3.15	6ТХ82P02B1S3	18/43
2.6	6ТХ83P02B1 Налягане на пара в паропровод ТХ80	100/60
3.16	6ТХ83P02B1S1	18/43
3.17	6ТХ83P02B1S2	18/43
3.18	6ТХ83P02B1S3	18/43

№.	Описание на табелките	Размер на табелката (ш/в), мм
4.1	6ТХ81P06R1	7/30
4.2	6ТХ51P06R1	7/30
4.3	6ТХ82P06R1	7/30
4.4	6ТХ52P06R1	7/30
4.5	6ТХ83P06R1	7/30
4.6	6ТХ53P06R1	7/30

Забележки

- Всички табелки да бъдат изработени с традиционна неантирефлексна покритие съгласно изискванията на Възложителя.
- Всички табелки да бъдат изработени с шрифт на надписите Arial, като големината на буквите, цифрите и пропелите полета да бъде съгласно документ на Възложителя: "Инструкция за оформление маркировка на конструкции, системи и компоненти в ЕП-2", №. 30.0Х.00.АД.29/6.
- Изпълнителят да изготви по един образец от всяка табелка и да я свързва с Възложителя, предпочитателно.

Легенда:
(отварчане) 3 (затварчане)

ЕРОЕ
BULGARIA

ИКОМ БЪЛГАРИЯ
ИКОМ "КОЗЛОДУЙ"

№. на документа: **ЕРОЕ-1411-RO3-E-0019**

Член: КИП/А Менедж

Страна: РБ

Месец: 0

Година: 31

Заявление за проект за "Публикация на спецификацията, чертежи, мащи и детайли ИРЛ" в базата и избор на персонала за извършване на работата в зони на дейността на участниците на територията на ЕС

ДЪЛГОСРОЧНА		06.2016		06.2016		06.2016		06.2016	
Име	Потпис	Име	Потпис	Име	Потпис	Име	Потпис	Име	Потпис
инж. Л. Калембо		инж. Л. Калембо		инж. Е. Димитров		инж. А. Георгиев			
инж. П. Калембо		инж. Е. Димитров		инж. А. Георгиев					
инж. Е. Димитров									
инж. А. Георгиев									

Д. ПАРНО КЪЩЕНОЕ 06.2016

Месец: 06.2016

Година: 31

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

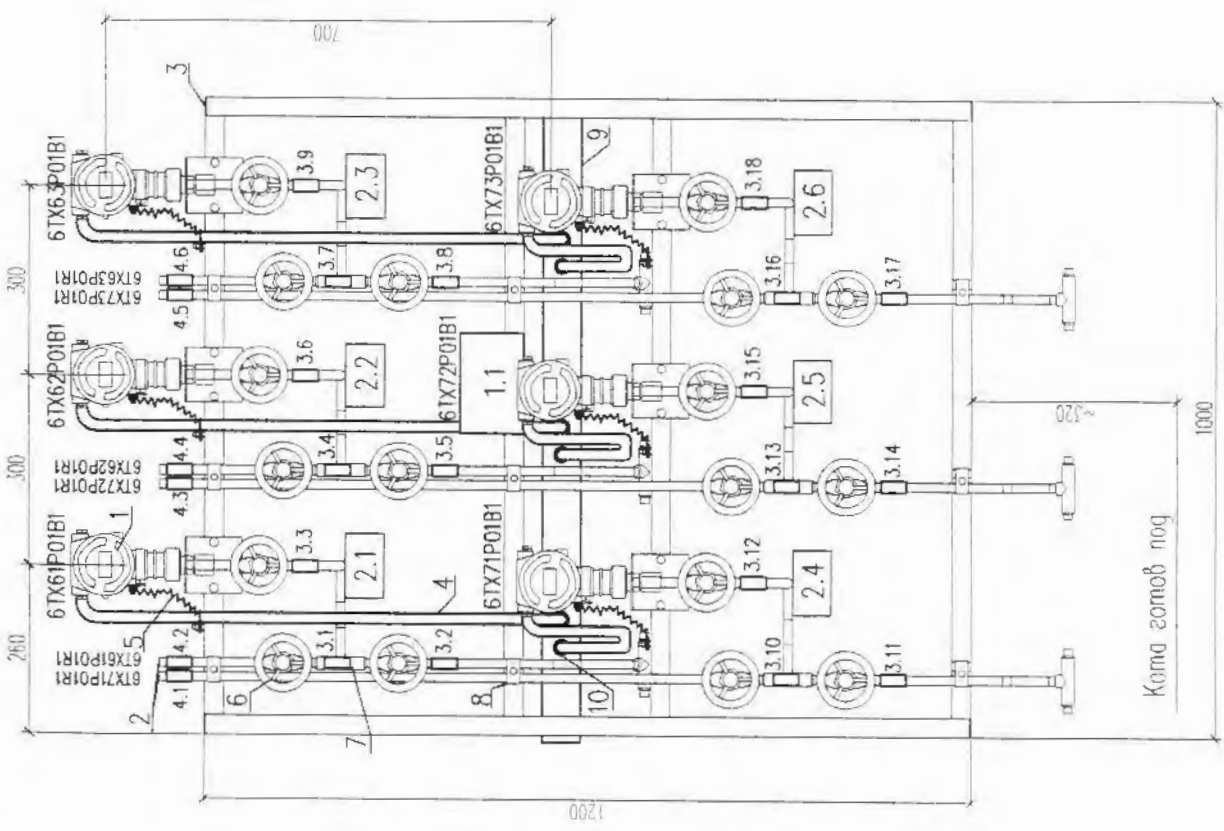
Оборудване/материал	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за налягане	Софр ДИМ-2160	доставка на възложителя	6
Кабел, с жълто-зелена изолация	НО7У-К	1x2,5 мм ² , l=0,4 м	6
Кабелна обуха медна, калайсана	-	за кабел 2,5мм ² с ужо за болт М6	12
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Флека	10 x 13мм, AD 13, l=1м	3
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Флека	10 x 13мм, AD 13, l=0,5м	3
Щучер за кабел с вън диаметър 5-8,5 мм	ROCKZ-M	AD13, M16	6
Гайка за щучер	-	M16x1,5, SW=19мм, S=2,8мм	6
Табелка □ (поз. 1.1)	метална	160x100 (ш/в) мм	1
Табелка □ (поз. 2.1,2.2.....)	метална	100x60 (ш/в) мм	6
Табелка □ (поз. 3.1,3.2.....)	-	18x4,3 (ш/в) мм	18
Табелка □ (поз. 4.1,4.2.....)	-	7x30 (ш/в) мм	6

ПОЗИЦИИ

1. Датчик за измерване на налягане, тип Софр ДИМ-2160
2. Импулсни линии, трябва φ14Z
3. Стенд, разработен по чертеж в част СК
4. Кабел 4x0,75 мм², изтеглен в гъвкав РА шланг с щучери от двете страни
5. Кабел, с жълто-зелена изолация за заземяване
6. Вентил солникаб за импулсни линии
7. Тройник
8. Укрепваща скоба за импулсни линии
9. Кабелна скоба, вж чертежи ЕОЕВ-11411-RO3-E-D400 до D405
10. Щучер, тип ROCKZ-M, монтиран на кабелна скоба

Забележки

1. Стендът да се изработи по чертеж предоставен в част СК, на който са дадени всички размери за закрепване на конструкцията на датчиците.
2. Всеки датчик да се заземи посредством кабел тип НО7У-К 1x2,5 mm² с жълто-зелена изолация. Връзката на оземката е към датчика и към конструкцията посредством болтове М6 с гайка и шайба.
3. Болтовете М6 за оземяване, както и гайките и шайбите, комплект към тях са специфицирани в част СК
4. Кабелът от датчика към скората да се изтегли в гъвкав РА шланг с щучери от двете страни
5. Щучерът към скората, комплект с гайка да се монтира на страницата на кабелната скоба, на възможно най-подходящите места.
6. За описът на табелките да се гледа лист 2 от чертежа.
7. За монтажа разположение на импулсни линии и тройници присъединения по стендовете да се гледат чертежи ЕОЕВ-11411-RO3-E-D521 до D531.



Датчик		ОСНОВНИ		ПРОЕКТИ		ИЗПЪЛНЕНИЕ		ОБЩИ	
Име	Дата	Име	Дата	Име	Дата	Име	Дата	Име	Дата
Импулсни линии за датчици	06.2016	Импулсни линии за датчици	06.2016	Импулсни линии за датчици	06.2016	Импулсни линии за датчици	06.2016	Импулсни линии за датчици	06.2016
Импулсни линии за датчици	06.2016	Импулсни линии за датчици	06.2016	Импулсни линии за датчици	06.2016	Импулсни линии за датчици	06.2016	Импулсни линии за датчици	06.2016
Импулсни линии за датчици	06.2016	Импулсни линии за датчици	06.2016	Импулсни линии за датчици	06.2016	Импулсни линии за датчици	06.2016	Импулсни линии за датчици	06.2016

№	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

ЕОЕВ-11411-RO3-E-D020
 Част СК/РД/ИЗП/ОБЩИ
 Фазс РИ
 Фиг. 0

ЕОЕВ-11411-RO3-E-D020
 Част СК/РД/ИЗП/ОБЩИ
 Фазс РИ
 Фиг. 0

ЕОЕВ-11411-RO3-E-D020
 Част СК/РД/ИЗП/ОБЩИ
 Фазс РИ
 Фиг. 0

ЕОЕВ-11411-RO3-E-D020
 Част СК/РД/ИЗП/ОБЩИ
 Фазс РИ
 Фиг. 0

ЕОЕВ-11411-RO3-E-D020
 Част СК/РД/ИЗП/ОБЩИ
 Фазс РИ
 Фиг. 0

ЕОЕВ-11411-RO3-E-D020
 Част СК/РД/ИЗП/ОБЩИ
 Фазс РИ
 Фиг. 0

ЕОЕВ-11411-RO3-E-D020
 Част СК/РД/ИЗП/ОБЩИ
 Фазс РИ
 Фиг. 0

№.	Опис на табелките	Размер на табелката (ш/в), мм
1.1	6ТХ120	160/100
2.1	6ТХ61Р01В1 Налягане на пара в паропровод ТХ60	100/60
3.1	6ТХ61Р01В1S1	18/43
3.2	6ТХ61Р01В1S2	18/43
3.3	6ТХ61Р01В1S3	18/43
2.2	6ТХ62Р01В1 Налягане на пара в паропровод ТХ60	100/60
3.4	6ТХ62Р01В1S1	18/43
3.5	6ТХ62Р01В1S2	18/43
3.6	6ТХ62Р01В1S3	18/43
2.3	6ТХ63Р01В1 Налягане на пара в паропровод ТХ60	100/60
3.7	6ТХ63Р01В1S1	18/43
3.8	6ТХ63Р01В1S2	18/43
3.9	6ТХ63Р01В1S3	18/43
2.4	6ТХ71Р01В1 Налягане на пара в паропровод ТХ70	100/60
3.10	6ТХ71Р01В1S1	18/43
3.11	6ТХ71Р01В1S2	18/43
3.12	6ТХ71Р01В1S3	18/43
2.5	6ТХ72Р01В1 Налягане на пара в паропровод ТХ70	100/60
3.13	6ТХ72Р01В1S1	18/43
3.14	6ТХ72Р01В1S2	18/43
3.15	6ТХ72Р01В1S3	18/43
2.6	6ТХ73Р01В1 Налягане на пара в паропровод ТХ70	100/60
3.16	6ТХ73Р01В1S1	18/43
3.17	6ТХ73Р01В1S2	18/43
3.18	6ТХ73Р01В1S3	18/43

№.	Опис на табелките	Размер на табелката (ш/в), мм
4.1	6ТХ71Р01R1	7/30
4.2	6ТХ61Р01R1	7/30
4.3	6ТХ72Р01R1	7/30
4.4	6ТХ62Р01R1	7/30
4.5	6ТХ73Р01R1	7/30
4.6	6ТХ63Р01R1	7/30

Забележит:

1. Всички табелки да бъдат изработени с пробни неизработени покрития съгласно изискванията на Възложителя.
2. Всички табелки да бъдат изработени с шрифт на надписите Arial, като големината на буквите, цифрите и празните полета да бъде съгласно документ на Възложителя "Инструкция за оформление маркировката на конструкциите, системи и компоненти в ЕП-2", №. 30.0У.00.АД.29/6.
3. Изпълнителят да изготви по един образец от всяка табелка и да я съгласува с Възложителя, предварително.

Легенда:
(отваряне) 0 3 (затваряне)

№ 0. ПЕРВО ИЗДАНИЕ
Дата: 08.2016

ЕОП
BULGARIA
ИКОМИ БЪЛГАРИЯ

АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"
ИКОМИ БЪЛГАРИЯ

СЪЛЪЖБА

№	Име	Получ.	Дата

История на промените:

№	Име	Получ.	Дата

История на промените:

№	Име	Получ.	Дата

История на промените:

№	Име	Получ.	Дата

История на промените:

№	Име	Получ.	Дата

Справка №: ЕОП-1411-003-Е-0020
 Част: КИП/ИЗ
 Формат: А3
 Мес: 0
 Год: 2016

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

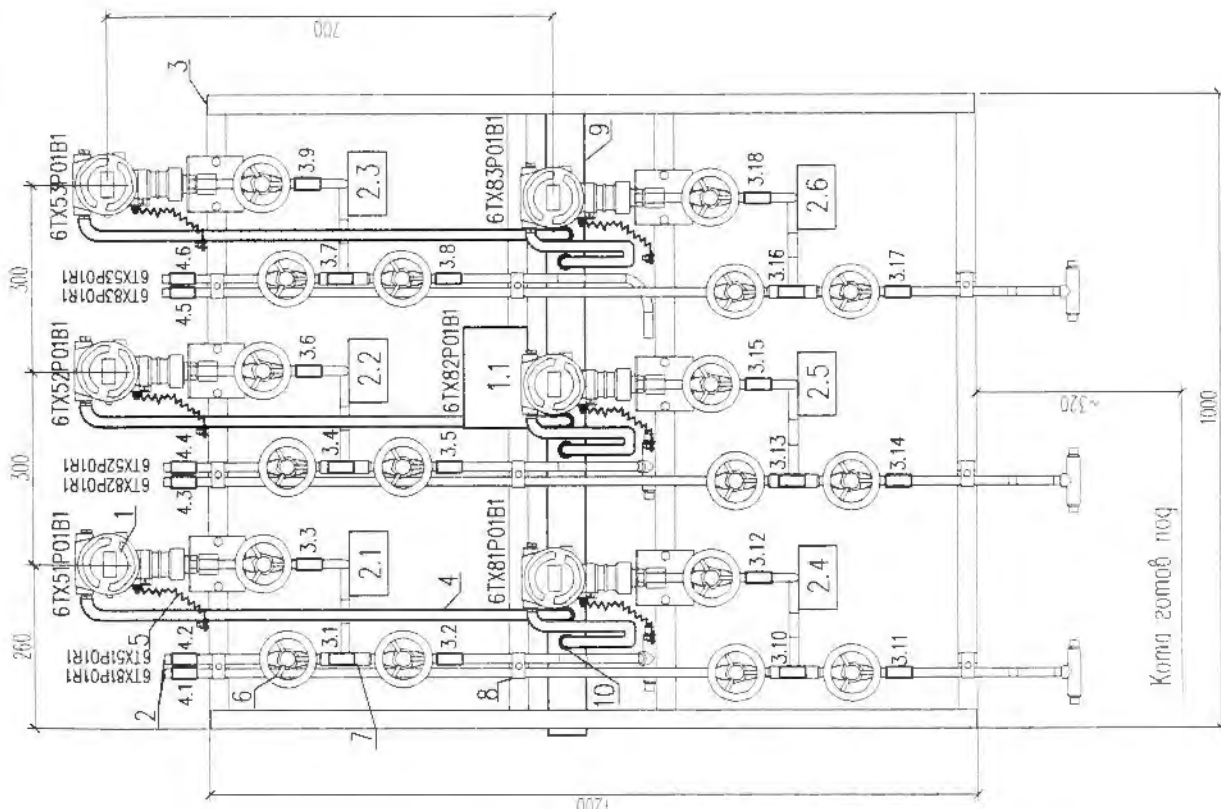
Оборудване/материал	Тип	Технически характеристики	Брой
Датчик за налягане	Софър ДМ-2160	доставка на Взаложителя	6
Кабел с жълто-зелена изолация	H07Y-K	1x2,5 мм ² , l=0,4 м	6
Кабелна обвивка медна, калайдисана	-	за кабел 2,5мм ² с уо за болт М6	12
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13ммAD 13, l=1м	3
Гъвкав полиамиден шланг	РА6, Flexa	10 x 13ммAD 13, l=0,5м	3
Щурер за кабел с вън диаметър 5-8,5 мм	RQSKZ-M	AD13, M16	6
Гайка за щурер	-	M16x1,5, SW=19мм, S=2,8мм	6
Табелка □ (поз. 1.1)	метална	160x100 (ш/в) мм	1
Табелка □ (поз. 2.1,2.2,.....)	метална	100x60 (ш/в) мм	6
Табелка □ (поз. 3.1,3.2,.....)	-	18x43 (ш/в) мм	18
Табелка □ (поз. 4.1,4.2,.....)	-	7x30 (ш/в) мм	6

ПОЗИЦИЯ

- Датчик за измерване на налягане, тип Софър ДМ-2160
- Импулсни линии, твърда ф4x2
- Спленд разработен по чертеж в част СК
- Кабел 4x0,75 мм², изтеглен в гъвкав РА шланг с щурери от двете страни
- Кабел, с жълто-зелена изолация за заземяване
- Вентил саличкoв за импулсни линии
- Тройник
- Укрепваща скоба за импулсни линии
- Кабелна скоба, възл. чертежи EQEB-11411-R03-E-0400 до 0405
- Щурер, тип RQSKZ-M, монтиран на кабелна скоба

Забележки

- Сплендът да се изработи по чертеж предоставен в част СК на който са дадени всички размери за закрепване на конструкцията на датчиците.
- Всеки датчик да се заземи посредством кабел тип H07Y-K 1x2,5 mm² с жълто-зелена изолация. Връзката на оземката в към датчика и към конструкцията посредством болтове М6 с гайка и шайба
- Болтовете М6 за заземяване, кокто и гайките и шайбите, компаният към тях са специфицирани в част СК
- Кабелът от датчика към скобата да се изтегли в гъвкав РА шланг с щурери от двете страни.
- Щурерт към скобата, комплект с гайка да се монтира на страната на кабелната скоба, на възможно най-популярните места.
- За описат на табелките да се гледа лист 2 от чертежа.
- За точното разположение на импулсни линии и твърди приспособления по спендтовете да се гледат чертежи EQEB-11411-R03-E-0521 до D531.



№	Промяна	Иск. П. Изменява		СЪСТАВИТЕЛ		Иск. С. Провери	Дата	Иск. С. Провери	Дата	Иск. С. Провери	Дата	Иск. С. Провери	Дата
		Иск. П.	Иск. С.	Иск. П.	Иск. С.								
0	ПРВО ИЗПЪИМЕ						06.2016						
							06.2016						
							06.2016						

№	Използван материал	Спецификация	Материал	Материал
0	БЛОК Б. РЕМАКОРНО ОТДЕЛЕНИЕ	БЛОК Б. РЕМАКОРНО ОТДЕЛЕНИЕ	БЛОК Б. РЕМАКОРНО ОТДЕЛЕНИЕ	БЛОК Б. РЕМАКОРНО ОТДЕЛЕНИЕ
	Спленд ВР0217	Спленд ВР0217	Спленд ВР0217	Спленд ВР0217
	Листу/Клип/2	Листу/Клип/2	Листу/Клип/2	Листу/Клип/2
	Фурекет А3	Фурекет А3	Фурекет А3	Фурекет А3

№	Модификация	Дата
0	ПРВО ИЗПЪИМЕ	06.2016

№. 1	Опис на табелките 2	Размер на табелката(ш/в), мм 3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	
1.1	6ТХС121	160/100																														
2.1	6ТХ51Р01В1 Налияване на пара в паропровод ТХ50	100/60																														
3.1	6ТХ51Р01В1S1	18/43																														
3.2	6ТХ51Р01В1S2	18/43																														
3.3	6ТХ51Р01В1S3	18/43																														
2.2	6ТХ52Р01В1 Налияване на пара в паропровод ТХ50	100/60																														
3.4	6ТХ52Р01В1S1	18/43																														
3.5	6ТХ52Р01В1S2	18/43																														
3.6	6ТХ52Р01В1S3	18/43																														
2.3	6ТХ53Р01В1 Налияване на пара в паропровод ТХ50	100/60																														
3.7	6ТХ53Р01В1S1	18/43																														
3.8	6ТХ53Р01В1S2	18/43																														
3.9	6ТХ53Р01В1S3	18/43																														
2.4	6ТХ81Р01В1 Налияване на пара в паропровод ТХ80	100/60																														
3.10	6ТХ81Р01В1S1	18/43																														
3.11	6ТХ81Р01В1S2	18/43																														
3.12	6ТХ81Р01В1S3	18/43																														
2.5	6ТХ82Р01В1 Налияване на пара в паропровод ТХ80	100/60																														
3.13	6ТХ82Р01В1S1	18/43																														
3.14	6ТХ82Р01В1S2	18/43																														
3.15	6ТХ82Р01В1S3	18/43																														
2.6	6ТХ83Р01В1 Налияване на пара в паропровод ТХ80	100/60																														
3.16	6ТХ83Р01В1S1	18/43																														
3.17	6ТХ83Р01В1S2	18/43																														
3.18	6ТХ83Р01В1S3	18/43																														

Забележки

1. Всички табелки да бъдат изработени с трайни неизтриваеми покрития съгласно изискванията на Възложителя.
2. Всички табелки да бъдат изработени с шрифт на надписите Arial, като големината на буквите, цифрите и прозните полета да бъде съгласно документи на Възложителя "Инструкция за оформление маркировката на конструкциите, системи и компоненти в ЕР-2", No. 30.0У.00.АД.29/6.
3. Изпълнителят да изготви по един образец от всяка табелка и да я съгласува с Възложителя, предварително.

Легенда:

(отбавяне) 0.2 (забавяне)

СЪЛЖАВЛЯ		08.2016	
Име	Посиг	Име	Дата

Проектант: иек П. Калайбаша

Проверка: иек П. Калайбаша


Проверка: иек В. Шарков

Проверка: иек А. Георгиев

Датум: 08.2016

08.2016

08.2016



ЕСОЕ
BULGARIA
ИКОИ БЪЛГАРИЯ

АЕИ "КОЗЛОДУЙ"

Забележка: Използване на проект за "Процеси на сплавване, шрифтът на надписите, размерите на буквите, цифрите и прозните полета да бъдат съгласно документите на Възложителя

ИЗЛОЖ. ПЕЧАТНИК ОУДЕНЕ

История: КИПЛИК Мушкетир

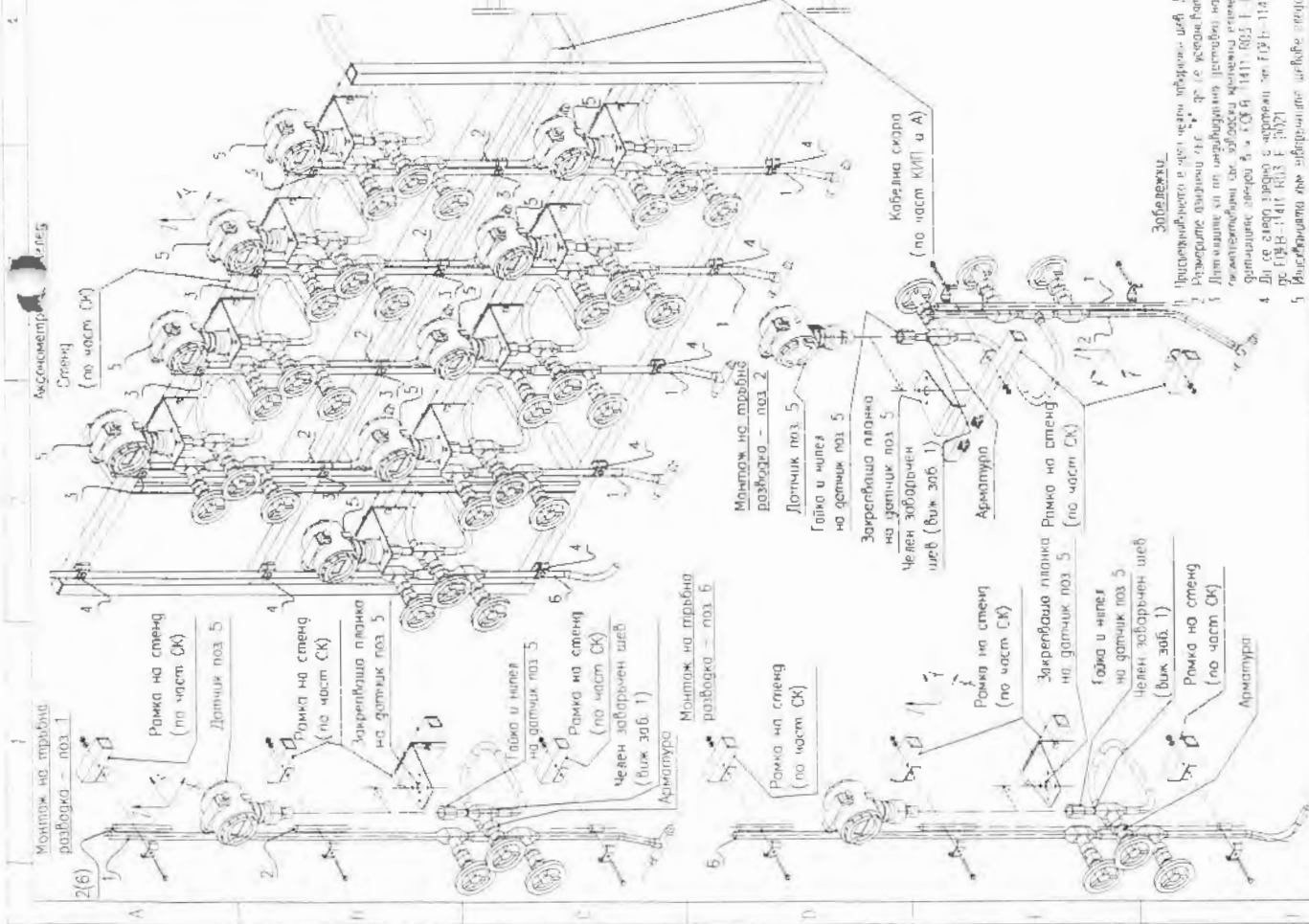
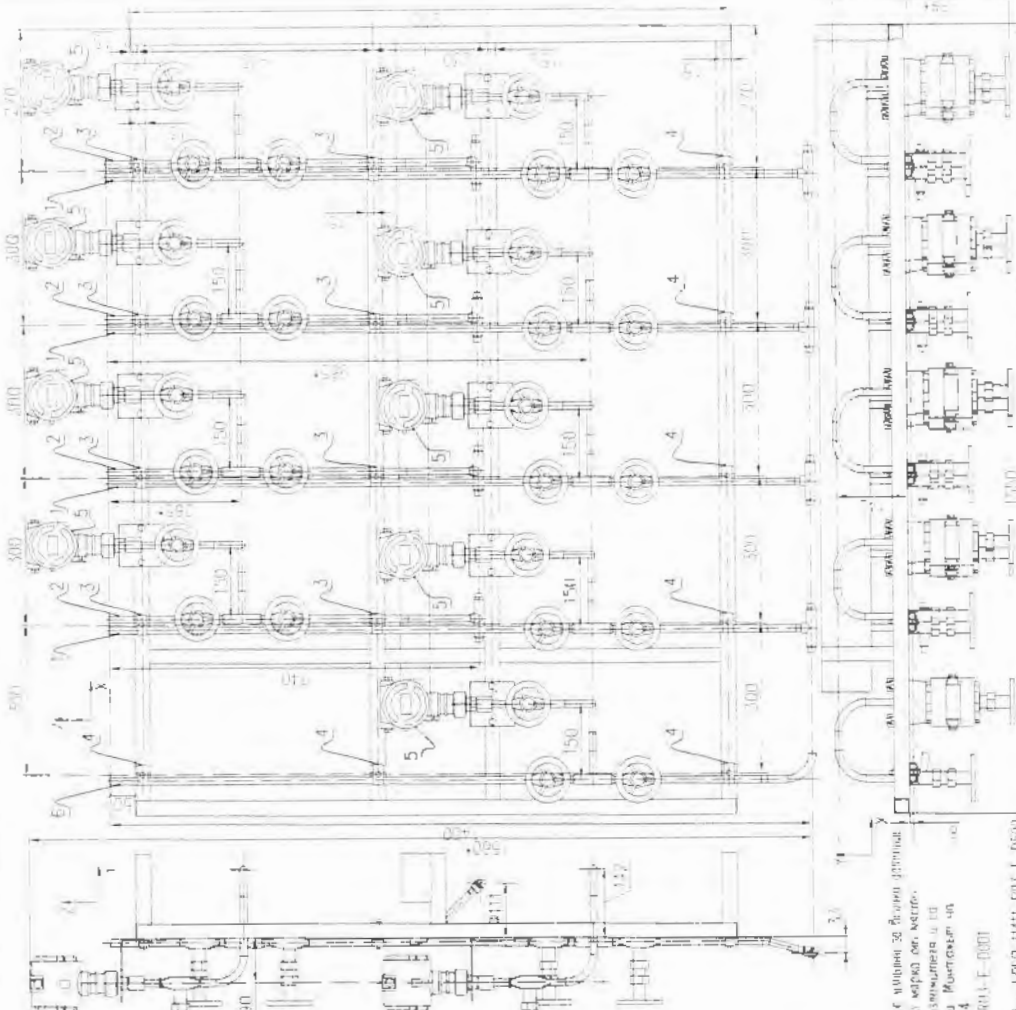
История: ЕОСВ-11411-803-Е-0021

История: Стенд ЕТХС21. Опис на табелките

История: Версия: 03

Спецификација

Поз.	Број спецификације	Кол во еден спецификација	Обим количество	Наименовање	Материал	Стандарт
1	1	4	4	Трбна разбојка – тип 1	08XBH101	по ч. № ЕДЗВ-11411-Р03-Е-0541
2	1	4	4	Трбна разбојка – тип 2	08XBH101	по ч. № ЕДЗВ-11411-Р03-Е-0543
3	1	8	8	Укрепваща скоба – тип 1	08XBH101	по ч. № ЕДЗВ-11411-Р03-Е-0561
4	1	7	7	Укрепваща скоба – тип 2	08XBH101	по ч. № ЕДЗВ-11411-Р03-Е-0562
5	1	9	9	Датчик Серија ДИ-21Е0 (виж таб. 3)	—	—
6	1	1	1	Трбна разбојка – тип 1.1	08XBH101	по ч. № ЕДЗВ-11411-Р03-Е-0542



Исполнение	Датум	Курс	Страна	Датум
Промена	06.2016		България	
Промена	06.2016		България	
Промена	06.2016		България	
Промена	06.2016		България	
Промена	06.2016		България	
Промена	06.2016		България	

Проектирано от: М. Кочев
 Проверено от: М. Кочев
 Проверено от: М. Кочев
 Проверено от: М. Кочев
 Проверено от: М. Кочев

Проектант: АЕЦ "КОЗЛОДУВ"
 ИКОИ БЪЛГАРИЯ

Изработено от: АЕЦ "КОЗЛОДУВ"
 ИКОИ БЪЛГАРИЯ

Използване: ЕДЗВ-11411-Р03-Е-0541

Проектант: АЕЦ "КОЗЛОДУВ"
 ИКОИ БЪЛГАРИЯ

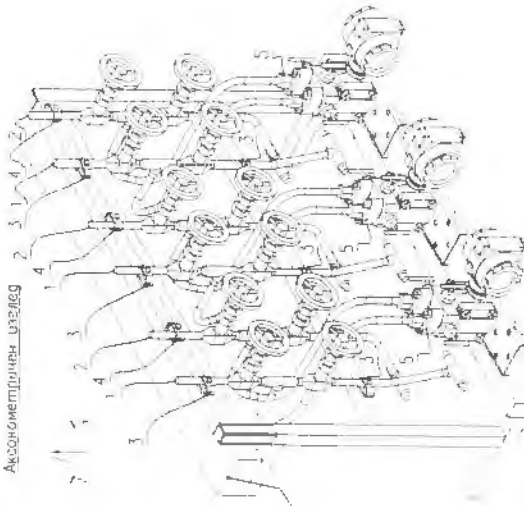
Използване: ЕДЗВ-11411-Р03-Е-0541

Забелешки:
 1. Проектирането е част от проект "ИКОИ-ШЕБ". За се види за всички детайли.
 2. Размери дават се в мм.
 3. Данните за материалите дават се по ВБНМ и по спецификациите на завода производител. Монтажът на материалите да се извърши в съответствие с указанията на завода производител.
 4. За се види за всички детайли на ЕДЗВ-11411-Р03-Е-0541.
 5. Използването на материалите да се извърши в съответствие с указанията на завода производител.

Спецификация

Поз	Брой стенове	Кол за един стено	Общо количество	Наименование	Материал	Спецификация
1	2	3	6	Гръбна разпорка - тип 6	ОВЛВНЛОТ	по ч. № ОЕВ-1141-Р03-Е-0547
2	2	3	6	Галбна разпорка - тип 7	ОВЛВНЛОТ	по ч. № ОЕВ-1141-Р03-Е-0548
3	2	6	12	Укрепваща скоба - тип 3	ОВЛВНЛОТ	по ч. № ОЕВ-1141-Р03-Е-0563
4	2	6	12	Укрепваща скоба - тип 2	ОВЛВНЛОТ	по ч. № ОЕВ-1141-Р03-Е-0567
5	2	3	6	Датчик Сопри ДД-2450 (Виж таб.3)	-	-

АксонOMETРИЧЕН ПЛАН



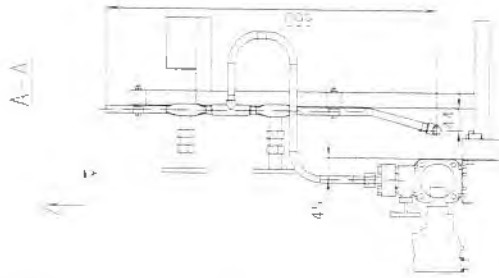
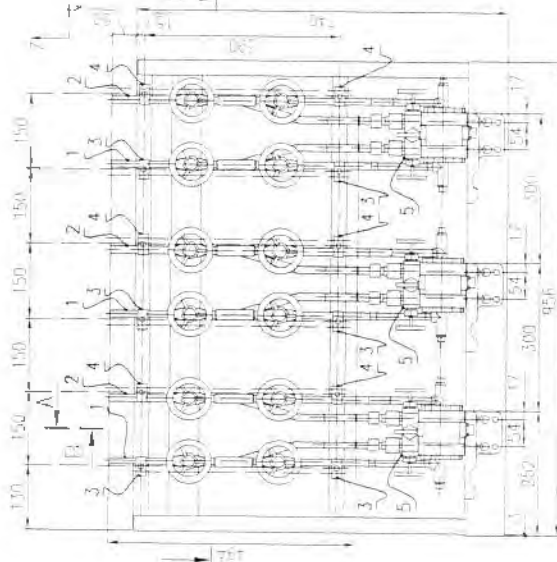
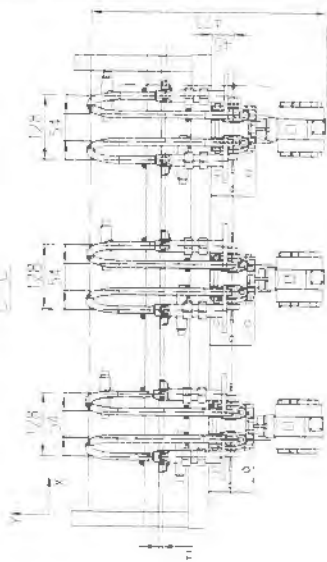
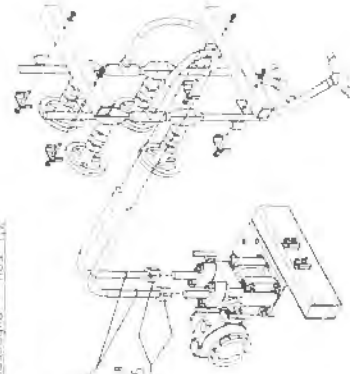
Кабелна скоба
(по част КИП и А)

Стенов
(по част СК)

Монтаж на гръбна разпорка - поз 1,2

Челен за свързване кабел (Виж таб. 1)

Галба и нирва на датчик поз 5



Забележки

1. Предварително е извършено изпитане кабел. Да се използва за всички случаи.
2. Размери на кабелите са дадени в метри.
3. Датчикът е от тип индуктивен, работи на 24VDC и е с максимална дължина на кабел до 100м.
4. Да се свърже кабелът с датчик от тип ОЕВ-1141-Р03-Е-0547 до ОЕВ-1141-Р03-Е-0563.
5. Използването на кабелите трябва да се осъществи в съответствие с техническите спецификации.

№	Дата	Инициали	Съдържание
1	06.2016	И. Кочев	Проектиране
2	06.2016	М. Кочев	Изработка на чертежа
3	06.2016	М. Кочев	Проверка на чертежа
4	06.2016	И. Кочев	Изработка на чертежа
5	06.2016	И. Кочев	Проверка на чертежа

№	Дата	Инициали	Съдържание
1	06.2016	И. Кочев	Проектиране
2	06.2016	М. Кочев	Изработка на чертежа
3	06.2016	М. Кочев	Проверка на чертежа
4	06.2016	И. Кочев	Изработка на чертежа
5	06.2016	И. Кочев	Проверка на чертежа

№	Дата	Инициали	Съдържание
1	06.2016	И. Кочев	Проектиране
2	06.2016	М. Кочев	Изработка на чертежа
3	06.2016	М. Кочев	Проверка на чертежа
4	06.2016	И. Кочев	Изработка на чертежа
5	06.2016	И. Кочев	Проверка на чертежа

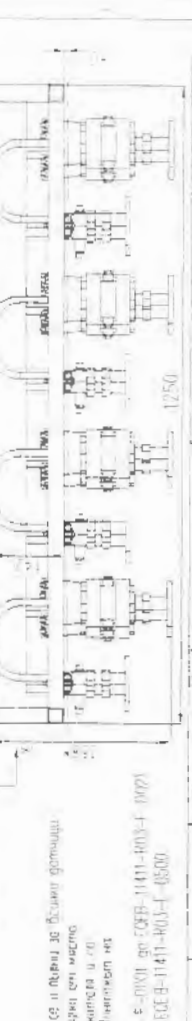
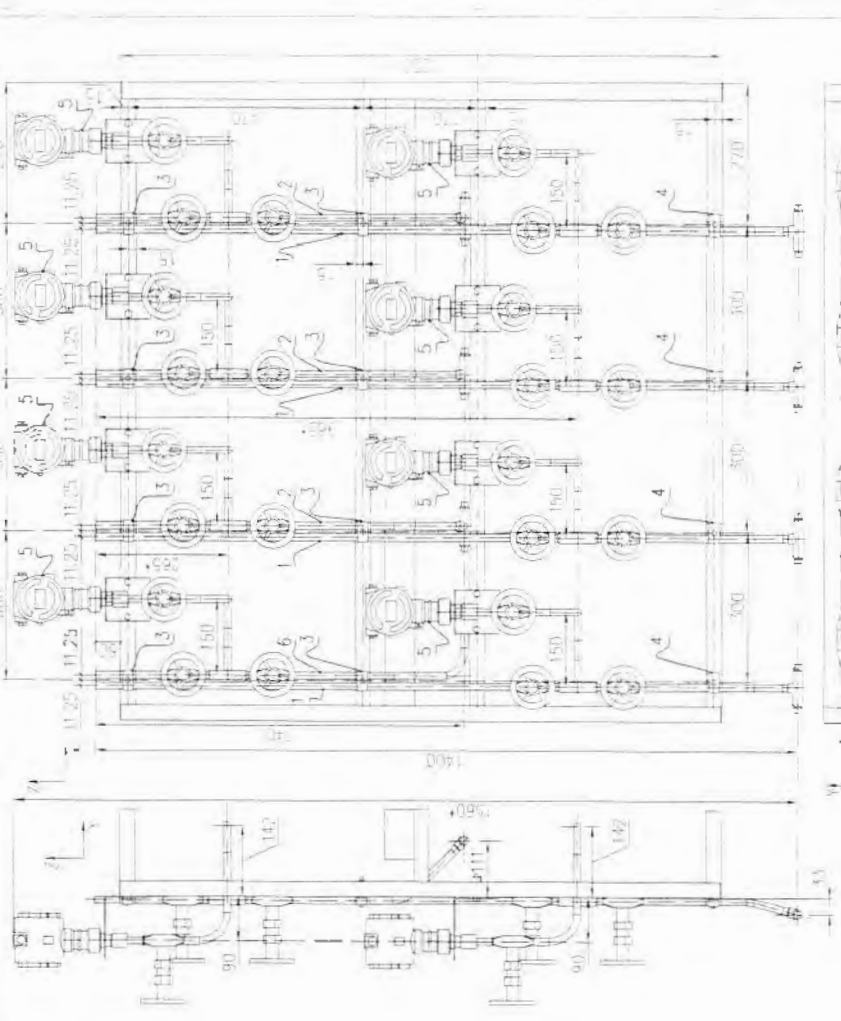
№	Дата	Инициали	Съдържание
1	06.2016	И. Кочев	Проектиране
2	06.2016	М. Кочев	Изработка на чертежа
3	06.2016	М. Кочев	Проверка на чертежа
4	06.2016	И. Кочев	Изработка на чертежа
5	06.2016	И. Кочев	Проверка на чертежа



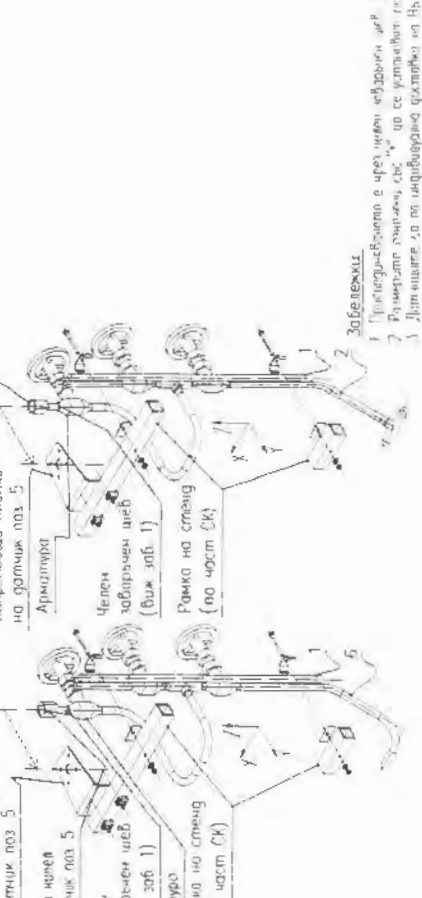
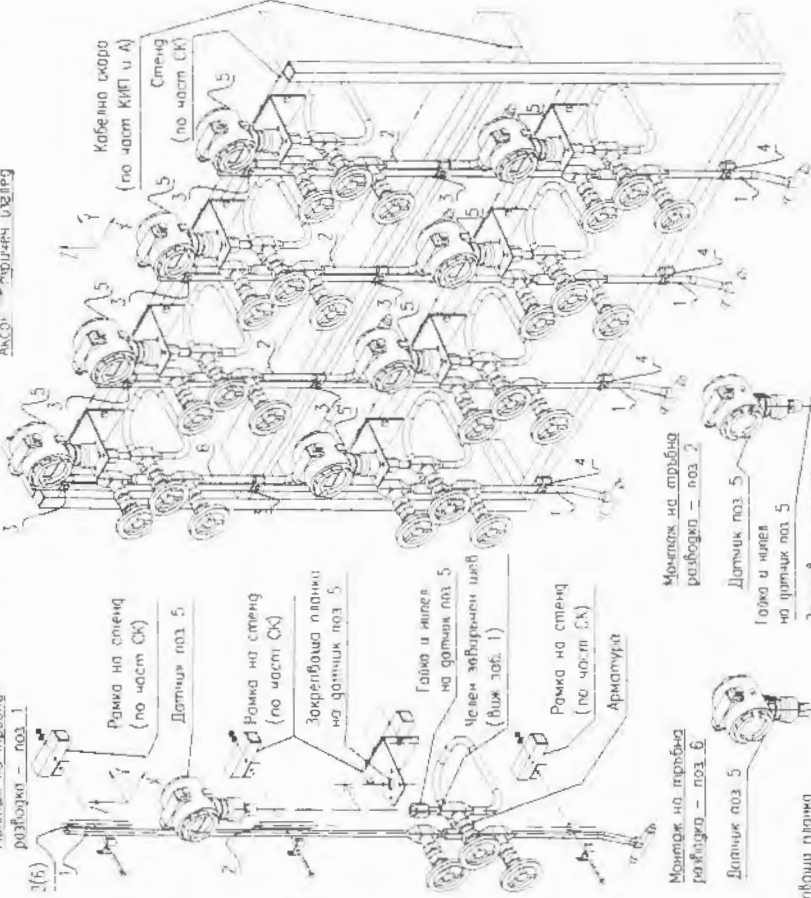
№ 1141-Р03-Е-0547
№ 1141-Р03-Е-0548
№ 1141-Р03-Е-0563
№ 1141-Р03-Е-0567

Слещифабрица

Поз.	Брой стандове	Кол за един станок	Общо количество	Наименование	Материал	Спандарт
1	1	4	4	Тръбна разводка - тип 1	08X18H10T	по ч № 003B-11411-PO3-E-10541
2	1	3	3	Тръбна разводка - тип 2	08X18H10T	по ч № 003B-11411-PO3-F-10543
3	1	8	8	Укрепваща скоба - тип 1	08X18H10T	по ч № 003B-11411-PO3-E-10561
4	1	4	4	Укрепваща скоба - тип 2	08X18H10T	по ч № 003B-11411-PO3-E-10562
5	1	8	8	Датчик Сопр ДИ-2160 (виж таб 3)	-	-
6	1	1	1	Тръбна разводка - тип 2	08X18H10T	по ч № 003B-11411-PO3-E-10544



АКСО



Забелешки

1. При изпълнение е чрез цехови съборни цехове.
2. Размери означени със "ж" се изпълняват от цехови цехове.
3. Изпълнение на тръбната разводка на частите от материалите със стандартен артикул. Изпълнение на датчиките: завод в ч 003B-11411-PO3-E-10541.
4. Да се извърши проверка с чертешки от ГИД 17411-PO3-E-10541 до 003B-11411-PO3-E-10544.
5. За изпълнение на заваръчните шевове според А.ч. 003B-11411-PO3-E-10540.

Технически промени			Детайли			Изпълнение		
№	Дата	Съдържание	№	Дата	Изпълнение	№	Дата	Изпълнение

№	Дата	Изпълнение	№	Дата	Изпълнение

БЪЛГАРСКИ ДЪРЖАВНИ ТЕХНИЧЕСКИ КОДЕКС

ГОСТ 11411-PO3-E-10541

ГОСТ 11411-PO3-E-10542

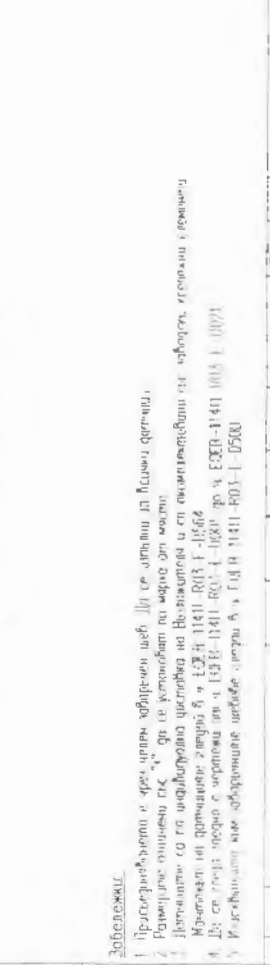
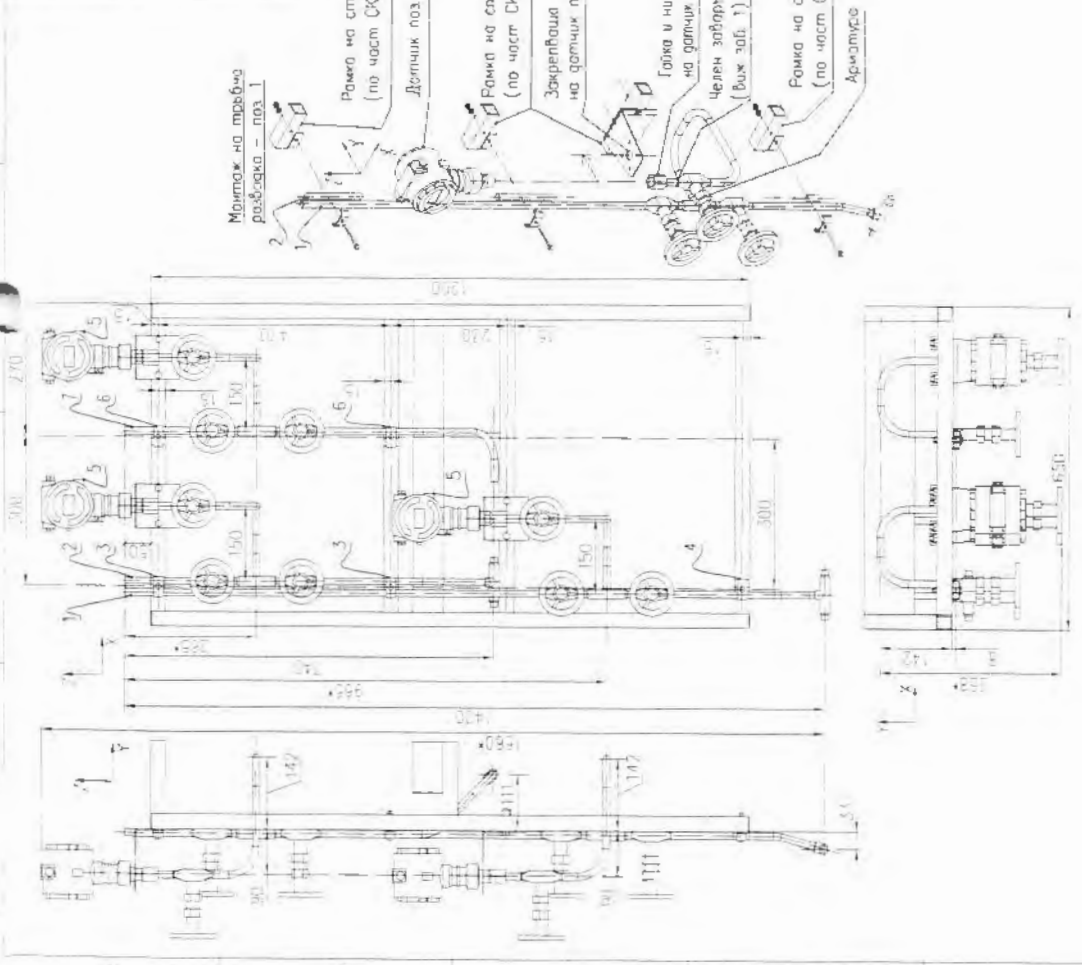
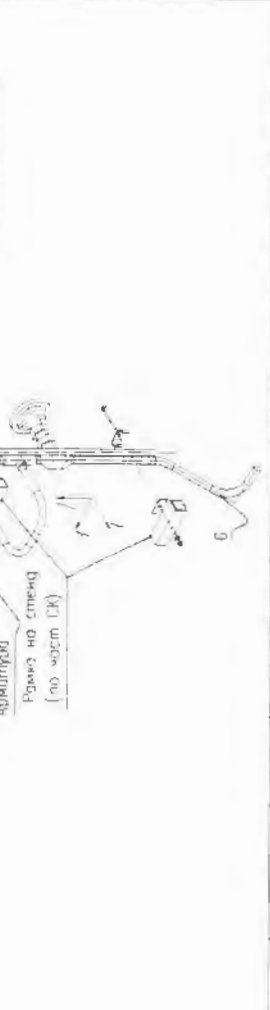
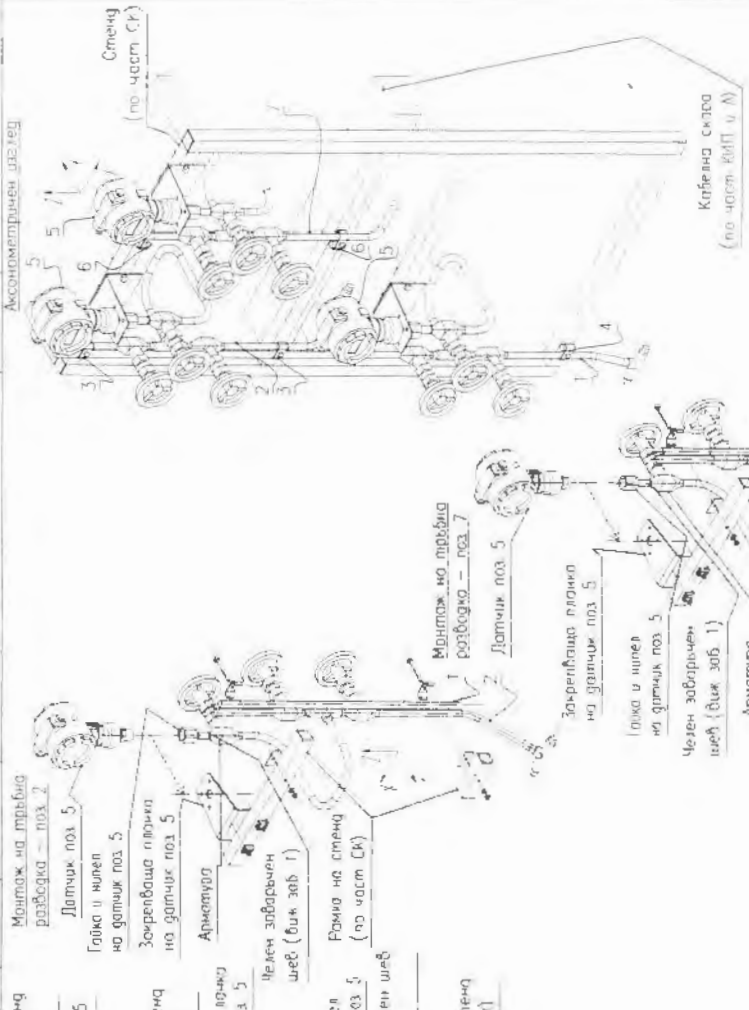
ГОСТ 11411-PO3-E-10543

ГОСТ 11411-PO3-E-10544

ГОСТ 11411-PO3-E-10545

Спецификација

Поз.	Број стенице	Кол. за един стеница	Общо количество	Називание	Материал	Спецификација
1	1	1	1	Трубна разбојка - тип 1	08X18H10T	по ч. № ЕОЕВ-11411-Р03-Е-0541
2	1	1	1	Трубна разбојка - тип 2	08X18H10T	по ч. № ЕОЕВ-11411-Р03-Е-0543
3	1	2	2	Укрепваща скоба - тип 1	08X18H10T	по ч. № ЕОЕВ-11411-Р03-Е-0547
4	1	1	1	Укрепваща скоба - тип 2	08X18H10T	по ч. № ЕОЕВ-11411-Р03-Е-0542
5	1	3	3	Датчик Софр ДМ-2161 (вж. таб. 3)	-	-
6	1	2	2	Укрепваща скоба - тип 3	08X18H10T	по ч. № ЕОЕВ-11411-Р03-Е-0543
7	1	1	1	Трубна разбојка - тип 2.2	08X18H10T	по ч. № ЕОЕВ-11411-Р03-Е-0545



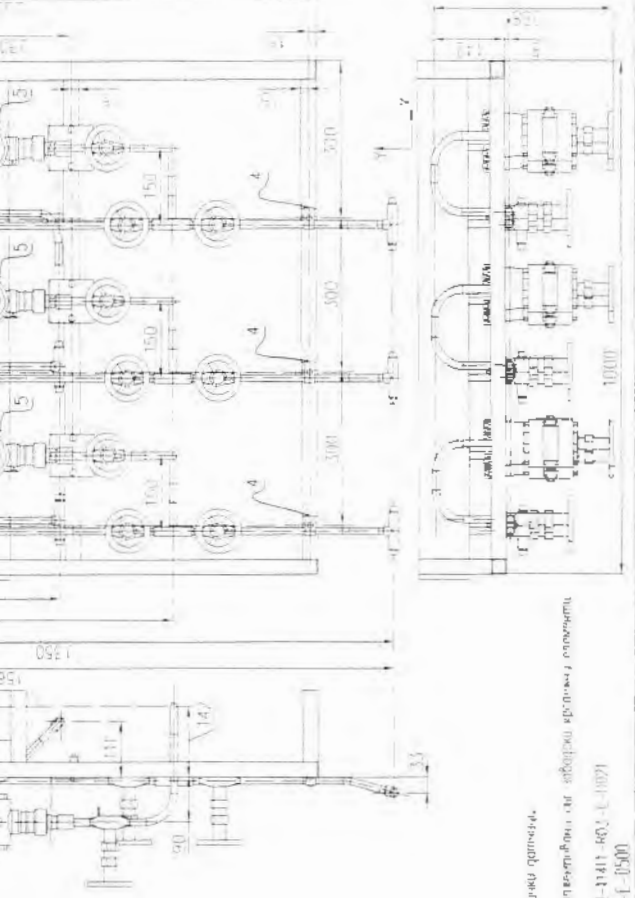
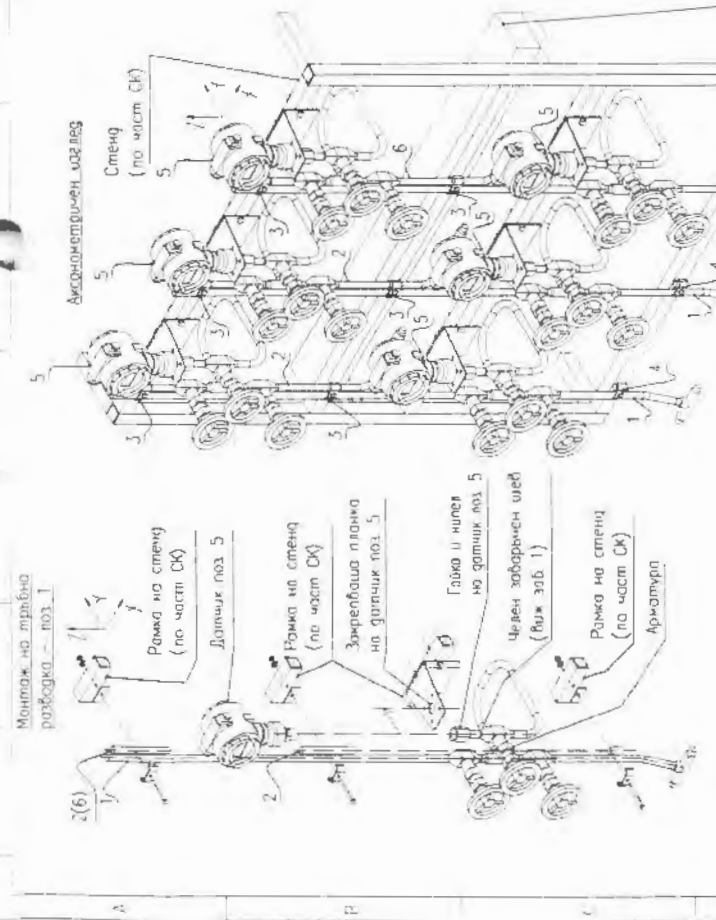
Забележки:

1. Проектирането и врецата оформени шеф. Да се даде до последна дата.
2. Проектирането на СК. Да се устовабат по време на монтаж.
3. Използване на спецификационна табелка на В-изготвители и на спецификационна табелка на изготвители.
4. Да се даде време за монтажа на СК. Да се даде време за ЕОЕВ-11411-Р03-Е-0543.
5. Изготвители на оформените шефе. Да се даде време за ЕОЕВ-11411-Р03-Е-0543.

№	Датум	Проектирано	Изготвено	Проверено	Изготвено	Проверено	Изготвено	Проверено	Изготвено	Проверено	Изготвено	Проверено	Изготвено	Проверено	Изготвено	Проверено
1	06.2016	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев
2	06.2016	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев	Г. Кочев

Спецификация

Поз	Брой стендове	Кол за едни стенд	Общо количество	Наименование	Материал	Служба
1	2	3	6	Тръбна разводка - тип 1	08Х18Н10Т	по ч. № ЕХВ-1141-Р03-Е-0541
2	2	2	4	Тръбна разводка - тип 2	08Х18Н10Т	по ч. № ЕХВ-1141-Р03-Е-0543
3	2	6	12	Укрепваща скоба - тип 1	08Х18Н10Т	по ч. № ЕХВ-1141-Р03-Е-0551
4	2	3	6	Укрепваща скоба - тип 2	08Х18Н10Т	по ч. № ЕХВ-1141-Р03-Е-0552
5	2	6	12	Датчик Софр ДМ-2160 (виж заб.3)	-	-
6	2	1	2	Тръбна разводка - тип 2.2	08Х18Н10Т	по ч. № ЕХВ-1141-Р03-Е-0545



- Забележка**
1. Използват се черв. метал заваръчен шев. Да се изпълни за всички датчици.
 2. Работата да се извърши по проекта на монтаж на място.
 3. Датчиците са на изработената конструкция на въздушни и са акселерометри.
 4. Монтаж на датчиците, газова и нилса, виж заб. 1.
 5. Използват се черв. метални шевове, газова и нилса, виж заб. 1.

№	Датум	Име	Пол	Държа	Сигнатура	Датум	Име	Пол	Държа	Сигнатура
1	06.2016	Иван Иванов	М	България		06.2016	Иван Иванов	М	България	
2	06.2016	Петър Петров	М	България		06.2016	Петър Петров	М	България	
3	06.2016	Михаил Михайлов	М	България		06.2016	Михаил Михайлов	М	България	
4	06.2016	Димитър Димитров	М	България		06.2016	Димитър Димитров	М	България	
5	06.2016	Елена Елена	Ж	България		06.2016	Елена Елена	Ж	България	

България

ИКОИ БЪЛГАРИЯ

АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"

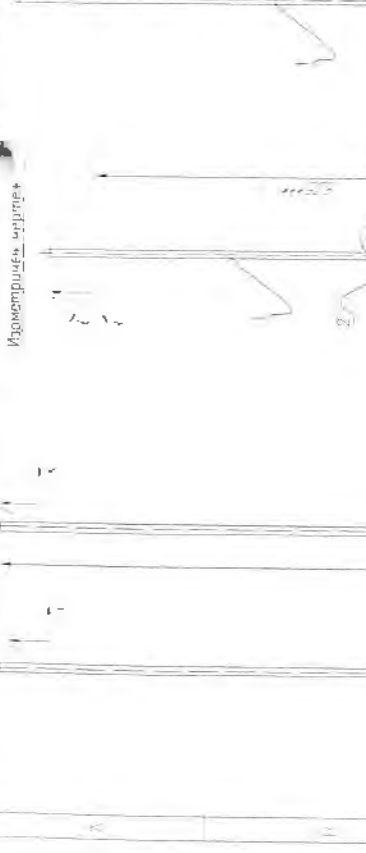
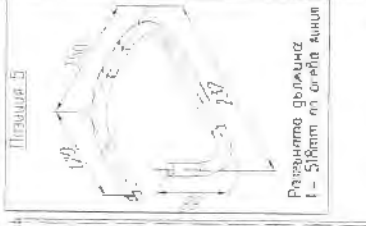
България

ИКОИ БЪЛГАРИЯ

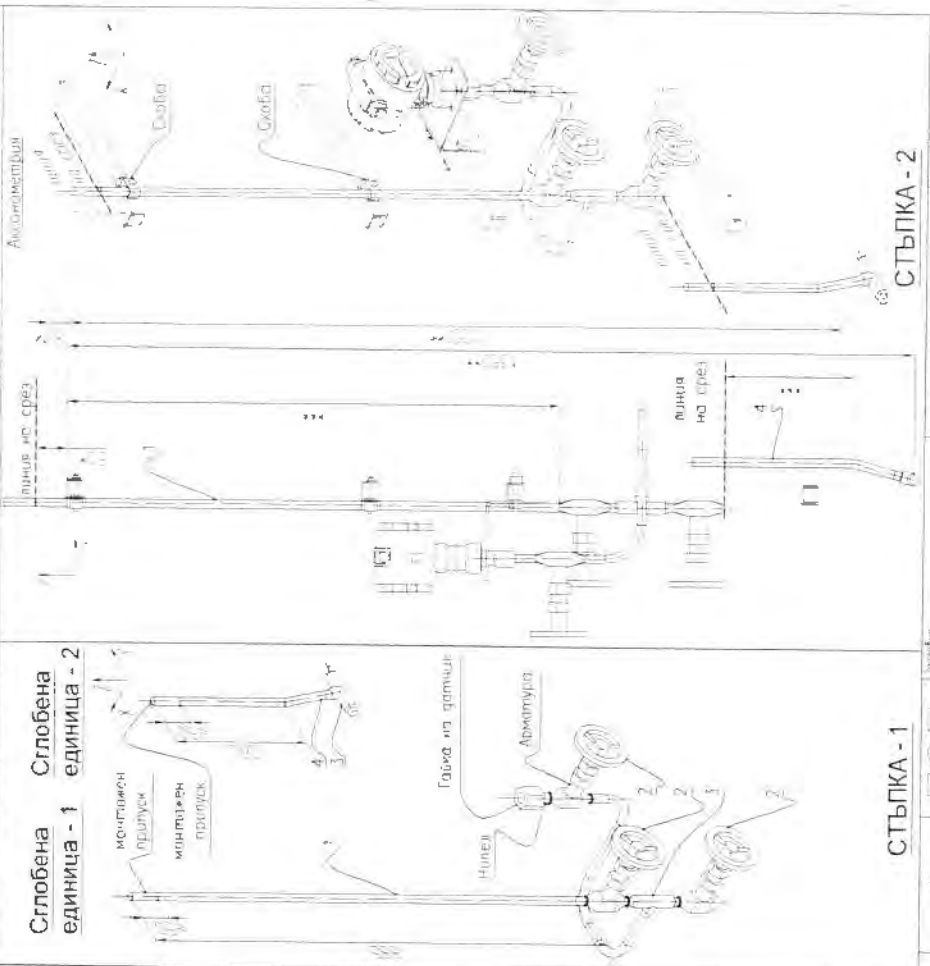
АЕЦ "КОЗЛОДУЙ"

СПЕЦИФИКАЦИЯ

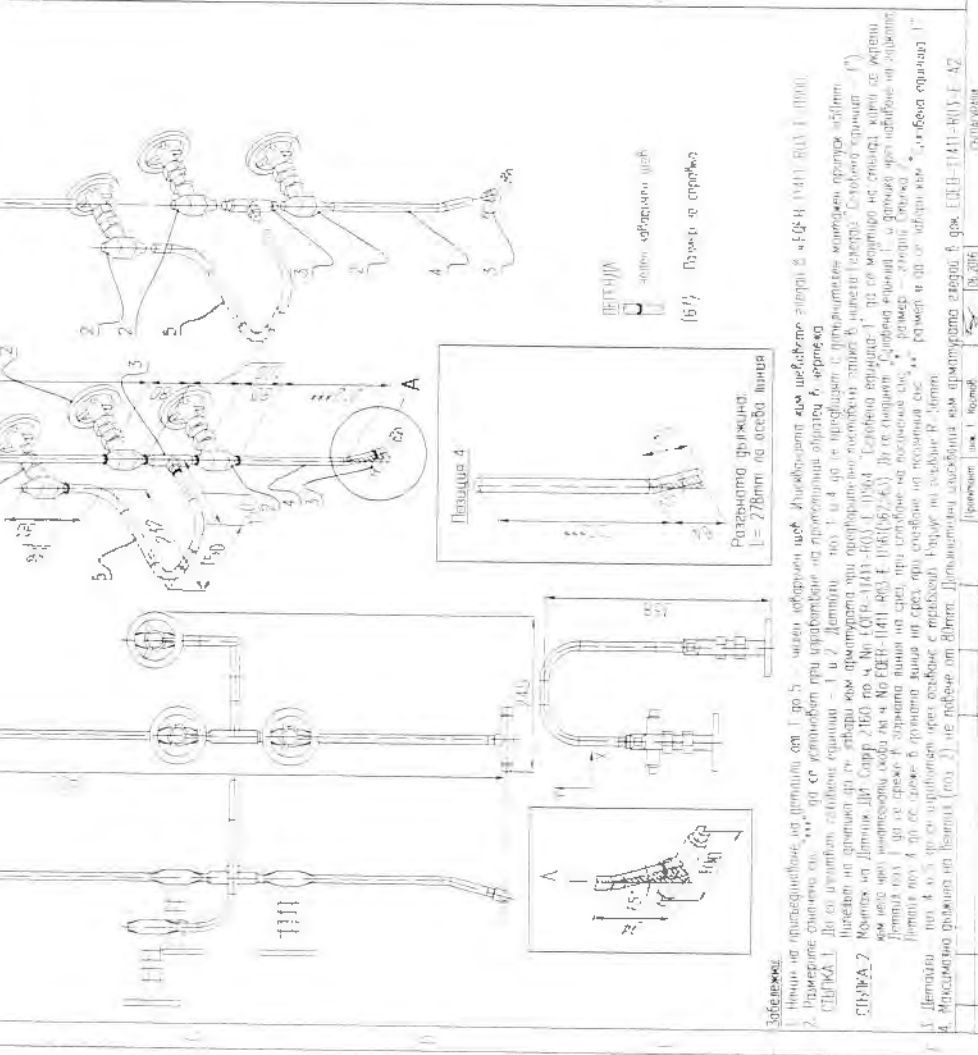
Поз	Кол	Наименование	Материал	Стандарт	Масса [кг]	
					един	общо
1	1	Тръба - $\phi 14 \times 2$, $L = 835 \text{ mm}^{***}$	08M8H101	OCT 24125-01-89	0.50	0.50
2	3	Вентил солников за импулсни вълни, PMS, PMS50Bar (вж таб. 4)	08M8H101	Persto или еквив.	-	-
3	2	Тройник работопроводен $\phi 14 \times 2$	08M8H101	OCT 24125-15-89	0.21	0.42
4	1	Тръба огъната - $\phi 14 \times 2$, $L = 278 \text{ mm}^{***}$	08M8H101	гледай в чертежа	0.17	0.17
5	1	Тръба огъната - $\phi 14 \times 2$, $L = 518 \text{ mm}$	08M8H101	гледай в чертежа	0.31	0.31



Изработване на прототипен образец за датчици Сафир ДИ-2160



Поз	Кол	Наименование	Материал	Стандарт	Масса [кг]	
					един	общо
1	1	Тръба - $\phi 14 \times 2$, $L = 835 \text{ mm}^{***}$	08M8H101	OCT 24125-01-89	0.50	0.50
2	3	Вентил солников за импулсни вълни, PMS, PMS50Bar (вж таб. 4)	08M8H101	Persto или еквив.	-	-
3	2	Тройник работопроводен $\phi 14 \times 2$	08M8H101	OCT 24125-15-89	0.21	0.42
4	1	Тръба огъната - $\phi 14 \times 2$, $L = 278 \text{ mm}^{***}$	08M8H101	гледай в чертежа	0.17	0.17
5	1	Тръба огъната - $\phi 14 \times 2$, $L = 518 \text{ mm}$	08M8H101	гледай в чертежа	0.31	0.31

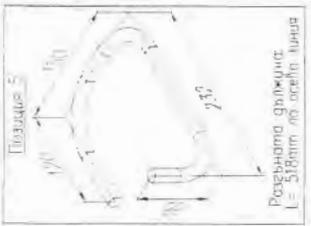


Поз	Кол	Наименование	Материал	Стандарт	Масса [кг]	
					един	общо
1	1	Тръба - $\phi 14 \times 2$, $L = 835 \text{ mm}^{***}$	08M8H101	OCT 24125-01-89	0.50	0.50
2	3	Вентил солников за импулсни вълни, PMS, PMS50Bar (вж таб. 4)	08M8H101	Persto или еквив.	-	-
3	2	Тройник работопроводен $\phi 14 \times 2$	08M8H101	OCT 24125-15-89	0.21	0.42
4	1	Тръба огъната - $\phi 14 \times 2$, $L = 278 \text{ mm}^{***}$	08M8H101	гледай в чертежа	0.17	0.17
5	1	Тръба огъната - $\phi 14 \times 2$, $L = 518 \text{ mm}$	08M8H101	гледай в чертежа	0.31	0.31

Забележки:
 1. Начин на измерване на притоци, см. Гр. 5. - начин измерен във "Изображение към спецификацията" в стр. 4-5 (ДИ-2160).
 2. Размери: общо сг.***, гр. се измерват при изработване на прототипен образец в чертежа.
СЪПКА 1: Дължина: 2780mm, диаметър: 14mm, материал: 08M8H101, материал: 08M8H101, материал: 08M8H101.
СЪПКА 2: Дължина: 518mm, диаметър: 14mm, материал: 08M8H101, материал: 08M8H101, материал: 08M8H101.
 3. Детайли: гр. 4 и 5 гр. се изработват чрез съединяване с материал: 08M8H101, материал: 08M8H101, материал: 08M8H101.
 4. Максимална дължина на вълни (гр. 2) не повече от 18mm. Дължината съвпада с диаметра: 14mm, материал: 08M8H101, материал: 08M8H101, материал: 08M8H101.

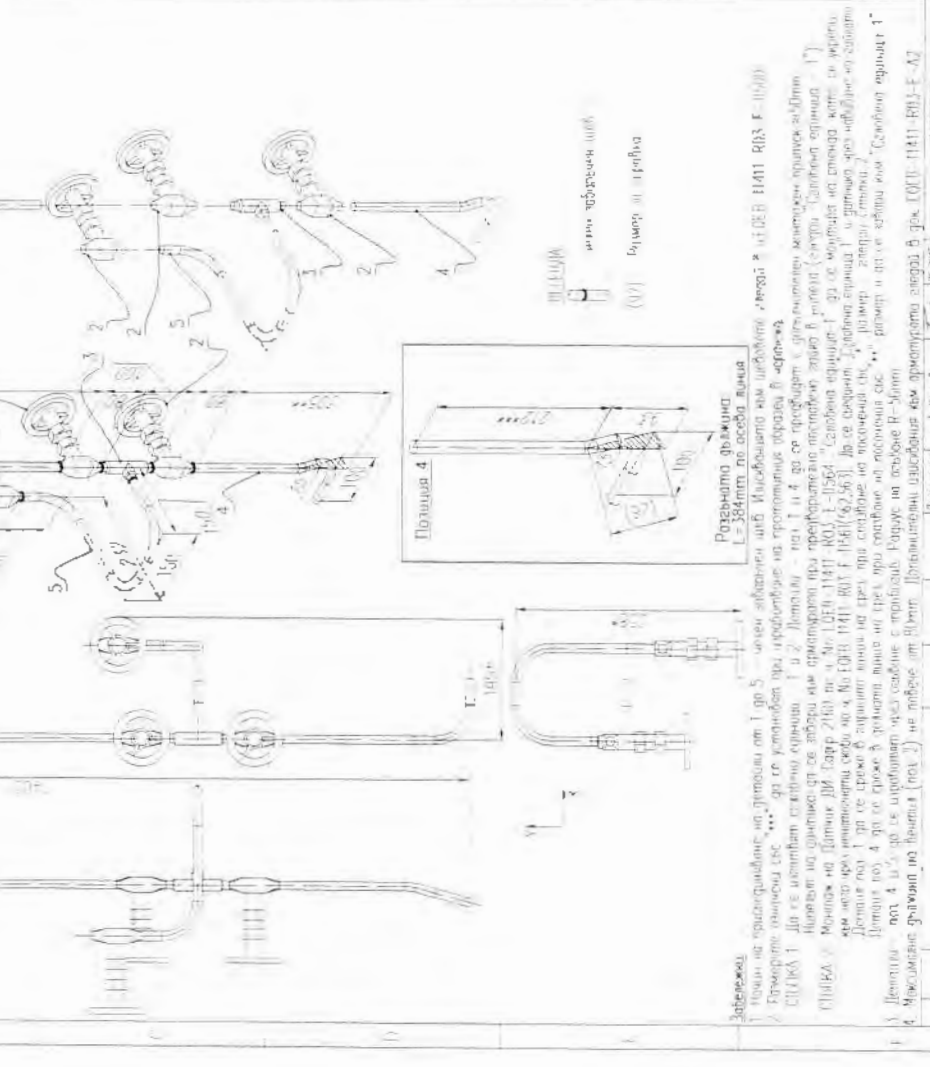
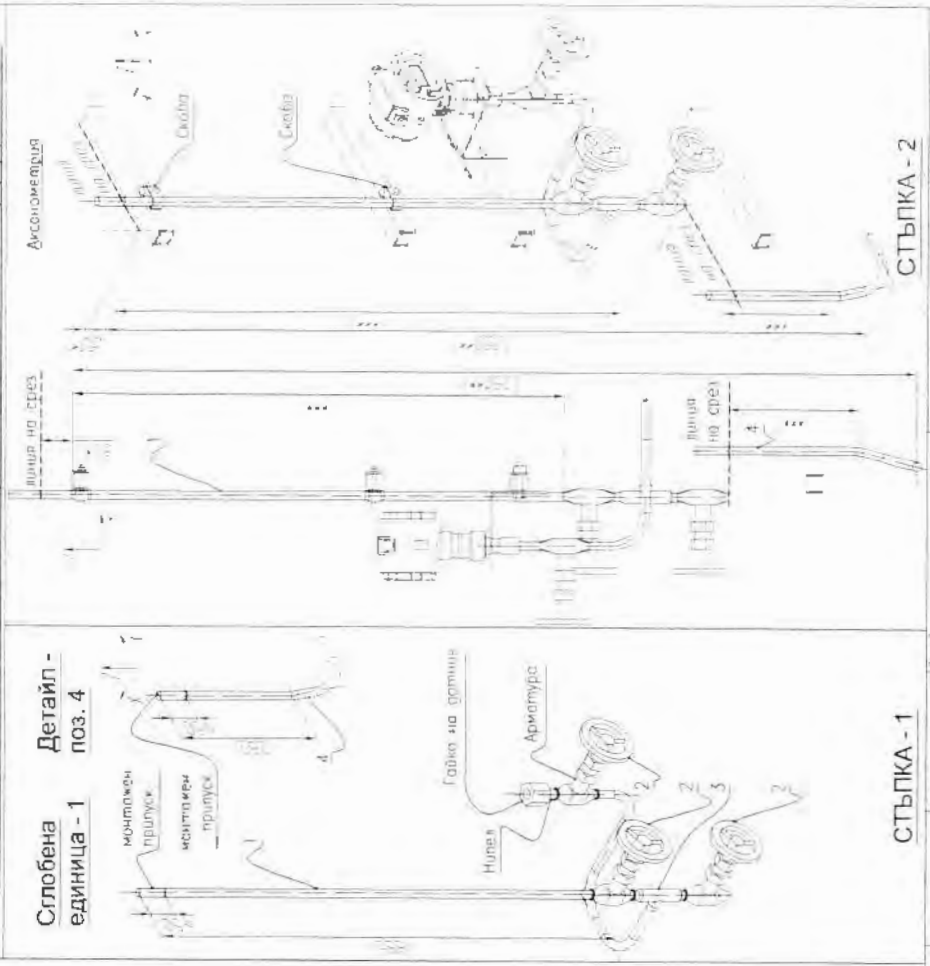
Поз	Кол	Наименование	Материал	Стандарт	Масса [кг]
1	1	Тръба - $\phi 14 \times 2$, $L = 835 \text{ mm}^{***}$	08M8H101	OCT 24125-01-89	0.50
2	3	Вентил солников за импулсни вълни, PMS, PMS50Bar (вж таб. 4)	08M8H101	Persto или еквив.	-
3	2	Тройник работопроводен $\phi 14 \times 2$	08M8H101	OCT 24125-15-89	0.21
4	1	Тръба огъната - $\phi 14 \times 2$, $L = 278 \text{ mm}^{***}$	08M8H101	гледай в чертежа	0.17
5	1	Тръба огъната - $\phi 14 \times 2$, $L = 518 \text{ mm}$	08M8H101	гледай в чертежа	0.31

СПЕЦИФИКАЦИЯ



Поз. Кол.	Наименование	Материал	Стандарт	Маса [kg]	
				един	общо
1	Тръба - $\phi 14 \times 2, L = 835\text{mm}^{***}$	08X18H10T	ОСТ 24.125.01-89	0.50	0.50
2	Вентил сачникъл за импулсни линии, DN10, PN15 (Виж таб. 4)	08X18H10T	Регистр или аналог	-	-
3	Тродник радиопроходен $\phi 14 \times 2$	08X18H10T	ОСТ 24.125.15-89	0.21	0.21
4	Тръба външна - $\phi 14 \times 2, L = 384\text{mm}^{***}$	08X18H10T	зглед в чертежа	0.23	0.23
5	Тръба външна - $\phi 14 \times 2, L = 518\text{mm}$	08X18H10T	зглед в чертежа	0.31	0.31

Изработване на прототипен образец за датчици Сафир ДИ-2160



Изготвяне		Проверка		Датум	
№	Име	№	Име	Име	Дата
1	М. Младенков	1	М. Младенков	Проверка	16.2016
2	М. Младенков	2	М. Младенков	Проверка	16.2016
3	М. Младенков	3	М. Младенков	Проверка	16.2016
4	М. Младенков	4	М. Младенков	Проверка	16.2016

Изготвяне		Проверка	
№	Име	№	Име
1	М. Младенков	1	М. Младенков
2	М. Младенков	2	М. Младенков
3	М. Младенков	3	М. Младенков
4	М. Младенков	4	М. Младенков

Изготвяне		Проверка	
№	Име	№	Име
1	М. Младенков	1	М. Младенков
2	М. Младенков	2	М. Младенков
3	М. Младенков	3	М. Младенков
4	М. Младенков	4	М. Младенков

Изготвяне		Проверка	
№	Име	№	Име
1	М. Младенков	1	М. Младенков
2	М. Младенков	2	М. Младенков
3	М. Младенков	3	М. Младенков
4	М. Младенков	4	М. Младенков




БЛОК 6 РЕАКТОРНО СЪДЕРЖИМЕ

Стандартна документация

Материален чертеж

на прототипен образец

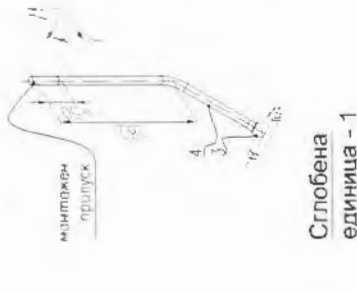
№ 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ

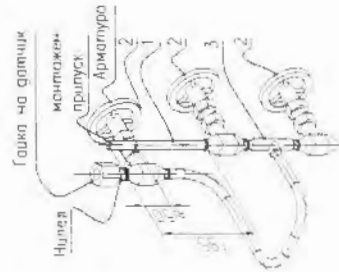
Поз	Кол	Наименование	Материал	Стандарт	Маса [kg]	
					един	общо
1	1	Тръба - $\phi 14 \times 2$, L=135mm***	08X18H10T	OCT 24 125.01-89	0.08	0.08
2	3	Вентил сзвннков за импулсно линиц, DN10, PNT50bar (вж таб. 4)	08X18H10T	Регистр или аналог	-	-
3	2	Тройник равнопроходен $\phi 14 \times 2$	08X18H10T	01 OCT 24 125.15-89	0.21	0.42
4	1	Тръба огъната - $\phi 14 \times 2$, L=362mm***	08X18H10T	згледов в чертежа	0.22	0.22
5	1	Тръба огъната - $\phi 14 \times 2$, L=518mm	08X18H10T	згледов в чертежа	0.31	0.31

Изработване на прототипен образец за датчици Сафир ДИ-2160

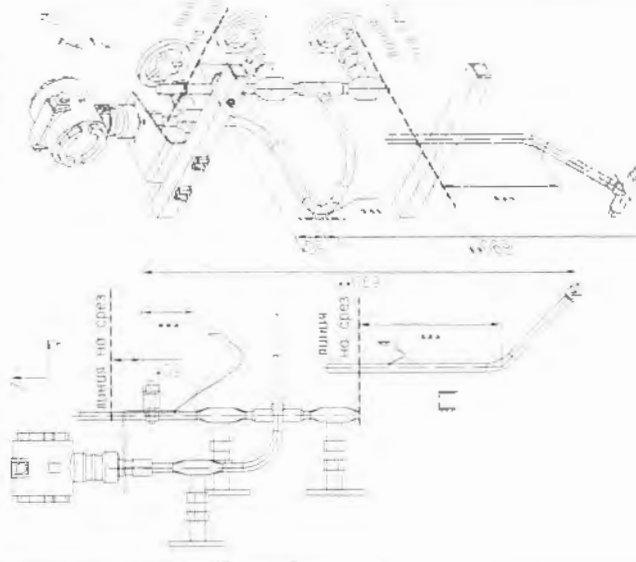
Сглобена единица - 2



Сглобена единица - 1



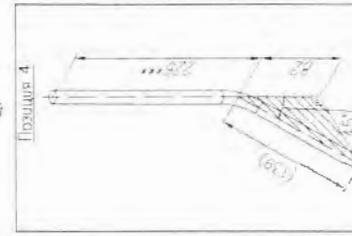
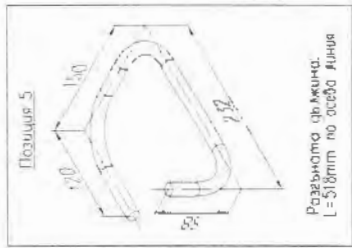
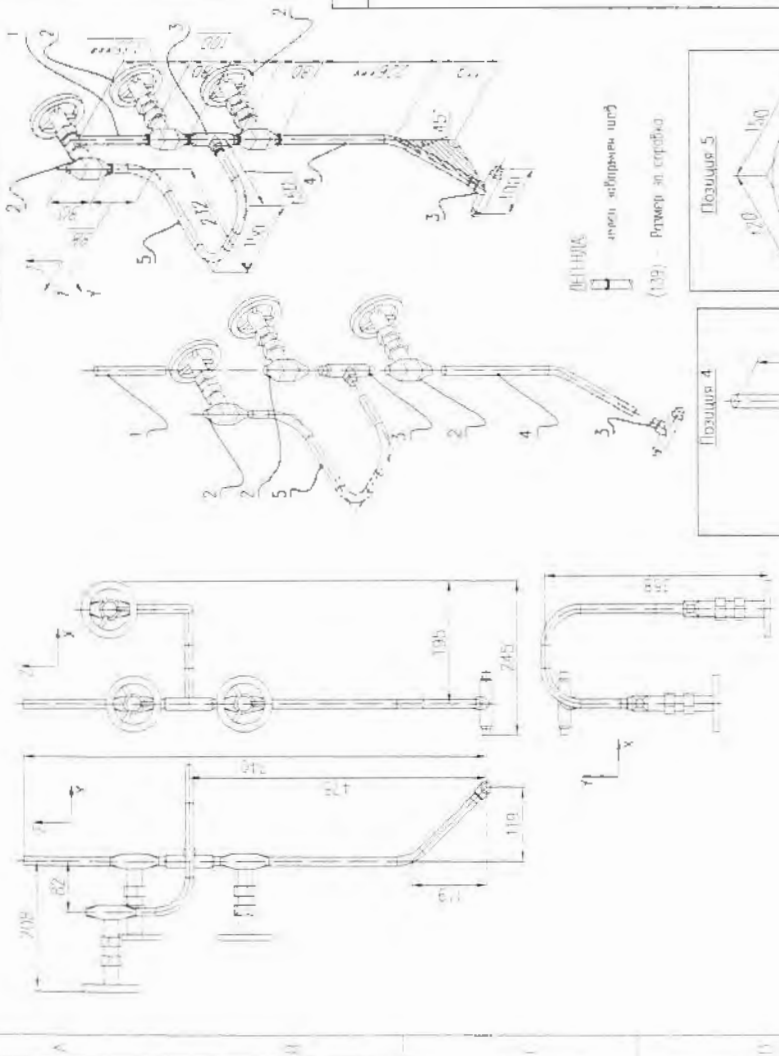
Аксонотрија



СТЪПКА - 1

СТЪПКА - 2

Измерителен чертеж



Забелешки:
 1. Визуално приквотрeбeниe на дрeжнина от 1 до 3 - четва забрeнени азб. Висоководна или нисководна дрeжнина. Изработена е дрeжнина с диаметър 14mm и дължина 518mm.
 2. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 3. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 4. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 5. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 6. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 7. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 8. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 9. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 10. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 11. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 12. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 13. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 14. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 15. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 16. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 17. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 18. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 19. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 20. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 21. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 22. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 23. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 24. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 25. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 26. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 27. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 28. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 29. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 30. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 31. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 32. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 33. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 34. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 35. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 36. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 37. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 38. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 39. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 40. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 41. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 42. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 43. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 44. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 45. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 46. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 47. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 48. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 49. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 50. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 51. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 52. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 53. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 54. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 55. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 56. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 57. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 58. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 59. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 60. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 61. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 62. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 63. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 64. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 65. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 66. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 67. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 68. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 69. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 70. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 71. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 72. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 73. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 74. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 75. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 76. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 77. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 78. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 79. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 80. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 81. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 82. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 83. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 84. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 85. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 86. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 87. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 88. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 89. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 90. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 91. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 92. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 93. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 94. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 95. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 96. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 97. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 98. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 99. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.
 100. Диаметър дрeжнина сзвннков: 10mm.

Logo of ASCE "KOSLOVDI" and SOLE BULGARIA. Text: ИЖОМ БЪЛГАРИЯ, АЕЦ "КОЗЛОДУЙ".

Table with columns: Вид, Материал, Изработено, Проверено, Димензии, Маса, Обем.

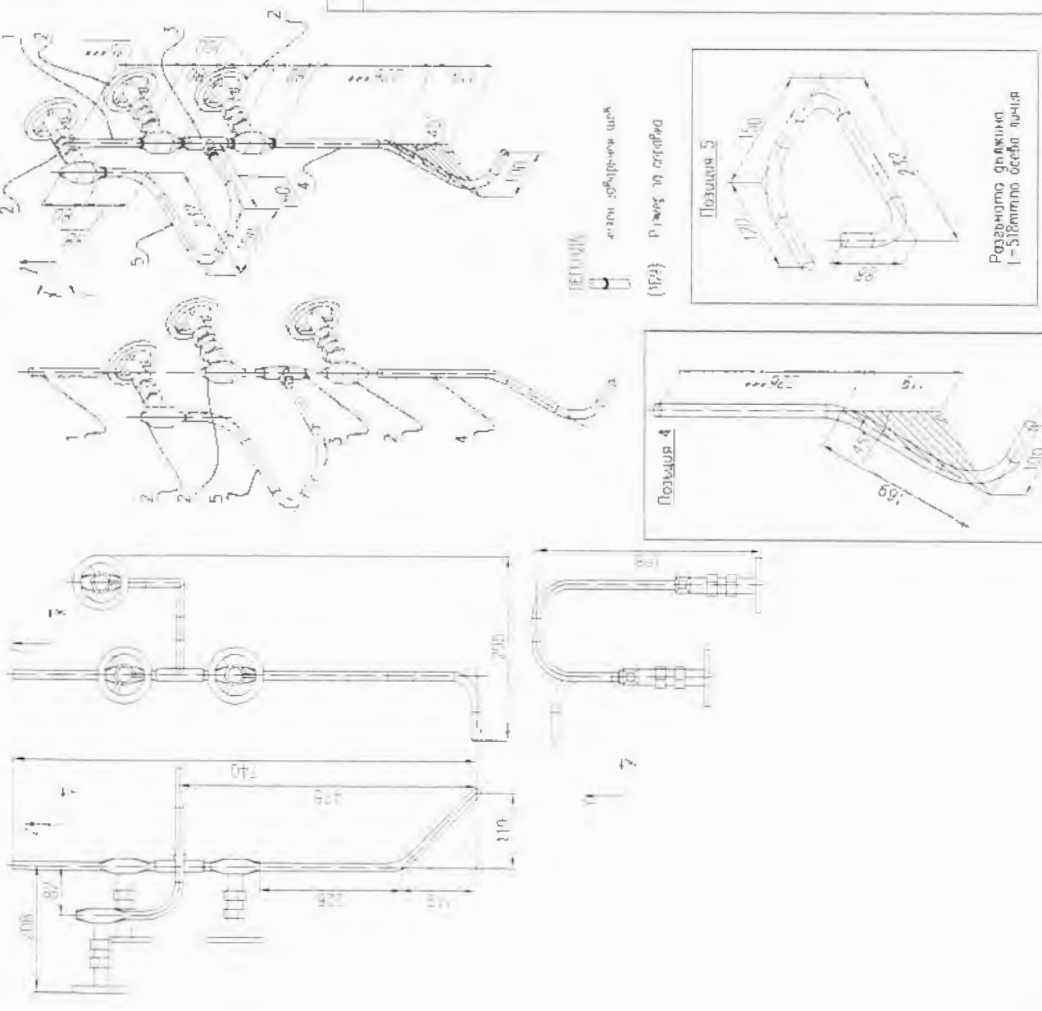
Вид	Материал	Изработено	Проверено	Димензии	Маса	Обем
1	08X18H10T	135mm	135mm	14mm	0.08kg	0.08cm³
2	08X18H10T	362mm	362mm	14mm	0.22kg	0.22cm³
3	08X18H10T	518mm	518mm	14mm	0.31kg	0.31cm³

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз.	Кол.	Наименование	Материал	Стандарт	Масса [кг]	
					един.	общо
1	1	Тръба - $\varnothing 14 \times 2$, L=135mm***	08X18H10T	OCT 24.125.01-89	0.08	0.08
2	3	Вентил саянкой за импулсни линици, DN10, PN150bar (Виж заб 4)	08X18H10T	Persta или аналог	-	-
3	1	Тройник равностроходен $\varnothing 14 \times 2$	08X18H10T	01 OCT 24.125.15-89	0.21	0.21
4	1	Тръба авианета - $\varnothing 14 \times 2$, L=468mm***	08X18H10T	гледат в чертежа	0.28	0.28
5	1	Тръба авианета - $\varnothing 14 \times 2$, L=518mm	08X18H10T	гледат в чертежа	0.31	0.31

Изработване на прототипен образец за датчици Сафир ДИ-2160

Измерителен чертеж



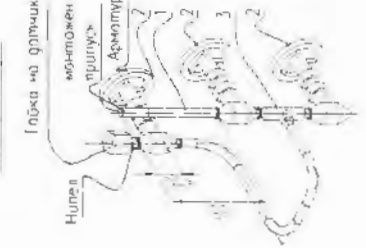
Забележки:

1. Изход на произведението на изхода от 1 до 5 - метал свързващ шва. Изпълнява се към шебетна гледа в чл. 10.18.11411-103.1-1-0300.
2. Измерителен чертеж на датчици сафир ДИ-2160 за се изпълняват при изработване на прототипен образец в чертежа. ДИ-2160.1.
3. Детаили - поз. 1 и 4 да се изработят с армираща метална връзка $\varnothing 8$ mm.
4. Детаили - поз. 2, 3 и 5 да се изработят с метална връзка $\varnothing 8$ mm.
5. Детаили - поз. 1 и 4 да се изработят с метална връзка $\varnothing 8$ mm.
6. Детаили - поз. 2, 3 и 5 да се изработят с метална връзка $\varnothing 8$ mm.
7. Детаили - поз. 1 и 4 да се изработят с метална връзка $\varnothing 8$ mm.
8. Детаили - поз. 2, 3 и 5 да се изработят с метална връзка $\varnothing 8$ mm.
9. Детаили - поз. 1 и 4 да се изработят с метална връзка $\varnothing 8$ mm.
10. Детаили - поз. 2, 3 и 5 да се изработят с метална връзка $\varnothing 8$ mm.

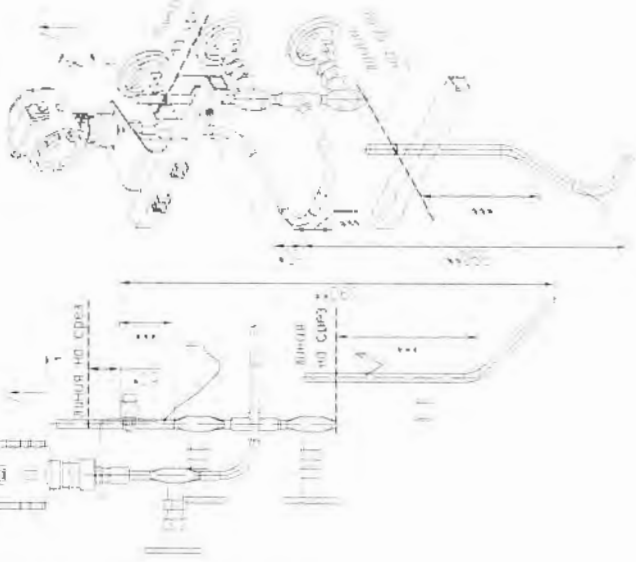
Детайл - поз. 4



Сглобена единица - 1



Аксонметрия



СТЪПКА - 1

СТЪПКА - 2

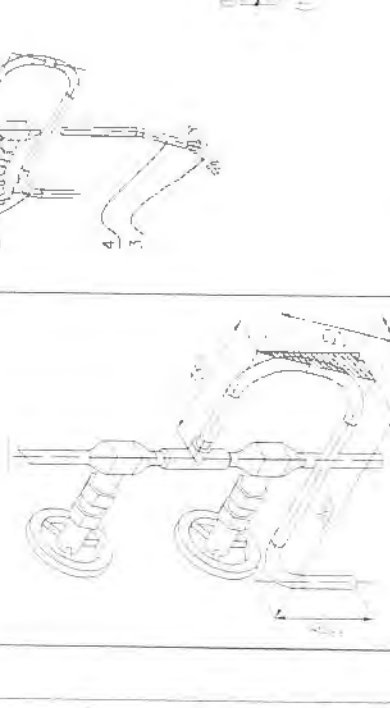
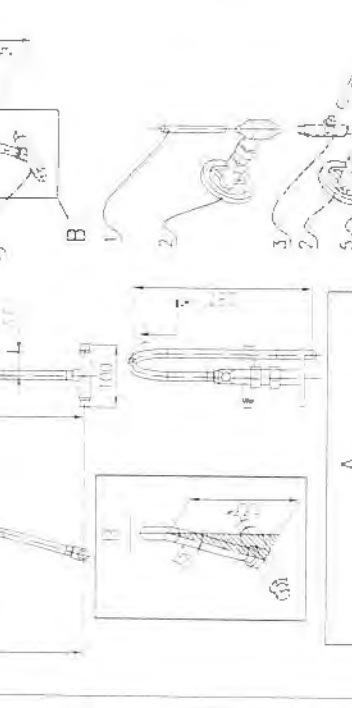
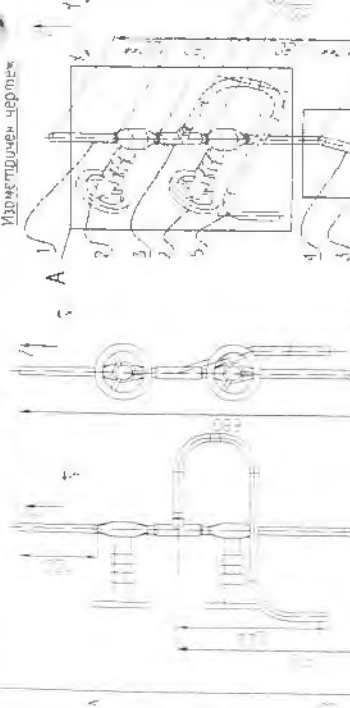
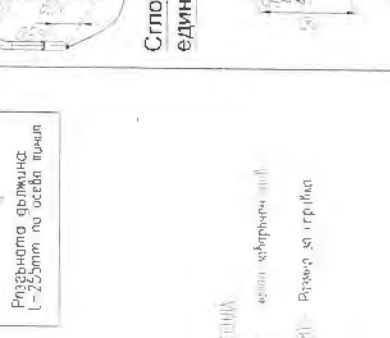
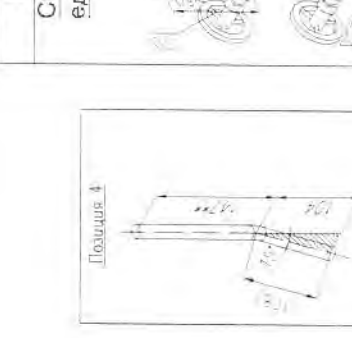
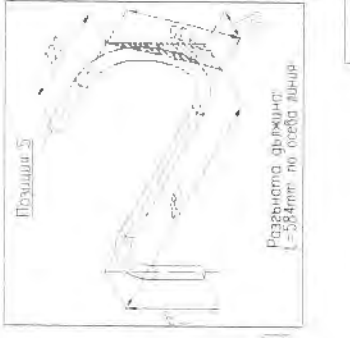
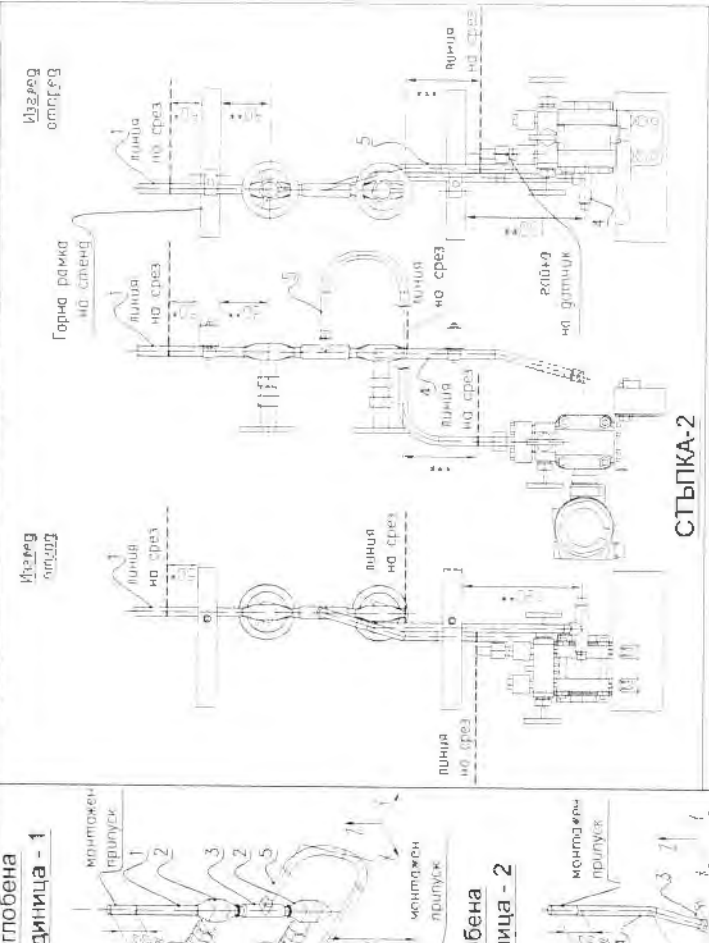
Проектиран	Иван Г. Колев	Дата	06.2016
Изпълнен	Иван Г. Колев	Дата	06.2016
Проверен	Иван Г. Колев	Дата	06.2016
Утвърден	Иван Г. Колев	Дата	06.2016

Проект: ИКОН БЪЛГАРИЯ
 Материал: Метална връзка $\varnothing 8$ mm
 Изпълнение: ИКОН БЪЛГАРИЯ
 Дата: 06.2016

СТЕЦИФИКАЦИЯ

Поз	Кол	Наименование	Материал	Стандарт	Маса [kg]	
					един	общо
1	1	Тръба - $\phi 14 \times 2$, L=120mm***	08X18H10T	OST 24.125.01-89	0.07	0.07
2	2	Вентил солнчикоу за импулсни лонца $\phi 10$, PNI50bax (виж зоб. 4)	08X18H10T	Регла или аналог	-	-
3	2	Трайник работнопроходен $\phi 14 \times 2$	08X18H10T	OST 24.125.15-89	0.21	0.42
4	1	Тръба лъзната - $\phi 14 \times 2$, L=255mm***	08X18H10T	гладка в чертежа	0.15	0.15
5	1	Тръба севната - $\phi 14 \times 2$, L=584mm	08X18H10T	гладка в чертежа	0.35	0.35

Изработване на прототипен образец за датчици Сафир ДД-2450



Поз	Име	Функция	Датум
1	Иван Костов	Проектиране	10.10.2010
2	Иван Костов	Изработка	10.10.2010
3	Иван Костов	Проверка	10.10.2010
4	Иван Костов	Изработка	10.10.2010
5	Иван Костов	Проверка	10.10.2010

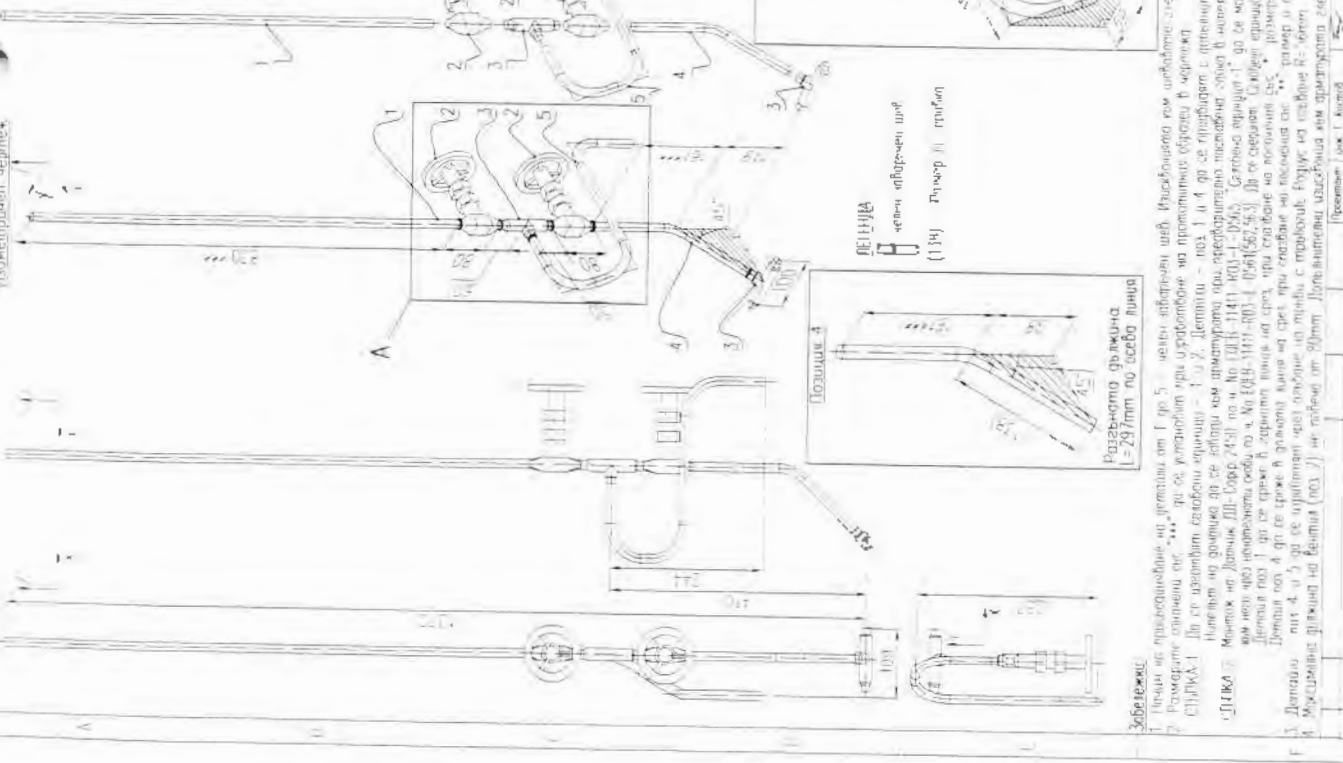
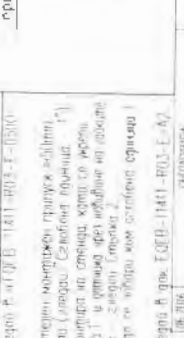
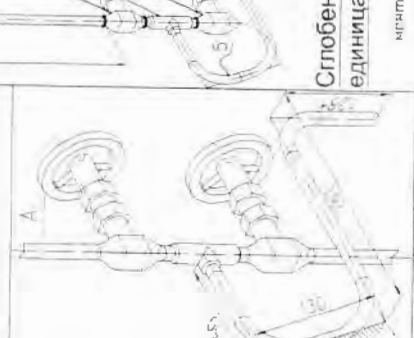
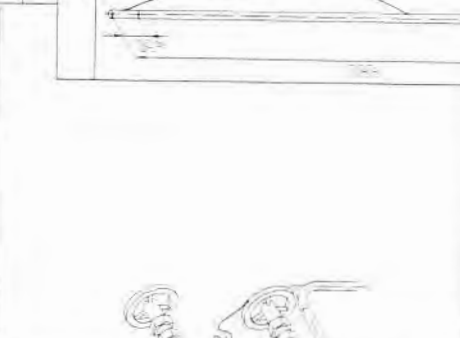
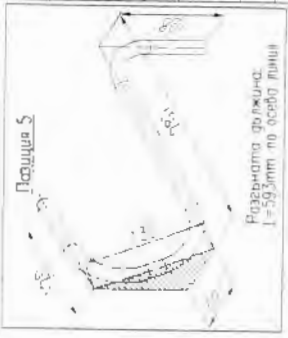
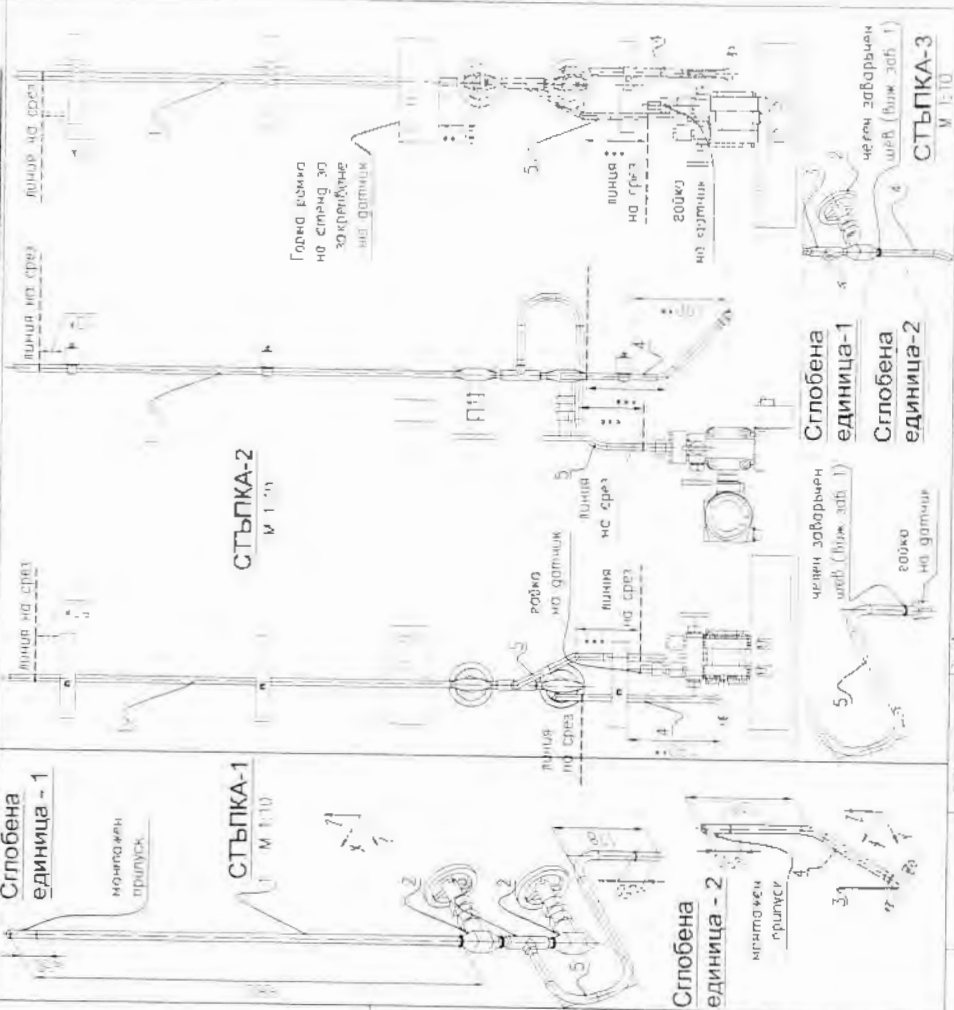
Поз	Име	Функция	Датум
1	Иван Костов	Проектиране	10.10.2010
2	Иван Костов	Изработка	10.10.2010
3	Иван Костов	Проверка	10.10.2010
4	Иван Костов	Изработка	10.10.2010
5	Иван Костов	Проверка	10.10.2010

Забележки:
 1. Номера на спецификациите на материалите от 1 до 5 - членен заборарчен код. Използват се кодирани образци в чертежа.
 2. Разрязната дължина L=120mm по осевия лъч. *** - разрезът е по осевия лъч.
 3. Дължината на датчиците е 120mm.
 4. Датчиците са изработени от материалите, посочени в спецификациите.
 5. Датчиците са изработени от материалите, посочени в спецификациите.
 6. Датчиците са изработени от материалите, посочени в спецификациите.
 7. Датчиците са изработени от материалите, посочени в спецификациите.
 8. Датчиците са изработени от материалите, посочени в спецификациите.
 9. Датчиците са изработени от материалите, посочени в спецификациите.
 10. Датчиците са изработени от материалите, посочени в спецификациите.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз.	Кол.	Наименование	Материал	Стандарт	Маса [кг]	
					един.	общо
1	1	Тръба - $\phi 14 \times 2$, $L = 830 \text{ mm}$ ***	08X18H10T	OCT 24.125.01-89	0.50	0.50
2	2	Вентил санинков за импулсни линия DN10, PN150bar (Виж таб. 4)	08X18H10T	Persta или analog	-	-
3	2	Трещичик работнопроходен $\phi 14 \times 2$	08X18H10T	01 OCT 24.125.15-89	0.21	0.42
4	1	Тръба сгъната - $\phi 14 \times 2$, $L = 297 \text{ mm}$ ***	08X18H10T	елегод в чертежа	0.18	0.18
5	1	Тръба сгъната - $\phi 14 \times 2$, $L = 593 \text{ mm}$	08X18H10T	елегод в чертежа	0.36	0.36

Изработване на прототипен образец за датчици Сафир ДД-2450



№	Дата	Изпълнение	Проверка	Образец	№	Дата	Проверка	Образец
1	06.2016	В. Калев	И. Калев	И. Калев	1	06.2016	И. Калев	И. Калев
2	06.2016	В. Калев	И. Калев	И. Калев	2	06.2016	И. Калев	И. Калев
3	06.2016	В. Калев	И. Калев	И. Калев	3	06.2016	И. Калев	И. Калев

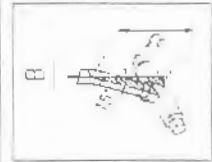
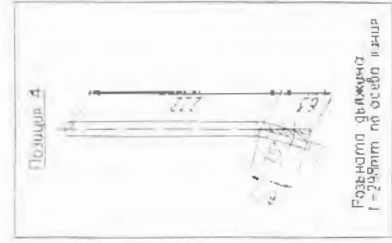
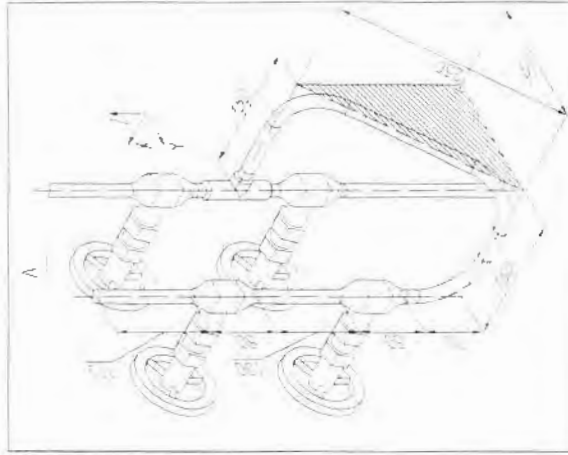
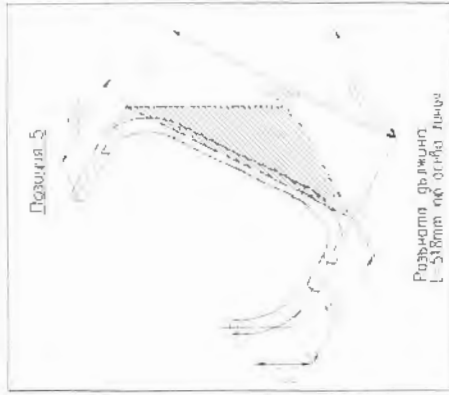
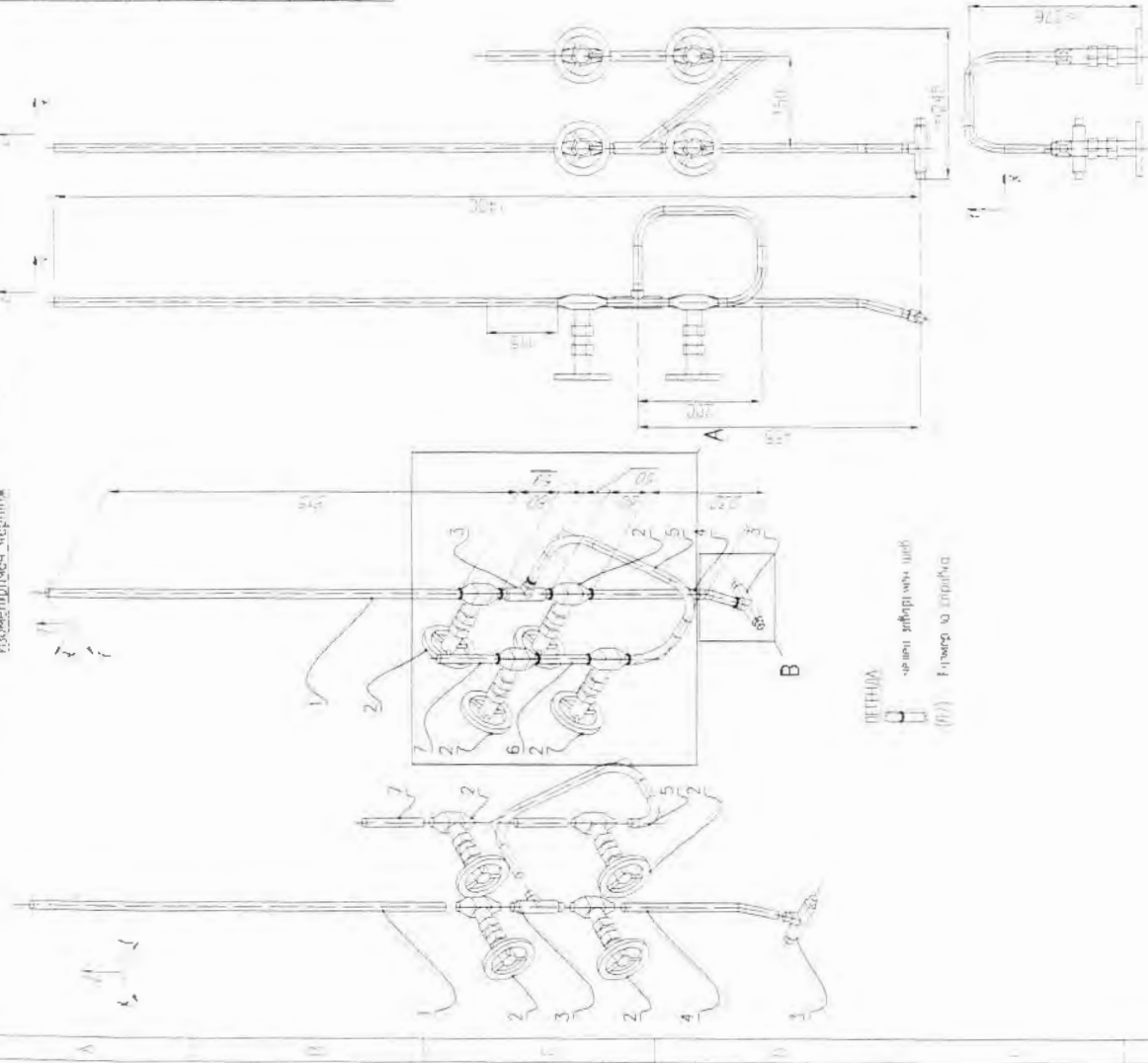
№	Дата	Изпълнение	Проверка	Образец	№	Дата	Проверка	Образец
4	06.2016	В. Калев	И. Калев	И. Калев	4	06.2016	И. Калев	И. Калев
5	06.2016	В. Калев	И. Калев	И. Калев	5	06.2016	И. Калев	И. Калев

АЕЦ "КОЗЛОДУМ" ИКОМ БЪЛГАРИЯ
 БУЛГАРИЯ
 АЕЦ "КОЗЛОДУМ" ИКОМ БЪЛГАРИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз. Кол.	Наименование	Материал	Стандарт	Маса [кг]	
				един.	общо
1	Тръба - $\phi 14 \times 2$, L=815mm	08X18H10T	OCT 24.125.01-89	0.49	0.43
2	Вентил соликов за импулсни линии, DN10, PN150bar (вж заб. 4)	08X18H10T	Persta или аналог	-	-
3	Тройник равнопроходен $\phi 14 \times 2$	08X18H10T	OCT 24.125.15-89	0.21	0.42
4	Тръба оъзната - $\phi 14 \times 2$, L=298mm	08X18H10T	гледай в чертежа	0.18	0.18
5	Тръба оъзната - $\phi 14 \times 2$, L=518mm	08X18H10T	гледай в чертежа	0.31	0.31
6	Тръба $\phi 14 \times 2$ L=100mm	08X18H10T	OCT 24.125.01-89	0.06	0.06
7	Тръба $\phi 14 \times 2$ L=115mm	08X18H10T	OCT 24.125.01-89	0.07	0.07

Изометричен чертеж



Забележка:
 1. Тръбите са произведени на завода "Искон" в гр. Пловдив, с марка 08X18H10T.
 2. Димензията на тръбите е $\phi 14 \times 2$, а дължината им е 815mm.
 3. Всички размери са в милиметри, освен ако не е посочено друго.

№	Датум	Имя	Функция	Проверено		Съставено		№	Дата	Имя	Функция	№	Дата	Имя	Функция
				Имя	Дата	Имя	Дата								
1	06.2016	И. Иванов	Проектиране	И. Иванов	06.2016	И. Иванов	06.2016	1	06.2016	И. Иванов	Проектиране	1	06.2016	И. Иванов	Проектиране
2	06.2016	М. Манев	Проверка	М. Манев	06.2016	М. Манев	06.2016	2	06.2016	М. Манев	Проверка	2	06.2016	М. Манев	Проверка

№	001
Имя	И. Иванов
Функция	Проектиране
№	002
Имя	М. Манев
Функция	Проверка

Спецификация
 на тръби и фитинги
 за водопроводна мрежа

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

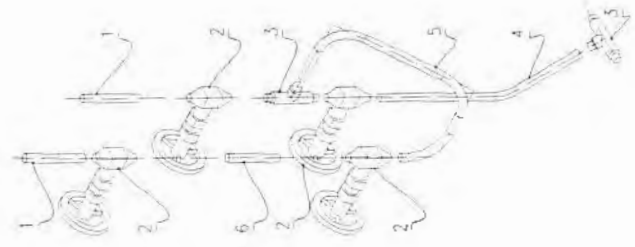
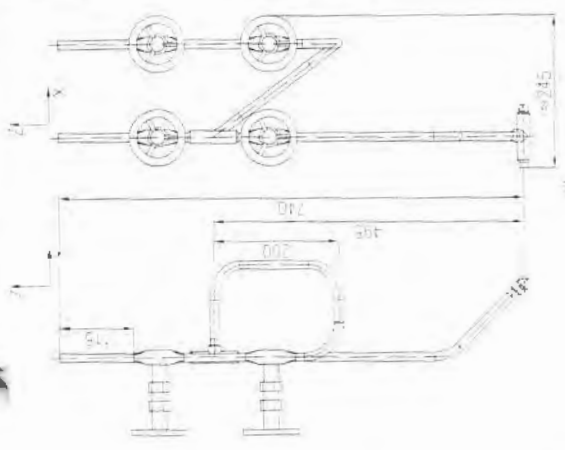
ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

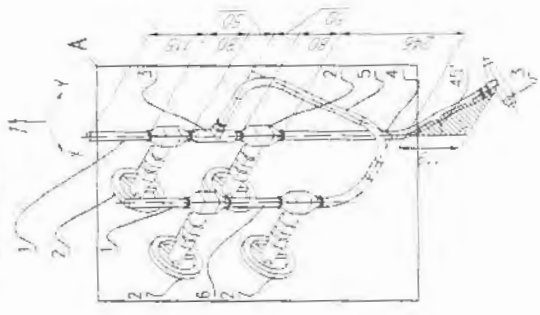
ИЗДАНИЕ: 01
 ДАТУМ: 06.2016

СПЕЦИФИКАЦИЯ

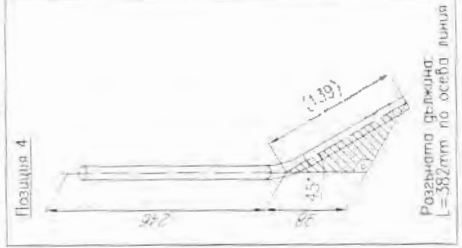
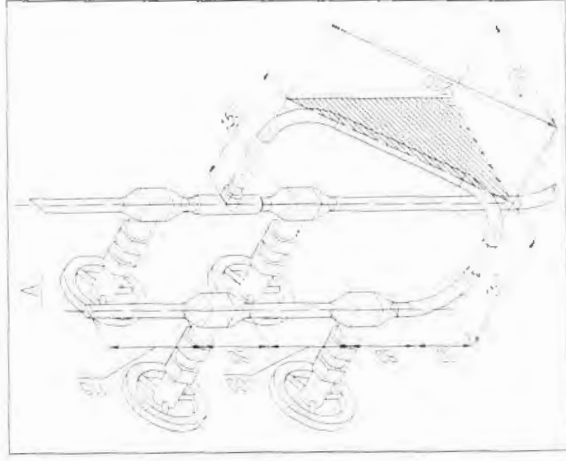
Поз.	Кол.	Наименование	Материал	Стандарт	Маса [kg]	
					едн.	общ.
1	2	Тръба - $\varnothing 14 \times 2$, L=115mm	08M8H101	OCT 24 125.01-89	0.07	0.14
2	4	Вентил саникав за импулсни лещи, DN10, PN150bar (вж зб 4)	08M8H101	Persto или аналог	-	-
3	2	Тройник равнопосоков $\varnothing 14 \times 2$	08M8H101	OCT 24.125.15-89	0.21	0.42
4	1	Тръба освяната - $\varnothing 14 \times 2$, L=352mm	08M8H101	гледа в чертежа	0.23	0.23
5	1	Тръба освяната - $\varnothing 14 \times 2$, L=518mm	08M8H101	гледа в чертежа	0.31	0.31
6	1	Тръба $\varnothing 14 \times 2$, L=100mm	08M8H101	OCT 24 125.01-89	0.06	0.06



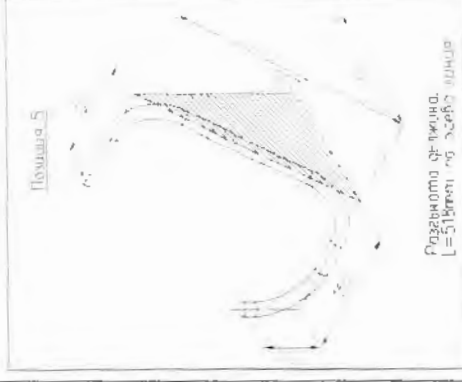
Измерителен чертеж



ЛЕГЕНДА
 1) Имен, свързани с него
 2) Стрелка на монтаж



Размерната дължина: L=352mm по осева линия



Позиция 5

Размерната дължина: L=518mm по осева линия

Забележка:
 1) Имен на произведителя на прорезките
 2) Делово - поз. 4 и 5, от се изработват чрез лещи с външен Пазар на зъби 6-7
 3) Максимум дължина на лещи (поз. 1) не трябва от 80mm. Делово лещи изработва във размери средни в др. EOPB-11411-ROB-E-42

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем		Детали		Датум	
			№	Обем	№	Детали	№	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1	06.2016	1	1	06.2016
1	06.2016	01/2016	1	1	06.2016	1	1	06.2016

Исполнитель	инж. Г. Костев	Проверен	инж. А. Георгиев
Проектиран	инж. М. Костев	Изполнен	инж. А. Георгиев
Проверен	инж. А. Георгиев	Изполнен	инж. А. Георгиев

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

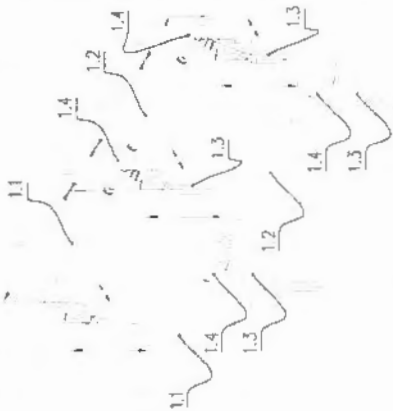
№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016	01/2016	1	1

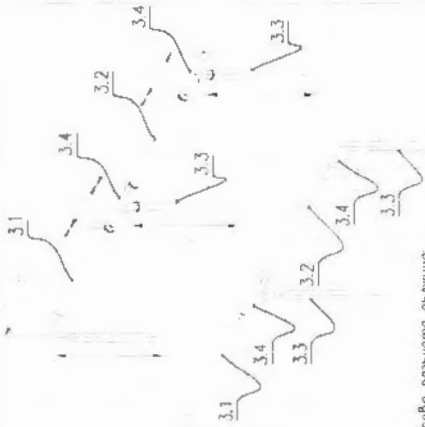
№	Датум	ИЗДАНИЕ	Обем	Детали
0	06.2016	01/2016	1	1
1	06.2016			

Колекторен възел — тип 1



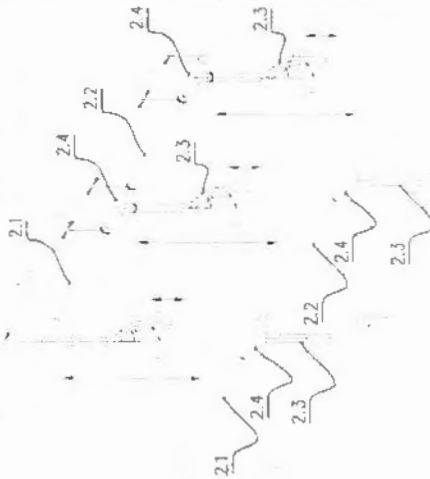
Особа размяната дължина:
L = 388mm за поз. 1.1
L = 132mm за поз. 1.3

Колекторен възел — тип 3



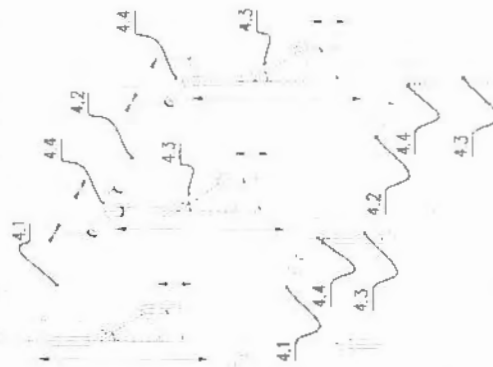
Особа размяната дължина:
L = 436mm за поз. 3.1

Колекторен възел — тип 2



Особа размяната дължина:
L = 505mm за поз. 2.1
L = 249mm за поз. 2.3

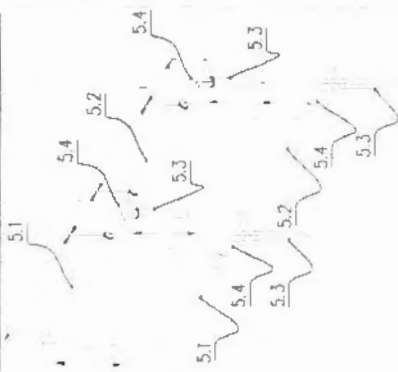
Колекторен възел — тип 4



Особа размяната дължина:
L = 575mm за поз. 4.1
L = 319mm за поз. 4.3

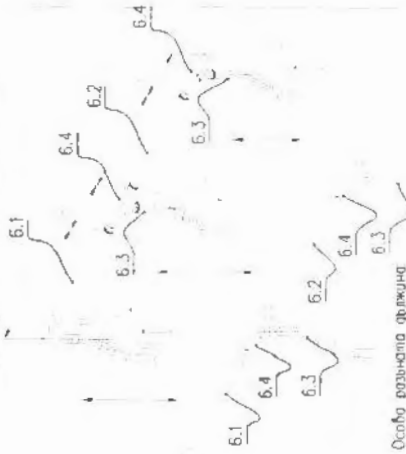
Забележи:

Колекторен възел — тип 5



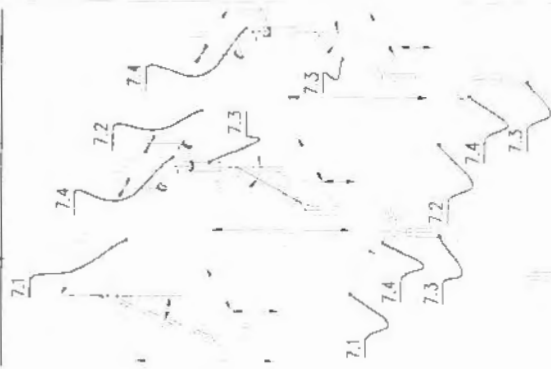
Основа развнната дължина
L = 356mm за поз. 5.1

Колекторен възел — тип 6



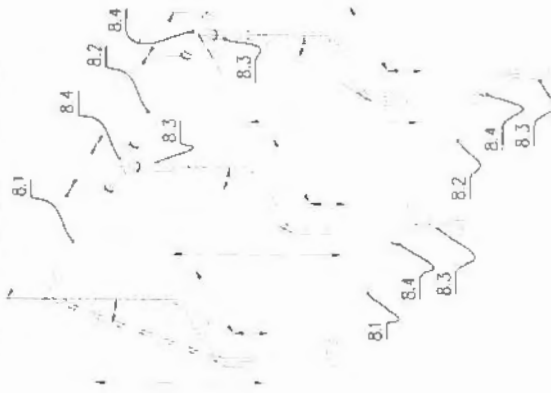
Основа развнната дължина
L = 432mm за поз. 6.1
L = 176mm за поз. 6.3

Колекторен възел — тип 7



Основа развнната дължина
L = 522mm за поз. 7.1
L = 249mm за поз. 7.3

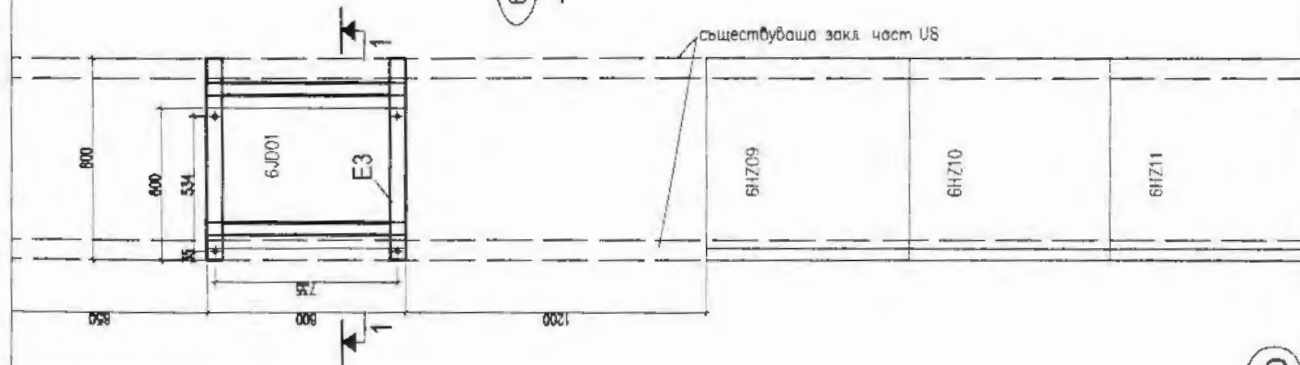
Колекторен възел — тип 8



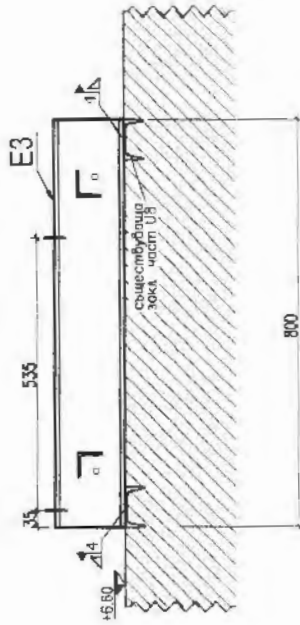
Основа развнната дължина
L = 595mm за поз. 8.1
L = 357mm за поз. 8.3



Монтажен план



Разрез 1 - 1 M1:10



ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Стопанска S235JR по БДС EN 10025.
1. профили - БДС EN 10086-2; U профили - БДС EN10279:2000;
2. Заваръчни материали: електродите Е46 по БДС EN757:2000.
3. Болтове по III Тисла да бъдат закачени с друг тип гайки със същата марка.
4. Антикорозионна защита - съгласно обяснителната записка.

МАРКА	Вид	Брой	Тегло за 1бр.	Общо тегло	Забележки
E3	Базова рамка	1	29.3 kg	29.3 kg	

Всичко: 29.3 кг

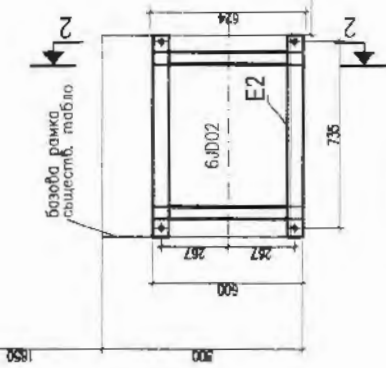
Ел. системи	Електро	инж. М. Братанов	Име	Погриси	Дата
Фирма	Специалност				
Проект No	ЕЛЕКТРИЧЕСКИ СИСТЕМИ ООД				
ES-NDD-0157	№ 02-7633				
Асф	Дата	Име	Погриси	Име	Погриси
В	0	И	П	И	П
Г	6	С	Г	С	Г
Н	0	П	П	П	П
О	6	Р	Р	Р	Р
Н	0	Е	Е	Е	Е
О	6	В	В	В	В
И	0	С	С	С	С
Е	6	К	К	К	К

ОБЕКТ: АЕЦ Козлодуга - 6ЕБ
 ПОДОбЕКТ: Пазни за визуализация състоянието на хидроенергетическите машини
 АД Панеление 6А3340
 Нова компоновка на панел за визуализация състоянието на хидроенергетическите машини

2p 1p

Бр Вр

Монтажен план



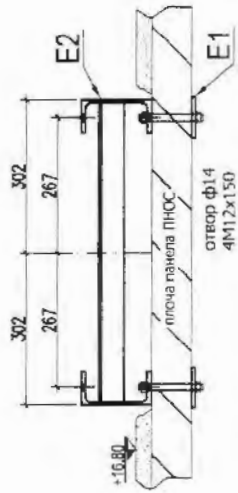
6ЭК1610
кота +16.80

8 — 7

6НВ12S		
--------	--	--

6НВ06S		
--------	--	--

Разрез 2 - 2 М1:10

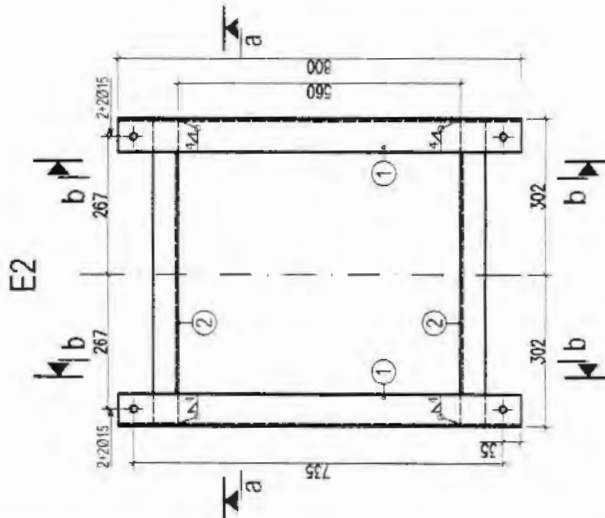


- ЗАБЕЛЕЖКИ:**
1. Стомена SZ35JR по БДС EN 10025.
 2. Профили - БДС EN 10038-2; У профили - БДС EN 10279:2000;
 3. Завършени материали: електродите Е46 по БДС EN 757:2000.
 4. Антикорозионна защита - съгласно обектната специфика.

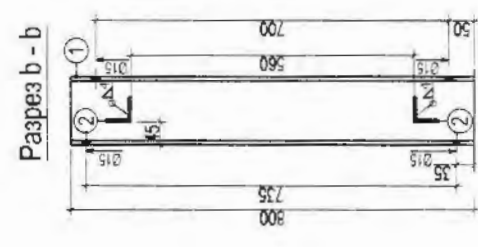
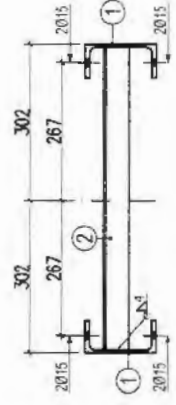
МАРКА	Вид	Брой	Тегло за 1бр.		Общо тегло	Забележки
			kg	kg		
E2	Базова рамка	1	27.8		27.8	
E1	Планта	4	0.40		1.60	
шпиква М12 (8,8)						L=150;
Всичко: 29.40 кг						

Ел. системи	Електро	имж. М. Братанов	Име	Глаголис	Дата
Фирма	Специалност				
ЕЛЕКТРИЧЕСКИ СИСТЕМИ ООД					
Проект No ES-NDD-0157 No 02-7633					
Код	Дата	Име	Получил	Филиал	Обект
01	06	06	06	06	06
02	06	06	06	06	06
03	06	06	06	06	06
04	06	06	06	06	06
05	06	06	06	06	06
06	06	06	06	06	06
07	06	06	06	06	06
08	06	06	06	06	06
09	06	06	06	06	06
10	06	06	06	06	06

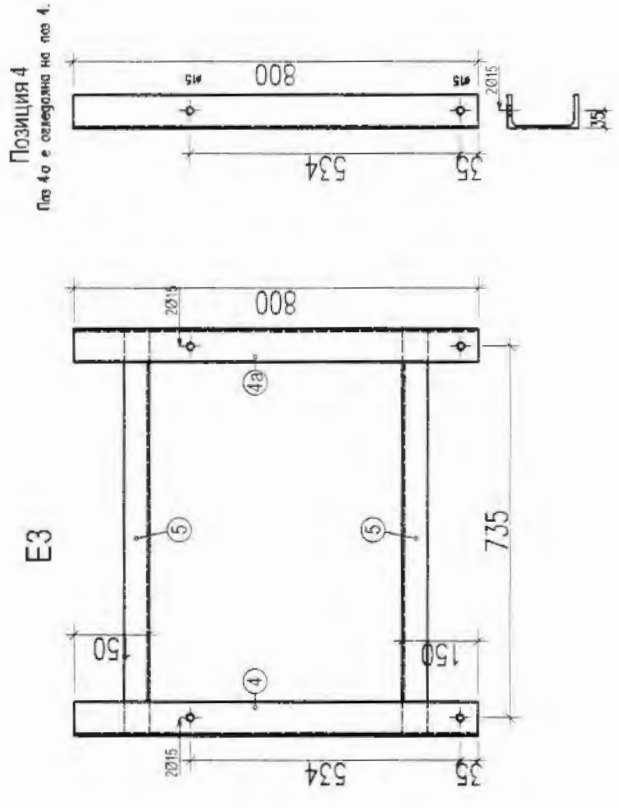
ОБЕКТ: АЕЦ Козлодуб - БЕБ
 ПОДОбЕКТ: Печели за възлагане състоянието на хидроенергетическите
 Машини 1:20
 Станция РП
 АО Помещение 6ЭК1610
 Нова компоновка на панел за
 визуализиране състоянието
 на хидроенергетическите 6JD02



Разрез а - а

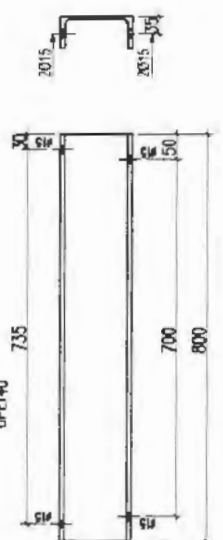


Разрез б - б



Позиция 4
Пл. 4.0 е съгласно на пл. 4.

Позиция 1
УРЕ140



Общо:		29.3 kg	
E3	5	L 50.50.5	795
	4	УРЕ140	800
Общо 4 бр:		1.6 kg	
Общо:		0.4 kg	
E1	3	УРЕ140	80
Общо:		27.8 kg	
E2	2	L 50.50.5	594
	1	УРЕ140	800
МАРКА	Поз	Сечение	Дължина mm
			Тегло/м' kg/м'
		Общо	Общо
		Бр	Материал
		тегло кг	Забележка

Проект No ES-NDD-0157		ЕЛЕКТРИЧЕСКИ СИСТЕМИ ООД		No 02-7633	
Име	Получил	Име	Масштаб	Обект: АЕЦ Козлодуй - БЕБ	
Дата	Дължина	Сечение	1:20	ПОДОбЕКТ: Понели за възстановяване състоенето на	
Съставител	Проверител	Получил	Лист	Масштаб	
Проверка	Получено	Дата	Лист	Стекло	
		Вс. А.	Лист	рп	
		Дата	Лист	3	
		Дата	Лист	3	
		Дата	Лист	07.2016 г.	
		Дата	Лист	Ск	

- ЗАБЕЛЕЖКИ:
- 1 Стояна S235JR по БДС EN 10025.
 - 2 L профили - БДС EN 10056-2; U профили - БДС EN 10279:2000;
 - 3 Заваръчни материали: електроди Е46 по БДС EN 757:2000.
 3. Антисеизмозна защита - съгласно обрисителната записка.

Елементи

Дейности по оборудване на цех СКУ, сектор ТИА за ПГР-2017, ОСО

№	Наименование на вида работата	Необходими документи по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабели и кабелни присъединения на електрически управляемите арматури	ПК

КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА

Обем дейности на цех СКУ, сектор ТИА за ПГР-2017, ОСО

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
I	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабели и кабелни присъединения на електрически управляемите арматури		
1	Демонтаж УКП (СК) с тегло до 20кг. - без запазване за по-нататъшна употреба	бр	90
2	Монтаж дънна плоча в СК / Доставка на дънната плоча е задължение на Изпълнителя (MM-2520, MM-3025, MM-33, MM-43, MM-46).	бр	90
3	Доставка и монтаж на DIN шина	м	28
4	Монтаж УКП (СК) с тегло до 20кг /Доставката на УКП (CRN-3025/150 с монтирани от двете страни шпилки за заземяване е задължение на Изпълнителя/	бр	200
5	Демонтаж кабел без запазване за по нататъшна употреба	м	350
6	Отсъединяване на кабелни жила до 2,5мм ²	бр	900
7	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - PA+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	900
8	Монтаж накрайник на кабелно жило до 2,5мм ² / Доставка на накрайниците е задължение на Изпълнителя/	бр	800
9	Монтаж щуцери на защитна тръба - доставката на щуцерите е задължение на Изпълнителя (RQG1-M, AD21.2, M 20x1.5; RQW1-M, AD15.8, M 20x1.5; GMK-M, M 20x1.5; RQG1-M, AD15.8, M 20x1.5).	бр	290
10	Доставка и полагане в тръба кабел с маркирани жила, 10x1,5мм ² многожилен	м	150
11	Доставка и полагане на кабел с маркирани жила, 5x1,5мм ² по готово кабелно трасе	м	115
12	Полагане на кабел по готово кабелно трасе /Доставката на кабела е задължение на Възложителя/	м	400
13	Доставка и полагане на кабел с твърди маркирани жила, 10x0,75мм ² по готово кабелно трасе	м	60
14	Доставка и полагане на кабел екраниран с твърди маркирани жила, 10x0,75мм ² по готово кабелно трасе	м	100
15	Доставка и полагане на кабел с твърди маркирани жила, 14x1мм ² по готово кабелно трасе	м	100
16	Доставка и полагане на кабел екраниран с твърди маркирани жила, 14x1мм ² по готово кабелно трасе	м	120
17	Доставка и полагане на кабел с твърди маркирани жила, 4x2,5мм ² по готово кабелно трасе	м	60
18	Монтаж защита тръба (гибшланг) на кабел - доставката на защитната тръба е задължение на Изпълнителя (PA 6-S, AD21.2, PG16; PA 6-S, AD15.8, PG11).	м	90
19	Подмяна марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите PM 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	500
20	Почистване на УКП	бр	80
21	Блажно боядисване по метал /УКП и стойка за УКП/ с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата	м ²	60
22	Почистване и боядисване на електродвигател. Доставка на боята RAL 3020 е задължение на Изпълнителя.	м ²	80
23	Монтаж уреди за управление и сигнализация /Доставката на уредите е задължение на Възложителя/	бр	15

Обособена позиция 6 Приложение № II.3

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
24	Монтаж на измервателни уреди /Доставката на уредите е задължение на Възложителя/	бр	10
25	Доставка и монтаж на уплътнение на УКП	бр	80
26	Изработка и монтаж преходи от текстолит с резба М 32x1.5мм	бр	50
27	Изработка и монтаж преходи от бронз с резба М 50x1.5мм	бр	90
28	Демонтаж щуцери без запазване за по нататъшна употреба	бр	290
29	Направа на кабелно трасе от поцинкована тръба 3/4" (Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя)	м	160
30	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери Ф 100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	20
31	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 100см.	бр	110
32	Изолiranje на изведени в резерв жила 1.5мм ² посредством капи	бр	450
33	Направа на кабелен сноп от проводник ПМВ 1.5мм ² , 7 жила с дължина до 1м	бр	70
34	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен - Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя	бр	160
35	Претрасиране на кабел по съществуващи трасета	м	60
36	Разпояване жило до 2.5мм ²	бр	50
37	Запояване на кабелно жило до 2.5мм ² към куплунг	бр	50
38	Демонтаж на защита тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по нататъшна употреба	м	30
39	Демонтаж на носачи на клеми без запазване на монтираните клеми	бр	30
40	Демонтаж уреди за управление и сигнализация без запазване за по нататъшна употреба	бр	30
41	Боядисване с латекс включително подготовка на основата /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м ²	10
42	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по нататъшна употреба	бр	40

Дейности по оборудване на цех СКУ, сектор УИС за ПГР-2017, 5ЕБ

№	Наименование на вида работата	Необходими документи по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Изпълнение технически решения за подобряване експлоатационната надеждност на технологичните системи за управление на реакторната установка и турбогенератора	ПК
II	Демонтаж изведени от експлоатация кабели в кабелни полуетажи в Апаратно отделение /АО/, машинна зала /МЗ/ и вертикалните кабелни шахти на системите осигуряващи ядрена безопасност	ПК
III	Замяна съединителни кутии с изтекъл ресурс на клапаните от системите за автоматично регулиране на технологичните процеси по I и II контур	ПК
IV	Подобряване на експлоатационната надеждност на светлинната сигнализация на БЩУ	ПК
V	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабелните присъединения на изпълнителните механизми на регулиращите системи	ПК
VI	Подмяна на контролните кабели с изтекъл ресурс на крайните изключватели на ТГ-9	ПК
VII	Реконструкция на слаботоковата комуникационна кабелна мрежа в обекти на 5ЕБ т. 2.117 от ИБ	ПК
VIII	Монтаж на преобразувателни модули за връзка между анализатор Baker Exp4000 и секции 0,4kV за диагностициране на ел. величини на ЕД 0,4 kV т.2.1017 от ИБ	ПК
IX	Монтаж на нови кабелни трасета и полагане на кабели, необходими при подмяната на генератор 9 GQ т. 2.053 от ИБ	ПК

КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА

Обем дейности на цех СКУ, сектор УИС за ПГР-2017, 5ЕБ

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
I	Изпълнение технически решения за подобряване експлоатационната надеждност на технологичните системи за управление на реакторната установка и турбогенератора		
1	Отсъединяване кабелни жила до 2.5мм ²	бр	600
2	Доставка и монтаж DIN шина	м	10
3	Доставка и монтаж редови клеми за еврошина WDU-2.5мм ²	бр	300
4	Доставка и монтаж на накрайник за кримпване на проводници	бр	300
5	Доставка и монтаж на носачи за табелки за надписи на клеми SchT 5S 8x40 в комплект със защитно стъкло STR 5S	бр	100
6	Доставка и монтаж на ограничители за клемореди за еврошина WDU-2.5	бр	50
7	Изолиране изведени в резерв жила 1.5мм ² посредством капи	бр	100
8	Удължаване на жила 1,5мм ² с кербоване /Доставката на кабела за удължаване на жилата е задължение на Възложителя а, останалите материали на Изпълнителя /	бр	50
9	Подмяна марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	100
10	Направа на мостчета от клема на клема на клеморед ПВА1 1мм ² , L=100мм /Доставката на кабела е задължение на Изпълнителя/	бр	60
11	Изолиране изведени в резерв кабели чрез поставяне на капа 35/13	бр	20
12	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	300
13	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 0.75 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	300
14	Направа кабелен сноп с дължина до 2м и до 7 жила от кабел ПМВ 1.5мм ²	бр	20
15	Доставка и монтаж PVC перфориран канал 40/60 мм	м	30
16	Доставка и полагане кабел с маркирани жила, СВТнг 7x1.5 мм ² по съществуващо кабелно трасе	м	200
17	Доставка и полагане кабел с маркирани жила, СВТнг 10x1.5 мм ² по съществуващо кабелно трасе	м	150
18	Доставка и полагане кабел с маркирани жила, СВТнг 14x1.5 мм ² по съществуващо кабелно трасе	м	100
19	Доставка и полагане кабел с маркирани жила, LiYCY FR 7x0,75 мм ² по съществуващо кабелно трасе	м	200
20	Доставка и полагане кабел с маркирани жила, LiYCY FR 10x0,75 мм ² по съществуващо кабелно трасе	м	150
21	Доставка и полагане кабел с маркирани жила, LiYCY FR 14x0,75 мм ² по съществуващо кабелно трасе	м	100
22	Разкапачване и закапачване на кабелно трасе	м	50
23	Направа на отвор ф24 в ламарина δ=2мм	бр	20
24	Направа отвор 60x60 мм в ламарина δ=2мм	бр	10
25	Направа отвор 320x320 мм в ламарина δ=2мм	бр	5
26	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 50см.	бр	200
27	Доставка и монтаж съединителни кутии CRN 250x250x150 мм, комплект с дънна плоча и шпилки за заземяване от двете страни	бр	5

Обособена позиция 6 Приложение № II.4

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
28	Демонтаж управляващ контролен панел до 2м ² без запазване за по-нататъшна употреба	бр	3
29	Демонтаж механизъм електрически едно оборотен със запазване за по-нататъшна употреба	бр	2
30	Монтаж механизъм електрически едно оборотен	бр	2
31	Доставка и монтаж PVC щуцер AD21.2 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	25
32	Доставка и монтаж PVC щуцер AD28.5 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	25
33	Доставка и монтаж PVC щуцер AD34.5 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	25
34	Изграждане метално, перфорирано кабелно трасе от метален канал 100/100мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	50
35	Доставка и монтаж на PVC шлаух /Вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20°C до +80°C, IP 68 с диаметър 21.2мм/	м	50
36	Доставка и монтаж на PVC шлаух /Вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20°C до +80°C, IP 68 с диаметър 28.5мм/	м	50
37	Доставка и монтаж на PVC шлаух /Вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20°C до +80°C, IP 68 с диаметър 34.5мм/	м	50
38	Изработка дребна желязна конструкция за монтаж на табло с грундиране и боядисване / Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	50
II	Демонтаж изведени от експлоатация кабели в кабелни полуетажи в Апаратно отделение /АО/, машинна зала /МЗ/ и вертикалните кабелни шахти на системите осигуряващи ядрена безопасност		
1	Оформяне кабелна проходка с размери 600/600мм, подреждане на кабели и уплътняване със сертифициран огнезащитен състав	бр	150
2	Разбиване кабелна проходка 600/600мм	бр	150
3	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки двустранно до 100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	150
4	Демонтаж кабел със средно тегло 1кг/м чрез изрязване. /Дейността има за цел да се демонтират изведените в резерв кабели чрез придърпване по кабелните лавици и смъкване в кабелните шахти по трасето и последващо подреждане на кабелите в експлоатация/	м	20000
5	Почистване кабелни лавици от отпадъци	кг	8000
6	Омазване на кабели с боя за повърхностна огнезащита "Лакотерм ВС-21" /машинно и ръчно/ - Доставка на материалите е задължение на изпълнителя	м ²	600
7	Изолиране изведени в резерв кабели чрез поставяне на капа 35/13	бр	700
8	Маркиране на кабели /Доставката на марките е задължение на Изпълнителя/	бр	400
9	Ръчно натоварване и извозване строителни отпадъци на 15 км	кг	8000
10	Ръчно пренасяне на демонтирани кабели на разстояние 70м	т	10
11	Ръчно пренасяне строителни отпадъци на разстояние 70м	кг	8000
III	Замяна съединителни кутии с изтекъл ресурс на клапаните от системите за автоматично регулиране на технологичните процеси по I и II контур		
1	Отсъединяване кабелни жила до 2.5мм ²	бр	30
2	Демонтаж съединителна кутия до 0.5м ² - без запазване за по-нататъшна употреба	бр	3

Обособена позиция 6 Приложение № II.4

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
3	Демонтаж на носачи на клеми без запазване на монтираните клеми	бр	6
4	Доставка и монтаж DIN шина	м	3
5	Доставка и монтаж редови клеми за еврошина WDU-2,5мм ²	бр	60
6	Доставка и монтаж носачи за табели за надписи на клеми Scht 5S 8x40 в комплект със защитно стъкло STR 5S	бр	6
7	Доставка и монтаж крайни скоби за клеморед	бр	6
8	Доставка и монтаж PVC шуцер AD21.2 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	6
9	Доставка и монтаж PVC шлаух -Вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура до +60°C, IP 68 със следните характеристики: въздухо и водо устойчив; устойчив на въздействието на масло, бензин, киселини разтвори; трудно горим; samozагасващ; устойчив на UV лъчения; клас Vo според изискванията на UL94. Външен диаметър 21.2 мм	м	9
10	Доставка и монтаж метална кутия с размери 200/250/120 мм. IP68. комплект с дънна плоча и заземителни шпилки от двете страни	бр	3
11	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - PA+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	30
12	Подмяна марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите PM 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	6
13	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 50см.	бр	6
14	Изолиране изведени в резерв жила 1.5мм ² посредством капи	бр	12
15	Претрасиране кабели по кабелни лавици и укрепване	м	18
IV	Подобряване на експлоатационната надеждност на светлинната сигнализация на БЩУ		
1	Отсъединяване кабелни жила до 2.5 мм ²	бр	466
2	Претрасиране кабели по кабелни лавици и укрепване	бр	38
3	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - PA+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	134
4	Изолиране изведени в резерв жила до 2,5мм ² посредством капи	бр	332
5	Изработка и монтаж желязна конструкция /базова рамка/ от квадратен профил 30x50мм с грундиране и боядисване / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	35
6	Доставка и монтаж на шкаф RITAL с размери 600x2000x800 мм; окомплектован с 2бр. плътни врати с размери 600x800 мм; вътрешно пространство разделено с метална преграда за двустранен монтаж на електронни блокове	бр.	1
V	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабелните присъединения на изпълнителните механизми на регулиращите системи		
1	Отсъединяване кабелни жила до 2,5мм ²	бр	24
2	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - PA+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	24
3	Демонтаж на защита тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по нататъшна употреба	м	6
4	Монтаж на защита тръба (гибшланг) на кабел - доставката на защитната тръба е задължение на Изпълнителя (Rohrflex® PA 6 S, 0233.209.016, AD 21,2 прис размер 16,5 x 21,2; Rohrflex® PA 6 S, 0233.209.023, AD 28,5, прис. размер 23,0 x 28,5; Rohrflex® PA	м	6
5	Подмяна марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите PM 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	6

Обособена позиция 6 Приложение № II.4

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
6	Почистване и боядисване на електродвигател. Доставката на боята RAL 3020 е задължение на Изпълнителя.	м ²	2
7	Изолиране на изведени в резерв жила 2,5мм ² посредством капи	бр	18
8	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по нататъшна употреба	бр	6
9	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 100см.	бр	6
VI	Подмяна на контролните кабели с изтекъл ресурс на крайните изключватели на ТГ-9		
1	Отсъединяване кабелни жила до 1,5 мм ²	бр	60
2	Разпояване жило до 1,5 мм ²	бр	60
3	Доставка и монтаж PVC щуцер AD21.2 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	16
4	Доставка и монтаж на PVC шлаух /Вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20°C до +80°C, IP 68 с диаметър 21.2мм/	м	80
5	Доставка и полагане на термоустойчив /до 80°C/ кабел OFLEX 4x1.5 мм ² по ново кабелно трасе	м	200
6	Изграждане метално кабелно трасе перфориран канал 100/100мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	30
7	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 1,5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	60
8	Запояване на сигнални жила до 1,5 мм ²	бр	60
9	Подмяна марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	42
10	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата	м ²	3
VII	Реконструкция на слаботоквата комуникационна кабелна мрежа в обекти на 5ЕБ ИГ т. 9.11		
1	Отсъединяване кабелни жила до 1,5 мм ²	бр	430
2	Демонтаж на металоръкав без запазване за понататъшна употреба	м	4
3	Демонтаж СК с тегло до 20кг. - без запазване за по-нататъшна употреба	бр	1
4	Демонтаж на носачи на клеми без запазване на монтираните клеми	бр	7
5	Изработка дребна желязна конструкция за монтаж на табло с грундиране и боядисване / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	12
6	Боядисване с латекс включително подготовка на основата /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м ²	1
7	Доставка и монтаж на съединителна кутия CRN400/400/150	бр	1
8	Доставка и монтаж на DIN шина	м	4
9	Доставка и монтаж редови клеми за еврошина WDU-2,5мм ²	бр	320
10	Доставка и монтаж на капачка крайна WAP 2,5 за клемореди за еврошина	бр	3
11	Доставка и монтаж на ограничители за клемореди за еврошина WDU-2,5	бр	6
12	Доставка и монтаж кабелен PVC канал, перфориран с размери 40/60мм	м	2
13	Доставка и монтаж PVC щуцер AD28,5 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	6
14	Доставка и монтаж на PVC шлаух /Вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20°C до +80°C, IP 68 с диаметър 28.5мм/	м	4

Обособена позиция 6 Приложение № II.4

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
15	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 1,5 мм ² с притегателен винт /Доставката на материалите и марките за маркиране на жилата - PA+1/21 е задължение на Изпълнителя/	бр	430
16	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 10мм ² дължина до 1м	бр	1
17	Подмяна марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите PM 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	10
18	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	15
19	Демонтаж контакт открита инсталация без запазване за по нататъшна употреба	бр	7
20	Изолиране изведени в резерв жила 1.5мм ² посредством капи	бр	75
21	Доставка и монтаж контакт 220V16A за открита инсталация	бр	7
VIII	Монтаж на преобразователни модули за връзка между анализатор Baker Exr4000 и секции 0,4kV за диагностициране на ел. величини на ЕД 0,4 kV ИГ т. 2.10¹		
1	Отсъединяване силови кабели от шини КРУ със запазване на по нататъшна употреба	бр	105
2	Монтаж на токови трансформатори /Доставката на токовите трансформатори е задължение на Възложителя/	бр	105
3	Направа отвор 20x60 мм в ламарина δ=2мм	бр	35
4	Монтаж на измервателен модул /Доставката на модула е задължение на Възложителя/	бр	35
5	Направа на кабелен сноп от проводник ПМВ 1.5мм ² , 6 жила с дължина до 2м	бр	35
6	Направа на кабелен сноп от проводник ПМВ 1.5мм ² , 4 жила с дължина до 2м	бр	35
7	Присъединяване силови кабели към шини КРУ 50 мм ²	бр	105
IX	Монтаж на нови кабелни трасета и полагане на кабели, необходими при подмяната на генератор 9 GQ ИГ т. 2.05¹		
1	Монтаж върху метална конструкция на шкаф, стоящ с размери 1800/1000/400 /Доставката на шкафа е задължение на Възложителя/	бр	3
2	Доставка и монтаж в съществуващ шкаф на индустриален медиа преобразовател IE-MC-VL-1TX-1SCS 1xRJ45, 1xSC, Singlemode, 0 до 60°C, кат. № на Weidmuller1241420000	бр	3
3	Доставка и монтаж на SC конектор	бр	6
4	Разкапачване и закапачване на кабелни трасета	м	140
5	Доставка и полагане на фиброоптичен брониран кабел OM2LTSTA08UBK OM250 8f-Single Loose Tube Steel Tape Armoured Black LSZH with E-Class по кабелна скара	м	140
6	Доставка и полагане на фиброоптичен брониран кабел OM2LTSTA08UBK OM250 8f-Single Loose Tube Steel Tape Armoured Black LSZH with E-Class открито със скоби	м	60
7	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери Ф 100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	8
8	Направа суха разделка на кабел до 50бр.жила	бр	32
9	Направа суха разделка на кабел до 10бр.жила	бр	22
10	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - PA+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	1730
11	Сплайсване на оптични влакна	бр	24
12	Маркиране на кабели /Доставката на марките за маркиране на кабелите е задължение на Изпълнителя/	бр	200
13	Изпитване на оптична кабелна линия	бр	24

Обособена позиция 6 Приложение № II.4

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
14	Проверка изолационното съпротивление на кабели с представяне на протокол	бр.	30
15	Демонтаж на импулсни линии, без запазване за последваща употреба	м	100
16	Трасиране на импулсна линия Ф14х2мм н.ж. - доставката на тръбата е задължение на Възложителя.	м.	100
17	Демонтаж вентил чрез изрязване без запазване за последваща употреба	бр	10
18	Доставка и монтаж чрез заварка на вентили салникови Ду10 Ру200 Ф14х2 08Х18Н10Т (1.4541)	бр	10
19	Демонтаж на съединителна кутия със запазване на последваща употреба	бр	5
20	Маркиране, обезопасяване и привеждане в резерв кабели със средна дължина 15м	бр	50
21	Отсъединяване кабелни жила до 1.5мм ² със запазване	бр	200
22	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 1.5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр.	200
23	Оформяне на кабелен сноп от съществуващи проводници ПВА1 2.5мм ² , 10 броя жила, L=1.5м	бр	10
24	Демонтаж и последващ монтаж кабелно трасе /кораб/	м	30
25	Трасиране на съществуващи кабели по съществуващи кабелни трасета	м	750
26	Подмяна марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	50
27	Монтаж на съществуваща съединителна кутия	бр	5
28	Доставка и монтаж на ODF панел, 8 гнезден	бр	2
29	Доставка и монтаж Пач-корда SM до 5м	бр	6
30	Доставка и монтаж на конвертор медиа Mgate за преобразуване на RS 232/422/485 (избираемо) в Modbus TCP Ethernet 10/100Base. Ethernet интерфейс: протокол Modbus TCP; брой конектори:2 (1 IP.Ethernet cascade); тип конектор 8pin RJ; скорост 10/100Mbps, Auto MDI/MDIX. Сериен интерфейс: RS232/422/485; Протокол RTU/ASCII Slave/Master; Брой портове:1; Конектори: DB9-Male за RS232, терминален блок за RS422/485. Сериен Интерфейс параметри: 8 bit; baudrate: 50bps to 921.6kbps. Софтуер: MGate manader for Windows 95,98,ME,NT,2000,WindowsXP,Server 2003, Vista, Windows Server 2008 R2, Windows 7/8/8.1, Windows Server 2012, Windows Server 2012 R2	бр	2
31	Доставка и монтаж на Индустриален Ethernet switches MOXA EDS-205 с 5 порта поддържащи IEEE 802.3/802.3u/802.3x with 10/100M, full/half - duplex, MDI/MDIX auto-sensing RJ45 ports. Спецификация: 10/100BaseT(X) (RJ45 connector), 100BaseFX (multi-mode, SC/ST connectors), IEEE802.3/802.3u/802.3x support,Broadcast storm protection, DIN-rail mounting ability, -10 to 60°C operating temperature range. Стандарти: IEEE 802.3 for 10BaseT IEEE 802.3u for 100BaseT(X) and 100BaseFX IEEE 802.3x for Flow Control Processing Type: Store and Forward Flow Control: IEEE 802.3x flow control, back pressure flow control. Захранване:Input Voltage EDS-205: 24 VDC (12 to 48 VDC), 18 to 30 VAC (47 to 63 Hz), single, Input Current: EDS-205: 0.12A @24V	бр	2

Дейности по оборудване на цех СКУ, сектор УИС за ПГР-2017, 6ЕБ

№	Наименование на вида работата	Необходими документи по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Изпълнение технически решения за подобряване експлоатационната надеждност на технологичните системи за управление на реакторната установка и турбогенератора	ПК
II	Демонтаж изведени от експлоатация кабели в кабелни полуетажи в Апаратно отделение /АО/, машинна зала /МЗ/ и вертикалните кабелни шахти на системите осигуряващи ядрена безопасност	ПК
III	Замяна съединителни кутии с изтекъл ресурс на клапаните от системите за автоматично регулиране на технологичните процеси по I и II контур	ПК
IV	Подобряване на експлоатационната надеждност на светлинната сигнализация на БЩУ	ПК
V	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабелните присъединения на изпълнителните механизми на регулиращите системи	ПК
VI	Подмяна на контролните кабели с изтекъл ресурс на крайните изключватели на ТГ-10	ПК
VII	Реконструкция на слаботоквата комуникационна кабелна мрежа в обекти на 6ЕБ т. 2.117 от ИГ	ПК
VIII	Монтаж на преобразувателни модули за връзка между анализатор Baker Exp4000 и секции 0,4kV за диагностициране на ел. величини на ЕД 0,4 kV т. 2.1017 от ИГ	ПК

КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА

Обем дейности на цех СКУ, сектор УИС за ПГР-2017, 6ЕБ

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
I	Изпълнение технически решения за подобряване експлоатационната надеждност на технологичните системи за управление на реакторната установка и турбогенератора		
1	Отсъединяване кабелни жила до 2.5мм ²	бр	600
2	Доставка и монтаж DIN шина	м	10
3	Доставка и монтаж редови клеми за еврошина WDU-2.5мм ²	бр	300
4	Доставка и монтаж на накрайник за кримпване на проводници	бр	300
5	Доставка и монтаж на носачи за табелки за надписи на клеми SchT 5S 8x40 в комплект със защитно стъкло STR 5S	бр	100
6	Доставка и монтаж на ограничители за клемореди за еврошина WDU-2.5	бр	50
7	Изолиране изведени в резерв жила 1.5мм ² посредством капи	бр	100
8	Удължаване на жила 1,5мм ² с кербоване /Доставката на кабела за удължаване на жилата е задължение на Възложителя а, останалите материали на Изпълнителя /	бр	50
9	Подмяна марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	100
10	Направа на мостчета от клема на клема на клеморед ПВА1 1мм ² , L=100мм /Доставката на кабела е задължение на Изпълнителя/	бр	60
11	Изолиране изведени в резерв кабели чрез поставяне на капа 35/13	бр	20
12	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	300
13	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 0.75 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	300
14	Направа кабелен сноп с дължина до 2м и до 7 жила от кабел ПМВ 1.5мм ²	бр	20
15	Доставка и монтаж PVC перфориран канал 40/60 мм	м	30
16	Доставка и полагане кабел с маркирани жила, СВТнг 7x1.5 мм ² по съществуващо кабелно трасе	м	200
17	Доставка и полагане кабел с маркирани жила, СВТнг 10x1.5 мм ² по съществуващо кабелно трасе	м	150
18	Доставка и полагане кабел с маркирани жила, СВТнг 14x1.5 мм ² по съществуващо кабелно трасе	м	100
19	Доставка и полагане кабел с маркирани жила, LiYCY FR 7x0,75 мм ² по съществуващо кабелно трасе	м	200
20	Доставка и полагане кабел с маркирани жила, LiYCY FR 10x0,75 мм ² по съществуващо кабелно трасе	м	150
21	Доставка и полагане кабел с маркирани жила, LiYCY FR 14x0,75 мм ² по съществуващо кабелно трасе	м	100
22	Разкапачване и закапачване на кабелно трасе	м	50
23	Направа на отвор ф24 в ламарина δ=2мм	бр	20
24	Направа отвор 60x60 мм в ламарина δ=2мм	бр	10
25	Направа отвор 320x320 мм в ламарина δ=2мм	бр	5
26	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 50см.	бр	200
27	Доставка и монтаж съединителни кутии CRN 250x250x150 мм, комплект с дънна плоча и шпилки за заземяване от двете страни	бр	5
28	Демонтаж управляващ контролен панел до 2м ² без запазване за по нататъшна употреба	бр	3

Обособена позиция 6 Приложение № II.5

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
29	Демонтаж механизъм електрически едно оборотен със запазване за по нататъшна употреба	бр	2
30	Монтаж механизъм електрически едно оборотен	бр	2
31	Доставка и монтаж PVC щуцер AD21.2 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	25
32	Доставка и монтаж PVC щуцер AD28.5 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	25
33	Доставка и монтаж PVC щуцер AD34.5 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	25
34	Изграждане метално, перфорирано кабелно трасе от метален канал 100/100мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	50
35	Доставка и монтаж на PVC шлаух /Вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20°C до +80°C, IP 68 с диаметър 21.2мм/	м	50
36	Доставка и монтаж на PVC шлаух /Вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20°C до +80°C, IP 68 с диаметър 28.5мм/	м	50
37	Доставка и монтаж на PVC шлаух /Вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20°C до +80°C, IP 68 с диаметър 34.5мм/	м	50
38	Изработка дребна желязна конструкция за монтаж на табло с грундиране и боядисване / Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	50
II	Демонтаж изведени от експлоатация кабели в кабелни полуетажи в Апаратно отделение /АО/, машинна зала /МЗ/ и вертикалните кабелни шахти на системите осигуряващи ядрена безопасност		
1	Оформяне кабелна проходка с размери 600/600мм, подреждане на кабели и уплътняване със сертифициран огнезащитен състав	бр	150
2	Разбиване кабелна проходка 600/600мм	бр	150
3	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки двустранно до 100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	150
4	Демонтаж кабел със средно тегло 1кг/м чрез изрязване. /Дейността има за цел да се демонтират изведените в резерв кабели чрез придърпване по кабелните лавици и смъкване в кабелните шахти по трасето и последващо подреждане на кабелите в експлоатация/	м	15000
5	Почистване кабелни лавици от отпадъци	кг	200
6	Омазване на кабели с боя за повърхностна огнезащита "Лакотерм ВС-21" /машинно и ръчно/ - Доставката на материалите е задължение на изпълнителя	м ²	600
7	Изолиране изведени в резерв кабели посредством капи	бр	700
8	Маркиране на кабели /Доставката на маркиите е задължение на Изпълнителя/	бр	700
9	Ръчно натоварване и извозване строителни отпадъци на 15 км	кг	10000
10	Ръчно пренасяне на демонтирани кабели на разстояние 70м	т	7
11	Ръчно пренасяне строителни отпадъци на разстояние 70м	кг	10000
III	Замяна съединителни кутии с изтекъл ресурс на клапаните от системите за автоматично регулиране на технологичните процеси по I и II контур		
1	Отсъединяване кабелни жила до 2.5мм ²	бр	30
2	Демонтаж съединителна кутия до 0.5м ² - без запазване за по-нататъшна употреба	бр	3
3	Демонтаж на носачи на клеми без запазване на монтираните клеми	бр	6
4	Доставка и монтаж DIN шина	м	3

Обособена позиция 6 Приложение № 11.5

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
5	Доставка и монтаж редови клеми за еврошина WDU-2.5мм ²	бр	60
6	Доставка и монтаж носачи за табели за надписи на клеми Scht 5S 8x40 в комплект със защитно стъкло STR 5S	бр	6
7	Доставка и монтаж крайни скоби за клеморед	бр	6
8	Доставка и монтаж PVC щуцер AD21.2 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	6
9	Доставка и монтаж PVC шлаух -Вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура до +60°C. IP 68 със следните характеристики: въздухо и водо устойчив; устойчив на въздействието на масло, бензин, киселини разтвори; трудно горим; samozagasaщ; устойчив на UV лъчения; клас Vo според изискванията на UL94. Външен диаметър 24мм	м	9
10	Доставка и монтаж метална кутия с размери 200/250/120 мм, IP68, комплект с дънна плоча и заземителни шпилки от двете страни	бр	3
11	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2.5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - PA+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	30
12	Подмяна марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите PM 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	6
13	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 50см.	бр	6
14	Изолиране изведени в резерв жила 1.5мм ² посредством капи	бр	12
15	Претрасиране кабели по кабелни лавици и укрепване	м	18
IV	Подобряване на експлоатационната надеждност на светлинната сигнализация на БЩУ		
1	Отсъединяване кабелни жила до 2.5 мм ²	бр	466
2	Претрасиране кабели по кабелни лавици и укрепване	бр	38
3	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2.5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - PA+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	134
4	Изолиране изведени в резерв кабелни жила до 2.5мм ²	бр	332
5	Изработка и монтаж желязна конструкция /базова рамка/ от квадратен профил 30x50мм с грундиране и боядисване / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	кг	35
6	Доставка и монтаж на шкаф RITAL с размери 600x2000x800 мм; окомплектован с 2бр. плътни врати с размери 600x800 мм; вътрешно пространство разделено с метална преграда за двустранен монтаж на електронни блокове	бр.	1
V	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабелните присъединения на изпълнителните механизми на регулиращите системи		
1	Отсъединяване на кабелни жила до 2.5мм ²	бр	24
2	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2.5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - PA+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	24
3	Демонтаж на защита тръба (гибшланг) на кабел без запазване за по нататъшна употреба	м	6
4	Монтаж защита тръба (гибшланг) на кабел - доставката на защитната тръба е задължение на Изпълнителя (PA 6-S. AD21.2. PG16; PA 6-S. AD15.8. PG11).	м	6
5	Подмяна марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите PM 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	6
6	Почистване и боядисване на електродвигател. Доставка на боята RAL 3020 е задължение на Изпълнителя.	м ²	2
7	Изолиране на изведени в резерв жила 2.5мм ² посредством капи	бр	18
8	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по нататъшна употреба	бр	6

Обособена позиция 6 Приложение № II.5

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
9	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 100см	бр	6
VI	Подмяна на контролните кабели с изтекъл ресурс на крайните изключватели на ТГ-10		
1	Отсъединяване на сигнални жила до 1,5 мм ²	бр	60
2	Разпояване на сигнални жила до 1,5 мм ²	бр	60
3	Доставка и монтаж PVC шуцер AD21.2 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	16
4	Доставка и монтаж на PVC шлаух /Вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20°C до +80°C, IP 68 с диаметър 21.2мм/	м	80
5	Доставка и полагане на термоустойчив /до 80°C/ кабел OFLEX 4x1.5 мм ² по ново кабелно трасе	м	200
6	Изграждане метално, перфорирано кабелно трасе от метален канал 100/100мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	30
7	Прозвъняване и подсъединяване на сигнални жила до 1,5 мм ² с помощта на притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата е задължение на Изпълнителя/	бр	60
8	Запояване на сигнални жила до 1,5 мм ²	бр	60
9	Подмяна на марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите е задължение на Изпълнителя /	бр	42
10	Боядисване по метал включително подготовка на основата	м ²	3
VII	Реконструкция на слаботоковата комуникационна кабелна мрежа в обекти на БЕБ ИГ т. 9 1^т		
1	Отсъединяване кабелни жила до 1,5 мм ²	бр	962
2	Демонтаж на телефонна глава без запазване за по нататъшна употреба	бр	1
3	Монтаж на съединителна кутия CRN250/250/80 / Доставка на съединителните кутии е задължение на Изпълнителя/.	бр	1
4	Монтаж на телефонни модули в СК	бр	5
5	Доставка и монтаж PVC шуцер AD28,5 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	2
6	Доставка и монтаж на PVC шлаух /Вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20°C до +80°C, IP 68 с диаметър 28.5мм/	м	1.5
7	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 1,5 мм ² с притегателен винт /Доставката на материалите и марките за маркиране на жилата - PA+1/21 е задължение на Изпълнителя/	бр	962
8	Демонтаж на носачи на клеми без запазване на монтираните клеми	бр	12
9	Демонтаж контакт открита инсталация без запазване за по нататъшна употреба	бр	21
10	Доставка и монтаж DIN шина	м	7.5
11	Доставка и монтаж редови клеми за еврошина WDU-2,5мм ²	бр	750
12	Изолиране на изведени в резерв жила 1,5мм ² посредством капи	бр	225
13	Подмяна марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите PM 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	38
14	Доставка и монтаж контакт 220V16A открита инсталация	бр	21
VIII	Монтаж на преобразователни модули за връзка между анализатор Baker Exp4000 и секции 0,4kV за диагностициране на ел. величини на ЕД 0,4 kV ИГ т. 2.1017		
1	Отсъединяване силови кабели от шини КРУ със запазване на по нататъшна употреба	бр	105
2	Монтаж на токови трансформатори /Доставката на токовите трансформатори е задължение на Възложителя/	бр	105

Обособена позиция 6 Приложение № II.5

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
3	Направа отвор 20x60 мм в ламарина $\delta=2\text{мм}$	бр	35
4	Монтаж на измервателен модул /Доставката на модула е задължение на Възложителя/	бр	35
5	Направа на кабелен сноп от проводник ПМВ 1.5мм^2 , 6 жила с дължина до 2м	бр	35
6	Направа на кабелен сноп от проводник ПМВ 1.5мм^2 , 4 жила с дължина до 2м	бр	35
7	Присъединяване силови кабели към шини КРУ 50мм^2	бр	105

Дейности по оборудване на цех СКУ, сектор УИС за ПГР-2017, ОСО

№	Наименование на вида работата	Необходими документи по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Изпълнение технически решения за изменения в проекта по технологичните системи на корпуса за специална водоочистка	ПК
II	Демонтаж на изведени от експлоатация кабели и оборудване след модернизация на ситемата за контрол и управление на Специалния корпус	ПК
III	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабелните присъединения на изпълнителните механизми на регулиращите системи	ПК
IV	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабелните присъединения на изпълнителните механизми на регулиращите системи	ПК
V	Реконструкция на слаботоквата комуникационна кабелна мрежа в обекти на ОСО: 2017 от 117	ПК

КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА

Обем дейности на цех СКУ, сектор УИС за ПГР-2017, ОСО

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
1	Изпълнение технически решения за изменения в проекта по технологичните системи на корпуса за специална водоочистка		
1	Отсъединяване кабелни жила до 2.5 мм ²	бр	500
2	Доставка и монтаж DIN шина	м	20
3	Доставка и монтаж на редови клеми за еврошина WDU-2.5мм ²	бр	50
4	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2.5 мм ² с притегателен винт /Доставката на маркирките за маркиране на жилата - РА+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	50
5	Доставка и монтаж маркировка за клеми последователно вертикални с номера от 1 до 20 DEK 5	бр	50
6	Направа кабелен сноп с дължина до 2м и до 7 жила от кабел ПМВ 1.5мм ²	бр	30
7	Доставка и монтаж кабелен PVC канал, перфориран с размери 40/60мм	м	8
8	Доставка и полагане кабел с маркирани жила, СВТнг 7x1,5 мм ² по съществуващо кабелно трасе	м	100
9	Доставка и полагане кабел с маркирани жила, СВТнг 10x1,5 мм ² по съществуващо кабелно трасе	м	100
10	Доставка и полагане кабел с маркирани жила, СВТнг 14x1,5 мм ² по съществуващо кабелно трасе	м	100
11	Разкапачване и закапачване на кабелно трасе	м	30
12	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери Ф 100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	20
13	Направа на отвор ф24 в ламарина δ=2мм	бр	5
14	Направа отвор 60x60 мм в ламарина δ=2мм	бр	5
15	Направа отвор 320x320 мм в ламарина δ=2мм	бр	5
16	Монтаж на апаратура / Доставка на апаратурата е задължение на Възложителя/	бр	15
17	Направа и монтаж кабелни уземки от кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 50см /Доставката на кабела е задължение на Изпълнителя/	бр	20
18	Доставка и монтаж съединителни кутии CRN 250x250x150 мм, комплект с дънна плоча и шпилки за заземяване от двете страни	бр	3
19	Демонтаж механизъм електрически еднооборотен със запазване за по нататъшна употреба	бр	1
20	Монтаж механизъм електрически еднооборотен	бр	1
21	Доставка и монтаж на PVC шлаух - вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20°C до +80°C, IP 68 AD34,5	м	20
22	Доставка и монтаж PVC шуцер AD34.5 осигурен с гайка за захващане на шуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	9
II	Демонтаж на изведени от експлоатация кабели и оборудване след модернизация на ситемата за контрол и управление на Специалния корпус		
1	Оформяне кабелна проходка с размери 600/600мм, подреждане на кабели и уплътняване със сертифициран огнезащитен състав	бр	150
2	Разбиване кабелна проходка 600/600мм	бр	150
3	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки двустранно до 100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	150

Обособена позиция 6 Приложение № II.6

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
4	Демонтаж кабел със средно тегло 1кг/м чрез изрязване. /Дейността има за цел да се демонтират изведените в резерв кабели чрез придърпване по кабелните лавици и смъкване в кабелните шахти по трасето и последващо подреждане на кабелите в експлоатация/	м	15000
5	Почистване кабелни лавици от отпадъци	кг	200
6	Омазване на кабели с боя за повърхностна огнезащита "Лакотерм ВС-21" /машинно и ръчно/ - Доставката на материалите е задължение на изпълнителя	м ²	600
7	Изолиране изведени в резерв кабели посредством капи	бр	700
8	Маркиране на кабели /Доставката на марките е задължение на Изпълнителя/	бр	700
9	Ръчно натоварване и извозване строителни отпадъци на 15 км	кг	10000
10	Ръчно пренасяне на демонтирани кабели на разстояние 70м	т	7
11	Ръчно пренасяне строителни отпадъци на разстояние 70м	кг	10000
III	Замяна съединителни кутии с изтекъл ресурс на клапаните от системите за автоматично регулиране на технологичните процеси в Специалния корпус		
1	Отсъединяване кабелни жила до 2.5мм ²	бр	30
2	Демонтаж съединителна кутия до 0.5м ² - без запазване за по-нататъшна употреба	бр	3
3	Демонтаж на носачи на клеми без запазване на монтираните клеми	бр	6
4	Доставка и монтаж DIN шина	м	3
5	Доставка и монтаж редови клеми за еврошина WDU-2.5мм ²	бр	60
6	Доставка и монтаж носачи за табели за надписи на клеми Scht 5S 8x40 в комплект със защитно стъкло STR 5S	бр	6
7	Доставка и монтаж крайни скоби за клеморед	бр	6
8	Доставка и монтаж PVC щуцер AD21.2 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	6
9	Доставка и монтаж PVC шлаух -Вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура до +60°C, IP 68 със следните характеристики: въздухо и водо устойчив; устойчив на въздействието на масло, бензин, киселини разтвори; трудно горим; самозагасващ; устойчив на UV лъчения; клас Vo според изискванията на UL94. Външен диаметър 24мм	м	9
10	Доставка и монтаж метална кутия с размери 200/250/120 мм, IP68, комплект с дънна плоча и заземителни шпилки от двете страни	бр	3
11	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2,5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - PA+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	30
12	Подмяна марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите PM 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	6
13	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 50см.	бр	6
14	Изолиране изведени в резерв жила 1.5мм ² посредством капи	бр	12
15	Претрасиране кабели по кабелни лавици и укрепване	м	18
IV	Повишаване експлоатационната надеждност и степен на защита на кабелните присъединения на изпълнителните механизми на регулиращите системи		
1	Отсъединяване на кабелни жила до 2.5мм ²	бр	24
2	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 2.5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - PA+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	24
3	Демонтаж на защитна тръба (гибшланг) без запазване за по-нататъшна употреба	м	6
4	Монтаж защита тръба (гибшланг) на кабел - доставката на защитната тръба е задължение на Изпълнителя (PA 6-S, AD21.2, PG16; PA 6-S, AD15.8, PG11).	м	6

Обособена позиция 6 Приложение № II.6

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
5	Подмяна марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	6
6	Почистване и боядисване на електродвигател. Доставката на боята RAL 3020 е задължение на Изпълнителя.	м ²	2
7	Изолиране на изведени в резерв жила 2,5мм ² посредством капи	бр	18
8	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по нататъшна употреба	бр	6
9	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 100см.	бр	6
V	Реконструкция на слаботоквата комуникационна кабелна мрежа в обекти на ОСО КТ.Т. 5.117		
1	Отсъединяване кабелни жила до 1,5 мм ²	бр	168
2	Демонтаж на МКР без запазване за понататъшна употреба	бр	2
3	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери Ф 50мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	24
4	Разкапачване и закапачване на кабелно трасе	м	116
5	Разуплътняване и уплътняване на кабелни проходки с размери Ф100мм със сертифициран огнезащитен състав /Доставката на материалите е задължение на изпълнителя/	бр	10
6	Претрасиране на кабел по съществуващи кабелни трасета	м	32
7	Монтаж на съединителна кутия CRN300/300/80 / Доставката на съединителните кутии е задължение на Изпълнителя/.	бр	2
8	Монтаж на телефонни модули в СК /Доставката на модулите е задължение на Възложителя/.	бр	26
9	Доставка и монтаж на PVC шлаух /Вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20°C до +80°C, IP 68 с диаметър 21.2мм/	м	6
10	Доставка и монтаж PVC щуцер AD21,2 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	8
11	Доставка и монтаж на PVC шлаух /Вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20°C до +80°C, IP 68 с диаметър 28.5мм/	м	15
12	Доставка и монтаж PVC щуцер AD28,5 осигурен с гайка за захващане на щуцера и фиксиращо устройство за PVC шлаух.	бр	12
13	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 1,5 мм ² с притегателен винт /Доставката на материалите и марките за маркиране на жилата - PA+1/21 е задължение на Изпълнителя/	бр	162
14	Подмяна марките за маркиране на кабелите /Доставката на марките за маркиране на кабелите РМ 20/66 е задължение на Изпълнителя/	бр	36
15	Демонтаж на телефонна реглета без запазване за по нататъшна употреба	бр	3
16	Монтаж на съединителна кутия CRN250/250/80 / Доставката на съединителните кутии е задължение на Изпълнителя/.	бр	5
17	Демонтаж на металоръкав без запазване за понататъшна употреба	м	2
18	Демонтаж и повторен монтаж на двоен под	м ²	20
19	Направа на кабелна проходка ф52 в бетон с L=500мм	бр	1
20	Демонтаж с повторен монтаж на декоративни метални решетки	м ²	12
21	Изграждане на кабелно трасе от тънкостенна охранна тръба ф20 /Доставката на тръбата е задължение на Изпълнителя/	м	15
22	Изграждане на кабелно трасе от PVC панел канал 15x15мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	43
23	Изграждане на кабелно трасе от PVC панел канал 40x15мм комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	26
24	Доставка и монтаж на телефонни розетки RJ11 открит монтаж	бр	6

Обособена позиция 6 Приложение № II.6

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
25	Доставка и полагане на кабел ТСВА/В 30x2x0,5мм по съществуващо кабелно трасе	м	385
26	Доставка и полагане на кабел ТСВА/В 2x2x0,5мм по съществуващо кабелно трасе	м	52

Дейности по оборудване на цех СКУ, сектор СУЗ за ПГР-2017, 5ЕБ

№	Наименование на вида работата/доставка	Необходими документи по т.5.1.2 от ТЗ
		3
I	Изпълнение на изменения в техническия проект на оборудване по Системи за управление и защита (СУЗ) и Радиационен контрол (РК)	ПК
II	Подобряване експлоатационното състояние на боромери хермозона	ПК

КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА

Обем дейности на цех СКУ, сектор СУЗ за ПГР-2017, 5ЕБ

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
I	Изпълнение на изменения в техническия проект на оборудване по Системи за управление и защита (СУЗ) и Радиационен контрол (РК)		
1	Подобряване експлоатационното състояние на пробоотборно трасе за радиационен контрол - (изправяне тръба $\varnothing 14$)	м	5
2	Изработка и монтаж на скоби комплект от неръждаема ламарина за укрепване на на пробоотборното трасе $\varnothing 10$.	бр	10
3	Изработка и монтаж на скоби комплект от неръждаема ламарина за укрепване на на пробоотборното трасе $\varnothing 20$.	бр	10
4	Демонтаж куплунг	бр	20
5	Демонтаж на комутиращ блок със запазване за по нататъшна употреба	бр	1
6	Демонтаж на кабел, без запазване за по нататъшна употреба	м	100
7	Разпояване на кабелни жила до $1,5 \text{ mm}^2$	бр	50
8	Разкапачване и закапачване на кабелно трасе	м	20
9	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до $1,5 \text{ mm}^2$ чрез запояване /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	40
10	Доставка и монтаж на PVC шлаух /Вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20°C до $+80^{\circ}\text{C}$, IP 68 с диаметър 28.5 mm /	м	20
11	Демонтаж на импулсна линия от тръба $14 \times 2 \text{ mm}$ - без запазване за по-нататъшна употреба	м	38
12	Демонтаж на влагоотделител, блокове за детектиране, УВК2-04, БОЦЗ-03 и УСМ2-03 без запазване на по-нататъшна употреба	бр	16
13	Претрасиране на кабел по съществуващи трасета	м	18
14	Демонтаж на желязна конструкция без запазване за по нататъшна употреба	кг	145
15	Затваряне отвори $520/520 \text{ mm}$ с ламарина /дебелина 1 mm / и течен метал включително китосване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	16
16	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата	m^2	4.5
17	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 km	кг	145
18	Затваряне отвори $\varnothing 18$ на разпределителна кутия посредством тапи /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	1
19	Затваряне отвори $\varnothing 25$ към газодувка посредством заглушка ДОНЬШКО 03 ОСТ24.125.21-89 /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	3
20	Изолиране изведени в резерв кабели чрез поставяне на капа $35/13$	бр	4
21	Боядисване с епоксидна боя RAL6019 включително подготовка на основата /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	m^2	10
II	Подобряване експлоатационното състояние на боромери хермозона		
1	Доставка и монтаж на термосвиваем шлаух $30/10 \text{ mm}$ /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	2
2	Маркиране кабели /Доставката на марките е задължение на Изпълнителя/	бр	6

Обособена позиция 6 Приложение № II.7

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
3	Направа и монтаж на кабелни уземки с кабел с жълто зелена окраска ПВВА2 4мм ² дължина до 100см.	бр	3
4	Претрасиране и укрепване на кабели по кабелни лавици	м	10
5	Отсъединяване кабелни жила до 1.5 мм ²	бр	28
6	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до 1.5 мм ² с притегателен винт /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр.	28
7	Доставка и монтаж на маркировка за клеми последователно вертикални с номера от 1 до 30 DEK 5	бр	1
8	Уплътняване кабелни входове и изходи със силикон HILTI - черен - Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя	бр	4
9	Доставка и монтаж DIN шина	м	0.2
10	Демонтаж кабелни уземки без запазване за по нататъшна употреба	бр	3
11	Демонтаж съединителна кутия до 0.25м ² - без запазване за по-нататъшна употреба	бр	1
12	Доставка и монтаж метална съединителна кутия с размери 300/300/150 мм, IP68, комплект с дънна плоча и заземителни шпилки от двете страни /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	1
13	Доставка и монтаж редови клеми за еврошина WDU-2,5мм ²	бр	30
14	Демонтаж на носачи на клеми без запазване на монтираните клеми	бр	1
15	Доставка и монтаж крайни скоби за клеморед	бр	2

Дейности по оборудване на цех СКУ, сектор СУЗ за ПГР-2017, 6ЕБ

№	Наименование на вида работата	Необходими документи по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Подобряване експлоатационното състояние на оборудване за радиационен контрол (РК) по втори контур	ПК

КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА

Обем дейности на цех СКУ, сектор СУЗ за ПГР-2017, 6ЕБ

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
I	Подобряване експлоатационното състояние на оборудване за радиационен контрол (РК) по втори контур		
1	Подобряване експлоатационното състояние на пробоотборно трасе за радиационен контрол - (изправяне тръба $\varnothing 14$)	м	5
2	Изработка и монтаж на скоби комплект от неръждаема ламарина за укрепване на на пробоотборното трасе $\varnothing 10$.	бр	10
3	Изработка и монтаж на скоби комплект от неръждаема ламарина за укрепване на на пробоотборното трасе $\varnothing 20$.	бр	10
4	Демонтаж куплунг	бр	20
5	Демонтаж на комутирац блок със запазване за по нататъшна употреба	бр	1
6	Демонтаж на кабел, без запазване за по нататъшна употреба	м	100
7	Разпояване на кабелни жила до $1,5 \text{ mm}^2$	бр	50
8	Разкапачване и закапачване на кабелно трасе	м	20
9	Прозвъняване и подсъединяване кабелни жила до $1,5 \text{ mm}^2$ чрез запояване /Доставката на марките за маркиране на жилата - РА+1/21 жълти е задължение на Изпълнителя/	бр	40
10	Доставка и монтаж на PVC шлаух /Вътрешно и външно набраздена, пластична пластмасова тръба изработена от високо устойчив температурно полимер издържащ на температура от -20°C до $+80^{\circ}\text{C}$, IP 68 с диаметър $28,5 \text{ mm}$ /	м	20
11	Демонтаж на импулсна линия от тръба $14 \times 2 \text{ mm}$ - без запазване за по-нататъшна употреба	м	33
12	Демонтаж на влагоотделител, блокове за детектиране, УВК2-04, БОЦ3-03 и УСМ2-03 без запазване на по-нататъшна употреба	бр	24
13	Претрасиране на кабел по съществуващи трасета	м	10
14	Демонтаж на желязна конструкция без запазване за по нататъшна употреба	кг	480
15	Затваряне отвори $520/520 \text{ mm}$ с ламарина /дебелина 1 mm / и течен метал включително китосване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	24
16	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата	m^2	6.5
17	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 km	кг	480
18	Затваряне отвори $\varnothing 18$ на разпределителна кутия посредством тапи /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	6
19	Затваряне отвори $\varnothing 25$ към газодувка посредством заглушка ДОНЫШКО 03 ОСТ24.125.21-89 /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	3
20	Изолиране изведени в резерв кабели чрез поставяне на капа $35/13$	бр	6
21	Боядисване с епоксидна боя RAL7035 включително подготовка на основата /Доставката на материалите е задължение на Изпълнителя/	m^2	10
22	Изграждане метално кабелно трасе перфориран канал $100/100 \text{ mm}$ комплект с капак, укрепващи елементи и фасонни детайли / Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	м	2

Дейности по оборудване на цех СКУ, сектор СУЗ за ПГР-2017, ОСО

№	Наименование на вида работата	Необходими документи по т.5.1.2 от ТЗ
1	2	3
I	Демонтаж на радиометър РКС2-03 "Калина" с тех.позиция 0XQ40R30P	ПК

КОЛИЧЕСТВЕНА СМЕТКА

Обем дейности на цех СКУ, сектор СУЗ за ПГР-2017, ОСО

№	Наименование на вида работата/доставка	Мярка	К-во
1	2	3	4
I	Демонтаж на радиометър РКС2-03 "Калина" с тех. позиция 0XQ40R30P		
1	Демонтаж на импулсна линия от тръба 14x2мм - без запазване за по-нататъшна употреба	м	10
2	Демонтаж на влагоотделител. блокове за детектиране, УВК2-04, БОЦ3-03 и УСМ2-03 без запазване на по-нататъшна употреба	бр	8
3	Претрасиране на кабел по съществуващи трасета	м	10
4	Демонтаж на желязна конструкция без запазване за по нататъшна употреба	кг	140
5	Затваряне отвори 520/520мм с ламарина /дебелина 1мм / и течен метал включително китосване /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	8
6	Блажно боядисване по метал с боя цвят RAL 7035 включително подготовка на основата	м ²	2.5
7	Ръчно натоварване и разтоварване на демонтирано оборудване на транспорт и извозване на 15 км	кг	140
8	Затваряне отвори ø18 на разпределителна кутия посредством тапи /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	1
9	Затваряне отвори ø24 на разпределителна кутия посредством тапи /Доставка на материалите е задължение на Изпълнителя/	бр	1
10	Демонтаж на кабел, без запазване за по нататъшна употреба	м	28